

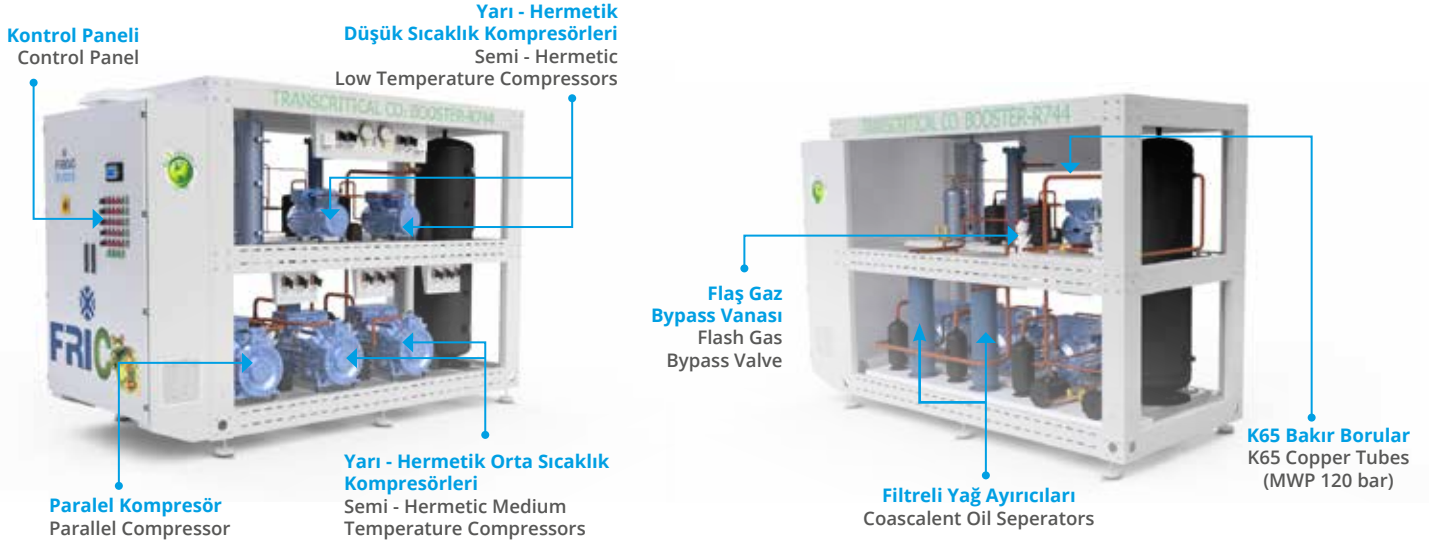


ENDÜSTRİYEL
SOĞUTMA SİSTEMLERİ
INDUSTRIAL
REFRIGERATION SYSTEMS



TRANSCRITICAL CO₂
BOOSTER

TRANSCRITICAL CO₂ BOOSTER



FRICO₂ Transkritik Booster soğutma sistemleri, her türlü gıda perakende mağazası için, yüksek verimlilik sağlayan, en yüksek teknik standartlara göre tasarlanmıştır.

FRICO₂ soğutma sistemleri sayesinde mağaza sahipleri, CO₂ soğutucu ile hem güvenilir ve çevreye duyarlı bir çözüm elde ederler hem de enerji maliyetlerini sistemin ömrü boyunca en az seviyede tutabilirler. Ayrıca FRICO₂, sentetik soğutucu kullanılmadığı için, yatırım maliyetlerinin düşük olmasını sağlar ve F-Gaz mevzuatlarına uyumludur.

FRICO₂ Transkritik Booster soğutma sistemleri, farklı sıcaklık aralıkları ve çeşitli uygulamalar için uygun soğutma kapasiteleri sağlar. Orta ve düşük dereceli sıcaklık uygulamaları için tasarlanmıştır. Ayrıca hem orta hem düşük sıcaklık derecelerini birlikte sunan modelleri de mevcuttur.

Kompakt bir şekilde tasarlanmış şasi; kolay kurulum ve üstün performans ve dayanıklılık için dengeli bir duruş sağlar.

FRICO₂ Transcritical Booster refrigeration systems are designed for every food retail store format for providing high efficiency and highest technical standards.

