

Kommunal Kompakt

**Neuheiten im
Überblick**

A yellow and black Boki H140 vacuum truck is parked on a green lawn. The truck has a large, flexible, grey suction hose extending from the front. The cab is black with yellow accents and has 'Boki H140' and 'REFORM R' written on it. The rear of the truck is yellow. In the background, there is a church with a red roof and a bell tower, surrounded by green trees under a blue sky with light clouds.

**Die vielseitigen
Kommunalprofis für
den Ganzjahreseinsatz**

PORTFOLIO



GRÜNFLÄCHENPFLEGE



TRANSPORT





AREAL- PFLEGE



WINTER- DIENST



FRIEDHOFS- TECHNIK



Die neuen Boki H140 und H170 - Stark. Sparsam. Vielseitig. Ganzjährig einsetzbar.

Mehr Details:



Mit den Kommunalgeräteträgern Boki H140 und H170 präsentiert REFORM Fahrzeuge, die optimal auf die vielfältigen Anforderungen der Kommunalwirtschaft ausgerichtet wurden.



› VIELSEITIG

Flexible An- und Aufbaumöglichkeiten, modulare Arbeitshydraulik, kompakte Außenmaße

› SICHER

Neu entwickelte Fahrerkabine mit optimaler Rundumsicht, serienmäßiger Unterfahrschutz

› KOMFORTABEL

Hochwertige Sitzvarianten, leistungsstarke Klimaanlage, Zentralverriegelung

› BENUTZERFREUNDLICH

Ergonomischer Arbeitsplatz mit Joystick-Bedienung und Armlehne, übersichtliche Multifunktionsanzeige

› WIRTSCHAFTLICH

Einfache Wartung durch leichte Zugänglichkeit, hydraulisch kippbare Kabine

› UMWELTSCHONEND

Sparsame Diesel-Motoren mit modernster Abgasnachbehandlung (DPF, SCR)



Boki H170

Neben einem großzügigen Platzangebot in der Kabine und am Aufbau aufgrund der Breite von 1,70 m, ist der neue Boki H170 mit zwei verschiedenen Radständen und Allradlenkung extrem wendig. Das neue und intuitive Joystick-Bedienkonzept bietet dem Fahrer optimalen Komfort und Bedienerfreundlichkeit im ganzjährigen Kommunaleinsatz.

Die leistungsstarke Arbeitshydraulik lässt sich individuell auf die Bedürfnisse unterschiedlicher Anwendungen abstimmen und moderne FPT Dieselmotoren mit 150 oder 175 PS ergänzen den kraftvollen hydrostatischen Allradantrieb.

SAFE CONNECT

Die REFORM Verriegelungsautomatik mit Sicherheits- und Komfortfunktion

Alle Boki Modelle verfügen über ein völlig neu entwickeltes Feature für den Frontgeräteanbau am Kuppeldreieck.

Die patentierte Verriegelungsautomatik SAFE CONNECT ermöglicht das An- und Abkuppeln von Anbaugeräten **durch eine Person**, ohne dass eine zweite Person im Gefahrenbereich zwischen Anbaugerät und Fahrzeug stehen muss. Dadurch wird gegenüber herkömmlichen Systemen ein wesentliches Plus an Sicherheit und Komfort erzielt.



NEUHEIT

Umweltfreundlich mit Euro VI-e

REFORM zählt zu den Vorreitern bei der Umstellung auf den aktuellen Emissionsstandard Euro VI-e.

Die Boki-Fahrzeuge sind mit einem Dual-SCR-System ausgestattet, das speziell auf innerstädtische Einsätze mit niedriger Last und Temperatur abgestimmt ist – und gleichzeitig auch außerstädtisch höchste Effizienz gewährleistet.

Reichweite +50%

Optimierte Kraftstofftanks mit deutlich mehr Volumen sorgen für bis zu 50 % mehr Reichweite – ein echter Pluspunkt im täglichen Einsatz.

