

Our key customers are mould-making companies. For them we produce die-casting tools, transformation tools, cutting tools, clamping preparations and thermoplastics moulding tools.

We outstand with competitive prices, delivery reliability and high quality of service. We enable you a competitive advantage for tomorrow.

Unsere Hauptkunden sind vor allem Werkzeugbauer, die Druckguß-, Umform-, Spann- und Kunststoffspritzgießwerkzeugen herstellen.

Mit unseren konkurrenzfähigen Preisen, unserer Liefertreue und der hohen Qualität unserer Dienstleistungen schlagen wir unsere Mitbewerber. Mit uns halten Sie den Wettbewerbsvorteil von morgen in den Händen.



3CNC d.o.o.
Neverke 58
6256 Košana
Slovenia

T + 386 5 7516 033
+ 386 5 7516 035
E info@3cnc.si
www.3cnc.si



3CNC

Company Profile
Unternehmensprofil

Quality
Delivery reliability
Flexibility

■ Qualität
■ Liefertreue
■ Flexibilität

The company **3CNC** was founded in September 2003, with the aim of supporting large moulding companies by producing special mould bases according to customers' drawings. Through the years, we were able to expand and widen our products assortment in addition to shorten our delivery terms.

Die Firma **3CNC** ist im September 2003 gegründet worden. Die Geschäftsidee besteht in der Unterstützung von großen Werkzeugbauern bei der Anfertigung von speziellen Grundplatten gemäß Kundenspezifikation. In den vergangenen Jahren konnten wir durch einen kontinuierlichen Ausbau unseres Maschinenparks auch unser Leistungsspektrum erweitern; zudem waren wir in der Lage, unsere Lieferzeiten zu verkürzen.

EN

DE

CNC machining

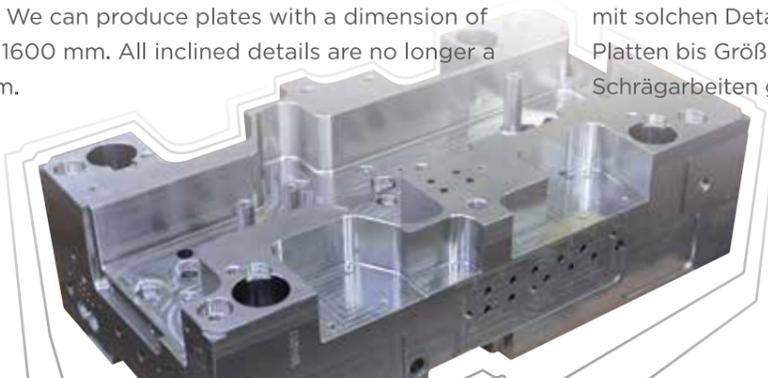
Our core activity is CNC milling of plates according to customers' needs. With a large range of machines, we are able to produce plates of a dimension from 300 x 300 mm up to 2000 x 1500 mm, but the weight of the plate should not exceed 10 tons.

Deep-hole drilling

We offer deep-hole drilling on modern all-purpose machines with modern drill bits, which enable high productivity and drilling in all materials. We have the possibility to produce inclined deep-holes. We manufacture deep-holes ranging from a diameter of 4 to a diameter of 30 mm and a maximum depth of 1100 or 1400 mm one-sided.

5 axis machining

We put increasing significance to 5 axis milling, since more and more moulds are produced with such details. We can produce plates with a dimension of 1600 x 1600 mm. All inclined details are no longer a problem.



CNC Bearbeitung

Unsere Kernaktivität ist das CNC-Fräsen von Platten nach Kundenwunsch. Mithilfe einer großen Zahl an Maschinen sind wir in der Lage, Platten in Größen von 300 x 300 mm bis 2000 x 1500 mm herzustellen, das Gewicht der Platte darf dabei jedoch nicht 10 Tonnen überschreiten.

