

Produktbeschreibung

Der COOL-NATURA ist ein schnelltrocknender, lichtechter 1K HYDRO-Naturholzeffektlack. Durch seinen speziellen Glanzgrad und seine Rohholzhaptik ist die lackierte Fläche nur schwer von einer Rohholzfläche zu unterscheiden. COOL-NATURA kann auf allen europäischen Hölzern problemlos eingesetzt werden, auch auf gebleichten Flächen. Die Oberfläche zeichnet sich durch eine gute chemische und mechanische Beständigkeit aus. Wegen des Anteils nachwachsender Rohstoffe und dem VOC-Gehalt < 3 % eignet er sich auch für nachhaltige und „green building“-Projekte.

Einsatzgebiete

Der COOL-NATURA kann im gesamten Innenausbau auf allen europäischen Hölzern für Möbel, Türen, Wand- und Deckenverkleidungen, sowie auf anderen Oberflächen mit normaler bis stärkerer Beanspruchung eingesetzt werden. Auch für die Lackierung von Kinderspielzeug geeignet.

Anwendungsgebiet

- Innenausbau
- Möbel
- Spezialanwendungen
- Türen

Trägermaterial

- dunkle Laubhölzer feinporig
- dunkle Laubhölzer grobporig
- helle Laubhölzer feinporig
- helle Laubhölzer grobporig

Untergrundvorbehandlung

Untergrundvorbehandlung

Sauberes, trockenes Holz oder sauberer, geeigneter MDF- oder Folienuntergrund, frei von Öl, Fett, Wachs und Silikonen. Vorschriftsmäßig geschliffen und frei von Schleifstaub.

Besonders markant bildet sich der Effekt nach einem starken Ausbürsten der Pore aus.

Untergrundschliff Körnung



120 - 220

Zwischenschliff Körnung



280 - 320

Anmerkungen Schliff



Die Qualität und die Gleichmäßigkeit des Holzschliffes sind ausschlaggebend für die Endfläche. Auf die Gleichmäßigkeit von Rand- und Flächenschliff achten! Nach dem Schliff vorschriftsmäßig entstauben.

Applikation

Applikation	Düsengröße	Spritzdruck	Zerstäubedruck
Airless	 0,23 - 0,38 mm	100 - 120 bar	
Airmix	 0,23 - 0,38 mm		1,5 - 2,5 bar
Druckluftspritzen	 1,5 - 2 mm	2,5 - 4 bar	

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Technische Information

Hesse COOL-NATURA HE 64500

Zeiten

Trocknung



2 h / 20 °C

Belastbar nach



2 d / 20 °C

Endbehandlung

Endbehandlung

Nach leichtem Anschliff mit sich selbst oder mit z. B. COOL-TOP HE 6509x(Glanzgrad).

Zur Steigerung der Beständigkeit kann COOL-NATURA auch mit 2K HYDRO Systemen, z. B. mit PERFECT-TOP HDE 5400x(Glanzgrad) oder PURA-NATURA HDE 54451, ablackiert werden.

Verarbeitungshinweise

Material vor Gebrauch bitte gut aufrühren!

Bei Bedarf kann der COOL-NATURA direkt vor der Verarbeitung mit bis zu 5 % Wasser verdünnt werden. Der COOL-NATURA kann ein- bis zweischichtig auf entsprechend vorbehandelte Holzuntergründe aufgetragen werden. Bei Ablackierung mit anderen HYDRO Materialien darf die COOL-NATURA Lackschicht nicht durchgeschliffen oder anderweitig beschädigt sein (Gefahr der Fleckbildung).

Bitte prüfen Sie Optik und Haptik der Oberfläche anhand einer Probelackierung auf Originalträgermaterial.

Besondere Hinweise

„Eine Risikobewertung hat gemäß Richtlinie 2014/90/EU, Anhang II, Abschnitt 3, stattgefunden. Von der ausgehärteten und getrockneten Beschichtung geht weder eine physikalische oder gesundheitliche Gefahr, noch eine Gefahr für die Umwelt aus.“

Technische Information

Hesse COOL-NATURA HE 64500

Technische Daten

Auslaufzeit (+/- 15%)		45 s / DIN4
Ergiebigkeit pro Arbeitsgang		11 - 14 m ² /L Die Ergiebigkeit ist stark abhängig von der Applikationsart. Die Angaben beziehen sich auf ein Liter des verarbeitungsfähigen Produktes, wenn nötig inklusive Härter und Verdünnung.
Anteil nachwachsender Rohstoffe		6,366 %
NfA		27,3 %
VOC FR		C
Transportbedingungen		10 - 30 °C
Lagerfähigkeit Wochen		26
Lagertemperatur		10 - 30 °C
Verarbeitungstemperatur Spanne		18 - 22 °C
Anzahl Schichten (max)		2
Menge pro Schicht (min)		70 g/m ²
Menge pro Schicht (max)		90 g/m ²
Gesamtauftragsmenge		180 g/m ²

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Besondere Eigenschaften / Prüfnormen

Zeichen Prüfnorm / Grundlage



Produkt erfüllt die Vorgaben der Lösemittelhaltigen Farben- und Lackverordnung - ChemVOCFarbV - gemäß der nationalen Umsetzung 2004/42/EG ("Decopaint-Richtlinie").



