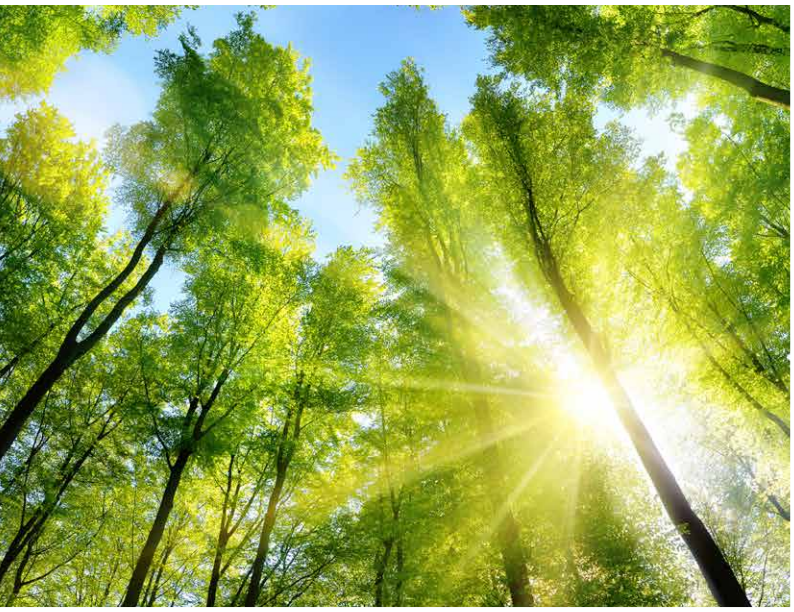
VIELSEITIG UND NACHHALTIG: FOLIENVERPACKUNGEN FÜR EINEN GLÄNZENDEN AUFTRITT

schmidt Verpackungsfolien



UNSER UNTERNEHMEN

VIELSEITIG WIE KAUM EIN ANDERER
FOLIENVERPACKUNGEN FÜR EINEN GLÄNZENDEN AUFTRITT

Wir sind einer der führenden Hersteller von Folienverpackungen und bieten standardmäßig Folienbeutel aus diversen Materialien wie Zellglas (NatureFlex™), Polypropylen und Polyethylen an. Dabei steht Ihnen als unser Kunde ein umfangreiches Lagersortiment zur Verfügung, welches neben zahlreichen Beutelausführungen in diversen Formaten, ebenfalls Folien-Zuschnitte und Rollenware umfasst.

Seit nun mehr als 60 Jahren verarbeiten wir Zellglasfolie, welche nachhaltig und kompostierbar ist. Neben den ca. 20 Millionen lagernden Standardbeuteln haben Sie bei uns auch die Möglichkeit, Beutel nach Ihren individuellen Vorstellungen zu beziehen. Dabei stehen Ihnen unzählige Formate außerhalb des Standardbereiches zur Verfügung und Ihre Kundenmotive, Logos etc. können mit bis zu 6 Farben im Flexodruckverfahren realisiert werden.

Auch Folienqualitäten mit speziellen Eigenschaften und individuelle Abpackeinheiten (z. B. Kleinpackungen mit 10 Stück im Umbeutel) können bei der Verarbeitung berücksichtigt werden. Vielseitigkeit und Flexibilität in Kombination mit jahrzehntelangem Know-how zeichnen uns aus.

HOCHSPEZIALISIERTER FAMILIENBETRIEB

Die Helmut Schmidt Verpackungsfolien GmbH wurde bereits 1961 vom Namensgeber Helmut Schmidt gegründet.

Durch zielstrebige Investitionen und Geschäftsübernahmen hat sich im Laufe der Jahre aus dem einstigen Kleinstunternehmen ein moderner, hochspezialisierter Familienbetrieb mit rund 50 Mitarbeitern entwickelt.

Als Hersteller von Verpackungen sind wir im gesamten Bundesgebiet und den europäischen Nachbarländern aktiv.

MEHR ALS 1.000 QM PRODUKTIONSFLÄCHE

Auf einer Produktionsfläche von mehr als 1.000 Quadratmetern werden jährlich Millionen von Folienbeuteln für Lebensmittel, Gewürze, Tee, Gebäck, Müsli, Schreib- und Süßwaren, Geschenk- und Kosmetikartikel und für vieles andere mehr produziert.

Darüber hinaus lagern auf einer Fläche von etwa 1.200 Quadratmetern ca. 20 Millionen Standardbeutel für kurzfristige Auslieferungen – europaweit.