Tiefbohren

Wir bieten Tieflochbohrungen an, die wir auf geeigneten Maschinen mithilfe von Spezialbohrern durchführen, welche eine hohe Produktivität ermöglichen und sämtliche Materialien durchbohren können. Uns ist die Möglichkeit gegeben, auch Schrägtiefbohrungen herzustellen. Wir führen Tiefbohrungen aus, mit Durchmessern von 4 bis 30 mm und einer maximalen (einseitigen) Tiefe von 1100 mm oder 1400 mm.

5-Achsen-Bearbeitung

Es gibt einen wachsenden Bedarf an 5-Achsen-Bearbeitung, da immer mehr Formaufbauten mit solchen Details vorkommen. Wir können die Platten bis Größe von 1600 x 1600 mm herstellen. Schrägarbeiten gehören nun der Vergangenheit an.

Production capacities / Bearbeitungsmöglichkeiten

Fine 5 axis machining / 5-Achsen-Bearbeitung

- **HERMLE C650U + HEIDENHAIN TNC 640**
Working range / Arbeitsbereich: 1050 x 900 mm
Turning table / Drehtisch: Ø 900
- **DMG MORI DMU DuoBlock 160 + HEIDENHAIN iTNC 530**
Working range / Arbeitsbereich: 1600 x 1250 mm
Turning table / Drehtisch: Ø 1600
- **TOS KUŘIM FUQ 125-K/4 + HEIDENHAIN iTNC 530**
Working range / Arbeitsbereich: 2000 x 1250 mm
Turning table / Drehtisch: 1600 x 1600 mm

Fine 4 axis machining / 4-Achsen-Bearbeitung

- **YOU-JI HMC 1000PB + SIEMENS 840D sl**
Working range / Arbeitsbereich: 1000 x 800 mm

Fine 3 axis machining / 3-Achsen-Bearbeitung

- **HARTFORD HB 2150 SG + HEIDENHAIN iTNC 530**
Working range / Arbeitsbereich: 2000 x 1500 mm
- **2 x HARTFORD HSA 2215 + HEIDENHAIN iTNC 530**
Working range / Arbeitsbereich: 2200 x 1500 mm
- **HARTFORD MERCURY 1600 + HEIDENHAIN iTNC 530**
Working range / Arbeitsbereich: 1600 x 800
- **HARTFORD MVP 16 + HEIDENHAIN iTNC 530**
Working range / Arbeitsbereich: 1600 x 820
- **HARTFORD MVP 13 + HEIDENHAIN iTNC 530**
Working range / Arbeitsbereich: 1300 x 700 mm
- **HARTFORD KAPPA 1100 + HEIDENHAIN iTNC 530**
Working range / Arbeitsbereich: 1100 x 610 mm

Rough machining / Sonstige Bearbeitung

- **ZAYER KF 4000 + HEIDENHAIN iTNC 530**
Working range / Arbeitsbereich: 3500 x 1000 mm

Grinding / Schleifen

- **ROSA ERMANDO Linea Silver 12.9 N**
Working range / Arbeitsbereich: 1600 x 850 mm

Deep-hole drilling / Tiefbohren

- **IMSA MF 1450 BB**
Working range / Arbeitsbereich: 2250 x 1500 mm
from Ø 4 mm till Ø 30, depth 1400 mm from one side / von Ø 4 mm bis Ø 30, Tiefe 1400 mm - einseitig
- **IXION IA3 TLF**
Working range / Arbeitsbereich: 1200 x 1000 mm
from Ø 4 mm till Ø 22, depth 1100 mm from one side / von Ø 4 mm bis Ø 22, Tiefe 1100 mm - einseitig

CAM

- **MASTER CAM** (format STP, IGS, X_T) -
7 working stations (updated yearly) /
7 Arbeitsstationen (jährlich aktualisiert)
- **hyperMILL** (format STP, IGS, X_T) -
3 working stations (updated yearly) /
3 Arbeitsstationen (jährlich aktualisiert)

Maximum weight of the plate is 10 tons. /
Maximales Plattengewicht beträgt 10 Tonnen.