BOKI H140 / H170



MOTOR

Hersteller: FPT
Leistung: 110 kW (150 PS)
Drehmoment: 400 Nm
Hubraum: 2.998 cm³ (4-Zylinder)

Optional

Leistung: 129 kW (175 PS)
Drehmoment: 430 Nm
Hubraum: 2.998 cm³ (4-Zylinder)



FAHRANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb
Optional 2-Gang
Untersetzungsgetriebe
Permanenter Allradantrieb
bis 62 km/h
ECO-Drive Funktion



FAHRWERK

Allrad-Lenkensystem
mit 4 Lenkungsarten
Verschiedene Radstände
Zulässige Achslasten: 3.800 kg
Zulässiges Gesamtgewicht: 6.500 kg
Nutzlast: bis 3.600 kg



GERÄTEANTRIEB

Hydraulisch

Konstant- und/oder
Verstellpumpe:
bis 135 l/min, 300 bar
Zusätzlich
Hochleistungshydraulik:
189 l/min, 300 bar

Boki 1152 B - universell im Einsatz für alle Jahreszeiten

Mehr Details:



Durch ihre kompakte Bauweise eignen sich REFORM Boki hervorragend für die vielfältigen Aufgaben im kommunalen Einsatz. Die Fahrzeuge sind präzise auf die Bedürfnisse der kommunalen Anwendungen abgestimmt und verfügen über eine Vielzahl an technischen Highlights.



Der Boki 1152 B ist ein wahres Multitalent für den Ganzjahreseinsatz mit umfangreicher Ausstattung. In dieser 1,70 m breiten B-Variante finden sogar bis zu drei Insassen bequem Platz. Ausgereifte und bewährte Technik bietet dem Anwender nahezu unbegrenzte Arbeitsmöglichkeiten. Mit 90 km/h Maximalgeschwindigkeit gewährleistet der Boki 1152 B einen wirtschaftlichen Betrieb.



90 km/h

BOKI 1152 B



MOTOR

Hersteller: FPT
Leistung: 110 kW (150 PS)
Drehmoment: 400 Nm
Hubraum: 2.998 cm³ (4-Zylinder)



FAHRANTRIEB

Mechanischer Fahrtrieb
5-Gang Untersetzungsgetriebe
2 mechanische Untersetzungen
Zuschaltbarer Allradantrieb
Bis 90 km/h



FAHRWERK

Allrad-Lenksystem
mit 4 Lenkungsarten
Verschiedene Radstände

Zulässige Achslasten: 3.800 kg
Zulässiges Gesamtgewicht: 6.500 kg
Nutzlast: bis 3.750 kg



GERÄTEANTRIEB

Hydraulisch
Konstant- und/oder
Verstellpumpe:
bis 141 l/min, 300 bar



Breite: 1,3 m

Boki HY 1252 - Die Lösung für anspruchsvolle Anwendungen

Mehr Details:



Vielseitigkeit neu definiert. Mit dem hydrostatisch angetriebenen Boki HY 1252 immer auf der richtigen Seite unterwegs. Mit durchdachten Leistungskomponenten bietet es Kommunen, Dienstleistern und Straßenmeistereien unbegrenzte Einsatzmöglichkeiten. Mit einer kompakten Breite von nur 1,30 m bewältigt der 114-PS-starke Boki mühelos auch enge Passagen. Der permanente Allradantrieb und bis zu vier Lenkungsarten sorgen dabei für eine effiziente Leistungsverteilung.



