

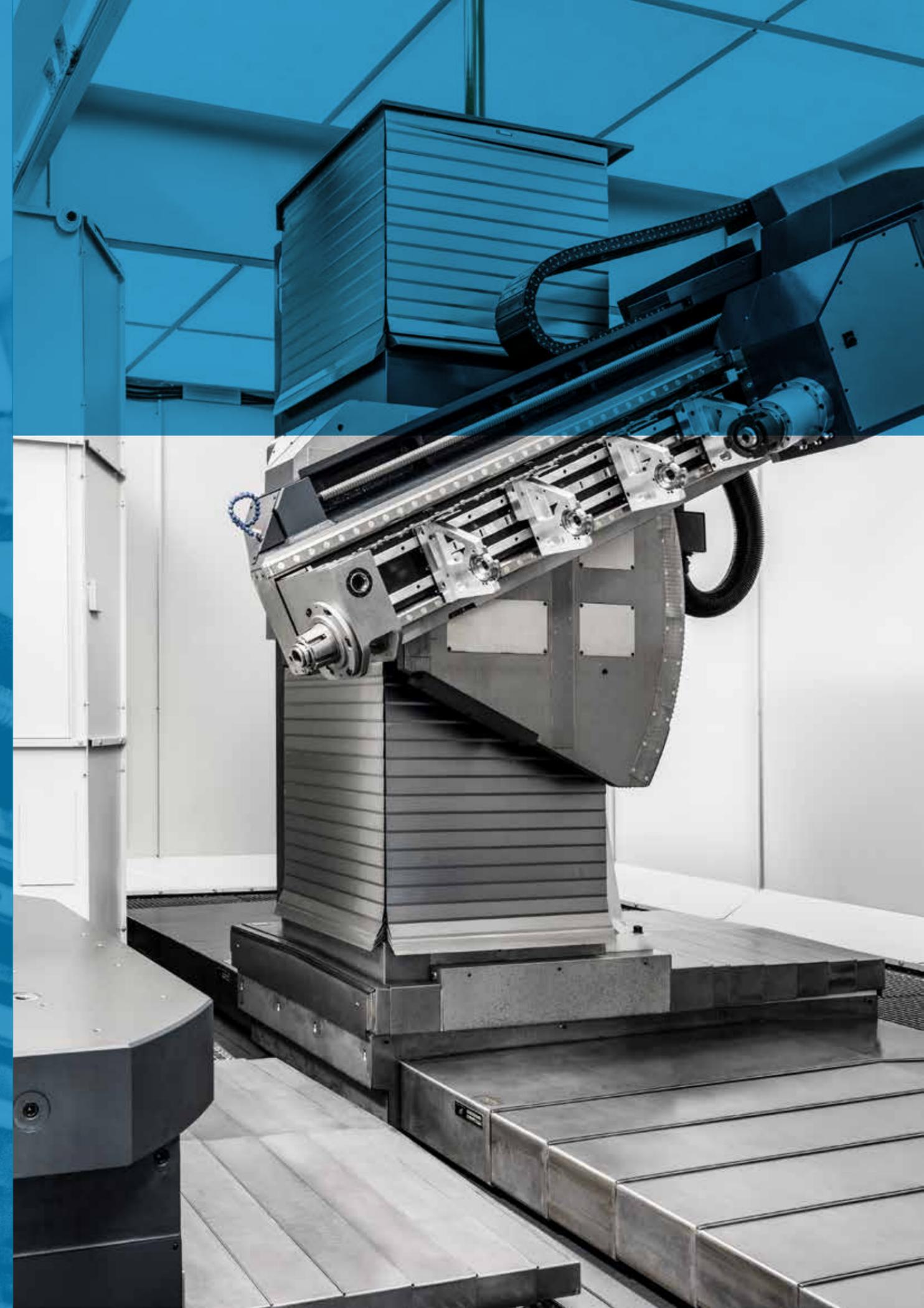


CHETO[®]

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

www.cheto.eu

IXN Series 6 und 7 Achsen



Besuchen Sie Uns

CHETO TECHNOLOGICAL CENTER:

Área de Acolhimento Empresarial
UI-Loureiro, Lotes 13-21
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis
Portugal
GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W

KONTAKTIEREN SIE UNS

T. +351 256 247 970
E. info@cheto.eu



WELTWEITE PRÄSENZ

■
INNOVATIVES KONZEPT
ZUR OPTIMIERUNG DES
TIEFLOCHBOHRENS,
STANDARDBOHRENS
UND DES FRÄSENS
■



inovadora'21



CHETO[®]

CNC DEEP HOLE DRILLING WITH MILLING

INNOVATIVE ————— werkzeugmaschinen

CHETO wurde 2009 gegründet, um hochspezialisierte Tieflochbohr- und Fräsmaschinen für den Formenbau und die Energiebranche zu entwickeln und herzustellen.

Seit Unternehmensgründung betreiben wir eine intensive Forschung und Weiterentwicklung, um unseren Kunden vielseitige Maschinen mit höchster Präzision und Zuverlässigkeit anbieten zu können.

Unsere Unternehmensphilosophie und unsere Maschinen haben uns geholfen, innerhalb kürzester Zeit erhebliche Marktanteile in den wichtigsten Ländern zu gewinnen.





Technische Daten

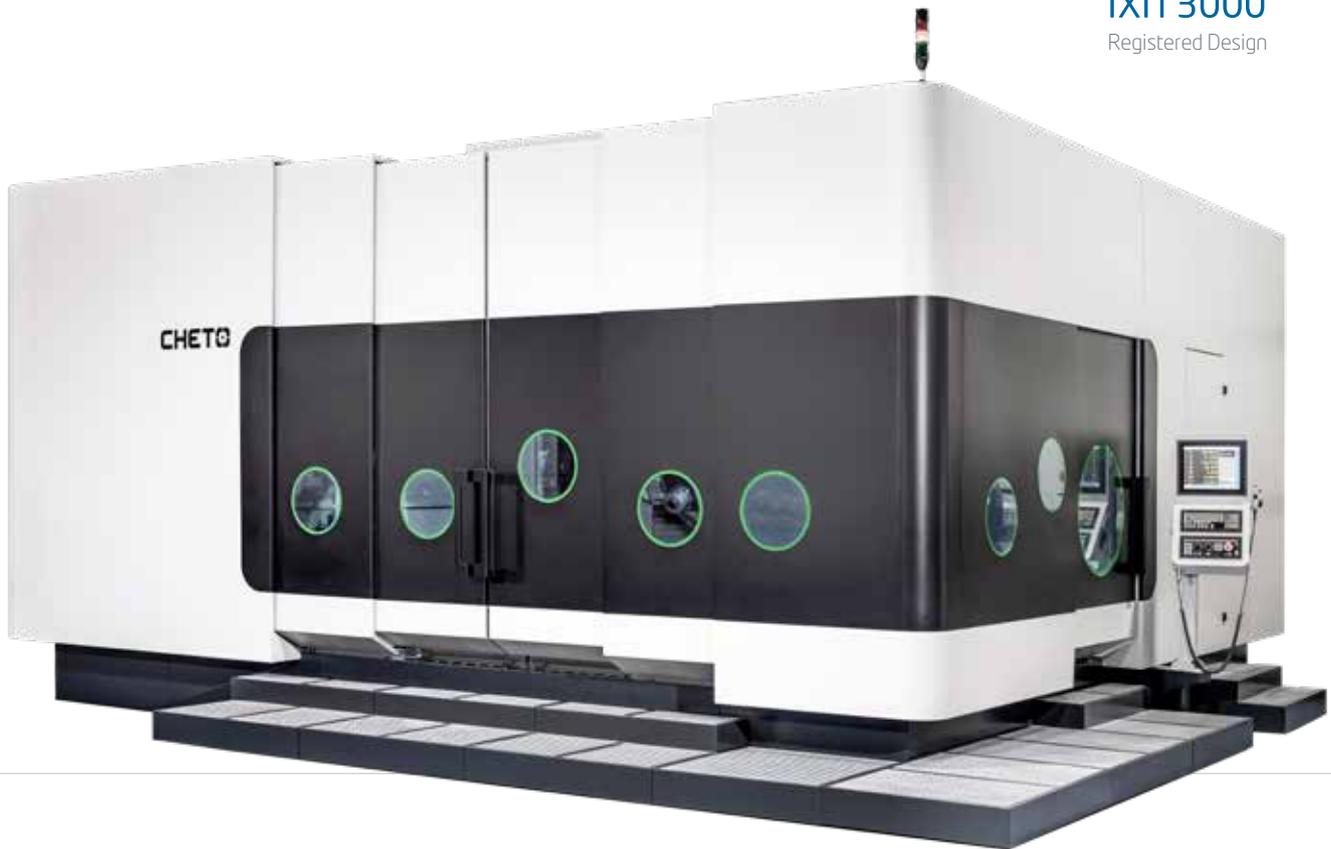
| | 1000 | 2000 | 3000 |
|-----------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| CNC-Achsen | | | |
| W-Achse | 1700 mm | 1700 mm | 1700 mm |