PROFITIEREN AUCH SIE VON UNSEREM KNOW-HOW

Verpackungen müssen für Schutz und Hygiene sorgen, Güter aller Art frisch halten, sie transport- und lagerfähig machen, dem Endverbraucher wichtige Produktinformationen übermitteln und die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften deklarieren. Nicht zuletzt sollen sie die Attraktivität der Waren erhöhen, aber auch möglichst preisgünstig sein.

Als Hersteller wissen wir genau, welche Materialien für welche Waren am besten geeignet sind. Unsere Mitarbeiter verfügen über ein hohes Fertigungs-Know-how, kennen sich bestens in der Druckgestaltung aus und können so flexibel auf individuelle Kundenwünsche reagieren.

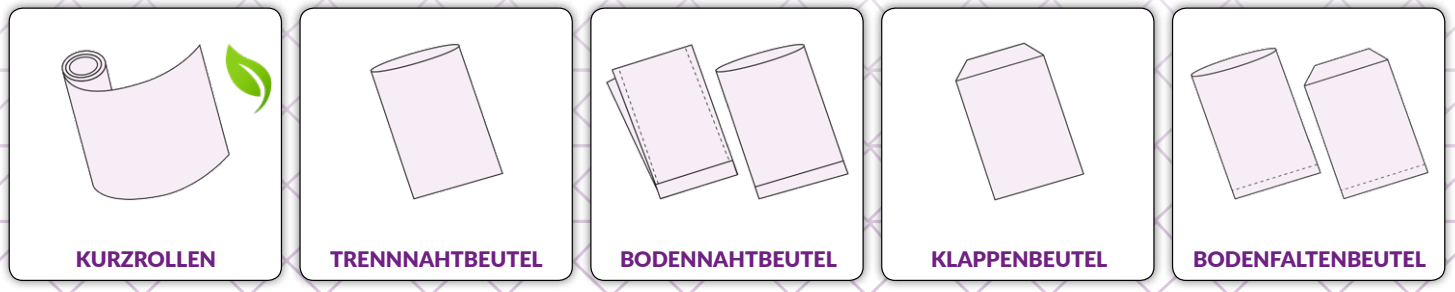
UNSER VERSPRECHEN AN SIE
EINE GLEICHBLEIBEND HOHE BEUTELQUALITÄT

- ✔ Es werden ausschließlich zertifizierte Markenfolien von europäischen Herstellern bezogen, die mit der gültigen Bedarfsgegenständeverordnung (BedGgstV) übereinstimmen.
- ✔ Das große Fertigungs-Know-how sichert eine fachgerechte Verarbeitung.
- ✔ Die eingesetzten Farben und Klebstoffe sind für Lebensmittelverpackungen geeignet und werden ausschließlich von zertifizierten deutschen Herstellern geliefert.
- ✔ Wir arbeiten mit unserem zertifizierten Qualitätsmanagementsystem (DIN EN ISO 9001:2015)

Mona Schmidt
Qualitätsmanagement

FÜR JEDEN ZWECK
UNSERE GROSSE PRODUKTPALETTE

Was Sie auch verpacken möchten – unsere Verpackungen finden in nahezu jeder Branche ihre Anwendung. Die Folienbeutel eignen sich z. B. ideal für Lebensmittel, Gewürze, Tee, Gebäck, Müsli, Schreib- und Süßwaren, Geschenk- und Kosmetikartikel und für vieles andere mehr.



UNSERE PRODUKTE

KREUZBODENBEUTEL

Materialien: NatureFlex™ | Polypropylen
Stärken: NP 23, 28 my (unlackiert) | NVR 30, 45 my (lackiert) | OPP 30, 35, 40, 50 my
Größen: Breite 75 – 250 mm | Länge 130 – 380 mm
Ausführungen: unlackiert, lackiert | ungelocht, gelocht
Druck: bis zu 6 Farben möglich

BLOCKBODENBEUTEL

Materialien: NatureFlex™ | Polypropylen
Stärken: NVR 45 my (lackiert) | OPP 40, 50 my | OPPA 40, 50 my (acryl-lackiert)
Größen: Breite 50 – 120 mm | Länge 100 – 320 mm | Seitenfalte 30 – 75 mm
Ausführungen: lackiert | ungelocht
Druck: bis zu 6 Farben möglich

SEITENFALTEN- UND FLACHBEUTEL

Materialien: NatureFlex™ | Polypropylen | Polyethylen
Stärken: NP 23, 28 my (unlackiert) | NVR 30, 45 my (lackiert) OPP 30, 35, 40, 50 my | LDPE 25, 30, 50 my
Größen: Breite 25 – 300 mm | Länge 85 – 500 mm
Ausführungen: unlackiert, lackiert | ungelocht, gelocht
Druck: bis zu 6 Farben möglich