BOKI HY 1252



MOTOR

Hersteller: VM
Leistung: 84 kW (114 PS)
Drehmoment: 420 Nm
Hubraum: 2.970 cm³ (4-Zylinder)



FAHRANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb
Optional
2-Gang Untersetzungsgetriebe
Permanenter Allradantrieb
Bis 60 km/h
ECO-Drive Funktion



FAHRWERK

Allrad-Lenksystem mit
4 Lenkungsarten
Verschiedene Radstände

Zulässige Achslasten: 3.800 kg
Zulässiges Gesamtgewicht: 6.500 kg
Nutzlast: bis 3.850 kg



GERÄTEANTRIEB

Hydraulisch
Konstant- und/oder
Verstellpumpe:
bis 135 l/min, 250 bar
Zusätzlich Hochleistungshydraulik:
189 l/min, 300 bar

Muli T10 X und T10 X HybridShift - Der Einstieg in die Muli Oberklasse

Mehr Details:



Die Vorteile auf einen Blick:

- Bis zu 5.900 kg Nutzlast
- Motorleistung 109 PS
- Wartungsfreundliche Kippkabine
- Großzügig dimensionierte Front- und Heckscheiben
- Ergonomische Komfortsitze
- Zentralinformationsboard mit digitalen als auch analogen Anzeigen
- Optimale Innenbeleuchtung im Einstiegsbereich, LED Suchbeleuchtungen im Dachhimmel
- Arbeitshydraulik mit Power Link System
- Hydrostatische Lenkung mit „Load-Sensing“
- Retarder-Bremssystem für höchste Sicherheit



MULI T10 X und T10 X HybridShift



MOTOR

Hersteller: VM
Leistung: 80 kW (109 PS)
Drehmoment: 420 Nm
Hubraum: 2.970 cm³ (4-Zylinder)



FAHRANTRIEB

T10 X
Mechanischer Fahrtrieb
16/8-Gang Wendegetriebe
Permanenter Allradantrieb
Bis 50 km/h
Optional Kriechgang (32/8-Gänge)

T10 X HybridShift

...zusätzlich hydrostatischer Modus
8/8 Gang-hydropneumatische Fahrbereiche



FAHRWERK

Allrad-Lenkensystem
mit 3 Lenkungsarten
Verschiedene Radstände
Portalachsen für
hohe Bodenfreiheit
HCS-Einzelradfederung mit
Niveauregulierung

Zulässige Achslasten: 5.200 kg

Zulässiges Gesamtgewicht:
9.500 kg

Nutzlast: bis 5.900 kg



GERÄTEANTRIEB

Mechanisch
Front- und Heckzapfwelle
Hydraulisch
Konstantpumpe: bis 73 l/min, 195 bar

Muli T15 V - stufenlos stark und grenzenlos effizient

Mehr Details:



Die Vorteile auf einen Blick:

- › stärkste Motorleistung
- › Stufenlosgetriebe mit zusätzlicher Gruppenschaltung
- › große Zugkraft & hohe Nutzlast
- › effizientes Fahren bis 60 km/h
- › kippbare Komfortkabine
- › hohe Wendigkeit dank Allradlenkung
- niedrige Ladekantenhöhe & niedriger Einstieg
- intuitives Bedienkonzept mit 12" Display
- Anbaugerätemanagement



NEUHEIT

MULI T15 V



MOTOR

Hersteller: DEUTZ
Leistung: 105 kW (143 PS)
Drehmoment: 550 Nm
Hubraum: 3.600 cm³ (4-Zylinder)

im Vergleich zum Muli T10 X:

- + 30% mehr Motorleistung
- + 30% mehr Drehmoment
- 25% niedrige Motordrehzahl



ANTRIEB

REFORM-Stufenlosgetriebe
Gruppenschaltung für hohe Zugkraft oder effiziente Fahrweise
Permanenter Allradantrieb
Bis 60 km/h



FAHRWERK

Allrad-Lenkssystem mit 3 Lenkungsarten
Verschiedene Radstände
Portalachsen für hohe Bodenfreiheit
HCS-Einzelradfederung mit Niveauregulierung

Zulässige Achslasten: 5.500 kg
Zulässiges Gesamtgewicht: 10.000 kg
Nutzlast: bis 6.000 kg



GERÄTEANTRIEB

Mechanisch
Heckzapfwelle

Hydraulisch
Konstantpumpe:
bis 40 l/min, 195 bar
zusätzlich Verstellpumpe:
bis 138 l/min, 310 bar

Muli T8 X - Der universelle Transporter für alle 4 Jahreszeiten

Mehr Details:



Der REFORM Muli ist der universelle Transporter für die Kommunaltechnik. Mit seiner überragenden Vielseitigkeit ist der Muli für alle Aufgaben einsatzbereit und einzigartigen Komfort und maximale Sicherheit bei jeder Witterung.

