

ENERGY ADVICE

Technologieentwicklungs- und Beratungsunternehmen



KÜNSTLICHE INTELLIGENZ FÜR KÜLUNG

AUFGABE

Die allgemeine Verpflegungspraxis von Industriekülsystemen ist die Einstellung von konstanten Vergasungstemperatur & -druck, ohne den momentlichen Bedarf von Kühlung zu beachten. Als Resultat bringt das niedrige Leistungskoeffizienten und Energieeffektivitätskoeffizienten.

LÖSUNG

EA-SAS Cooling ist auf KI basiertes Digital Twin Cloud System, erstellt für die Stromverbrauchreduzierung. Das wird durch Realzeitüberwachung und automatisierte Regulierung von Einstellungen von Verdampfungstemperatur & Druckpunkten erreicht.

Auf KI basiertes automatisiertes Kältekontrollsystem

- Verdampfungstemperatur & Druckkontrolle
- Management von komplexen Kältesystemen
- Kontrolle auf Grund von Strompreisen

Echtzeit Auswertung von KPI

- gesamtes Kühlungsprozesses
- Effektivität von Kompressorstation
- Energyverbrauch

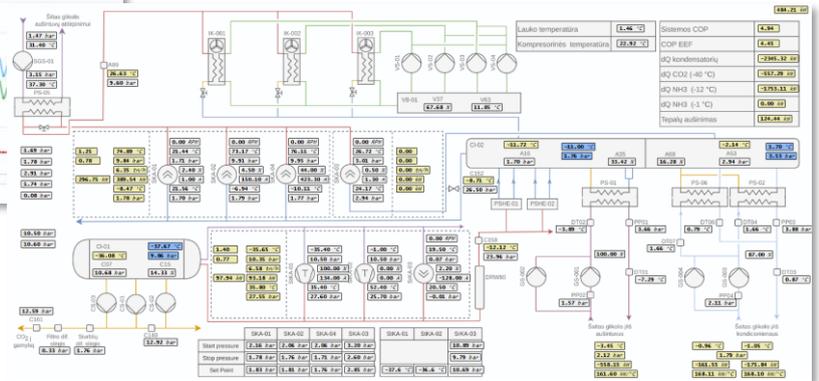
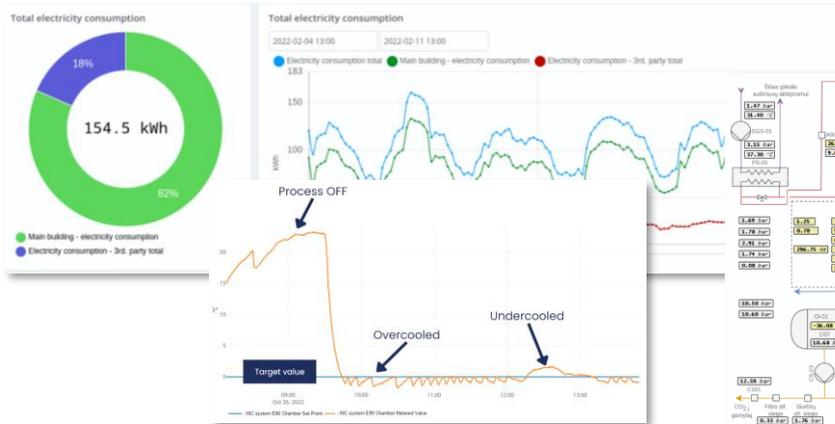
ERSPARUNG VON BIS 30%

REDUZIERT EMISSIONEN

INVESTITIONSRENDITÄT < 1 YEAR

ENTSPRICHT GREEN DEAL*

*Europäisches Green Deal und Europeanisches Klimagezets



HAUPTVORTEILE

Reduziertes Stromverbrauch

KI justiert ständig Systemkontrollpunkte, so Stromkosten werden bis zu 30% reduziert.