| X-Achse (Längs) | 1000 mm | 2000 mm | 3000 mm |
| Y-Achse (Vertikal) | 1000 mm | 1200 mm | 1200 mm |
| Z-Achse (Quer) | 800 mm | 800 mm | 800 mm |
| B-Achse (Rundtisch) | 360,000 | 360,000 | 360,000 |
| A-Achse (Schwenkwinkel) | +35°/-25° | +35°/-25° | +35°/-25° |
| Bohrleistung | | | |
| Max. Bohrweg (W+Z) | 1700+800 mm | 1700+800 mm | 1700+800 mm |
| Bohrleistung | ø5-40 mm | ø5-40 mm | ø5-40 mm |
| Frätleistung | | | |
| Fräsen | 300 cm ³ /min | 400 cm ³ /min | 500 cm ³ /min |
| Gewindeschneiden | M30 | M32 | M34 |
| Spiralgewindeschneiden | Standard | Standard | Standard |
| Spindel | | | |
| Werkzeugaufnahme | ISO 50 DIN 69871 | ISO 50 DIN 69871 | ISO 50 DIN 69871 |
| Drehzahl | 0-6000 rpm | 0-6000 rpm | 0-6000 rpm |
| Leistung | 15/25 kW | 20/30 kW | 24/38 kW |
| Drehmoment | 134/223 Nm | 178/267 Nm | 214/338 Nm |
| NC-Rundtisch | | | |
| Tischgrösse | 1300x1300 mm | 1600x1300 mm | 1800x1800 mm |
| Drehung des Rundtisches | 360,000 | 360,000 | 360,000 |
| Max. Tischbelastung | 10 Ton | 20 Ton | 30 Ton |
| Grundrissabmessungen | | | |
| Gesamtgewicht | 29 Ton | 34 Ton | 39 Ton |
| Gesamtgewicht #GDATC | | 44 Ton | 52 Ton |
| *Grundfläche (BxL) | 7140x5760 mm | 8690x6160 mm | 9520x7410 mm |