FOLIENSCHLÄUCHE

Materialien: NatureFlex™ | Polypropylen
Stärken: NP 23, 28 my (unlackiert) | NVR 30, 45 my (lackiert) | OPP 30, 35, 40, 50 my
Größen: Breite 25 – 300 mm | Länge 95 – 500 mm
Ausführungen: ungelocht, gelocht | lackiert, unlackiert
Druck: bis zu 6 Farben möglich

ZUSCHNITTE

Materialien: NatureFlex™ | Polypropylen
Stärken: NP 23, 28 my (unlackiert) | NVR 30, 45 my (lackiert) | OPP 30, 35, 40, 50 my
Größen: je nach Bedarf, zwischen 35 x 70 mm und 1.000 x 1.150 mm
Ausführungen: lackiert, unlackiert
Druck: auf Anfrage

UNSERE PRODUKTE

KURZROLLEN

Materialien: NatureFlex™
Stärken: NP 23 my (unlackiert)
Größen: Breite 300 – 1.000 mm | Länge 25 – 200 m
Ausführungen: unlackiert
Druck: auf Anfrage

TRENNNAHTBEUTEL

Materialien: Polyethylen | Polypropylen
Stärken: LDPE 25, 30, 50 my | CPP 30, 35, 40, 50 my | OPP 30, 35, 40, 50 my
Größen: Breite 38 – 1.000 mm | Länge 80 – 960 mm
Ausführungen: ungelocht, gelocht | Euroloch | Perforation
Druck: auf Anfrage

BODENNAHTBEUTEL

Materialien: Polyethylen | Polypropylen
Stärken: LDPE 25, 30, 50 my | CPP 30, 35, 40, 50 my | OPP 30, 35, 40, 50 my
Größen: Breite 45 – 850 mm | Länge 50 – 1.000 mm
Ausführungen: mit und ohne Seitenfalte | ungelocht, gelocht | Euroloch | Perforation
Druck: auf Anfrage

KLAPPENBEUTEL

Materialien: Polypropylen
Stärken: CPP 30, 35, 40, 50 my | OPP 30, 35, 40, 50 my
Größen: Breite 38 – 600 mm | Länge 50 – 775 mm
Ausführungen: mit und ohne wiederverschließbaren oder permanent haftenden ADH (Adhäsionsverschluss) | ungelocht, gelocht | Euroloch | Perforation
Druck: auf Anfrage

BODENFALTENBEUTEL

Materialien: Polypropylen
Stärken: CPP 30, 35, 40, 50 my | OPP 30, 35, 40, 50 my
Größen: Breite 90 – 700 mm | Länge 80 – 650 mm | Bodenfalte 15/15 bis 70/70 mm
Ausführungen: mit oder ohne Klappe | mit oder ohne wiederverschließbaren oder permanent haftenden ADH (Adhäsionsverschluss) | ungelocht, gelocht | Perforation
Druck: auf Anfrage

ZERTIFIZIERTE MATERIALIEN

NatureFlex™
Erneuerbar und kompostierbar

Folien aus regenerierter Zellulose.
Hergestellt aus nachwachsenden Rohstoffen, zertifiziert, kompostierbar, antistatisch, glasklar, glänzend, faltbar, gute Aromadichte, sauerstoff- und wasserdampfdurchlässig, bedruckbar. Lackierte Folien sind darüber hinaus siegelfähig, weniger wasserdampfdurchlässig und besitzen eine höhere Aromadichte.

FOLIEN IN AUSGEZEICHNETER QUALITÄT

Alle von uns eingesetzten Folien sind ISO-zertifiziert
und für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln geeignet.

Polypropylen
Extrem vielseitig und flexibel

BOPP-Folien (gestreckte Polypropylen-Folien) sind Hochleistungsfolien mit niedriger Dichte, exzellenten mechanischen und optischen Eigenschaften und ausgezeichneter Barriere. Sie sind sehr vielseitig und finden in verschiedensten Arten von flexiblen Verpackungen Verwendung – insbesondere in solchen, die mit Lebensmitteln in Kontakt kommen, wie z. B. Brot, Snacks, Müsli, Nudeln, Trockenfrüchte, Schokolade und Süßigkeiten.

