



TEKNOSEM®

Innovative Robotic Sytems



Robotik Sistemler

HPDC Sistemleri
Grinding Uygulamaları
Özel Otomasyon Uygulamaları



BİZ KİMİZ ?

//

Teknosem Test ve Analiz Cihazları Tekn. Araşt. San. Dış Tic. A.ř. 1994 yılında şahıs şirketi olarak kurulup üretime başlamıştır. 2006 yılında adını ve vizyonunu yenileyerek hedeflerine ulaşmak için hızla çalışmalarına devam etmiştir. Teknosem, g altyapısı ve kurumsal kimliği ile sektördeki 31 yıllık tecrübesini kullanarak kendi alanında Türkiye’de ilklere imza atmıştır.

Tasarım ve üretim sürecinde desteklediğimiz ve bize destek veren üniversitelerimizin, saygın akademisyenleri ile yaptığımız işbirliği, ürettiğimiz ürünlerin bilimselliğini ve güncelliğini en st seviyeye taşıtmaktadır.

Teknosem, insana ve çevreye duyarlı üretim anlayışını benimseyerek ‘Teknoloji takip etmek değil, yeni teknolojiler üretmektir’ düşüncesi ile gelişmeye istikrarlı bir şekilde devam etmektedir.

//







HPDC Sistemleri



TY Serisi

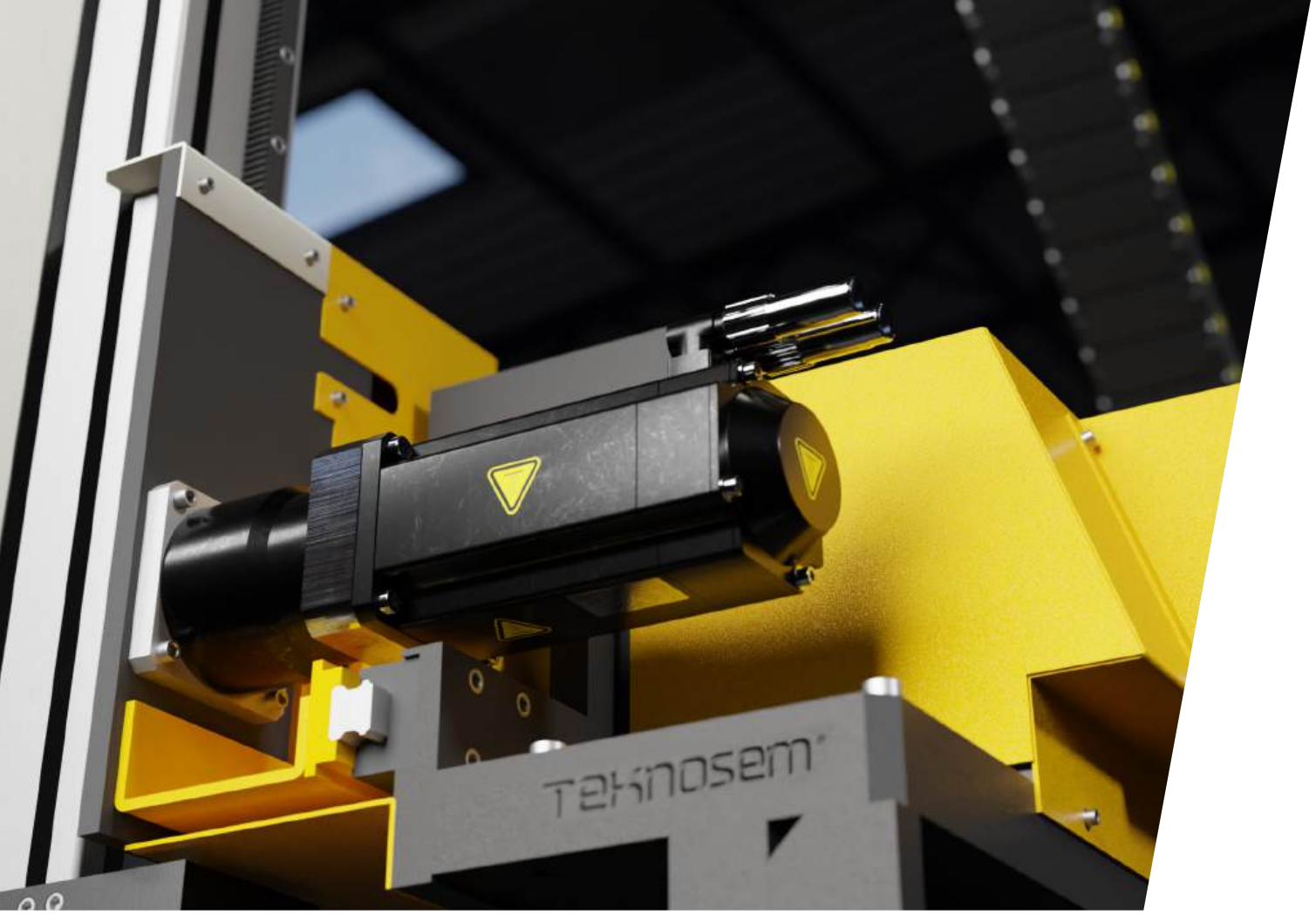
SPREYLEME ÜNİTESİ

Spreyleme Üniteleri kullanıcıya, yüksek hız kontrolü ile iş hızında ve kalitesinde yüksek oranda katkı sağlamak için üretilmiştir.

Ergonomik kontrol ünitesi, dinamik hatları ve üstün performans sergileyen nozle başlıkları ile her Alüminyum Enjeksiyon Pres Makinesine uyum sağlayabilmektedir.

TY serisi güçlü programlama yeteneklerine, zarif mekanik tasarıma, makine püskürtme döngüsünü optimize etmek, en zorlu ortamlarda hayatta kalmak ve dayanıklılık sağlamak için tasarlanmıştır.

MODEL	TY-700	TY-1000	TY-2000
Uygulanabilir Pres Tonajı	150-550 ton	550 - 1000 ton	1000 - 3000 ton
Kontrol Ünitesi	KEBA Motion Control	KEBA Motion Control	KEBA Motion Control
Eksen Motorları	Yeni Nesil AC Servo	Yeni Nesil AC Servo	Yeni Nesil AC Servo
Kontrol Edilebilir Eksen	2	2	2
Başlık Nozzle Sayısı	6-14	18-70	70-250
Sıvı Tankı / lt.	Paslanmaz Çelik 150 lt.	Paslanmaz Çelik 150 lt.	Paslanmaz Çelik 250 lt.
CİHAZ ÖLÇÜLERİ	(MM)		
Yükseklik	1750	1890	3300
Uzunluk	1300	1550	2000
Genişlik	550	750	1000
Ağırlık (kg)	180	300	550
Çalışma Aralığı	700-1100	950-1400	1500-2500
X	700	950	1500
Z	1100	1400	2500



Üstün Hassasiyet ve Hız

TY-1000, yüksek hassasiyetli hareket kabiliyeti ve hızlı işlem yetenekleri sayesinde üretim süreçlerinizde maksimum verimlilik sağlar. Karmaşık görevleri bile minimum hata payıyla gerçekleştirebilir.

Dayanıklı Yapı

Sağlam malzeme yapısı ve yüksek kaliteli bileşenleri sayesinde TY-1000, zorlu çalışma koşullarında bile uzun süreli ve güvenilir performans sunar. Bu özellikleriyle bakım maliyetlerini azaltır ve yatırımınızın karşılığını en üst düzeye çıkarır.

Esnek Entegrasyon

Modüler tasarımı ve kullanıcı dostu arayüzü ile TY-1000, mevcut sistemlerinize kolayca entegre edilebilir. Farklı endüstriyel uygulamalara uyum sağlayarak programlama sürecini basitleştirir ve zamandan tasarruf etmenize yardımcı olur.

Başlıca Özellikler

Özel Servo Motor Eksen Kontrolü

Paslanmaz Çelik Sıvı Tankı (150 lt kapasite)

Değiştirilebilir Spreyleme Nozzle Başlıkları (18-70 başlık)

Hassas Konumlama ve Püskürtme Ayarı

Kolay Ayarlanabilir Püskürtme Açısı

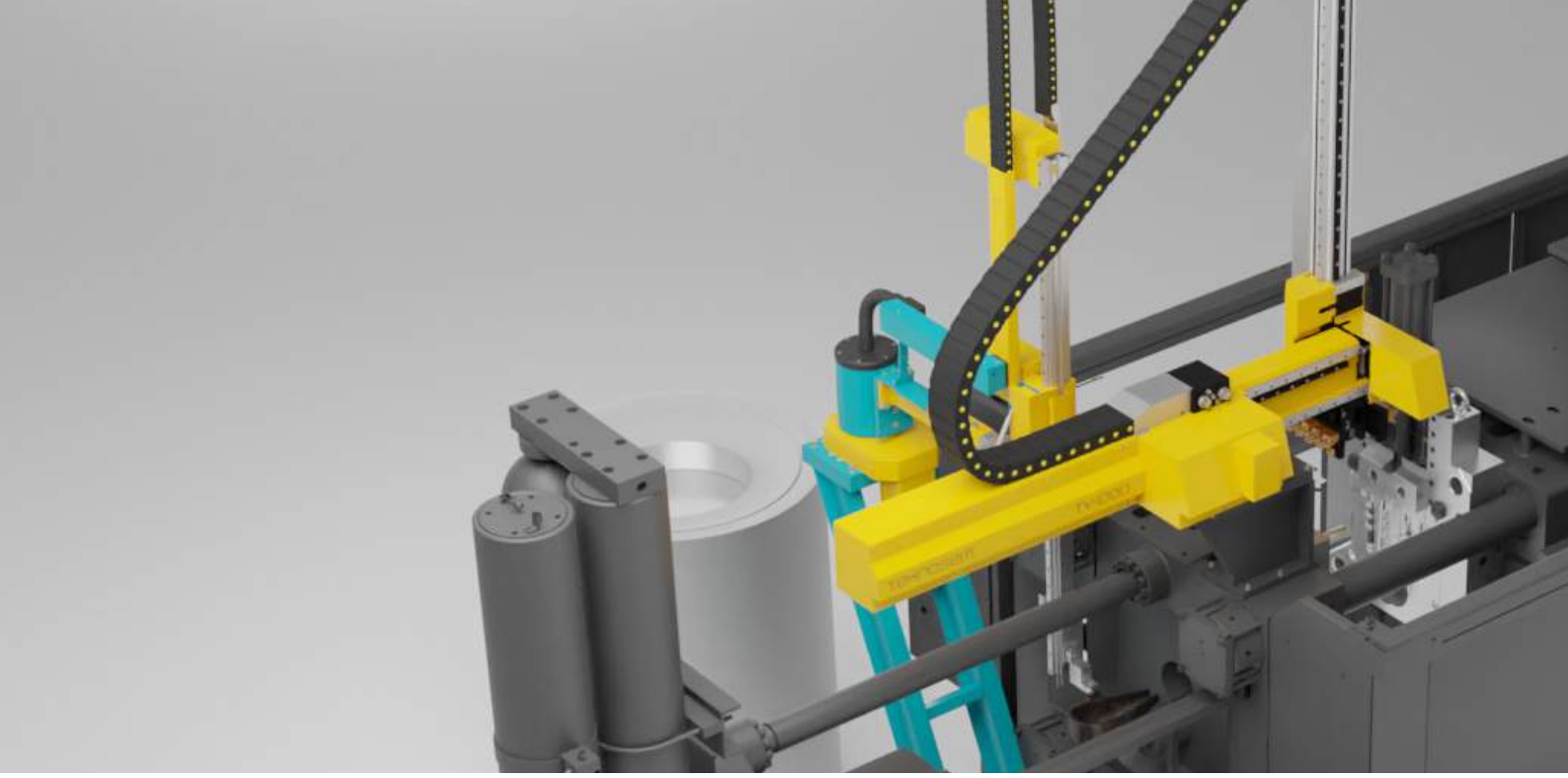
KEBA Motion Control Sistemi

Çalışma Yolunu Öğrenme Özelliği

Türkçe Arayüz ve Programlama



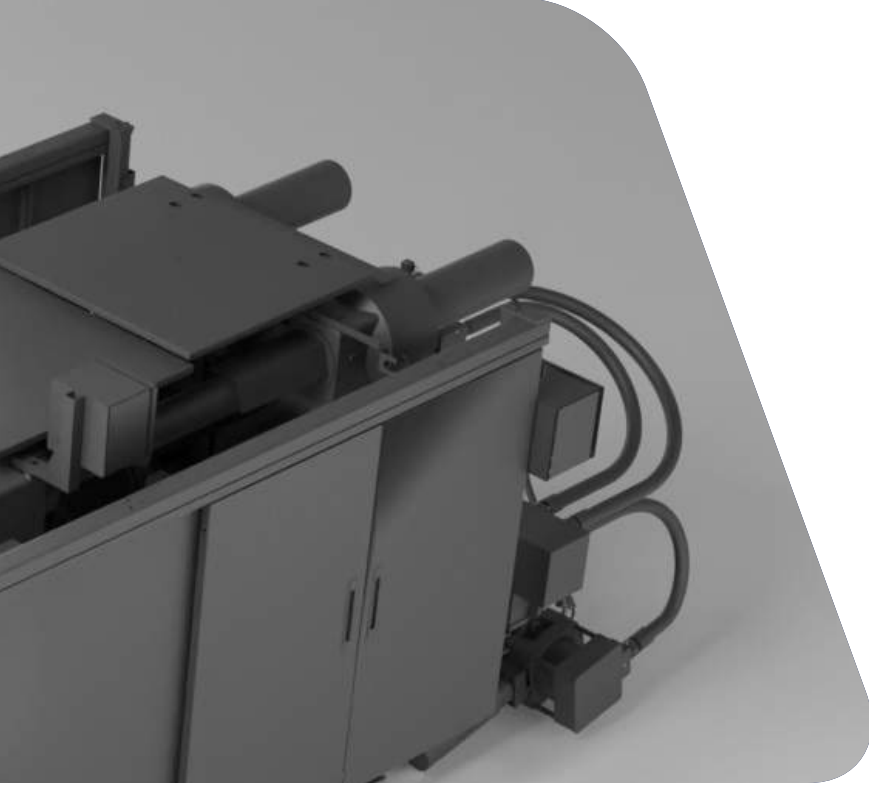
Ürüne ait video için lütfen QR Kod' u taratın.