Ein bewährtes Produkt noch weiter zu verbessern ist immer eine besondere Herausforderung. Warum das bei der neuen Muli Mittelklasse so gut gelungen ist?

Bei der Entwicklung des neuen Modells T8 X wurden die Kundenbedürfnisse ganz klar in den Mittelpunkt gestellt.



Muli Einsatzvideo

**universell
und sehr
vielseitig**



Vielseitigkeit durch 4 Anbauräume

Schnell auf- und absattelbare Anbaugeräte machen den Muli zu einer kompakten, vielseitig einsetzbaren Maschine.

4 vollwertige Anbauräume (Hauptrahmen, Fronthubwerk, Aufbauahmen, Heckhubwerk/Anhängerkupplung) bieten umfassende Multifunktionalität für unterschiedlichste Arbeitseinsätze.

Trotz leichterer Bauweise wurden durch einen neuen Aufbauahmen die Verwindungssteifigkeit und die Achslasten erhöht. Das dadurch gesteigerte höchstzulässige Gesamtgewicht liegt bei 9.500 kg (T8 X, T8 X pro).



- › vielseitig
- › sicher
- › komfortabel
- › benutzerfreundlich
- › wirtschaftlich
- › umweltschonend

Muli T8 X



MOTOR

Hersteller: VM
Leistung: 80 kW (109 PS)
Drehmoment: 420 Nm
Hubraum: 2.970 cm³ (4-Zylinder)



ANTRIEB

Mechanischer Fahrtrieb
16/8-Gang Wendegetriebe
Permanenter Allradantrieb
bis 50 km/h
Optional Kriechgang
(32/8-Gänge)



FAHRWERK

Allrad-Lenkssystem mit 3 Lenkungsarten
Verschiedene Radstände
Portalachsen für hohe Bodenfreiheit
HCS-Einzelradfederung mit Niveauregulierung

Zulässige Achslasten: 5.200 kg
Zulässiges Gesamtgewicht:
9.500 kg
Nutzlast: bis 6.300 kg



GERÄTEANTRIEB

Mechanisch
Front- und Heckzapfwelle

Hydraulisch
Konstantpumpe:
bis 73 l/min, 195 bar

Metrac H60, H70 und H70 R - Die kompakten Allrounder

Mehr Details:



Kompakte Vielseitigkeit trifft auf ausgereifte Technik und einfache Bedienung. Die neuen Metrac H60 und H70 sind kompakte Allrounder für den Einsatz in der Bergland- und Kommunalwirtschaft. Robuste Technik, einfache Bedienbarkeit und hohe Wirtschaftlichkeit machen den H60 und den H70 zu optimalen Begleitern im ganzjährigen Arbeitsbetrieb.



NEUHEIT



Metrac H70 R – hangtauglich, bodenschonend, sicher.

Der neue Metrac H70 R bietet REFORM-Technik vom Feinsten: Spezial-Geländefahrwerk, hydrostatischer Fahrtrieb sowie das Allrad-Lenkensystem mit 5 unterschiedlichen Lenkungsarten sorgen für höchste Wendigkeit und Sicherheit in jeder Hanglage.

