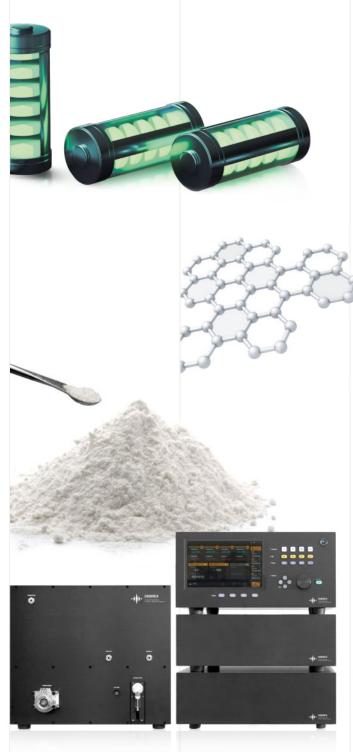
FUST Lab.

DEBREX

Chemie- / Batterieindustrie











NANO Dispersion von DEBREX

DEBREX ist ein fortschrittliches Ultraschallgerät, das für die Hochleistungsdispersion im Nanobereich entwickelt wurde. Es eignet sich für die Massenproduktion und kann selbst schwer dispergierbare Materialien effizient verarbeiten. Durch die Nutzung konzentrierter Ultraschallenergie in einem zylindrischen System wird eine maximale Probenexposition gewährleistet, wodurch gleichmäßig dispergierte Produkte entstehen.

- > Hochpräzise und leistungsstarke Dispersion
- > Erzielt eine sehr gleichmäßige Nano-Dispersion
- > Tensidfreie Nano-Dispersion und Emulgierung
- > Maximiert die Produktionseffizienz

Hochleistungs-Präzisionsdispersion

- > Ermöglicht eine leistungsstarke, gleichmäßige Dispersion von schwierigen Proben
- > Optimal für die Dispersion von SWCNT, MXen und mehr
- > Einstellbare Leistung und Frequenz für präzise Abstrahlkontrolle

Gleichmäßige und stabile Nano-Dispersionen

- > Nano-Dispersion von verschiedenen Materialien
- > Kohlenstoffbasierte Nanomaterialien
- > Neu entstehende Nanomaterialien

Tensidfreie Nano-Dispersionen/ Emulsionen

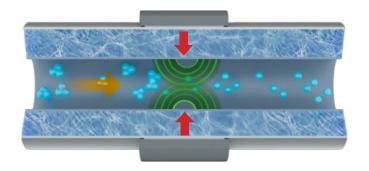
 Erzielung einer gleichmäßigen Dispersion ohne Verwendung von Tensiden (Dispergiermittel/Emulgatoren)

Maximierte Produktionseffizienz:

- Einstellbare Leistungsstufen gewährleisten eine präzise Dispersion und Emulgierung
- > Automatisierte Reinigungsfunktion für mehr Benutzerkomfort
- Echtzeit-Frequenzerkennung und -Wartung minimieren den Bedarf an Echtzeit-Überwachung und Personaleinsatz
- Die Verluste werden durch ein kontinuierliches System anstelle eines Chargen-Prozesses minimiert.
- > Die Temperaturregelung ermöglicht einen Dauerbetrieb von bis zu 30 Tagen

Das Prinzip der DEBREX-Ultraschalltechnologie

Ein zylindrisch geformter Ultraschallgenerator fokussiert die Ultraschallenergie auf das Zentrum, wodurch eine hochkonzentrierte Energiezone in der Mitte entsteht. Wenn die Probe durch diese Zone fließt, wird sie bei kontrollierter Durchflussrate einer konzentrierten Ultraschallenergie ausgesetzt, was eine gleichmäßige Emulgierung und Dispersion ermöglicht. Darüber hinaus ist das Probenrohr von einem Kühlsystem umgeben, das nicht nur die stabile Gerätetemperatur regelt, sondern auch eine übermäßige Wärmeentwicklung durch Ultraschall verhindert, so dass die Probe vor Hitzeschäden geschützt bleibt.