YÜKSEK BASINÇ PÜSKÜRTME!

Firmamız tarafından üretilen özel nozzle başlığı 180 °C ayarlanabilir açı ile yüzeylere etkili püskürtme yaparak kanalların daha iyi yağlanması nı sağlar. Nozzle'ların su basıncı 1 ile 8 bar ayarlanabilir olup max. 8 bar kuvvetinde basınç elde edilebilir. Bunun yanında hava basıncı 6 ile 15 bar arasında değiştirilebilir.

Nozzle sayıları parçanın büyüklüğüne göre artırılabilir veya azaltılabilir. Yağ basıncı otomatik olarak ayarlanır ve sürekli aynı kalitede ürün alınmasını garanti eder.



ecoshield

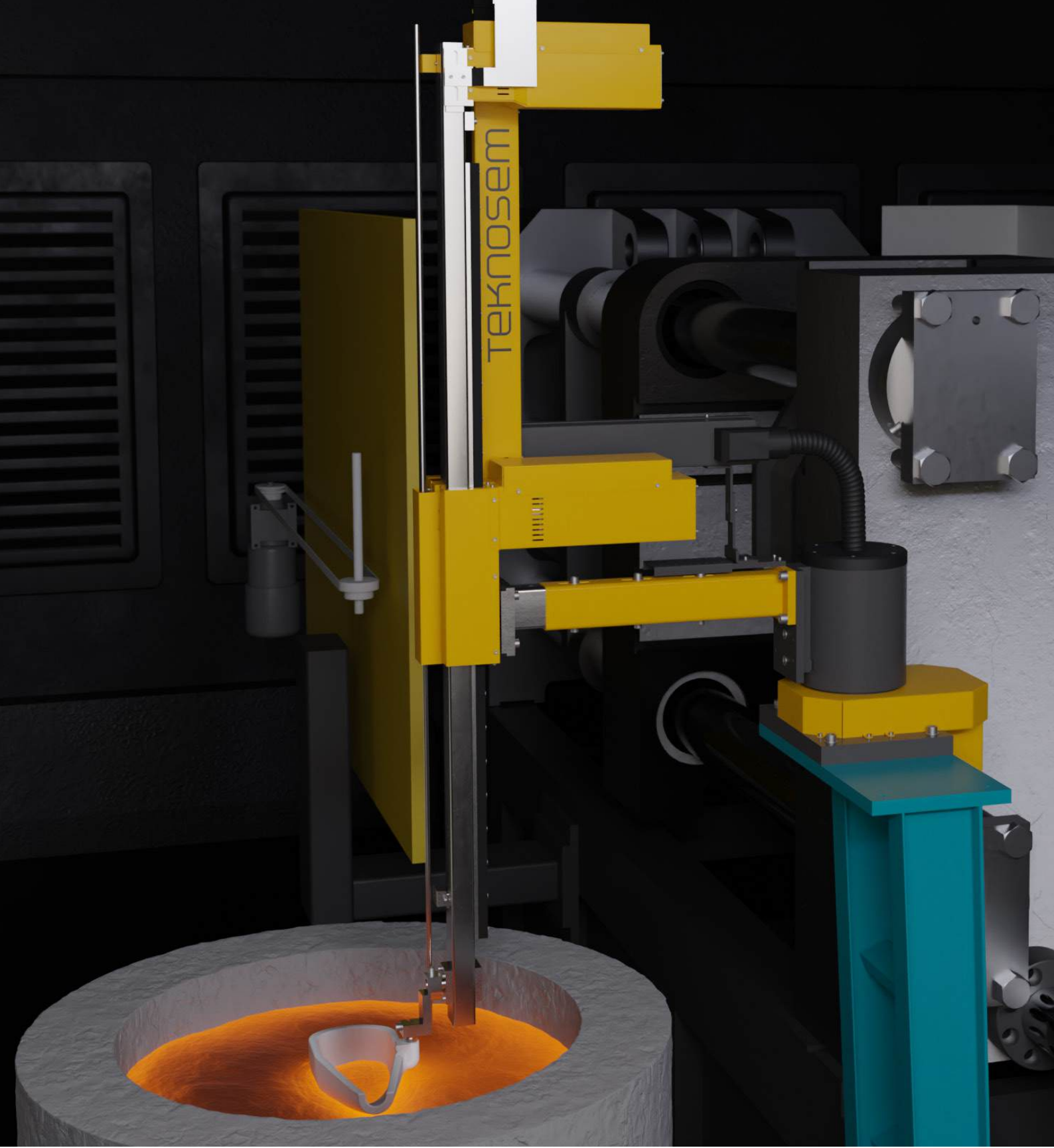
Minimize Edilmiş Yağ Tüketimi: Hassas ayar mekanizması, yalnızca ihtiyaç duyulan miktarda yağlama yaparak atıkları en aza indirir.

Eşit ve Verimli Dağılım: Pülverize nozzlelerden çıkan ince yağ partikülleri, kalıp yüzeyine homojen bir şekilde dağılır ve üstün performans sağlar.

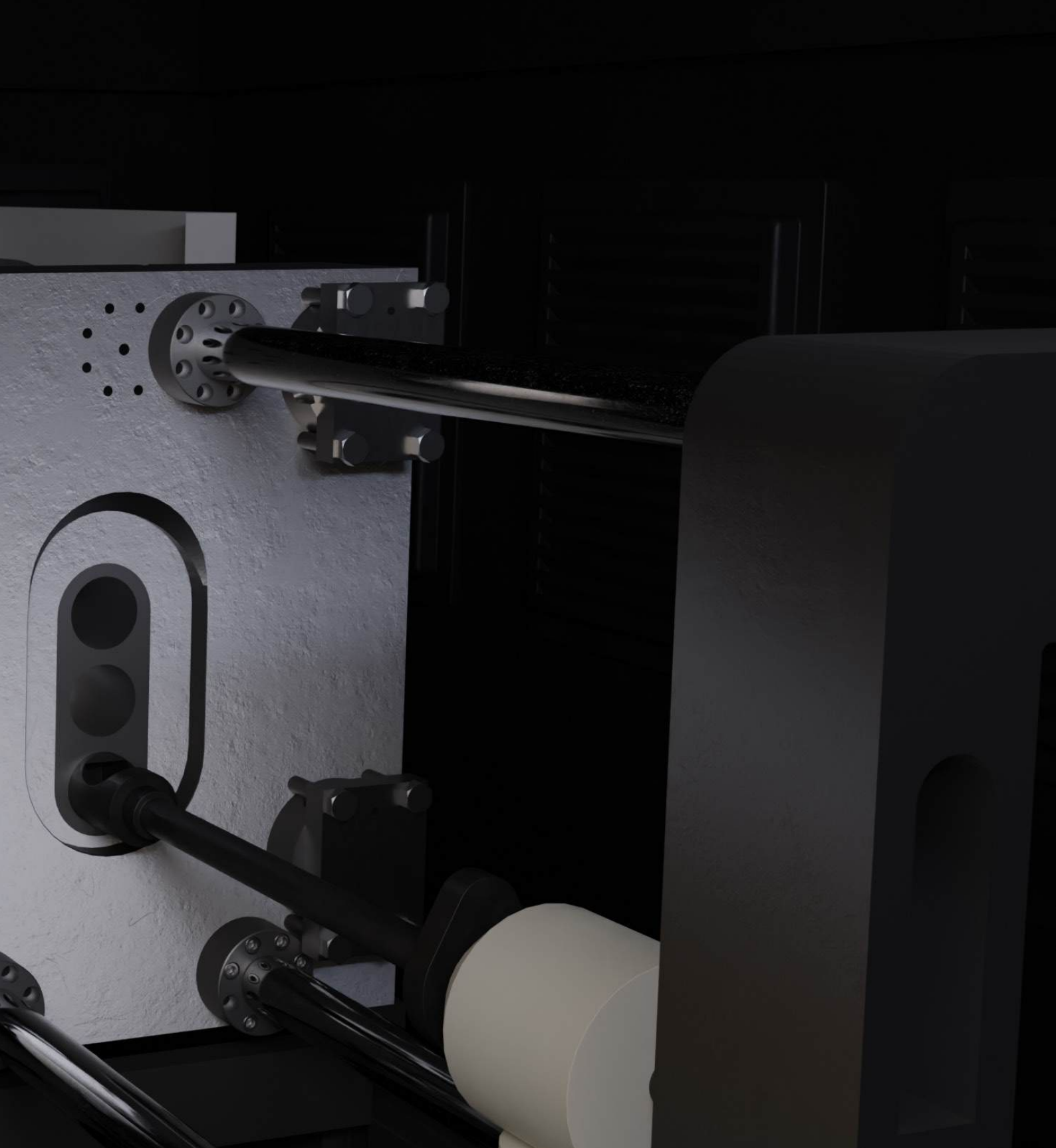
Çevre Dostu Yaklaşım: Daha az yağ kullanımı ve optimize edilmiş püskürtme sistemi, hem enerji tasarrufu sağlar hem de karbon ayak izini düşürür.

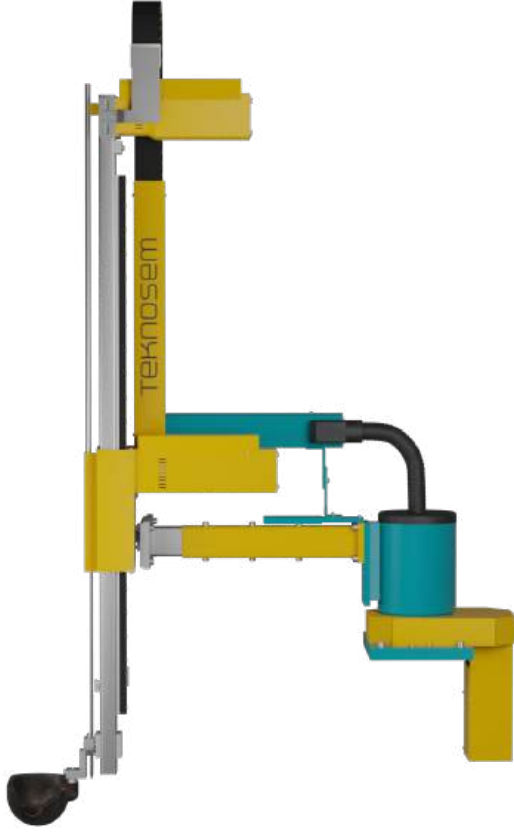
Uzun Ömürlü Kalıp Kullanımı: Dengeli yağlama, aşınmayı azaltarak kalıpların kullanım ömrünü uzatır.





OTOMATİK DOZAJLAMA ÜNİTELERİ





TK Serisi

OTOMATİK KEPÇE

Yüksek basınçlı alüminyum döküm süreçlerinde verimlilik ve kaliteyi artırmak amacıyla geliştirilmiştir.

TK Serisi hassasiyet ve hız sağlayarak üretim hattınızın performansını optimize eder. Otomatik kepçe sistemi özelliği sayesinde alüminyum döküm işlemlerinde insan hatasını minimuma indirir, iş güvenliğini artırır ve üretim sürelerini kısaltır. Yüksek hassasiyeti ve dayanıklılığı ile HPDC sistemlerinde mükemmel sonuçlar sunarak üretim kapasitesini artırmak isteyen işletmeler için ideal bir çözümdür.

