



echeuch
LIGNO

LIGNO DeDust^{pro}

UNIVERSELL UND ENERGIESPAREND



ligno DeDust^{pro}

LEISTUNGSSTARK,
EFFIZIENT & ZUVERLÄSSIG

1 Rohgaseintritt

Die konstruktive Gestaltung des Rohgaseintritts erfolgt mittels Strömungssimulation. Die eingebaute Luftverteilseinrichtung und die bewährte Scheuch-Rückschlagklappe ermöglicht eine effiziente Vorabscheidung.

2 Abreinigung

Innenliegende Membranventile erhöhen die Effizienz der Abreinigung bei gleichzeitiger Reduktion der Schallemissionen.

3 Filterpatronen

Die speziell entwickelte Filterpatrone ist das Fundament für außergewöhnliche Leistungen. Ein Reststaubgehalt von < 0,1 mg/Nm³ ist bei allen Geräten Standard.

4 Lagerung

Die Standardtonnen sind einfach und sicher zu bedienen. Darüber hinaus stehen eine Vielzahl weiterer Möglichkeiten zur Verfügung: Brikettierpresse, Container sowie die pneumatische Förderung in Container und Silo.

5 Ventilator

Eingebaut ist ein in der Industrie bewährter Reinluft-Radialventilator mit höchstem Wirkungsgrad ausgelegt für ein Maximum an Absaugleistung.

6 Schalldämpfer

Standardmäßig ist eine Abluftschalldämmung integriert, die den lignoDeDust^{pro} in die Riege der leisesten Entstauber am Markt bringt.

GERINGE BETRIEBSKOSTEN – HOHE STANDZEITEN

Neben der effizienten Abreinigung ist vor allem der Druckverlust der Filteranlage und der Filterpatrone ausschlaggebend für die Betriebskosten. Im Zuge der Entwicklung der Baureihe ist das Filtergehäuse mittels CFD-Simulationen strömungstechnisch optimiert worden.

Die von Scheuch entwickelte Filterpatrone ligno01 gewährleistet bei hohen Standzeiten einen sehr geringen Filter widerstand, da aufgrund des oberflächenorientierten Filtrationsverhaltens die Staubeindringtiefe gering ist und so die Luftdurchlässigkeit erhalten bleibt.

Eine spezielle Verteileinrichtung im Rohgaseintritt bewirkt die Vorabscheidung eines Großteils der Späne- und Staubfracht und erzeugt eine Querströmung über dem Staubsammelbehälter. Ein Wiederaufwirbeln von bereits abgeschiedenen Spänen und Staub wird dadurch verhindert. Der TOP-DOWN-Effekt unterstützt die Abwärtsbewegung der abgereinigten Staubteilchen.



STAUBFREIES ARBEITEN

FÜR JEDE ANWENDUNG
DIE PASSENDE LÖSUNG

ligno DeDust^{pro} MIT PRESSE



TYPE NW	250	280	315	355
Motorleistung [kW]	5,5	7,5	9,2	11,0
Nennvolumenstrom bei 20 m/s [m^3/h]	3.600	4.580	5.740	7.230
Unterdruck bei Nennvolumenstrom [Pa] ²⁾	2.000	2.350	2.400	2.900
Maximaler Volumenstrom ³⁾	4.500	5.500	7.000	7.500
Impuls-Onlineabreinigung (= Dauerbetrieb)	s	s	s	s
Schalldruck max. ¹⁾	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70
Presse A (5,5 kW) - Leistungsbereich [kg/h]	25-50 kg	25-50 kg	25-50 kg	25-50 kg
Presse B (7,5 kW) - Leistungsbereich [kg/h]	50-80 kg	50-80 kg	50-80 kg	50-80 kg
Abmessungen L [mm]	3.085	3.085	3.085	3.665
Gewicht [kg] ⁴⁾	1.605	1.610	1.625	1.640
	1.725	1.745	1.760	

ligno DeDust^{pro} MIT CONTAINER

TYPE NW	250	280	315	355
Motorleistung [kW]	5,5	7,5	9,2	11,0
Nennvolumenstrom bei 20 m/s [m^3/h]	3.600	4.580	5.740	7.230
Unterdruck bei Nennvolumenstrom [Pa] ²⁾	2.000	2.350	2.400	2.900
Maximaler Volumenstrom ³⁾	4.500	5.500	7.000	7.500
Impuls-Onlineabreinigung (= Eignung Dauerbetrieb)	s	s	s	s
Schalldruck max. [dB(A)] ¹⁾	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70
Behältervolumen [Ltr.]	800	800	800	800
Abmessungen [L/mm]	3.085	3.085	3.085	3.665
Gewicht [kg] ⁴⁾	1.380	1.385	1.400	1.415
			1.475	1.490
			1.510	



ligno DeDust^{pro} MIT TONNEN



TYPE NW	160	224	250	280	315	355
Motorleistung [kW]	2,2	4,0	5,5	7,5	9,2	11,0
Nennvolumenstrom bei 20 m/s [m^3/h]	1.460	2.880	3.600	4.580	5.740	7.230
Unterdruck bei Nennvolumenstrom [$Pa^{2)}]$	2.300	2.200	2.000	2.350	2.400	2.900
Maximaler Volumenstrom ³⁾	2.000	3.500	4.500	5.500	7.000	7.500
Impuls-Onlineabreinigung (= Dauerbetrieb)	S	S	S	S	S	S
Schalldruck max. ¹⁾	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70
Behältervolumen [Ltr.]	1x165	1x165	2x165	2x165	2x165	3x165
Abmessungen [L/mm]	1.705	1.705	3.085	3.085	3.085	3.665
Gewicht [kg] ⁴⁾	705	710	1.130	1.150	1.150	1.285
						1.300
						1.315