*Ungefähre Werte #GunDrill Automatic Tool Changer

IXN 1000 | 2000 | 3000 | 4000*

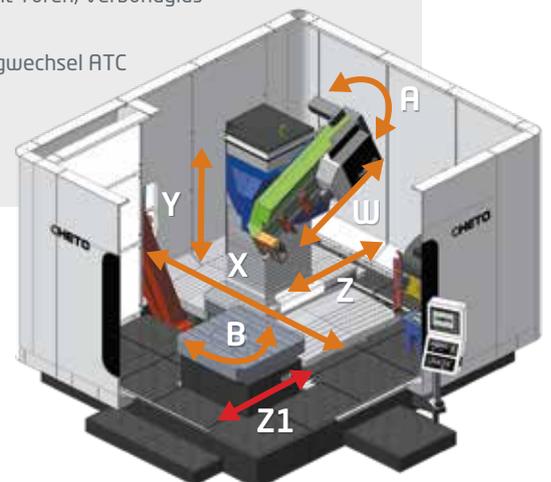
— 6 ACHSEN — 7 ACHSEN

IXN 3000
Registered Design



STANDARDAUSSTATTUNG

- HEIDENHAIN Steuerung TNC 640
- FAGOR Steuerung 8065 als optionale Ausstattung
- Elektronisches Handrad
- Digitale Antriebe
- Doppelter Gewichtsausgleich
- Lineare absolute Messsysteme in X-, Y- und Z-Achse
- Winkeldrehgeber absolute Messsysteme (Achsen A und B)
- Automatischer Späneförderer
- Kinematik / RTCP
- Gewindeschneiden ohne Ausgleichsfutter
- Schneller Wechsel zwischen Bohren/Fräsen
- Kühlmitteltank mit automatischer Filterung
- Carter-Tauchpumpe für Ölumlaufl
- Hochdruckpumpe bis 80 bar, 100 l/min | 1,160 psi, 26.5 gal/min
- Teleskopabdeckungen in allen Achsen (ausser W)
- Komplette Abdeckung mit Türen, Verbundglas Fenster und Acryldecke
- Automatischer Werkzeugwechsel ATC als optionale



* Daten auf Anfrage anzugeben



BEARBEITUNGSPARAMETER ONLINE ANPASSEN

- Spindeldrehmoment
- Vorschub
- Kühlmitteldruck
- Kühlmittelstrom
- Schwingung



ZWEI
STEUERUNGSOPTIONEN



SCHNITTSTELLE

Das System erfasst automatisch Schnittstellen im Prozess und stellt die Parameter entsprechend ein, um die Qualität des Arbeitsablaufs beizubehalten und die Standzeiten des Werkzeugs zu schützen.



PROZESS

Das System erfasst Abweichungen im Aufwand des Prozesses und passt die Bohrparameter online automatisch an, um einen durchgehenden Prozess beizubehalten.

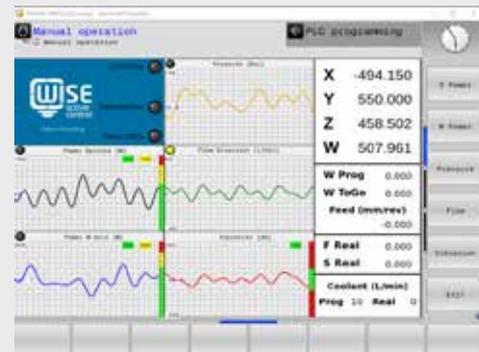


SCHNITTSTELLENAN-
FORDERUNGEN

HEIDENHAIN
TNC 640

SIEMENS
SINUMERIK 840

FAGOR
CNC 8065



PATENTIERT



DAS ENDE VON AUSSER-
ORDENTLICHEN KOSTEN



DAS ENDE VON AUSSERORDENTLICHEN ABWEICHKOSTEN

Unterschiedliche Arbeitsabläufe, Materialabweichungen, fehlerhaft Parametereinstellungen und der Schnittpunkt der Bohrungen führen oft zu einer Reduzierung der Standzeit der Werkzeuge. Kreuzende Kühlbohrungen, unterschiedliche Materialien und auswandernde Bohrungen sind eine Herausforderung, der wir mit unserer patentierten Prozessregelung und Überwachung begegnen und eliminieren.

