

FLOWATCH® SILENCE DT20 **SICCOM**

Die perfekte Kombination aus leisem Betrieb, Leistung, Zuverlässigkeit und Simplifizierung.
Für die Ableitung der Kondensate aus Klimageräten bis 10 kW / 36000 BTU.
Der neue Maßstab für Kondensatpumpen!

Art.-Nr: DE20PMCD700



PREMIUM

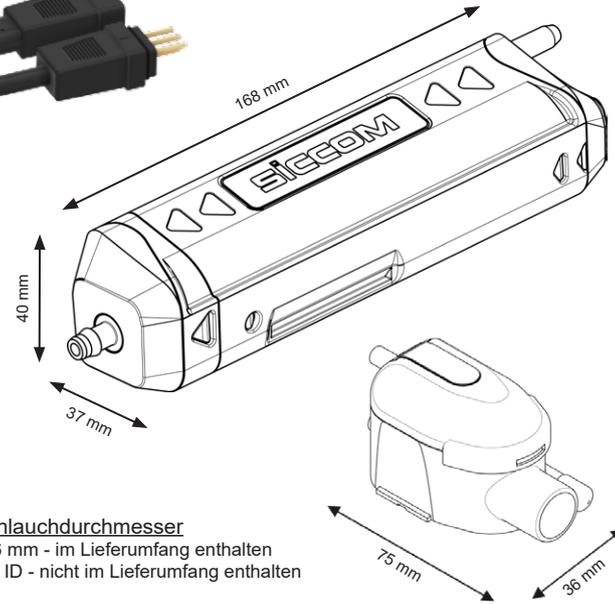
NEU



17 dBA

LNE Zertifiziert

NF EN ISO 3744 : 2012



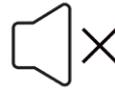
Schlauchdurchmesser
Saugseite: 4/6 mm - im Lieferumfang enthalten
Druckseite: 6 mm ID - nicht im Lieferumfang enthalten

TECHNISCHE DATEN

Max. Förderleistung	20 l/h
Max. Ansaughöhe	3 m
Förderhöhe	10 m
Elektrische Leistung	3W
Spannung	100-240V 50-60Hz
Alarm	NG
Geräuschpegel	17 dBA
Schutzart	IPx4
Arbeitszyklus*	100%
Strom-/Alarmkabel	1.6 m
Abmessungen	168 x 37 x 40 mm / 75 x 36 x 38 mm
Zertifizierungen	CE, UKCA, EAC

* Die Pumpe kann bei Bedarf ohne Unterbrechung arbeiten.

VORTEILE



Extrem leiser Betrieb

Wohltuende Geräuscharmut. Keine störenden Geräusche - auch nicht im Schlafzimmer.

DT20 TECHNO

Neue Technologie

Äußerst geringer Stromverbrauch, extrem leiser Betrieb, außergewöhnliche Zuverlässigkeit... Getestet und für gut befunden!



Schutzart IPx4

Staubdicht und Spritzwassergeschützt.



Schnellverbinder

Stabile Anschlussstecker erleichtern die Installation und Wartung.

3W

Sehr niedriger Stromverbrauch

Nur 3W Stromverbrauch im Betrieb und kein Standby-Verbrauch.



Montageöse

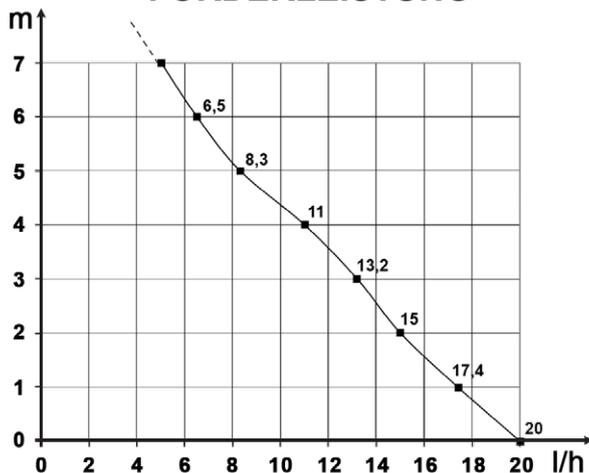
Zur Erleichterung der Installation kann die Pumpe mit ein Kabelbinder aufgehängt werden.



Anti-Siphon-Ventil

Das im Lieferumfang enthaltene Anti-Siphon-Ventil verhindert die Entstehung von Unterdruck durch abfließendes Wasser und schützt so die Pumpe.

FÖRDERLEISTUNG



www.siccom.com



INHALT

Pumpe - Sensor mit Entlüftungsschlauch - Anti-Siphon-Ventil - Anschluss-/Alarmkabel - Sensor Befestigungsplatte - Doppelseitige Klebestreifen - Geräte-Anschlusschlauch - Verbindungsschlauch 1,8 m - 3 Schellen