DEBREX Merkmale der produkteigenen Präzisionskontrolle

- Konsistente Reproduzierbarkeit durch Echtzeit-Resonanzfrequenzerfassung und -Erhaltung
- > Präzise Einstellung der Leistungs- und Frequenzregler
- > Temperaturregler mit integriertem Kühlsystem
- > Effizienter Betrieb und Wartung mit integrierter Reinigungsfunktion
- > Funktion zur Verfolgung des Betriebsstatus in Echtzeit, überwacht die Systemleistung und die entsprechenden Parameter
- > Alle Funktionen werden über eine einzige Display-Schnittstelle angezeigt und überwacht

Präzise Dosierungsk ontrolle möglich Standard Pump

Display-Steuerung

- Alle Funktionen steuerbar
- Kontrolle der Durchflussmenge
- Leistungs-/Frequenzsteuerung
- Waschfunktion
- · Verfolgung in Echtzeit
- Anzeige der kumulierten Nutzungszeit



DEBREX LAB Lab Scale Equipment

(Specialized in Dispersion/Emulsion Formulation Development)

Dimensions & Weight

Focused Ultrasonic Processor

Generator

Display Controller

512mm(W) * 362mm(D) * 470mm(H) | 42kg

461mm(W) * 420mm(D) * 342mm(H) | 34kg

461mm(W) * 420mm(D) * 241mm(H) | 19kg

Performance Specification

Power

- Controller Input Voltage : AC100V ~ 240V, 50/60Hz
- Generator Input Voltage: AC220V, 50/60Hz
- Power Consumption : AC220V(1.1kW)

	Current : AC220V(5.0A) Power Type : Single-phase
Operating Frequency	350kHz ~ 420kHz
Output Power	MAX 100W
Solvent Pump	Flow Rate: 0~100mL/min(resolution: 5mL/min)
Syringe Pump & Syringe	 Input Flow Rate: 0.5 ~ 5.0mL/min (resolution: 0.1mL/min) Output Flow Rate: 0.3 ~ 5.0 mL/min (resolution 0.1mL/min) Syringe Volume: 5mL
Cooling System	External Cooling Circulator Required

DEBREX SS Pilot Scale Production

Basic Specification

Specification Details Focused Ultrasonic Processor - 915mm(W) * 520mm(D) * 340mm(H), 42kg Generator_V2 - 915mm(W) * 520mm(D) * 340mm(H), 42kg Controller_V2 - 485mm(W) * 530mm(D) * 230mm(H), 19kg

Performance Specification

Specification	Details
Power Specifications	 Input Voltage: AC100V ~ 240V, 50/60Hz Power Consumption: 880W(AC220V), 700W(AC100W) Current: 4A(AC220V), 7A(AC100V) Power Type: Single-phase
Operating Frequency	350kHz ~ 420kHz
Output Power	MAX 100W
Solvent Pump	• Flow Rate: 0~500mL/min
Syringe Pump & Syringe	 Input Flow Rate: 0.5 ~ 500mL/min Output Flow Rate: 0.5 ~ 100mL/min Syringe Volume: 50mL
Cooling System	External Cooling Circulator Required, see specifications

DEBREX PX Production Scale Equipment



DEBREX PX Production Scale Equipment

Basic Specification

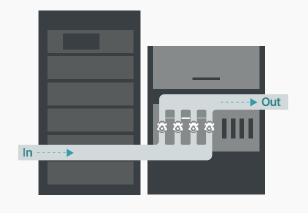


Performance Specification

Specification	Details
Power Specifications	 Input Voltage : AC100V ~ 240V, 50/60Hz
	 Power Consumption: 3.5kw(AC220V), 2.9kw(AC100V)
	 Current: 16A(AC220V), 29A(AC100V)
	Power Type : Single-phase
Operating Frequency	350kHz ~ 420kHz
Output Power	MAX 100W
Solvent Pump	• Flow Rate : 0~500mL/min
	Solvent Pump : 4ea
Syringe Pump & Syringe	• Input Flow Rate : 0.5 ~ 500mL/min
	 Output Flow Rate : 0.5 ~ 100mL/min
	Syringe Volume : 50mL
	Syringe Pump: 4ea
Cooling System	External Cooling Circulator Required, see specifications