+ 12 % höhere Geschwindigkeit

voll beladen auf einer Referenzstrecke (Höchstgeschwindigkeit 40 km/h)

+ 14 % mehr Zugkraft

statisch im Vergleich zu Metrac H70

+ deutlich leiseres Fahrerlebnis

Geräuschreduktion aufgrund von Optimierungen im Antriebsstrang

= AGIL & SPRITZIG

METRAC H60 / H70 / H70 R



MOTOR

Hersteller: PERKINS

H60

Leistung: 45 kW (61 PS)

Drehmoment: 222 Nm

Hubraum: 2.216 cm³ (4-Zylinder)

H70 & H70 R

Leistung: 55 kW (75 PS)

Drehmoment: 270 Nm

Hubraum: 2.216 cm³ (4-Zylinder)



ANTRIEB

Hydrostatischer Fahrtrieb
2 hydrostatische Geschwindigkeitsbereiche

2-Gang Untersetzungsgetriebe
Zuschaltbarer Allradantrieb



FAHRWERK

Geländefahrwerk
Allrad-Lenkensystem mit 5 Lenkungsarten

Verschiedene Radstände
Planeten-Endantriebe

Zulässige Achslast: 2.100 kg / 2.600 kg (vorne / hinten)

Zulässiges Gesamtgewicht: 3.800 kg

Nutzlast: bis 1.800 kg



GERÄTEANTRIEB

Mechanisch
Front- und Heckzapfwelle

Hydraulisch
Konstantpumpe:
bis 28,6 l/min, 195 bar
Eigener Ölhaushalt



Metrac H75 und H95 - Der Kunde steht im Mittelpunkt

Mehr Details:



Ein bewährtes Produkt noch weiter zu verbessern ist immer eine besondere Herausforderung.

Warum das bei den Metrac-Modellen H75 und H95 so gut gelungen ist? Bei der Konzeption wurden die Bedürfnisse der Kunden ganz klar in den Mittelpunkt gestellt.

Einfache Wartung, sparsamer Motor:

Beim Thema Wirtschaftlichkeit punkten die neuen Metrac-Modelle mit freier Zugänglichkeit zu den wichtigsten Fahrzeugkomponenten und vereinfachter Wartung. Die moderne Motorisierung sorgt für die optimale Balance zwischen Leistung und Verbrauch. Die Stillstandzeiten werden dadurch deutlich reduziert.

METRAC H75 / H95



MOTOR

Hersteller: PERKINS

H75

Leistung: 55 kW (75 PS)

Drehmoment: 300 Nm

Hubraum: 2.799 cm³ (4-Zylinder)

H95

Leistung: 70 kW (95 PS)

Drehmoment: 410 Nm

Hubraum: 3.600 cm³ (4-Zylinder)



ANTRIEB

Hydrostatischer Fohrantrieb

2 hydrostatische

Geschwindigkeitsbereiche

2-Gang Untersetzungsgetriebe

Zuschaltbarer Allradantrieb

Fuß- und Handfahrmodus



FAHRWERK

Geländefahrwerk

Allrad-Lenkensystem mit

5 Lenkungsarten

Verschiedene Radstände

Planeten-Endantriebe

Zulässige Achslasten: 2.600 kg

Zulässiges Gesamtgewicht: 4.400 kg

Nutzlast: bis 1.700 kg



GERÄTEANTRIEB

Mechanisch

Front- und Heckzapfwelle

Hydraulisch

Konstant- oder Verstellpumpe:

bis 52 l/min, 195 bar

Eigener Ölhaushalt

Boki Bagger – kompakte Spezialisten am Friedhof

Mehr Details:



Boki Bagger wurden speziell für die Verwendung auf Friedhöfen entwickelt. Zur Auswahl stehen handgeführte Kompaktbagger für Einsätze in besonders engen Bereichen, sowie Mobilbagger, die als Selbstfahrer unterwegs sind.