Die Folieneigenschaften auf einen Blick:

- Heißsiegelfähig
- Geringe Wasserdampfdurchlässigkeit
- Hervorragende Dimensionsstabilität im gesamten klimatischen Bereich
- Hohe Durchstoßfestigkeit
- Gute Transparenz und Brillanz
- Geeignet für Tiefdruck, Flexodruck und Laminierung
- Wettbewerbsfähige Alternative zu beschichteten Folien

Polyethylen
Der Klassiker unter den Folien

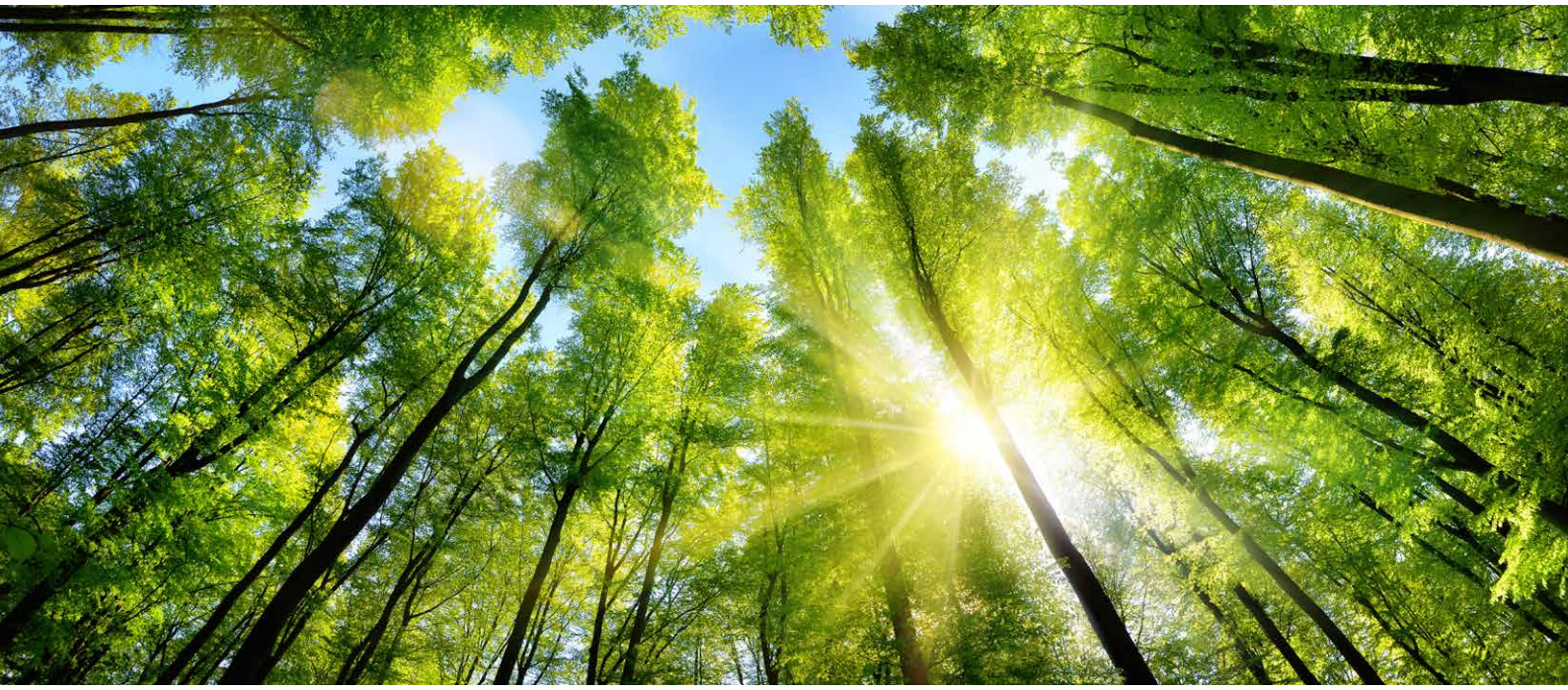
Ein weicher Thermoplast, der aufgrund seiner Eigenschaften in der Verpackungsbranche sehr häufig Anwendung findet. LDPE-Folien sind sehr stabil gegenüber Chemikalien und schützen die verpackten Produkte vor Verunreinigungen, Feuchtigkeit und mechanischen Beschädigungen. Neben hoher Dehnbarkeit und Flexibilität besitzen die Folien zudem eine hohe Transparenz, wodurch sie sich perfekt zur Präsentation von Waren anbieten.