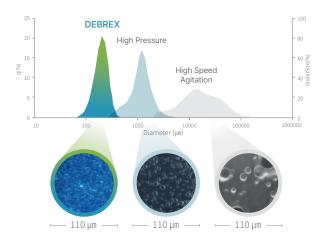
Equipment Applications

- Kann nahtlos an eine bestehende Batch-Produktionslinie angeschlossen werden
- > Die Optimierung kann nahtlos in einen kontinuierlichen Fluss übergehen

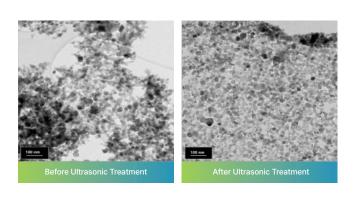


Chemische / Batterieanwendung

Gleichmäßige Nano-Dispersion



Tensidfreie Nano-Dispersion



SWCNT für Sekundärbatterien

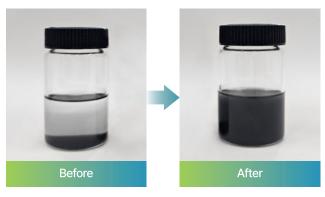
- > SWCNT -Dispersionsversuch unter Verwendung verschiedener Dispergiertechnologien
- > Testbedingungen : SWCNT (1%) / WASSER (97%) / VERDICKUNGSMITTEL (2%)



Gleichmäßige Dispersion von Metallpulver

> Stabile Nickel-Dispersion als Ersatz für das hochpreisige Silber in MLCCs

Nickel Powder Dispersion



Die Hochleistungs-Dispersionstechnologie treibt die Entwicklung fortschrittlicher Materialien voran.

- > Die Dispersions- und Emulgierungstechnologie spielt eine entscheidende Rolle bei der Entwicklung verschiedener chemischer Stoffe und wirkt sich direkt auf die Leistung des Endprodukts aus.
- > DEBREX ist eine hochmoderne Dispersions-und Emulgierungstechnologie die hohe Dispersionskräfte nutzt, um schlecht dispergierbare Materialien gleichmäßig im Nanomaßstab zu dispergieren ohne die Notwendigkeit, Tenside hinzuzufügen und so eine effektive Dispersion zu gewährleisten

Vertriebsbeauftragter



Unser Verkaufsteam geht über den reinen Verkauf von Geräten hinaus – wir sind bestrebt, unseren Kunden ein echter Partner zu sein. Indem wir die Bedürfnisse unserer Kunden genau verstehen und unser technisches Fachwissen ausschöpfen, tragen wir dazu bei, die Leistung und Wirkung unserer Technologie zu maximieren und gemeinsam die bestmöglichen Ergebnisse zu erzielen.

Team für Gerätetechnik



Anwendungsteam



Wir verfügen über jahrelange Erfahrung in Forschung und Entwicklung und tragen aktiv zur Entwicklung vonFormulierungen in verschiedenen Branchen bei. Wir verpflichten uns zu kontinuierlicher Forschung und Entwicklung und sind stets bestrebt, die Erwartungen unserer Kunden zu übertreffen.

Qualitätssicherung und Produktion



Durch ein strenges Qualitätskontroll- und -sicherungssystem, das von erfahrenen QC- und QA-Fachleuten geleitet wird,erhalten wir volle Transparenz in unserem Herstellungsprozess und halten strenge Qualitätsstandards ein. Wir sind bestrebt, Geräte mit einem Höchstmaß an Zuverlässigkeit und Stabilität zu liefern.

Partner und Kunden































