

Rauschert Metall-3D-Druck

Pulverbettbasiertes Laserschmelzen



- Hybride Fertigung
- Konturnahe Kühlung
- Aktive Temperierung
- Rückraumreduzierung

www.rauschert.com

Rauschert
Your Challenge.
Our Technology.

Vorteile

- Aktive Temperierung mit mehreren Keisläufen durch konturnahe Kühlkanäle
- Durch Volumenreduzierung im Inneren bis zu 50% weniger Gewicht
- Kostenersparnis durch hybride Komponenten aus konventionell- und 3D-gefertigten Bauteilen



Rauschert Metall-3D-Druck für den Formen-, Werkzeug- und Montagebau

Beim pulverbettbasierten Laserschmelzen werden Bauteile aus pulverförmigen metallischen Serienwerkstoffen in Anlagen mit einer Bauraumgröße von 250x250x200mm aufgebaut.

Auf einem Grundkörper werden dünne Schichten des Pulvermaterials aufgetragen und anschließend zur gewünschten Kontur mithilfe des Lasers verschmolzen. Daraus ergeben sich nahezu unbegrenzte Gestaltungsmöglichkeiten in der Bauteilproduktion – inklusive Gewichts- und Volumenreduktion sowie konturnaher Kühlkanäle. Des Weiteren ist es auch möglich, kostengünstigere hybride Bauteile zu erstellen. So lassen sich kundenspezifische Prozesse und industrielle Aufgaben im Formen-, Werkzeug- und Montagebau effizienter gestalten.

Grundlage der Lasersteuerung sind 3D-/CAD-Daten, beispielsweise in den Formaten z. B. STEP, Solid Works, STL.

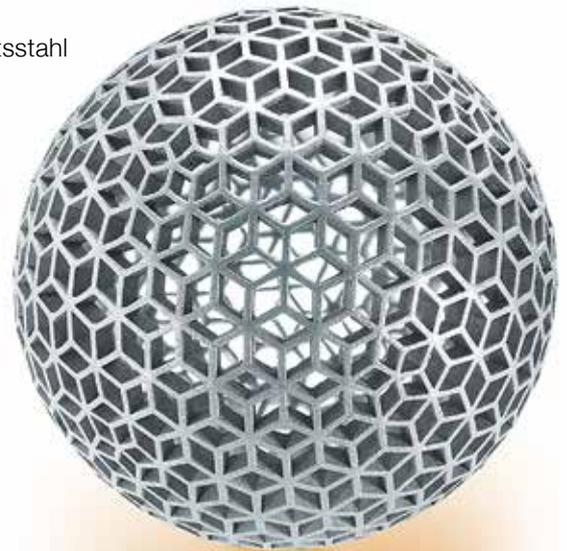
Rauschert Werkstoffe

Werkzeugstahl

- 1.2709 Kalt- und Warmarbeitsstahl

Edelstahl

- 1.4404 Nichtrostender Stahl
- 1.4542 Nichtrostender Stahl, sterilisierbar (17-4 PH®)



Kontakt

bkl / Additive Fertigung –
ein Rauschert Geschäftsbereich

Rauschert Kloster Veilsdorf GmbH
Industriestraße 1
98669 Veilsdorf

Telefon +49 3685 685-0

E-Mail info@rkv.rauschert.de

www.rauschert.com

Rauschert
Your Challenge.
Our Technology.