With FRICO₂ refrigeration systems, store owners can get both a reliable and environmentally advanced solution with CO₂ refrigerant while keeping energy costs at a minimum the full life time of the system. In addition FRICO₂ is a protection of investment against cost increase and F-Gas legislations upon not using synthetic refrigerants.

FRICO₂ Transcritical Booster refrigeration system provides refrigeration capacities for wide range of applications for different temperature ranges. It is designed for both medium temperature (MT) and low temperature (LT) applications. Also combined MT and LT models are available.

Compact frame allows for easy installation and stable platform for superior performance and durability.

LT & MT SERIES / SERİLERİ

MODEL	COMPRESSOR MODEL	CAPACITY / KAPASİTE (LT) KW	CAPACITY / KAPASİTE (MT) KW	NOMINAL POWER / GÜÇ (KW)	COP
FRICO ₂ TCB 220/1020	BITZER	10	20	20,12	1,49
FRICO ₂ TCB 220/2040	BITZER	20	40	39,74	1,51
FRICO ₂ TCB-P 221/2040	BITZER	20	40	33,79	1,77
FRICO ₂ TCB 230/3060	BITZER	30	60	57,95	1,55
FRICO ₂ TCB-P 231/3060	BITZER	30	60	52,82	1,70
FRICO ₂ TCB 230/4080	BITZER	40	80	78,12	1,53
FRICO ₂ TCB-P 231/4080	BITZER	40	80	69,57	1,72
FRICO ₂ TCB 220/1020	BOCK	10	20	20,38	1,47
FRICO ₂ TCB 220/2040	BOCK	20	40	38,52	1,56
FRICO ₂ TCB-P 221/2040	BOCK	20	40	35,29	1,7
FRICO ₂ TCB 230/3060	BOCK	30	60	58,54	1,54
FRICO ₂ TCB-P 231/3060	BOCK	30	60	51,68	1,74
FRICO ₂ TCB 230/4080	BOCK	40	80	79,34	1,51
FRICO ₂ TCB-P 231/4080	BOCK	40	80	68,04	1,76

* Tüm nominal kapasiteler -25°C evaporasyon sıcaklığında LT, -10°C evaporasyon sıcaklığında MT ve 35°C gas cooler çıkış sıcaklığı koşullarındadır.

* All nominal capacities are LT at -25°C evaporation temperature, MT at -10°C evaporation temperature and 35°C gas cooler outlet temperature conditions. For unique conditions please contact.

* Evaporatörler dahil değildir.

* Evaporators are not included.

* Ünitelerin enerji beslemesi 380V/50 Hz.

* Energy supply of the units is 380V/50 Hz.

* Gas cooler ve ön soğutucu bataryaları sisteme dahildir. İstenildiği takdirde harici olarak farklı modeller temin edilebilir.

* Gas Coolers and Desuperheaters are included in the rack. Remote models can be provided upon request.

STANDART ÖZELLİKLERİ

- Çift sıcaklık rejimi, tüm gıda perakende mağazaları uygulamaları için idealdir.
- Orta, düşük sıcaklık ve paralel sıkıştırma çevrimleri için yarı hermetik kompresörleri vardır.
- Cihaz kollektörleri, hatları ve bileşenleri tamamen izole edilmiştir.
- Gösterge panelleri ve basınç sensörü montaj noktaları.
- Dokunmatik ekran, sistemin uzaktan kumanda edilmesini sağlar.
- Azot ile test edilmiş ve sistem bütünlüğü için basınçlı olarak teslim edilmektedir.
- Orta ve düşük sıcaklık için frekans kontrollü kompresörler ve soğutma kapasitesindeki değişimi dengelemek için paralel sıkıştırma çevrimleri vardır.
- Tasarım kolay bakımı sağlar ve tüm bileşenlere kolayca erişilebilir.

STANDARD FEATURES

- Double temperature regime is optimal for all food retail store applications.
- It has semi-hermetic compressors for both medium and low temperature and parallel compression cycles.
- The racks are fully insulated in headers, lines and components.
- Gauge panels and pressure transducer installation points.
- The touch screen ensures for easy remote control of the system.
- Pressure tested with nitrogen and delivered with pressure charge for system integrity.
- It has frequency controlled compressors for both medium and low temperature and parallel compression cycles for compensation of variation in refrigeration capacity.
- The design allows easy maintenance, all the components are easily accessible.