MODEL	TK-5	TK-7
Uygulanabilir Pres Tonajı	1000 ton	1000-2000 ton
Kontrol Ünitesi	KEBA Motion Control	KEBA Motion Control
Eksen Motorları	Yeni Nesil AC Servo	Yeni Nesil AC Servo
Kontrol Edilebilir Eksen	3	3
Max. Kepçe Kapasitesi (kg)	0-55	0-55
El Ünitesi	4.3" Dokunmatik Ekran	4.3" Dokunmatik Ekran
Ağırlık (kg)	150 kg	250 kg

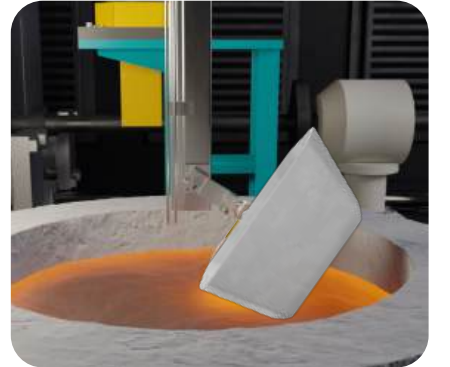
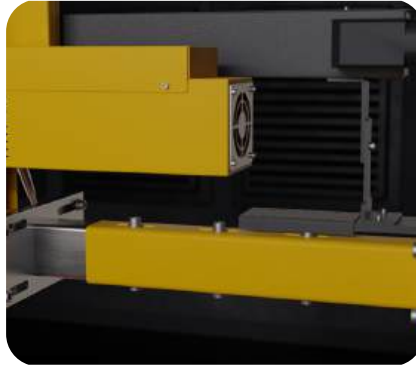
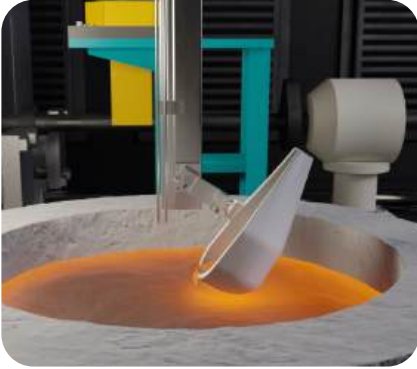
CİHAZ ÖLÇÜLERİ	(MM)	
Yükseklik	3390	3390
Genişlik	520	520
Derinlik	1150-1650	1150-1650
Max. Derinlik	1300	1300



Yüksek Kapasite ve Esneklik Sunan Kepçe Haznesi

Dayanıklı ve yenilikçi tasarımıyla öne çıkan kepçe haznesi, kullanıcı ihtiyaçlarına göre uyarlanabilir özellikler sunar. Güçlendirilmiş gövdesi ve değiştirilebilir kepçe başlığı, operasyonel esneklik sağlayarak farklı uygulamalara kolayca adapte olur.

55 kg'a kadar artırılabilen taşıma kapasitesi ile bu sistem, sınıfındaki diğer otomatik alüminyum taşıma robotlarını geride bırakır. Geniş kapasitesi ve güvenilir performansı ile üretim hattınızın verimliliğini maksimum düzeye çıkarır.

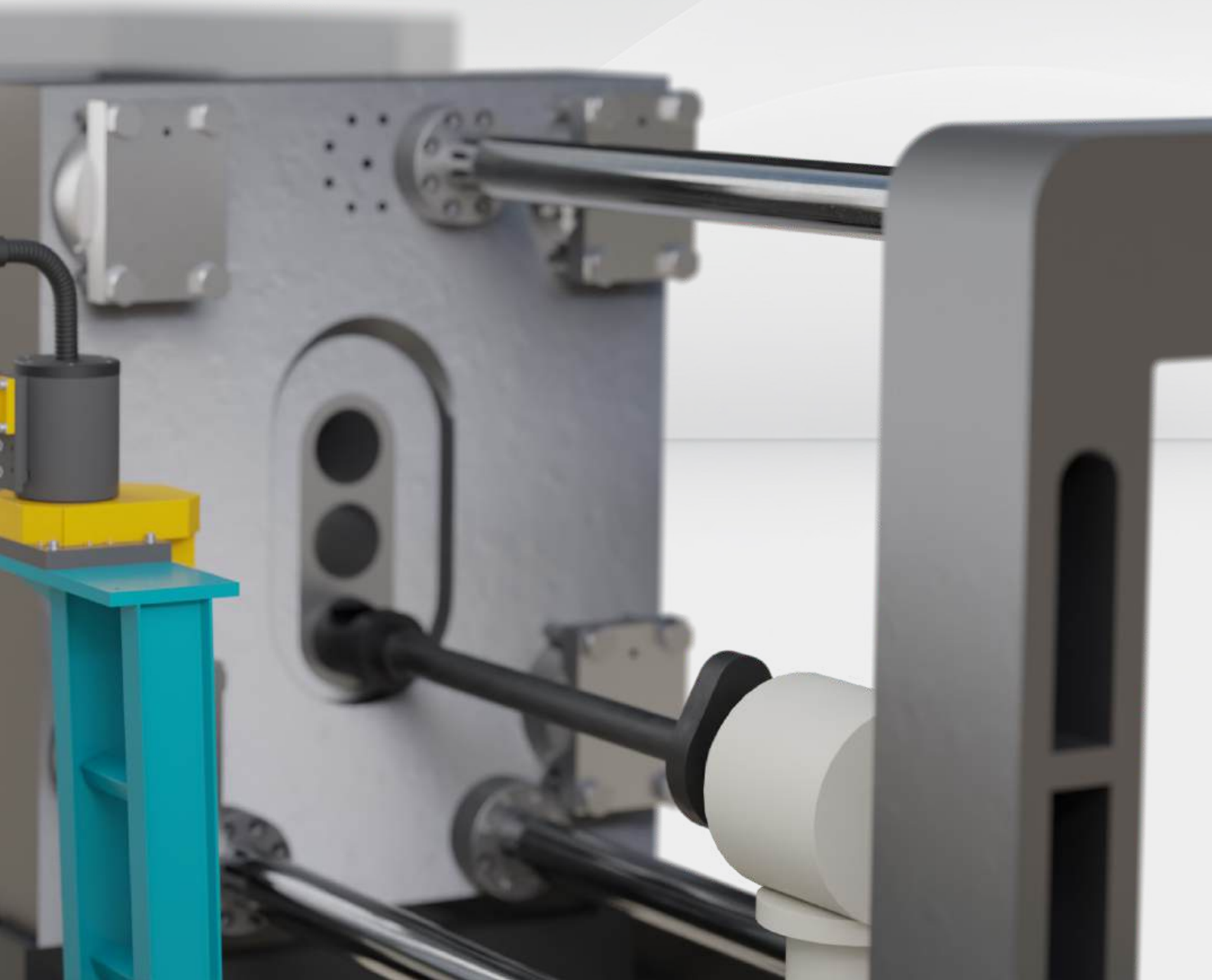


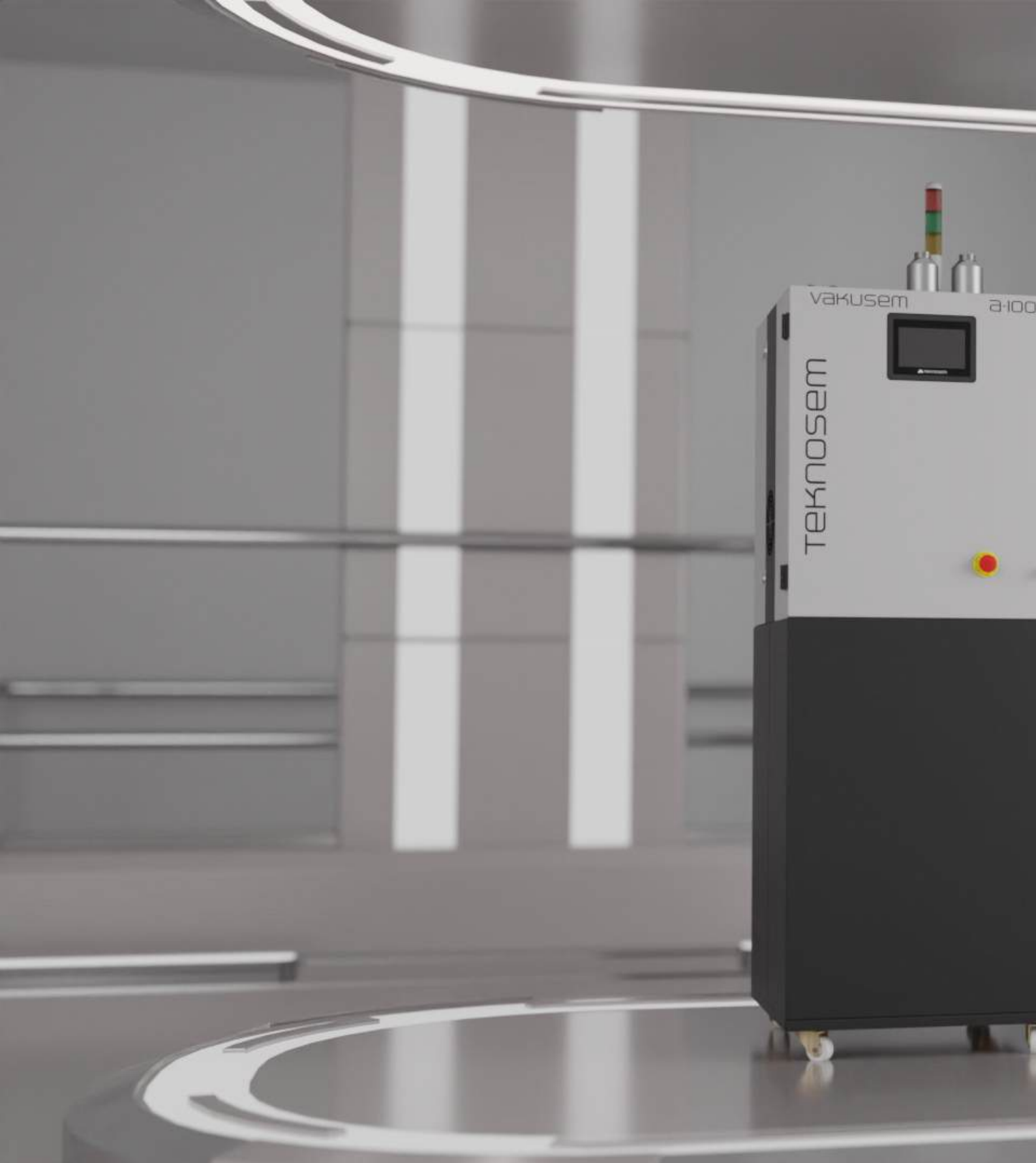




ERGONOMİK GÜÇ, ÜSTÜN PERFORMANS

Kuvvetli gövdesi ve değiştirilebilir kepçe başlığı, 55 kg'a kadar arttırılabilir taşıma kapasitesiyle hem dayanıklılığı hem de esnekliği bir arada sunar. Ergonomik tasarımı, ağır yükleri taşımayı kolaylaştırırken, kullanıcı deneyimini ve verimliliği en üst seviyeye çıkarır.







KALIP VAKUM SİSTEMLERİ



VAKUSEM A-1001

HPDC Kalıp Vakum Sistemi

Yüksek Basıncılı Döküm (HPDC) süreçlerinde kullanılan vakum pompaları, kaliteyi ve üretim verimliliğini artırmak için gelişmiş teknolojik özelliklerle donatılmıştır. Bu vakum pompaları, döküm işlemleri sırasında kalıp içinde istenmeyen hava ve gazların tahliye edilmesini sağlayarak döküm kalitesini artırır ve poroziteyi azaltır. Aşağıda, HPDC vakum pompalarının temel özellikleri ve sundukları avantajlar yer almaktadır.

Chill Bloklar ile Uyumluluk

Vakum pompaları, chill bloklar ile tam uyumlu çalışarak kalıplama sürecinde entegre bir çözüm sunar.

Mekanik ve Pnömatik Vakum Valfleri Kontrolü

Vakum sistemi üzerinden vakum valflerinin kontrol edilebilmesi sayesinde, döküm işlemlerinde hassasiyet artırılır ve operatör müdahalesine duyulan ihtiyaç azaltılır.