DIN 68861-Teil 1C (Möbeloberflächen; Verhalten bei chemischer Beanspruchung)



Speichel- und Schweißbeständigkeit nach DIN 53160 Teil 1 und 2: Keine Verfärbung (Stufe 5)



PVC-fest



RAL UZ 12a (Blauer Engel) - Voraussetzungen erfüllt



Sicherheit von Spielzeug nach DIN EN 71-3

Verfahrensbeispiel

Eiche, massiv

Holzschliff: Korn 120 – 150

Grundierung: 1 x 70 – 80 g/m² COOL-NATURA HE 64500

Trocknung: mind. 2 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation

Zwischenschliff: mit Korn 400 – 600

Endlackierung: 1 x 70 – 80 g/m² COOL-NATURA HE 64500

Trocknung: mind. 16 h / 20 °C Raumtemperatur und ausreichender Luftzirkulation

Bestellhinweise

Bestellnummer	Farbton	Glanzgrad 60° (Gloss +/-5)	Glanzstufe
HE 64500		2	stumpfmatt

Weitere Informationen zu den Bestellhinweisen finden Sie auf unserer Website, bei unseren Kundenbetreuern und Außendienstmitarbeitern sowie bei Ihren Fachhändlern.

Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung

Bei der Verarbeitung von HYDRO Materialien müssen materialführende Teile aus Edelstahl sein. Die Holzfeuchte sollte zwischen 8 - 12 % liegen. HYDRO Lacke bitte nicht bei Material- und Raumtemperaturen unter 18 °C verarbeiten und trocknen. Die ideale Luftfeuchtigkeit beim Lackieren liegt zwischen 55 und 65 %. Eine zu niedrige Raumlufteuchte während des Lackiervorgangs führt zu Oberflächenstörungen (z. B. Schrumpfrissen etc.). Eine zu hohe Luftfeuchtigkeit während der Trocknungsphase verlängert die Trockenzeit des Lackmaterials teilweise drastisch! Zur Vermeidung von Verbundstörungen schleifen Sie bitte die Lackflächen vor der Lackierung frisch an und lackieren Sie die geschliffenen Flächen möglichst sofort ab. Bei Einsatz auf Folien etc. bitte den Verbund durch eine Probelackierung auf dem entsprechenden Untergrund absichern! Die optimale Aushärtung der lackierten und abgedunsteten Flächen wird bei Temperaturen über 20 °C bis maximal 40 °C erreicht. Ausreichender, zugfreier Luftaustausch ist zu gewährleisten. Die Endhärte der Lackierung wird bei ordnungsgemäßer Lagerung (mindestens 20 °C Raumtemperatur) nach einer Woche erreicht. Stark wachshaltige Hölzer z. B. Teak beeinflussen unter Umständen den Verbund negativ. Wasserlösliche Holzinhaltstoffe wie z. B. aus Esche und Gerbsäure aus Hölzern wie z. B. Eiche können Farbtonveränderungen und Verfärbungen der Lackierung auslösen. Wir empfehlen deshalb grundsätzlich eine Probelackierung zur Beurteilung von Farbwirkung, Verbund und Trocknungsverlauf unter Praxisbedingungen vorzunehmen!

Unsere technischen Informationen werden laufend dem Stand der Technik und den gesetzlichen Vorgaben angepasst. Die angegebenen Werte stellen keine Spezifikation dar, sondern sind typische Produktdaten. Die jeweils aktuelle Version finden Sie im Internet unter www.hesse-lignal.de oder sprechen Sie den für Sie zuständigen Kundenbetreuer an. Die vorliegenden Angaben haben beratenden Charakter, sie basieren auf dem besten Wissen und sorgfältigen Untersuchungen nach dem derzeitigen Stand der Technik. Eine Rechtsverbindlichkeit kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Außerdem verweisen wir auf unsere Geschäftsbedingungen. Sicherheitsdatenblatt gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 wird zur Verfügung gestellt. Wir kommen unseren Verpflichtungen aus dem Verpackungsgesetz nach. Sie können die von uns gelieferten Verkaufs-, Um- und Transportverpackungen über das Rücknahmesystem der KBS GmbH einer stofflichen Verwertung zuführen. Wenn Sie das System auch für Um- und Transportverpackungen, also für Kartonagen, Paletten, Stretchfolien u. ä. nutzen wollen, finden Sie dazu alle weiteren Informationen im Glossar oder direkt über die KBS GmbH.