AVANTAJLARI

- CO₂ transkritik booster, doğal soğutucu CO₂ akışkan kullanması nedeniyle doğrudan emisyonları ortadan kaldırır.
- Yüksek verimlilik sayesinde işletme maliyetlerini düşürür
- Sadece CO₂ kullandığı için çevreye duyarlıdır ve F-gaz yönetmelikleriyle uyumludur.
- Paralel sıkıştırma kullandığı için, sıcak iklimlerde bile sistemin verimliliği yüksektir.
- Isı geri kazanım seçeneği ile daha yüksek verimlilik sağlar.
- Daha iyi verimlilik için opsiyonel olarak emiş hattı ısı değiştiricisi eklenebilir.
- İsteğe bağlı olarak dahili yardımcı ünite eklenebilir.
- İlk yatırım maliyeti düşüktür.
- Diğer sistemlere oranla daha az yer kaplar.
- Makul maliyetlerle daha düşük sıcaklıklara izin verir.
- CO₂ toksik olmayan ve yanıcı özelliği bulunmayan bir gazdır ve herhangi bir sızıntı durumunda ürünlere zarar vermez.

ADVANTAGES

- CO₂ transcritical booster system eliminates direct emissions due to climate neutral CO₂ refrigerant.
- It reduces operating costs due to high efficiency
- It is environmentally friendly by using CO₂ only and easier to cope with F-gas regulations for owners.
- Efficiency of the system is high even in the hot climates by using parallel compression.
- It has higher efficiency with heat recovery option.
- Optionally a suction line heat exchanger can be added for better efficiency.
- Optional on-board auxiliary unit can be added.
- It ensures lower first investment cost.
- It needs less space required compared to other systems.
- It allows lower temperatures at reasonable costs.
- CO₂ is a non-toxic and non-flammable gas and does not harm products in any leakage.

LT BOOSTER SERIES / SERİLER

Model	COMPRESSOR / KOMPRESÖR MODEL	NOMINAL CAPACITY / KAPASİTE (KW)	NOMINAL POWER / GÜÇ (KW)	COP
FRICO2 TCB LT 110/10	BOCK	10	8,49	1,18
FRICO2 TCB LT 220/20	BOCK	20	16,86	1,19
FRICO2 TCB LT 220/30	BOCK	30	24,29	1,24
FRICO2 TCB LT 330/40	BOCK	40	31,02	1,29
FRICO2 TCB LT 110/10	BITZER	10	8,13	1,23
FRICO2 TCB LT 220/20	BITZER	20	16,18	1,24
FRICO2 TCB LT 220/30	BITZER	30	23,61	1,27
FRICO2 TCB LT 330/40	BITZER	40	31,15	1,28

* Tüm nominal kapasiteler -33°C evaporasyon sıcaklığı ve 35°C gas cooler çıkış sıcaklığı koşullarındadır. Özel koşullar için lütfen iletişime geçin.

* All nominal capacities are LT at -33°C Evaporation Temperature and 35°C Gas Cooler Outlet Temperature conditions. For unique conditions please contact.

* Evaporatörler dahil değildir.

* Evaporators are not included.

* Ünitelerin enerji beslemesi 380V/50 Hz.

* Energy supply of the units is 380V/50 Hz.

* Gas cooler ve ön soğutucu bataryaları sisteme dahildir. İstenildiği takdirde harici olarak farklı modeller temin edilebilir.

* Gas Coolers and Desuperheaters are included in the rack. Remote models can be provided upon request.

f /frigoblockTR

t /frigoblockTR

ig /frigoblockTR



TSEK



EAC

FRİGOBLOCK SOĞUTMA SİSTEMLERİ SANAYİ VE TİCARET A.Ş.

Orhan Gazi Mah. 15. Yol Sok. NO:37 Esenyurt-İstanbul / TURKEY

+90 212 623 21 73 / 8 (Hat) (Lines) +90 212 623 21 70 info@frigoblock.com.tr