MODEL	A-1001
Uygulanabilir Pres Tonajı	200-1000 ton
Mobil Ünite (tekerlekli)	
Cihaz Kasası	Elektrostatik Boyalı
Vakum Tankı Kapasitesi (lt)	150
Tank İçerisindeki Vakum Değeri (mbar)	1
Cihaz Ölçüleri (mm)	610 x 610 x 1610
Ağırlık (kg)	200 kg
Vakum Sistemi Bileşenleri	
Vakum Pompası	1 x 40 m ³ / h
Otomasyon	7" Dokunmatik Ekran S7-1200
Pnömatik Sistem Mindman	
Vakum Kanalı Sayısı	2
Vakum Kanallarının Tahliyesi	2 x 800
Vakum Reglatörü	
Hava Basıncı	6 bar
Türkçe Dil Desteği	



VAKUSEM A-2004

HPDC Kalıp Vakum Sistemi

Yüksek Basıncılı Döküm (HPDC) uygulamaları için tasarlanmış vakum pompaları, modern döküm süreçlerinin ihtiyaçlarına yanıt verecek şekilde ileri teknoloji özellikleriyle donatılmıştır.

Bu sistemler, döküm kalitesini artırmak ve verimliliği maksimize etmek amacıyla, kalıp içerisindeki istenmeyen hava ve gazların etkin bir şekilde tahliye edilmesini sağlar. Sonuç olarak, daha az kayıp ile yüksek kaliteli döküm parçaları elde edilir.

Aşağıda, VAKUSEM A-2004' ün sunduğu temel özellikler ve avantajlar detaylandırılmıştır.

MODEL	A-2004
Uygulanabilir Pres Tonajı	1000-3000 ton
Mobil Ünite (tekerlekli)	
Cihaz Kasası	Elektrostatik Boyalı
Vakum Tankı Kapasitesi (lt)	500
Tank İçerisindeki Vakum Değeri (mbar)	1
Cihaz Ölçüleri (mm)	610 x 610 x 1610
Ağırlık (kg)	250 kg
Vakum Sistemi Bileşenleri	
Vakum Pompası	1 x 105 m ³ / h
Otomasyon	7" Dokunmatik Ekran S7-1200
Pnömatik Sistem Mindman	
Vakum Kanalı Sayısı	4
Vakum Kanallarının Tahliyesi	4 x 800
Vakum Reglatörü	
Hava Basıncı	6 bar
Türkçe Dil Desteği	



HPDC ROBOTİK ÇÖZÜMLER



TRU-50-1

Robotik Parça Alma Uygulaması

6 eksenli robot kollar üzerine entegre edilmiş, sadece parça alımına odaklanan yüksek ve-rimli bir otomasyon çözümüdür. Sistem, bir gripper ve gripper tutucu ayaklarından oluşarak parçaların güvenli ve hassas bir şekilde alınmasını sağlar.

Başlıca zellikler:

Enjeksiyon Makinesi ile Haberleşme: Sorunsuz entegrasyonla tam senkronizasyon sağlar.

Kalıp Programlaması: Farklı kalıp ve parça tiplerine hızlı uyum sağlar.

TRU-50-1, enjeksiyon süreçlerinde yüksek hassasiyet, hız ve güvenlik sunarak üretim hattı-nızı optimize eder.



TRU-50-1

Robotik Parça Alma ve Spreyleme Uygulaması

Üretim hattında hem parça alımı hem de kalıp yağlama işlemlerini bir arada gerçekleştirebilen çok yönlü bir otomasyon çözümüdür.

Bu yenilikçi tasarım sayesinde, ayrı bir yağlama robotuna ihtiyaç duyulmadan çevrim süreleri önemli ölçüde kısaltılır. Üretim süreçlerinde uygun maliyet ve hızlı çevrim süreleri elde edilerek operasyonel verimlilik artırılır.

Öne Çıkan Avantajlar

Çift İşlevli Operasyon

Parça alımı ve kalıp yağlamayı tek bir robotik sistemde birleştirir.

Daha Hızlı Çevrim Süreleri

İşlemlerin eş zamanlı yürütülmesiyle zaman kaybı önlenir.

Maliyet Tasarrufu

Ek bir yağlama robotuna gerek kalmadan yatırım ve bakım maliyetleri düşürülür.



YÜKSEK PERFORMANS
ÖDÜLÜ



TRU-50-1

Robotik Parça Alma, Spreyleme ve Insert Uygulaması

3 farklı işlemi tek bir robot üzerinde birleştirerek tam otomatik çalışma sağlayan yenilikçi bir sistemdir. Operatör ihtiyacını tamamen ortadan kaldırarak üretim süreçlerinde maksimum verimlilik sunar.

TRU-50-3, alüminyum enjeksiyon süreçlerinde teknoloji ve otomasyonun gücünü bir araya getirerek kalite, hız ve maliyet yönetiminde yeni bir standart oluşturur. Bu sistemle üretim hattınız daha akıllı ve etkili hale gelir.

Öne ıkan Avantajlar

Çok Yönlü Operasyon

Parça alma, kalıp spreyleme ve insert besleme işlemlerini tek bir robotla gerçekleştirir.

Tam Otomasyon

Operatör müdahalesine gerek kalmadan kesintisiz ve güvenilir üretim sağlar.

Hız ve Verimlilik

Tüm işlemlerin aynı robot üzerinde entegre edilmesiyle çevrim süreleri kısaltılır.

Maliyet Tasarrufu

Ayrı sistemlere olan ihtiyacı ortadan kaldırarak yatırım ve işletme maliyetlerini düşürür.

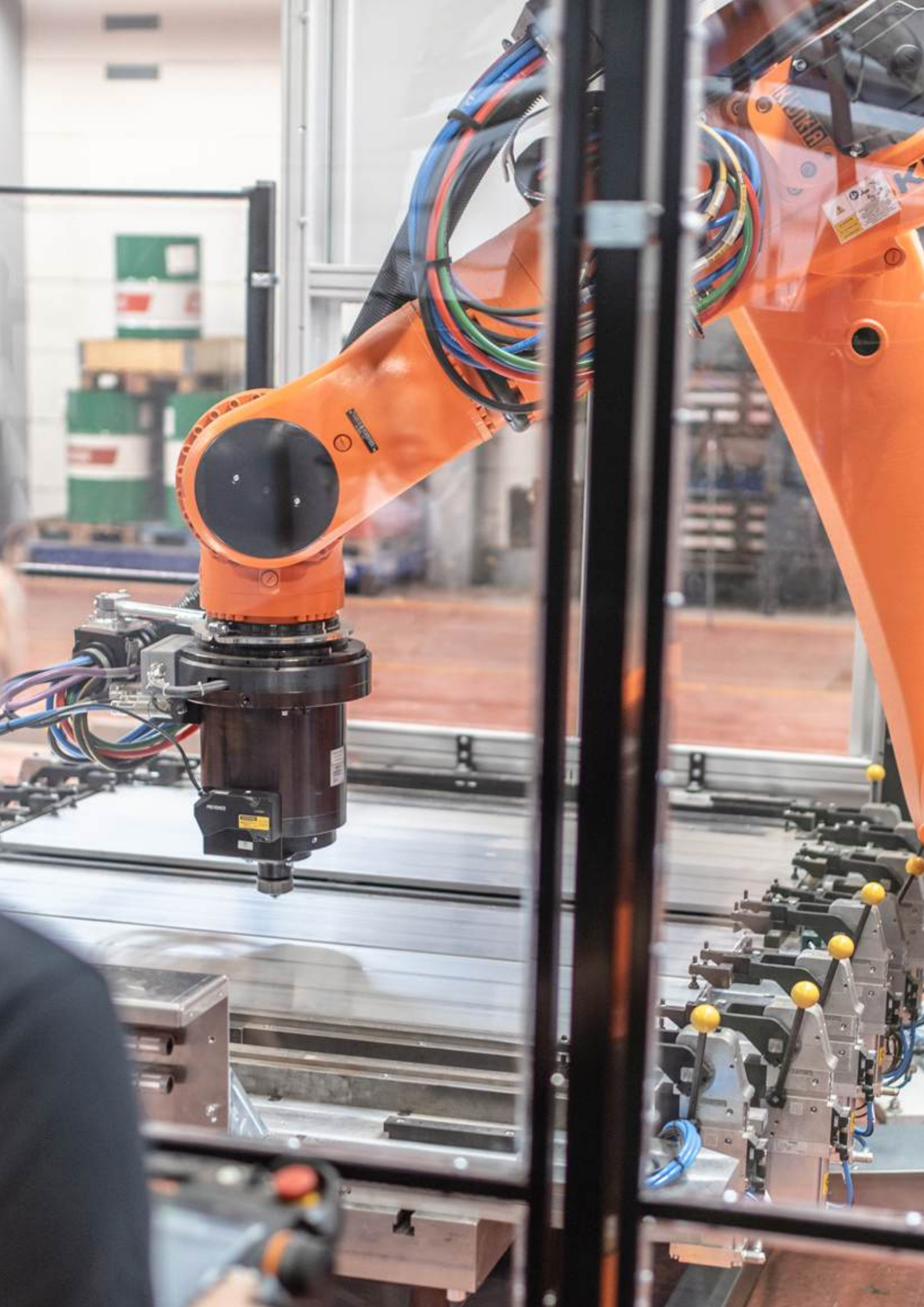








ROBOTİK OTOMASYON SİSTEMLERİ



The logo features the word "KUKA" in a bold, orange, sans-serif font. Below it, the words "Official System Partner" are written in a smaller, grey, sans-serif font. The entire logo is set against a light grey background with a subtle white gear-like shape at the bottom right.

Official System
Partner

1994 yılından bu yana üretim sektöründe yenilikçi çözümler sunan **TEKNOSEM**, endüstriyel otomasyon ve robotik teknolojilerdeki uzmanlığını dünya lideri **KUKA** ile olan resmi iş ortaklığıyla taçlandırmıştır.

KUKA Official Partner statüsü, iki şirketin teknolojiye olan ortak bağlılığını ve sektörde kalite standartlarını yükseltme hedefini yansıtır. TEKNOSEM'in yıllara dayanan deneyimi ve KUKA'nın ileri teknolojisi bir araya gelerek, endüstriyel otomasyonda kapsamlı, güvenilir ve verimli çözümler sunmaktadır.

PROJE SÜREÇ YÖNETİMİ

Firmamız, müşterilerimizin ihtiyaçlarına uygun özel üretim hatları tasarlama ve mevcut üretim hatlarında karşılaşılan problemleri çözme konusunda uzmanlaşmıştır. Süreçlerimiz, her aşamada yüksek kalite standartları ve müşteri memnuniyeti odaklı bir yaklaşımı esas alır.

Müşteri İhtiyaç Analizi

Üretim hatlarında yaşanan aksaklıklar ve zorluklar gözetilerek ihtiyaç analizi yapılır.

Projelendirme Süreci

Ar&Ge ve üretim ekibi ile analiz değerlendirilerek ihtiyaç projelendirilir.

3D Simülasyon Çalışması

Proje sanal ortamda 3D olarak simüle edilerek hata payları en aza indirilir. Üretim öncesi





Tekliflendirme

Projelendirme süreci bitirildikten sonra proje yöneticisi tarafından maliyet analizi yapılarak teklif hazırlanır ve müşteriye sunulur.

Onay ve Üretim

Teklif onayı tamamlandıktan sonra proje üretim reçetesi oluşturulur. Üretim süreci tamamlandıktan sonra testleri yapılarak proje sevkiyata hazırlanır.

Kurulum ve Eğitim

Müşteri sahasına sevk edilmiş ürünlerin kurulumları yapılır ve son kullanıcı eğitimleri verildikten sonra müşteri onay formu ile ürünler teslim edilir.