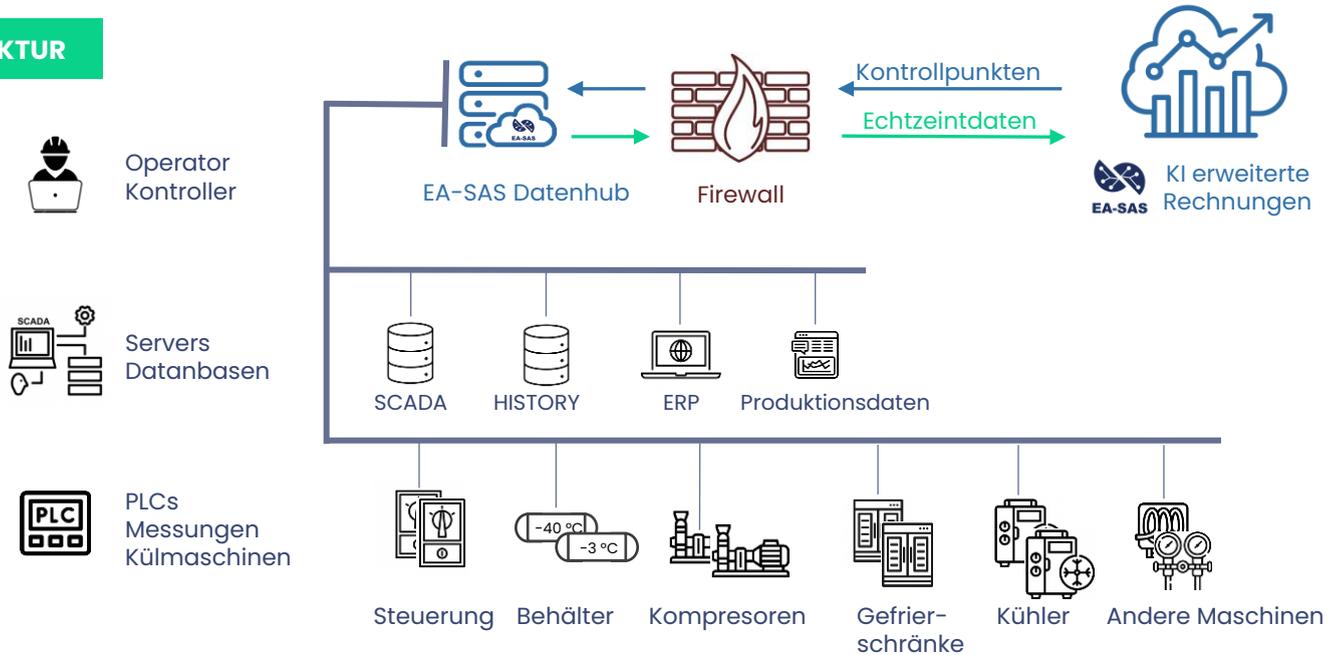
Verlängerte Haltbarkeit

Vorgeschrittenen Prozesskontrolle reduziert Abnutzen und verlängert Arbeitsdauer von mechanischen Systemkomponenten

KI-VERBESSERTE KÜLSYSTEMSTEUERUNG BASIEREND AUF PRODUKTIONS DATEN



ARCHITEKTUR



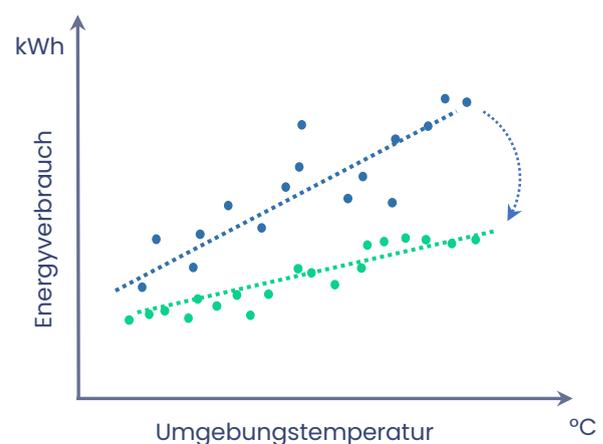
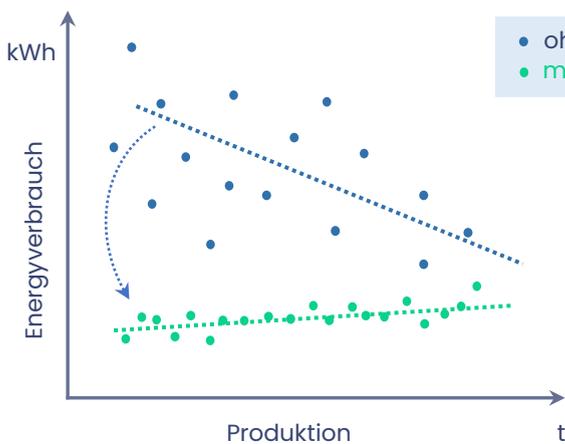
REDUZIERTES STROMVERBRAUCH • STABILISIERTER PROCESS • VORAUSSCHAUENDE VARTUNG

AUFGABE

Die Kühlungsnachfrage von mehreren Gefrierschränken schwankt in Abhängigkeit von Produktionsmenge. Das fordert ständige Anpassung von Verdampfungstemperatur und eingestellten Druckpunkten. Dieses Process ist zu kompliziert für die manuelle Kontrolle und überschreitet die Kapazität von traditionellen Automatisierungssystemen.

LÖSUNG

EA-SAS Cooling Digital Twin sammelt die Echtzeitdaten von unbegrenzten Zahl von Datenquellen, solchen wie vorgeschrittene Gebers, SCADA, PLC's, ERP und anderen Datenquellen. So wird die optimale Kühlungs-systemkontrolle realisiert.



HAUPTVORTEILE

Garantierte Produktionsqualität

KI hält die stabile Kühlungsumgebung und garantiert die gleichbleibende Qualität von Produktionschargen

Reduzierte Operationskomplexität

KI kontrolliert die Temperatur und Druck, so wird der effiziente Vergasungsprozess ohne Eingrif garantiert