ligno DeDust^{pro} MIT WANNE

TYPE NW	250	280	315	355
Motorleistung [kW]	5,5	7,5	9,2	11,0
Nennvolumenstrom bei 20 m/s [m^3/h]	3.600	4.580	5.740	7.230
Unterdruck bei Nennvolumenstrom [$Pa^{2)}$]	2.000	2.350	2.400	2.900
Maximaler Volumenstrom ³⁾	4.500	5.500	7.000	7.500
Impuls-Onlineabreinigung (= Eignung Dauerbetrieb)	S	S	S	S
Schalldruck max. [dB(A)] ¹⁾	≤ 70	≤ 70	≤ 70	≤ 70
Schnecke Ø250 mit Schleuse – Antrieb 1,5 kW	S	S	S	S
Austragleistung Standard (Optional) [m^3/h]	4,8 (6,0)	4,8 (6,0)	4,8 (6,0)	4,8 (6,0)
Abmessungen [L/mm]	3.085	3.085	3.085	3.665
Gewicht [kg] ⁴⁾	1.190	1.195	1.210	1.220
			1.310	1.325
				1.345



¹⁾ Lärmwert gemäß Maschinenrichtlinie im Freifeld mit einem Abstand von 1,0 m in Höhe von 1,6 m. Messung nach EN-ISO 11201, gemessen bei Nennvolumenstrom ohne Materialtransport. Messunsicherheit K=+- 4dB.

²⁾ in unbestaubtem Zustand

³⁾ Abhängig vom notwendigen Unterdruck bzw. Materialmenge/Beschaffenhheit

⁴⁾ gesamt (Oberteil & Unterteil)

s serienmäßig

LÖSCHUNG DURCH SAUERSTOFFENTZUG

WENIGER AUFWAND
MEHR SICHERHEIT



VORTEILE AUF EINEN BLICK:

- Keine wiederkehrenden Wartungs- und Prüfkosten für Löschmittel
- Keine Gefahr der Fehlbedienung: Abschaltung im Brandfall ist ausreichend
- Im Stillstand sicherer, da das Gerät an allen Öffnungen verschlossen ist
- Im Brandfall kann das Gerät von außen mit Löschmittel versorgt werden
- Gerät kann ohne Brand- und Explosionsgefahr geöffnet werden

Die Zukunft der Löschung im Brandfall liegt im Prinzip des Entzugs von Sauerstoff. Diese richtungsweisende Technologie von Scheuch LIGNO löst die Anwendung von handelsüblichen Feuerlöscheinrichtungen ab und öffnet die Türe für ein enorm hohes Einsparungspotenzial.

Mit dem innovativen Brandschutzsystem für den Entstauber lignoDeDust^{pro} schlägt die Scheuch LIGNO ein neues Kapitel im Brandschutz auf. Diese erstmals angewandte und modernste Technologie wirkt effektiv, sicher und dauerhaft. Vor allem rechnet sie sich aber wirtschaftlich, da sich der Betreiber mit der Löschung durch Sauerstoffentzug die immer wiederkehrenden Wartungs- und Prüfkosten für Löschmittel einsparen kann.

FUNKTIONSWEISE

Das Löschprinzip basiert auf dem Entzug des Sauerstoffs, die für die Verbrennungsreaktion notwendig ist. Hierfür werden beim Absauggerät bei allen Ein- und Austritten brandschutztechnisch klassifizierte EW120 Abschlüsse eingebaut. Diese schließen sich im Stillstand bzw. bei Aktivierung der Not-Aus-Funktion mittels Schwerkraft oder mittels Federrücklaufmotor automatisch und löschen das Brandereignis durch Sauerstoffentzug. Die Verbrennung kommt aufgrund des kleinen Gerätevolumens innerhalb kürzester Zeit bei einer Sauerstoffkonzentration von 14 Prozent zum Erliegen.

Durch den zusätzlichen Einbau einer Trockenlöschleitung kann im Brandfall das Gerät von außen mit Löschmittel versorgt werden. Dadurch wird der Staub im Gerät gebunden, im Sammelbehälter mit Wasser überzogen und durchnässt. Das Gerät kann ohne Brand- und Explosionsgefahr geöffnet, der Staubsammelbehälter entfernt sowie entleert werden - dies gilt für alle Geräte ab NW 250.

MODERNSTE STEUERUNG

scheuch		Absaugventilator	LIGNO DEDUST PRO	scheuch		Maschinendaten		LIGNO DEDUST PRO			
				←	→	Status	Maschinenname	Ø	Fremdluft	Betriebsstunden	Leistungsstufe
P01				Formatkreissäge	1	1	123 h				
P02				Abritze	1	2	52 h				
P03				Dicke	1	2	48 h				
P04				Plattensäge	1	1	161 h				
P05				Schleiftisch	1	3	45 h				

Einfache und übersichtliche Bedienung über ein farbiges 7"-Touch Panel. Eine zuverlässige, moderne SPS-Steuerung ist serienmäßig bei allen lignoDeDust^{pro} Entstaubern ab NW 250 eingebaut.

Scheuch LIGNO GmbH
Mehrnbach 116
4941 Mehrnbach
Austria

Phone +43 / 7752 / 905 – 8000
Fax +43 / 7752 / 905 – 68000
E-Mail office@scheuch-ligno.com
Web www.scheuch-ligno.com