TRU-13

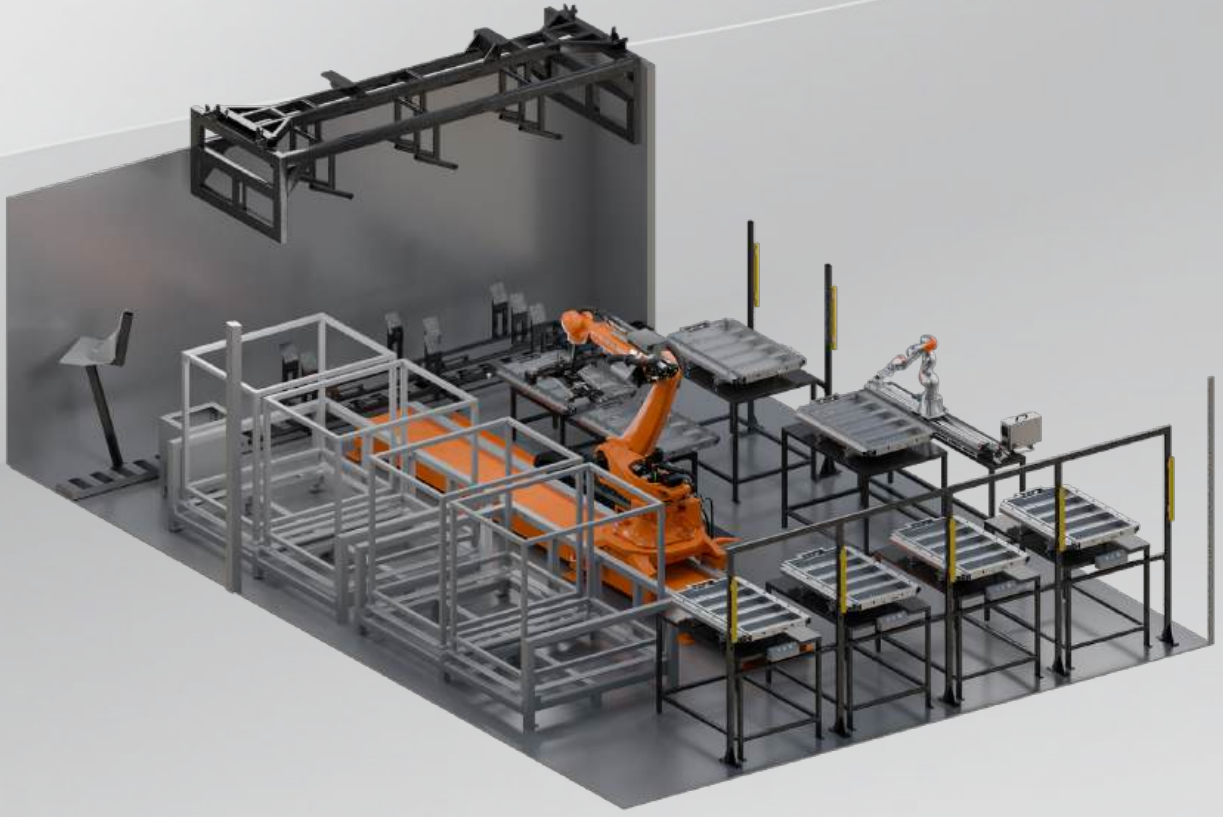
Robotik Batarya Askılama ve Kontrol Sistemi

Firmamız tarafından geliştirilen Batarya Askılama ve Kontrol Sistemi, endüstriyel üretim süreçlerinde verimlilik, hassasiyet ve izlenebilirlik sağlayan ileri teknoloji bir çözüm olarak tasarlanmıştır. Bu sistem, batarya ürünlerinin taşınması, maskelemesi, kaplama öncesi ve sonrası kontrol süreçlerini entegre bir yapıda yönetmektedir.

10 metre uzunluğundaki hareket rayı (slider) üzerinde hareket eden, 250 kg taşıma kapasiteli KUKA robot, kasalarda bulunan ürünleri tek tek alır ve maskeleme istasyonuna taşır. Bu süreç, ağır yüklerin güvenli ve hassas bir şekilde taşınmasını sağlar.



Uygulama videosu için lütfen taratın.



Robotik Kamera ile QR Kod ve Fotoğraf İşleme

Ters çalışan bir gantry mantığına sahip, 6 metre slider üzerinde hareket eden ve 10 kg taşıma kapasitesine sahip robotik bir sistem devreye girer.

Maskeleme noktalarının fotoğraflarını çeker ve bu fotoğrafları QR kodlarına bağlı bir dosyalama sistemine kaydeder.

Tüm kayıtlar, süreçlerin izlenebilirliğini sağlamak amacıyla arşivlenir.



TRU-7

Robotik Zımpara / Polisaj Sistemleri

Firmamızın geliştirdiği 6 Eksenli Robotik Zımpara Sistemi, endüstriyel üretim süreçlerinde zımparalama ve çapak alma işlemlerine yeni bir standart kazandırmaktadır. Bu sistem, yüksek hassasiyet ve tekrarlanabilirlik özellikleriyle, her işlemde kusursuz sonuçlar sunar.

Hassasiyet

6 eksenli robotik yapı, en küçük detaylarda bile üstün hassasiyet sunar.

Tekrarlanabilirlik

Her işlemde aynı kalitede sonuçlar elde edilir, bu da üretimde tutarlılık sağlar.

Hız ve Verimlilik

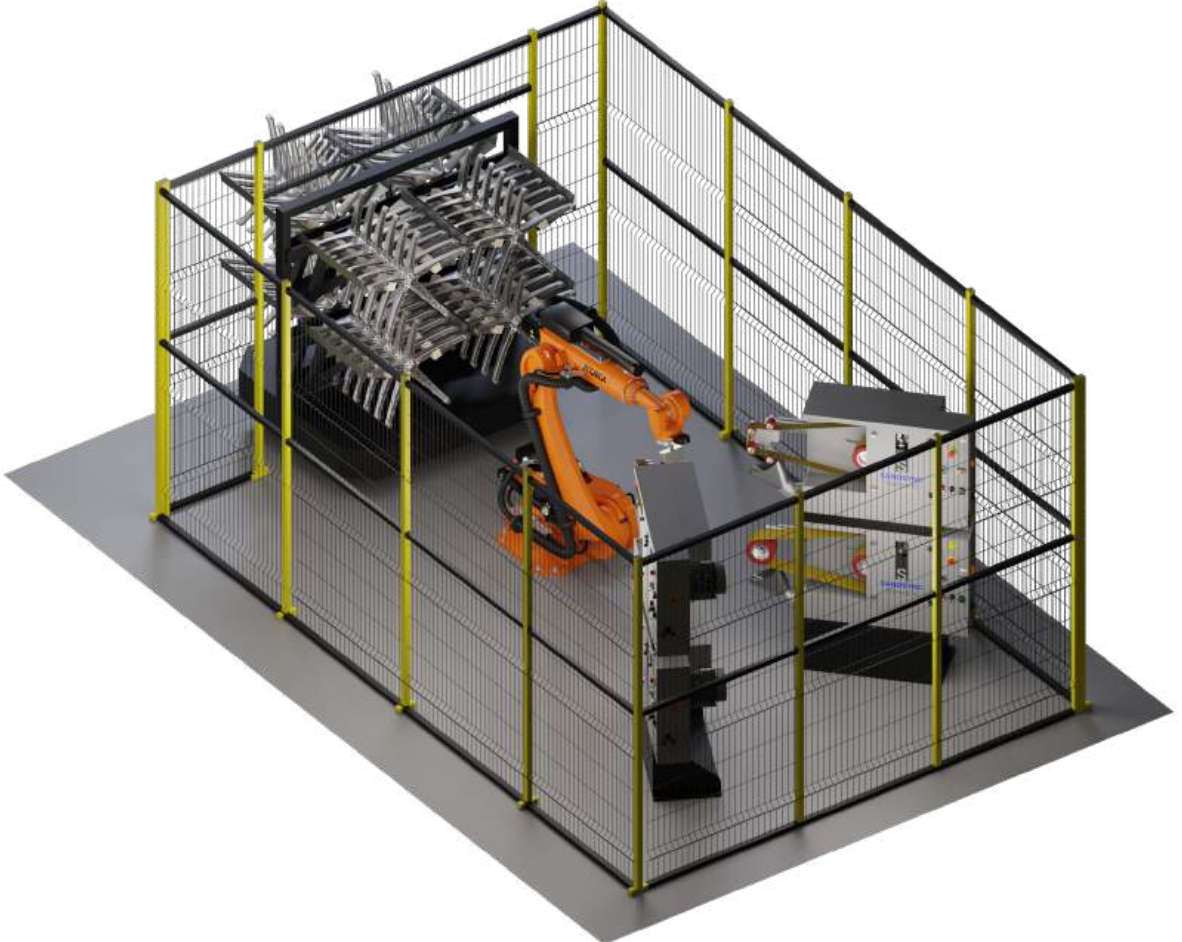
Geleneksel yöntemlere kıyasla çok daha hızlı ve verimli çözümler sunar.

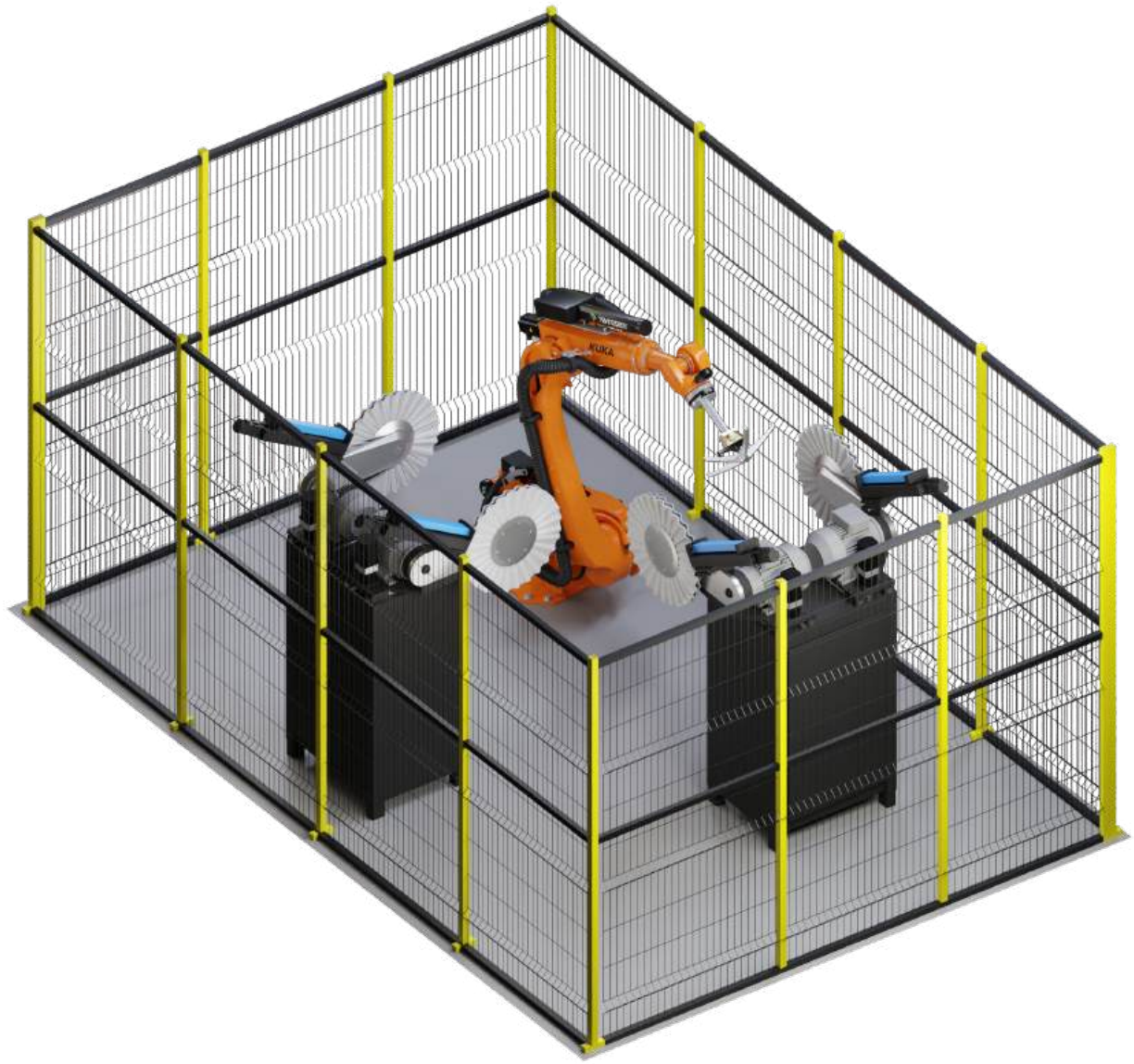
Kullanıcı Dostu

Otomatikleştirilmiş sistem, kullanıcı müdahalesini minimuma indirerek iş süreçlerini kolaylaştırır.

Stabil Ürün Kalitesi

Her bir ürünün aynı kalite standartlarında üretilmesi, müşterilerimizin süreçlerini optimize etmelerine olanak tanır.





GENLOADER

Robotik CNC Besleme Sistemleri

GENLOADER, CNC makineleri için taşınabilir ve son derece pratik bir besleme robotudur. Kompakt tasarımı ve üstün adaptasyon yeteneği sayesinde, üretim süreçlerinde esneklik ve verimlilik sağlayarak işletmelerin ihtiyaçlarına mükemmel bir çözüm sunar.

Mobil ve Taşınabilir Tasarım

GENLOADER, hafif ve kompakt yapısıyla üretim alanında kolayca taşınabilir. Bu sayede farklı CNC makineleriyle entegre edilerek maksimum esneklik sağlar.

CNC Makineleri ile Tam Uyumluluk

Her tür CNC makinesiyle sorunsuz bir şekilde çalışabilir. Farklı marka ve model CNC'lere kolayca entegre edilerek üretim hattına hızla dahil edilebilir.