ATC TIEFLOCHBOHRER
BIS ZU 5 WERKZEUGE



SCHWENKKOPF = +35°/-25°

W-ACHSE = 1700 mm
BIS ZU = 2100 mm

Y-ACHSE = 1200 mm
OPTION = 1500 mm

SPINDLE GEARBOX



X-ACHSE
BIS ZU 4000

ATC 40/60
WERKZEUGE
L = 300/600 mm



TISCHABMASSE
NACH KUNDENSPEZIFIKATIONEN
BIS ZU 40 Tonnen

Z-ACHSE = 800 mm

ATC BIS ZU 120
WERKZEUGE
L = 600 mm



OPTION Z1-ACHSE = 700 mm
BIS ZU 1900 mm

*FILTRATIONSSYSTEM



CHETO

FILTERPAPIERSYSTEM



*TAUCHKÜHLER FÜR ÖL/EMULSION



FILTereinheit
2000 / 3000 L



HOCHDRUCKPUMPE
80 bar 100 l/min
Andere auf Anfrage



***KÜHLEINHEIT**
AC FÜR SCHALTSCHRANKKÜHLUNG



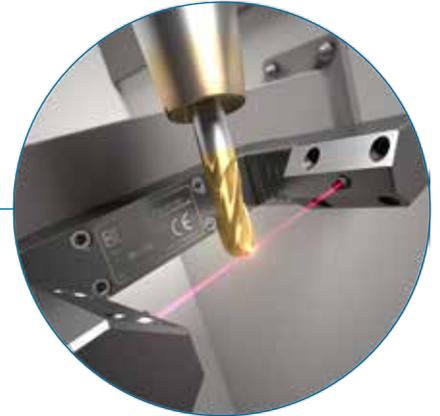
Registered Design

**EINFACHER ZUGRIFF AUF DEN
SCHALTSCHRANK**



SPÄNEFÖRDERER

*LASERMESSSYSTEM
BLUM TC60



*MESSTASTER
BLUM TC60



*WERKZEUGSCHRANK



*CHETO RE100
ELB WERKZEUGSCHLEIFMASCHINE Ø5-32 mm



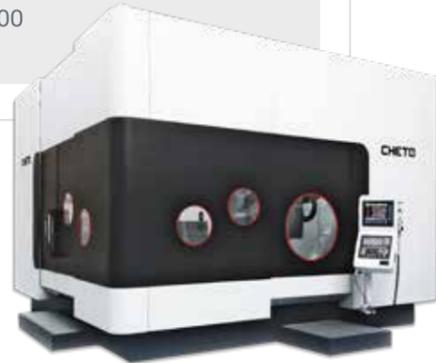
PRODUKTE & DESIGN



MODELL CC —
1000

5 Achsen

MODELL PWN —
1000 / 2000 / 3000



MODELL IXN —
1000 / 2000 / 3000 / 4000

6 & 7 Achsen

MODELL SIC —
650 / 1000

6 Achsen mit Gundrill-Arm

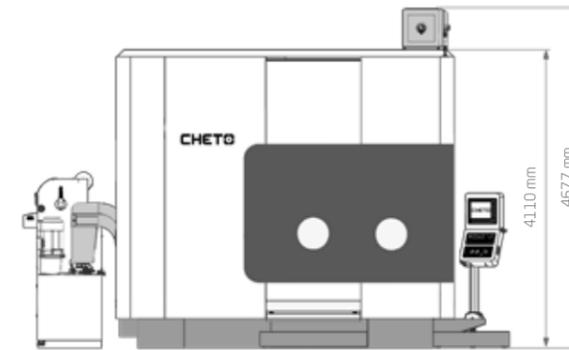
- Effizientes **Tieflochbohren** und **Fräsen** für Kleinteile
- **5-Seitenbearbeitung** in einer Aufspannung
- **3+2 Fräsen / 5 Achsen**
- **Keine Winkelbegrenzung**