Die Folieneigenschaften auf einen Blick:

- Hohe Gasdurchlässigkeit
- Säure- und Laugenbeständigkeit
- Sichere Verschweißbarkeit
- Hohe Wasserdampfdichte
- Gute Kältebeständigkeit
- Hohe Dehnbarkeit und Flexibilität
- Hohe Transparenz

NatureFlex™
EIN REGENERATIVES SYSTEM

Aus nachwachsenden Rohstoffen hergestellt und kompostierbar. Eine umweltfreundliche, natürliche Alternative zu Kunststoffen, die sich langfristig auszahlt und ein perfektes Beispiel für eine echte Kreislaufwirtschaft ist. Die Helmut Schmidt Verpackungsfolien GmbH gehört zu den wenigen Unternehmen, die nach wie vor die Verarbeitung von Zellglas favorisieren, und das jetzt schon seit mehr als 60 Jahren.



Zellglas – zurück zu den Wurzeln

Das Umweltbewusstsein von Endverbrauchern ist in den letzten Jahren kontinuierlich gestiegen. Nicht allein der Preis, sondern auch Qualität, Herkunft, Inhaltsstoffe sowie die Nachhaltigkeit von Produkt und Verpackung spielen bei der Kaufentscheidung eine wichtige Rolle.

Konventionelle Plastik-Verpackungen haben hier aufgrund ihrer chemischen Bestandteile mittlerweile einen schweren Stand. Oft handelt es sich auch noch um Materialkombinationen (Verbundstoffe), die nach Gebrauch nicht recycelbar sind.

NatureFlex™-Folien sind anders. Hergestellt aus regenerierter Zellulose, die aus verantwortungsvollem Anbau stammt, sind sie nach Gebrauch biologisch komplett abbau- und kompostierbar. Somit können NatureFlex™-Folien auch die Ökobilanz und die öffentliche Wahrnehmung Ihres Unternehmens merklich verbessern.

Die Folieneigenschaften auf einen Blick:

- ✔ Folien in transparent, metallisiert, gefärbt und weiß möglich
- ✔ Gute Barriereeigenschaften (Gas/Feuchtigkeit/Sauerstoff) zum Schutz des verpackten Produkts
- ✔ Hohe Hitzebeständigkeit
- ✔ Problemlose Bedruckbarkeit
- ✔ Von Natur aus antistatisch und twistfähig

Die Vorteile auf einen Blick:

- ✔ Nachwachsender Rohstoff (Holzzellstoff)
- ✔ Biologisch abbaubar (auch im Meer)
- ✔ Folie hat FSC-Zertifizierung
- ✔ Aromaschutz
- ✔ Langzeitschutz gegen Mineralöl-Migration
- ✔ Industrie- sowie Gartenkompostierbar

SONDERANFERTIGUNGEN

SO INDIVIDUELL WIE IHRE PRODUKTE
LÖSUNGEN FÜR NAHEZU JEDE ANFORDERUNG

Guido Jonas
Prokurist / Leitung Ein- und Verkauf

Außerhalb unseres Standardangebotes stehen Ihnen zahlreiche Möglichkeiten der Spezialisierung wie Sonderabmessungen, Thürlingsloch oder Optima-Lochung (auch aufgedornt) zur Verfügung.

Wir können dabei sowohl Folienqualitäten mit speziellen Eigenschaften, als auch individuelle Verpackungseinheiten (z. B. Kleinpackungen mit 10, 50 oder 100 Stück) berücksichtigen.

Darüber hinaus können wir die Verpackungen auch mit Ihrem Logo/Kundenmotiv im Flexodruckverfahren mit bis zu 6 Farben individualisieren. Machen Sie Ihre Verpackung zum mobilen Werbeträger!

Eine Einschätzung bzgl. Realisierbarkeit und Kosten Ihrer Anfrage lässt sich am besten in einem persönlichen Gespräch klären. Rufen Sie uns also gerne an – wir machen auch Ihr Produkt noch unwiderstehlicher!

Sollten Sie eine Frage rund um Folienverpackungen haben, dann helfen wir gerne weiter.
Mit unserem langjährigen Know-how unterstützen wir Sie bei der Auswahl der richtigen Verpackung – speziell für Ihre Zwecke.
Besuchen Sie uns auch im Internet unter: **www.schmidt-verpackungsfolien.de**

schmidt Verpackungsfolien

Helmut Schmidt
Verpackungsfolien GmbH
In der Brückenwiese 4
D-53639 Königswinter (Oberpleis)

T: +49 2244 9257-0
F: +49 2244 9257-57
M: info@schmidt-verpackungsfolien.de