Kompakt ve Esnek Çözümler

Küçük boyutları sayesinde dar alanlarda bile etkili bir şekilde çalışabilir. Esnek yapısı sayesinde farklı üretim hatlarında kullanılabilir.



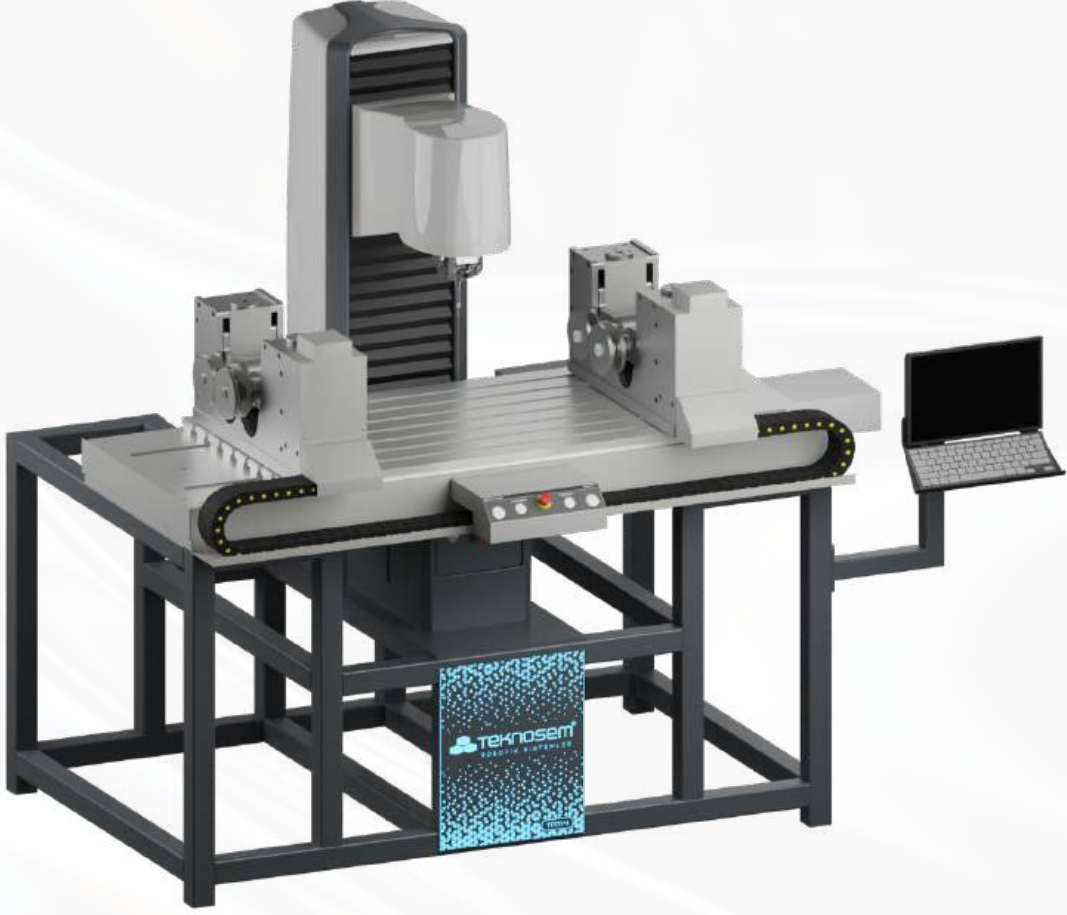


MODEL	GEN1	GEN2
Erişim Mesafesi	0-1400 mm	0-1740 mm
Robot Markası	KUKA	KUKA
Eksen Motorları	Yeni Nesil AC Servo	Yeni Nesil AC Servo
Kontrol Edilebilir Eksen	6	6
Max. Kepçe Kapasitesi (kg)	0-25	0-70
El Ünitesi	KCP 5	KCP 5
Ağırlık (kg)	150 kg	250 kg

CİHAZ ÖLÇÜLERİ	(mm)	
Yükseklik	3390	3390
Genişlik	520	520
Derinlik	1150-1650	1150-1650
Max. Derinlik	1300	1300

TPM-4

Özel Otomasyon Uygulaması



TPM-4 Otomatik Pozisyoner Sertlik Ölçme Sistemi, savunma sanayinde kullanılan kritik parçaların sertlik ölçüm süreçlerini otomatikleştirmek için özel olarak tasarlanmış yenilikçi bir çözümdür.

Entegre pozisyoner sistemi sayesinde, parçaların doğru konumlandırılması ve milimetrik hassasiyetle ölçülmesi sağlanır. Savunma sanayi standartlarına uygun olarak geliştirilen TPM-4, kompleks geometrilere sahip parçalar üzerinde dahi üstün performans sunar. Tam otomatik yapısı, ölçüm sürelerini kısaltırken insan kaynaklı hataları minimize eder ve ölçüm verilerini kaydederek izlenebilirlik sağlar.

İhtiyaca Özel Tasarlanmış Çözümler

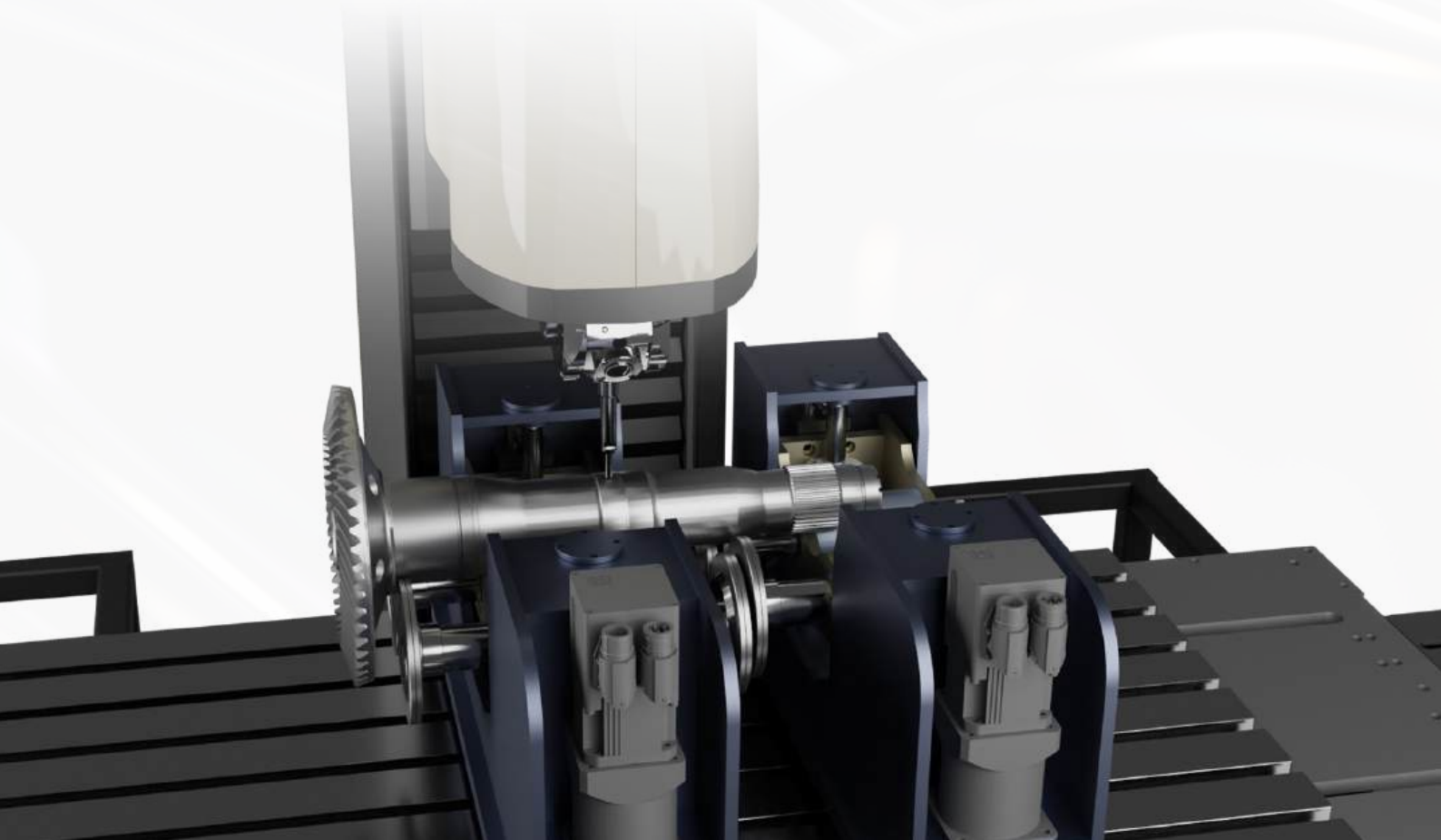
Müşterilerimizin süreçlerine uygun, tamamen özelleştirilebilir otomasyon sistemleri geliştiriyoruz.

Yenilikçi ve Esnek Otomasyon Yaklaşımları

Farklı sektörlere yönelik, yüksek hassasiyet ve verimlilik odaklı otomasyon çözümleri sunuyoruz.

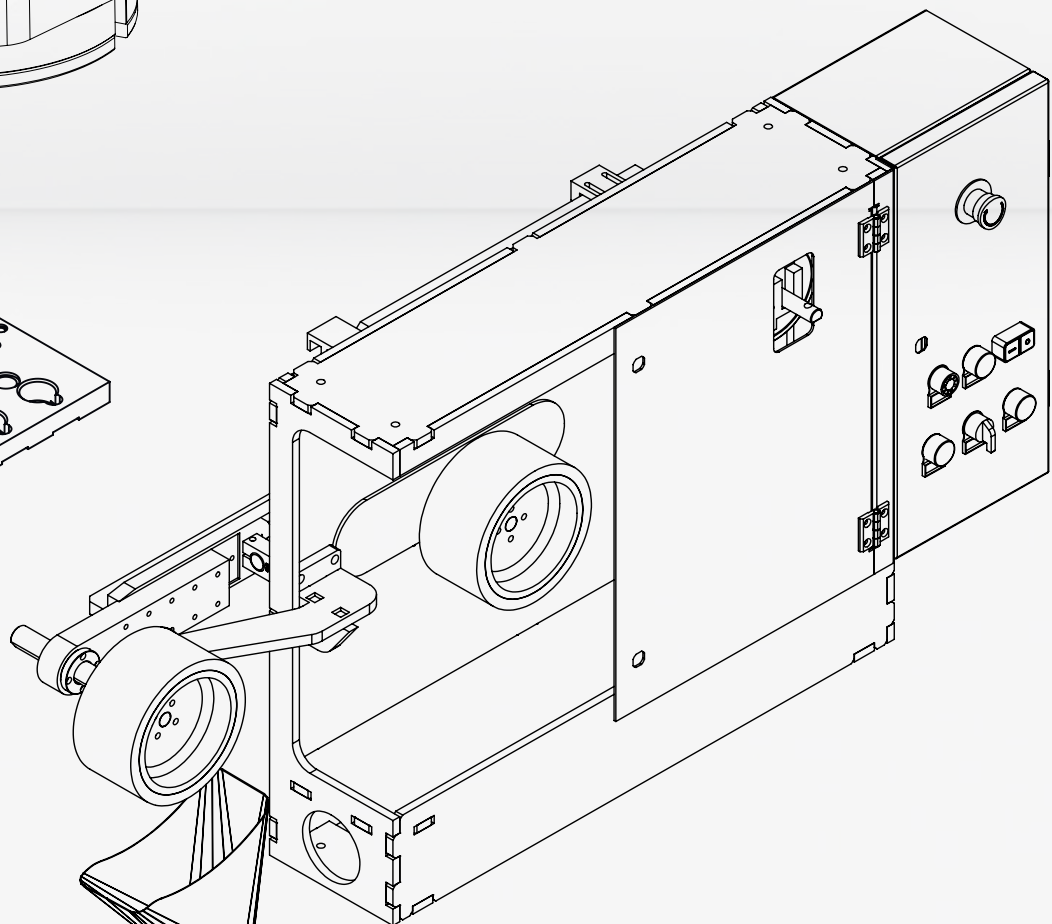
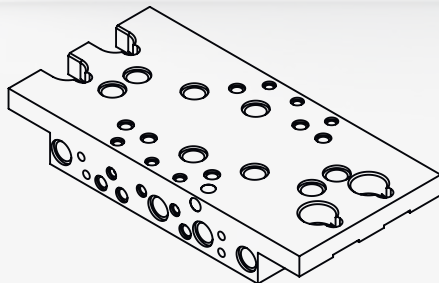
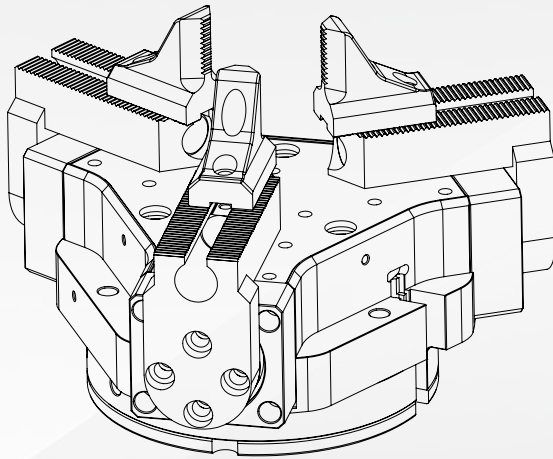
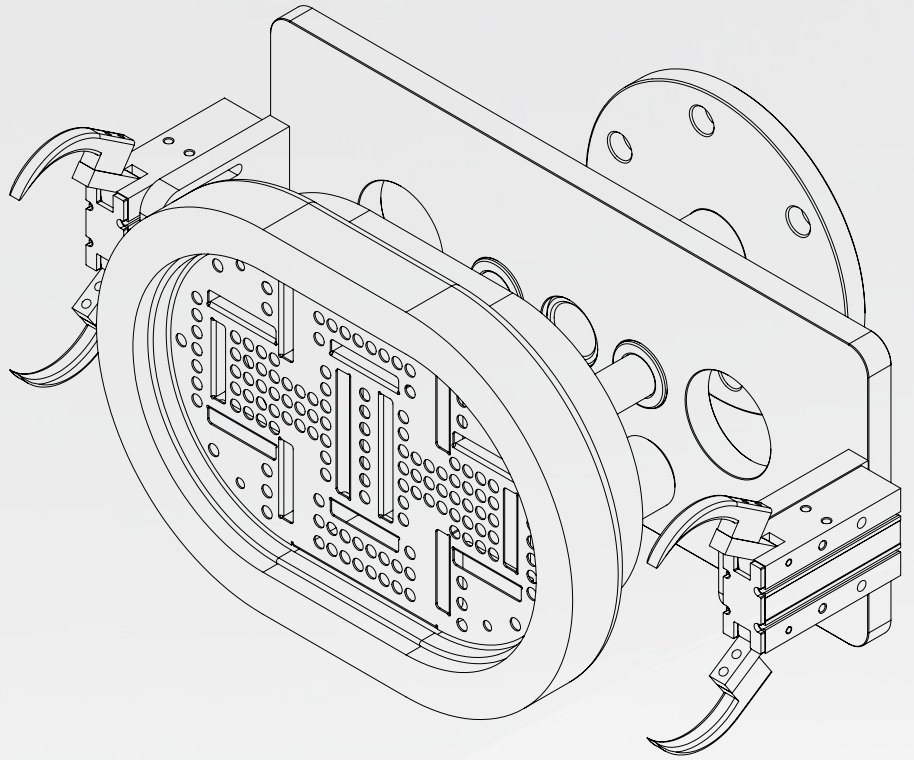
Endüstriyel Otomasyonda Özel Proje Uzmanlığı