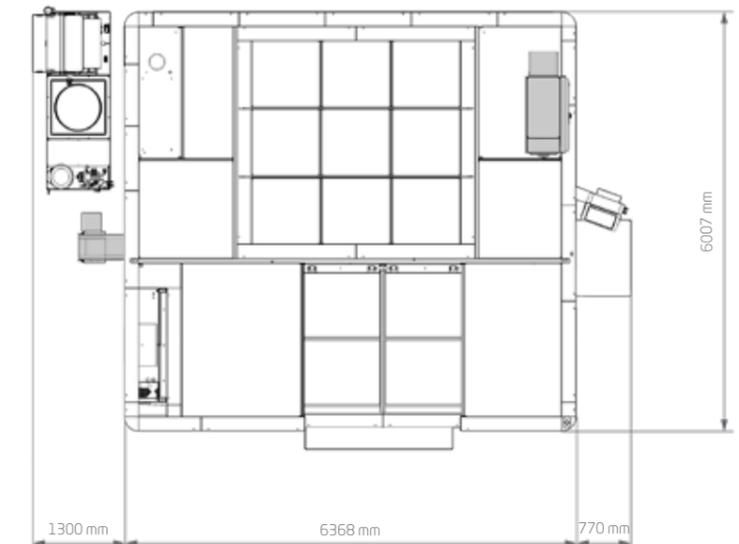
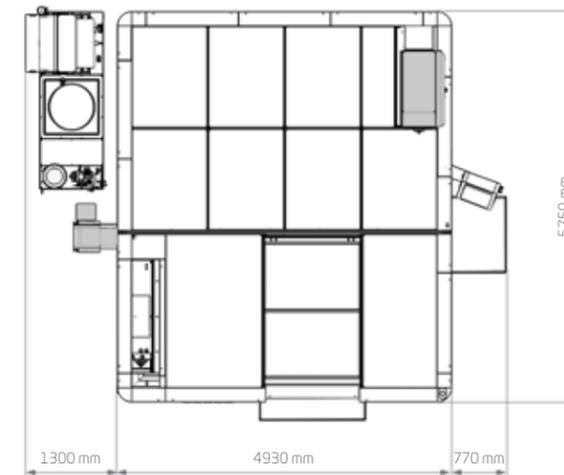
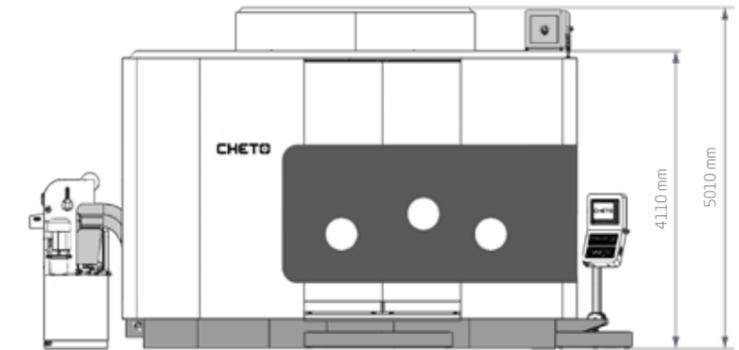
Registered Design

GRUNDFLÄCHE DER IXN-MODELLE

*IXN1000 —



*IXN2000 —

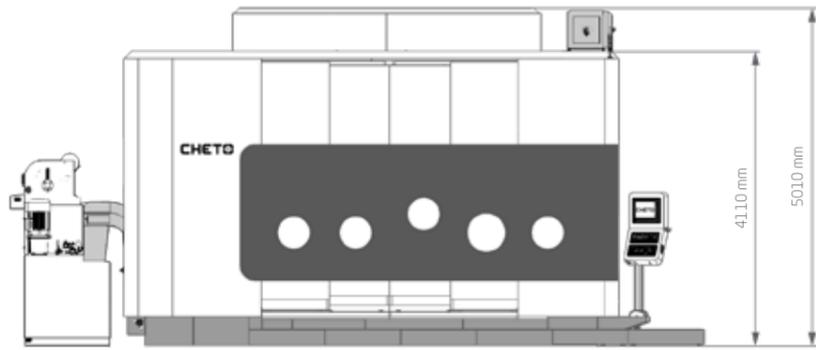


* Abmessungen können sich je nach gewählter Sonderausstattung ändern



Registered Design

*IXN3000 —



*Abmessungen können sich je nach gewählter Sonderausstattung ändern

Registered Design



CHETOCORPORATION, S.A.

Área de Acolhimento Empresarial
Ul-Loureiro, Lotes 13-21
3720-070 Loureiro, Oliveira de Azeméis
Portugal

GPS: 40°48'00.5"N | 8°30'35.3"W
T. + 351 256 247 970

www.cheto.eu
info@cheto.eu

