



UNTERNEHMEN

Die 1938 gegründete **Fonderia Alfredo Togno** ist eine äußerst vielseitige Gießerei, die einige der wichtigsten Rohstoffumwandlungstechnologien wie Schalen- und Druckguss unter Verwendung verschiedener Aluminiumlegierungen einsetzt.

Mit besonderem Augenmerk auf Qualität und Flexibilität bietet es einen 360°-Service, der mit dem Design-Denken beginnt, der Designphase, die über die Erstellung von Druckgussformen bis hin zur Fertigstellung der Details reicht und eine große Auswahl an Behandlungen bietet. Oberflächen-, mechanische Bearbeitungs-, Imprägnierungs- und Abnahmetests.

In allen Arbeitsphasen stellt die Gießerei die Berufserfahrung zur Verfügung, die sie in über 80 Jahren Tätigkeit vor Ort gesammelt hat. Sie analysiert, berücksichtigt, schlägt vor und berät den Kunden jedes Mal über die besten Lösungen und bewertet Machbarkeit und Ergebnisse.

Die Beachtung grüner Themen und des Umweltschutzes veranlasst die Gießerei, ständig in die verwendeten Technologien zu investieren, um die Schadstoffe, die in jeder Verarbeitungsphase entstehen, so weit wie möglich zu reduzieren. Diese Investitionen ermöglichen es uns auch, mit den höchsten Qualitätsstandards Schritt zu halten, die im fertigen Produkt geschätzt werden können.

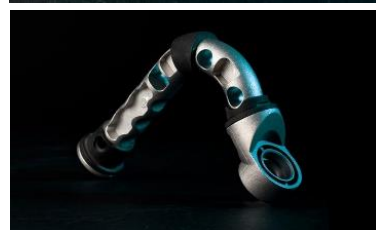
QUALITÄTSKONTROLLE

Qualität ist das Schlüsselement der Unternehmensmission der Alfredo Togno Foundry, die ihren Kunden ein internationales Zertifizierungszertifikat UNI EN **ISO 9001**: 2015 und ab September 2020 auch die Umweltzertifizierung **ISO 14001** garantiert.



Die Qualitätskontrolle beginnt mit der Auswahl des Rohmaterials, das nur von qualifizierten und zertifizierten Lieferanten bezogen wird.

Aufgrund der Komplexität des herzustellenden Produkts und seiner endgültigen Verwendung kann Fonderia Alfredo Togno im Labor mit Röntgenuntersuchungen Maß- und Integritätsprüfungen durchführen.





TECHNOLOGIE

Wir verfügen über moderne Gussmaschinen von **200 bis 1000 Tonnen** von Macht, Elektrobacköfen mit digitaler Steuerung konstante Temperatur. Wir führen konsistent Entgasen und Steuerung von Gas in der Aluminiumschmelze.

Wir können auch Oberflächenbehandlungen wie: Wärmebehandlung, Bearbeitung, Polieren, Pulverbeschichtung und Flüssigkeit, Elektro. Wir haben auch Maschinen für die Dichtheitsprüfung Luft/Wasser. Wir verwenden verschiedene Arten von Legierungen: ENAB46100 / ENAB46000 / ENAB47100 / ENAB43400 / ENAB44300 / ENAB43500 Wir haben ein Spektrometer für die chemische Analyse und Zusammensetzung von Materialien.

PLANUNG

Die Konstruktion und Herstellung von Druckgussformen wird Satellitenunternehmen anvertraut, die über langjährige, garantierte und anerkannte Erfahrung verfügen.

Die Politik des DESIGN THINKING in enger Zusammenarbeit mit dem Kunden sowie der Einsatz modernster 3D-CAD-Konstruktionssysteme und die Möglichkeit, Gussimulationen durchzuführen, ermöglichen eine vollständige Projektplanung. Dank des Rapid Prototyping und einer 3D-Druckmaschine zur Herstellung von Mustern kann FTA auf Kundenwunsch auch kurzfristig und kostengünstig ein Testmodell zur Verfügung stellen. Die üblichen Wartungsarbeiten an den Formen werden direkt im FTA-Werk durchgeführt. Änderungen oder Reparaturen sind dank der engen Zusammenarbeit und der Nähe der Designer in kurzer Zeit garantiert.

PRODUKTION

Unser Maschinenpark setzt sich aus automatisierten Kaltkammerdruckgussmaschinen modernster Konstruktion zusammen. Die Leistungen variieren von 200 bis 1000 ton Schliesskraft. Unser qualifiziertes Personal bietet vollständige Serviceleistungen sowie die Kontrolle und Fertigbearbeitung im eigenen Hause. Zuverlässige Zulieferbetriebe übernehmen die Feinbearbeitungen, polieren (mit Kugeln oder per Hand), mechanische Bearbeitungen, lackieren sowie galvanische Behandlungen und Imprägnationsprozesse. Durch unsere Erfahrungen garantieren wir dynamische, flexible und schnelle Produktionsprozesse.





ENDBEARBEITUNG

Wir bieten unseren Kunden einen kompletten Service; Daher umfasst unser Maschinenpark Einrichtungen zur Stanzentgratung, Trowalisierung, Sandstrahlung sowie Massprüfungen. Folgende Bearbeitungen sind möglich: Entgratung, Stanzentgratung, Schleifen, Trommelpolieren, Sandstrahlen, Satinieren, Kugelpolieren, Handpolieren, Pulver-beschichten, Lackieren in grosser Farbauswahl, Mechanische Bearbeitungen, Montagen, Qualitätskontrollen, Röntgenprüfungen, Masskontrollen.

GALLERIE PRODUKTE

Wir sind in verschiedenen Branchen. Flexibilität und die besten Lösungen zu finden, sind unsere Ziele. Wir sind in wichtigen Auslandsmärkten, insbesondere in Deutschland und der Schweiz präsent.