Teknolojik gereksinimlerinizi karşılayacak özel projelerle, üretim süreçlerinizi bir adım öteye taşıyoruz.



YARDIMCI EKİPMAN ve AKSESUARLAR

TEKNOSEM olarak, ürünlerimizin her zaman en yüksek performansta çalışmasını sağlamak ve müşteri memnuniyetini en üst düzeye çıkarmak için yedek parça ve aksesuar desteği sunuyoruz. Orijinal ve güvenilir parçalarımız, uzun ömürlü kullanım ve güvenilir performans sağlarken, hızlı tedarik hizmetimiz sayesinde ihtiyaç duyduğunuz parçalara en kısa sürede ulaşabilirsiniz. Ürünlerimize özel olarak tasarlanan uygun çözümlerimizle, her zaman yanınızdayız!



TGM-1000

Robotik Zımpara Makinesi



SANDSYNC
Technological Sanding Solution

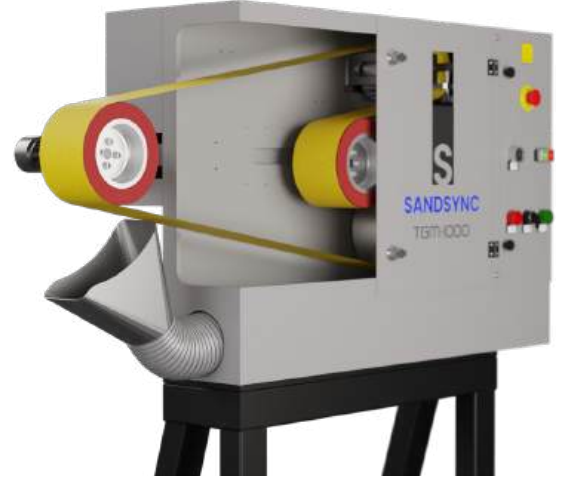


TGM-1000, güçlü 5kW motoru ve basit tasarımıyla endüstriyel zımpara ihtiyaçlarını karşılamak üzere özel olarak geliştirildi. Makinenin gerdirme tekeri, zımpara kağıdını sürekli gergin tutarak yüksek kaliteli sonuçlar elde etmenizi sağlar.

Basınç kontrol valfleri sayesinde baskı kuvvetini manuel olarak ayarlama esnekliği sunan TGM-1000, kullanıcı dostu bir makinedir.

Ayrıca, değiştirilebilir teker çapları ve parçaya özel aksesuar tasarımları, çeşitli uygulamalara adapte olmanıza imkan tanır.

Üretim prosesinize göre iki adet TGM-1000 üst üste monte edilebilir.

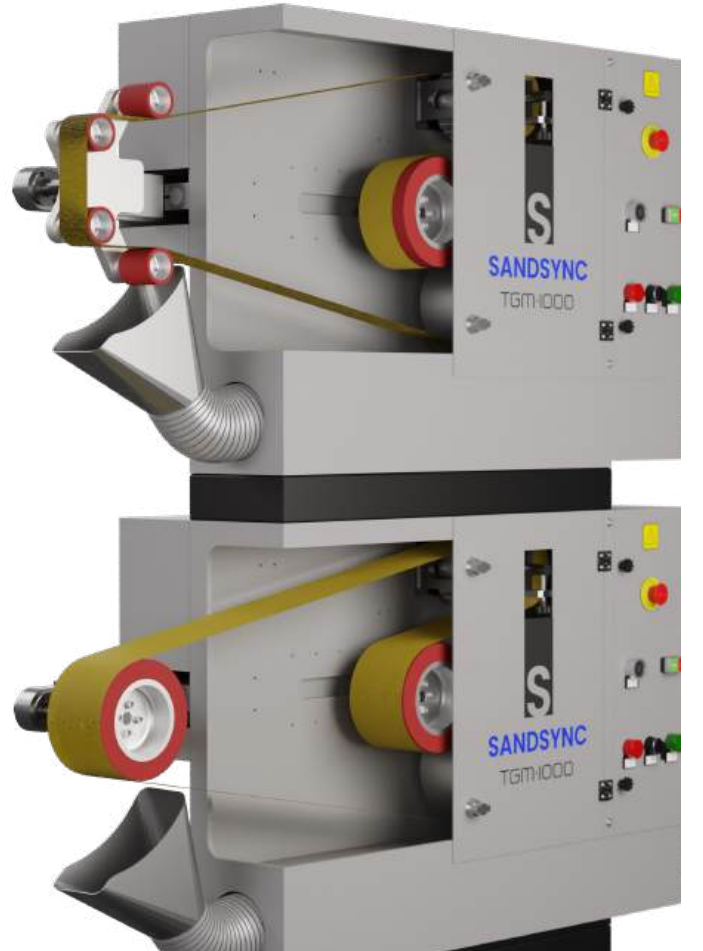


MODEL	TGM-1000
Motor Gücü	5000W
Maksimum Baskı Kuvveti	20N - 180N
Zımpara Çalışma Aralığı	0-25
Zımpara Kağıdı Ölçüsü	4350X10 mm
Elektrik Besleme Gücü	380V
Cihaz Ölçüleri (YxGxU)	1850 x 1550 x 600 mm

DOUBLE-TASK

TGM-1000, yüksek kaliteli malzemeler ve dayanıklı tasarımıyla uzun ömürlü bir kullanım vaat eder. Kolay entegrasyon özellikleri sayesinde operasyonel verimliliği artırır. Bu zımpara makinesi, robotik sistemlerin yüzey hazırlığı ve final işlemlerinde mükemmel sonuçlar elde etmelerini sağlayarak endüstri standartlarını yükseltir.

TGM-1000, inovasyon ve pratik kullanımı bir araya getirerek robotik sistemlerin etkinliğini artırmak ve işyerlerinde daha verimli bir üretim süreci sağlamak için tasarlanmış bir mühendislik harikasıdır.



TGM-2000

Robotik Zımpara Makinesi



SANDSYNC
Technological Sanding Solution

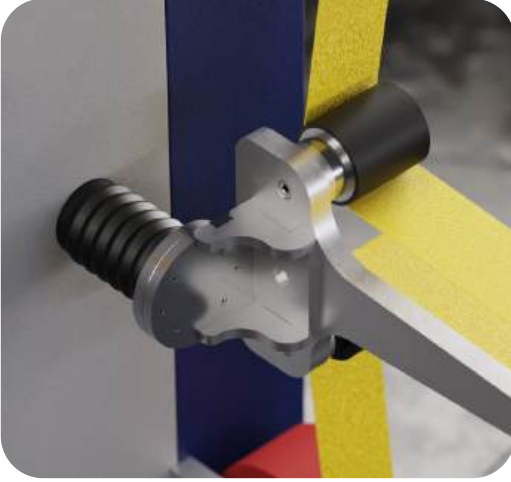


TGM-2000 Zımpara Makinesi, endüstri normlarını aşan performans ve modern tasarımı ile öne çıkıyor.

Parçalarda mükemmel pürüzsüz yüzeyler elde etme yeteneği, otomotiv, havacılık, ev aletleri ve hassas küçük parça zımparalarında kullanılabilir.

Hassas yaylı yapısı ve değiştirilebilir aksesuarları, çeşitli uygulamalara uyum sağlar. Robot hücreleri ile uyumlu çalışma özelliği, üretim süreçlerini optimize eder ve verimliliği artırır.

Dayanıklı malzemeler ve son teknoloji bileşenlerin kullanımı, TGM-2000'ü uzun ömürlü ve güvenilir bir zımpara çözümü haline getirir. Otomasyon ve esneklik odaklı bu zımpara makinesi en etkili çözümü sunmayı hedefler.



HASSAS BASKI KONTROLÜ

İnce kenarlara özel olarak tasarlanmış farklı aksesuarlar, TGM-2000 Zımpara Makinesi'nin hassas zımpara yeteneklerini vurgular. Bu özel aksesuarlar sayesinde, makine, detaylı ve ince zımpara işlemlerinde mükemmel sonuçlar elde etme kabiliyetini artırır.