Kompaktbagger 2052 (E), 2552 (E)

- Handgeführt
- Klavier oder Joysticksteuerung
- Allrad-Antrieb
- Äußerst wendig

Schmal, wendig und kraftvoll

Die Boki Bagger 2052 und 2552 sind mit einer Außenbreite von 83 cm auch für engste Einfahrten perfekt geeignet. In der Basisausstattung sind der Boki 2052 E und 2552 E auch mit einer Joystick Steuerung für ergonomisches Arbeiten erhältlich. Wahlweise können die Bagger mit einem Teleskoparm ausgestattet werden. Damit erhöht sich gleichzeitig auch der Wirkungsradius des Baggers, um an unzugängliche Stellen zu gelangen.



Mobilbagger

2651, 4552, 6552

- Hydrostatischer Fahrtrieb
- Allrad-Antrieb
- Allrad-Lenkung
- Perfekte Rundumsicht
- Verschiedene Armkombinationen



4552



6552



2651

Highlights im Überblick

ANTRIEBSTECHNIK

- Extrem wendig und flexibel
- 4 verschiedene Lenkungsarten (4552 und 6552)
- Achsblockierung
- Minimaler heckseitiger Überhang
- Hohe Bodenschonung

ARBEITSPLATZ

- Gute Rundumsicht
- Logische Anordnung der Bedienelemente
- Angenehme Geräuschkulisse
- Komfortabler Einstieg
- Ergonomische Kabine

ARBEITSEIGENSCHAFTEN

- Hohe Reichweite und Aushubtiefe
- Großer Wirkungsradius
- Teleskoparme mit bis zu 7 m Reichweite
- Schnellwechselsystem
- Herzförmiger, selbstziehender Greifer

ALLRAD-ANTRIEB

Alle Boki Mobilbagger verfügen über ein selbstsperrendes Differential an der Vorderachse. Dies sorgt für bessere Traktion unter schwierigen Bedingungen. Zusätzlich kann bei schlechter Traktion der Allradantrieb über das Verteilergetriebe zugeschaltet werden. Der Allradantrieb lässt sich einfach über einen Schalter zu- und wieder abschalten.

REFORM SERVICE



PARTNERSCHAFTLICH

KUNDENDIENST

AUSGEZEICHNETER SERVICE

- Weitreichendes Händler- und Werkstattnetz
- Hervorragend geschulte Partner
- Werkstattschulungen durch REFORM
- Individuelle Kundenwünsche für Sonder- und Zusatzausstattungen



VERLÄSSLICH

ERSATZTEILE

HOHE, RASCHE VERFÜGBARKEIT

- Aktuelle, passgenaue Originalteile in höchster Qualität
- Langlebigkeit durch spezielle Fertigungsverfahren
- Schnelle Lieferung: Versand von 90% aller Ersatzteile noch am selben Tag
- Gewährleistung bleibt erhalten
- Kompetente Beratung und REFORM Servicepakete

FORTSCHRITTLICH

QUALITÄT



ENTWICKLUNG & PRODUKTION

- Von der Entwicklung zur Serienproduktion
- Erfahrene Entwickler setzen neue Maßstäbe
- Hohe Eigenfertigung in Österreich & Deutschland
- Präzisionsteile aus modernster CNC-Produktion
- Umfassende Funktionsprüfungen
- Zertifiziertes Qualitäts- und Umweltmanagement nach ISO9001 und ISO14001

PRO7401/0625

REFORM Österreich

Reform-Werke
Bauer & Co Gesellschaft m.b.H.
Haidestraße 40, A-4600 Wels
Tel: +43 (0) 7242 / 232-0
info@reform.at

REFORM Schweiz

Agromont AG
Bösch 1, CH-6331 Hünenberg
Tel: +41 (0) 41 784 20 20
info@agromont.ch
www.agromont.ch

REFORM Deutschland

Kiefer GmbH
Maschinenbau, Fahrzeugbau & Vertrieb
Furter Straße 1, D-84405 Dorfen
Tel: +49 (0) 8081 / 414-0
info@kiefergmbh.de

Abbildungen zeigen teilweise Sonderausstattungen.
Druckfehler und technische Änderungen vorbehalten.



www.reform.at

REFORM