MODEL	TGM-2000
Motor Gücü	10kW
Maksimum Baskı Kuvveti	10N - 250N
Zımpara Çalışma Aralığı	0-25
Zımpara Kağıdı Ölçüsü	4350X10 mm
Elektrik Besleme Gücü	380V
Cihaz Ölçüleri (YxGxU)	1600 x 1000 x 780 mm

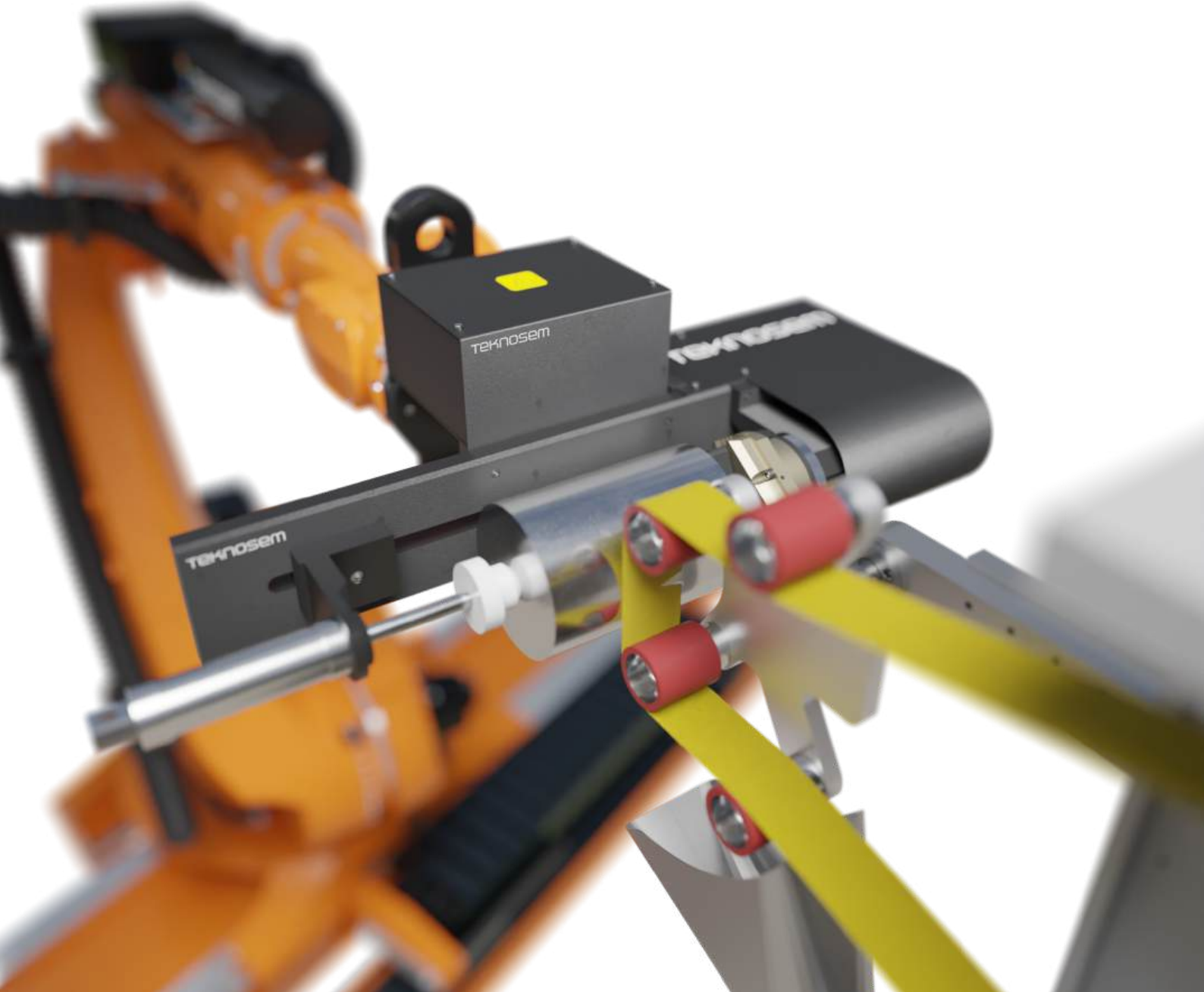
Robotik Zımpara Makinesi

AKSESUARLARI

Farklı parçalar için özel tasarlanmış değiştirilebilir zımpara başlıklarıyla, her uygulama için mükemmel sonuçlar elde etmek artık çok daha basit.

Hassas zımpara işlemlerinden endüstriyel uygulamalara kadar geniş bir yelpazede kullanılabilen bu makine, adaptasyon yeteneğiyle öne çıkar. Değiştirilebilir başlıklar sayesinde, malzeme ve iş parçasına uygun zımpara çözümünü hızlıca uygulayabilir, böylece zamandan tasarruf sağlar ve verimliliği artırır.

TGM-2000 ile zımpara işlemlerini zahmetsizce ve profesyonelce yönetin, iş akışınızı daha etkili hale getirin.





HASSAS DETAY İŞÇİLİĞİ

Baskı Kontrol Ünitesi ile ihtiyacınız olduğu kadar baskı yapın.



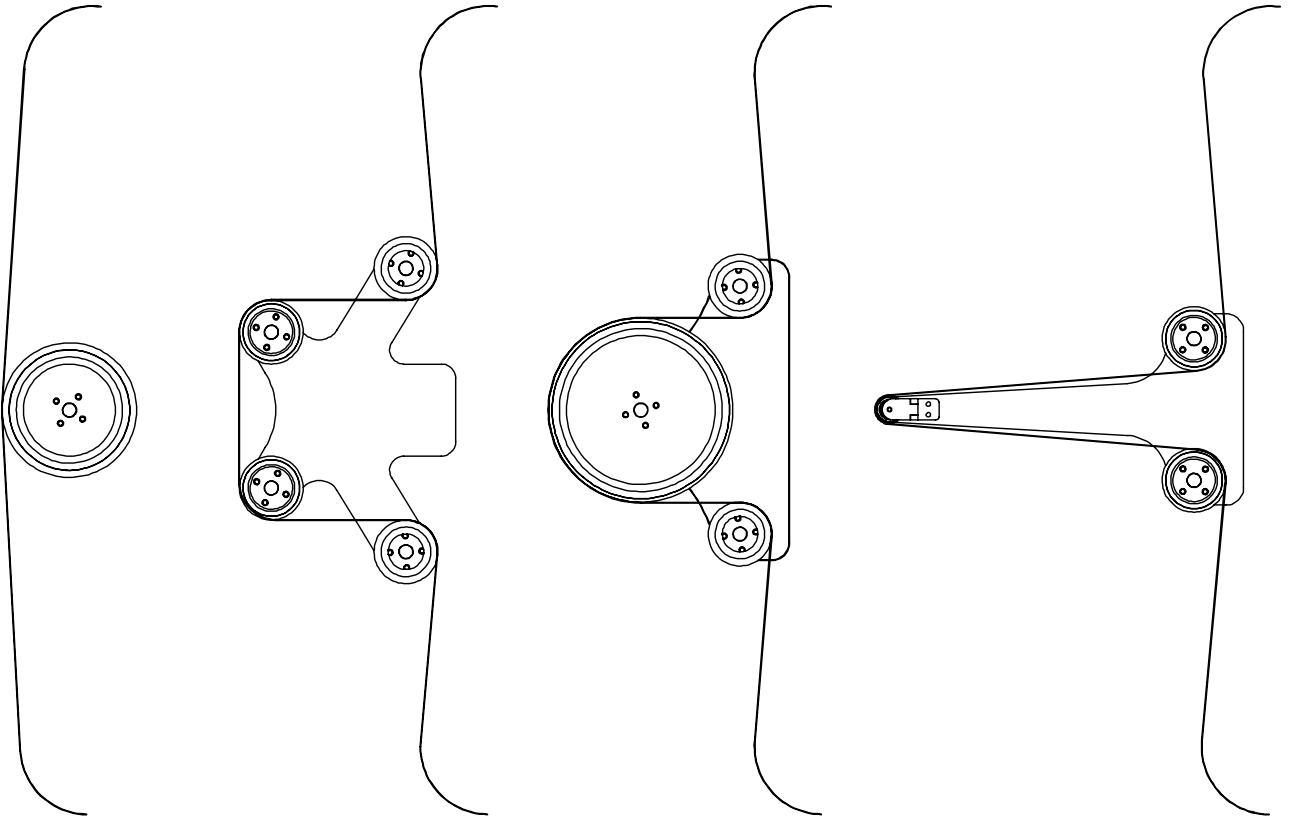
HIZ KONTROL ÖZELLİĞİ

Farklı parçalarda ve farklı aparatlarda bant hızınızı dilediğiniz gibi değiştirin.



AKILLI ÇÖZÜM

Robot hücrelerinize entegre ederek verimliliğinizi arttırın.



HPDC Sistemleri

NOZZLE BAŞLIKLARI



TNH-14



TNH-28



TNH-52



TNH-103

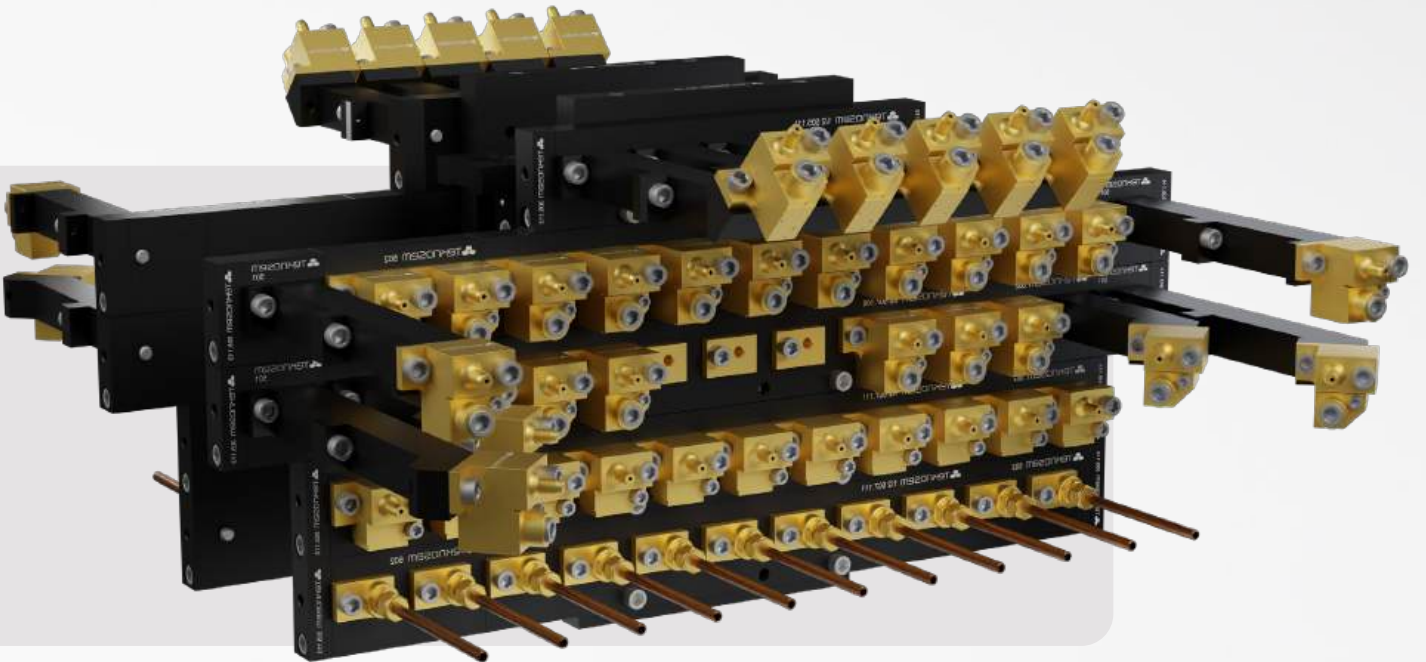
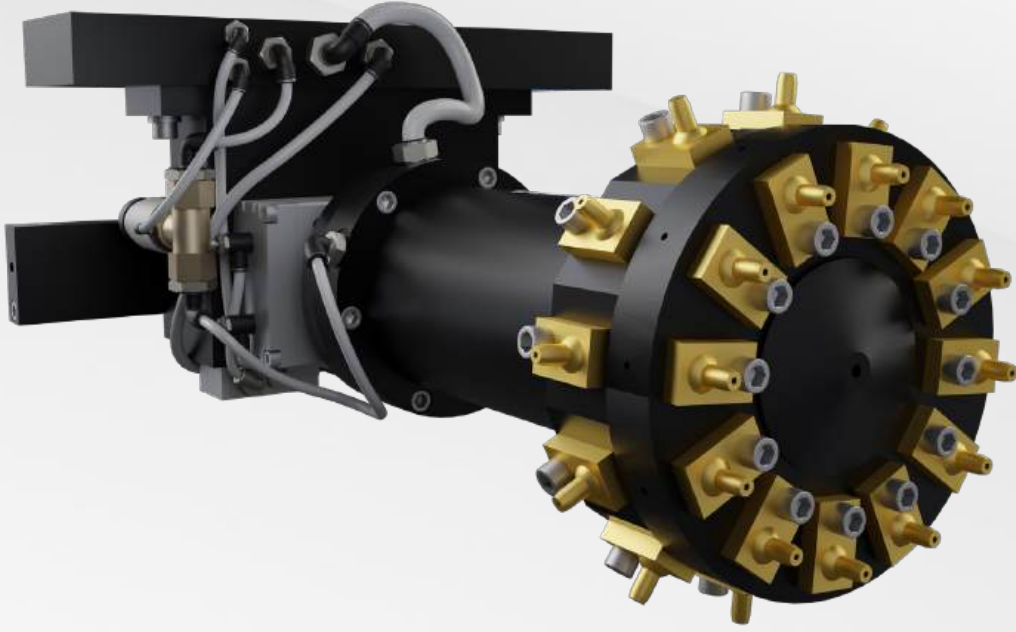
NOZZLE BAŞLIĞINI TASARLA!

Kalıp yağlama sistemlerine yönelik ürettiğimiz özel nozzle ve nozzle başlıkları, müşterilerimizin ihtiyaçlarına göre tamamen özelleştirilebilir. Her bir parça sökülebilir ve özel olarak modifiye edilebilir bir yapıya sahiptir, böylece kullanıcılar kalıplarına özgü tasarımları kendileri kolayca gerçekleştirebilir. Esnek tasarım yaklaşımımız, zorlu döküm süreçlerinde maksimum performans ve verimlilik sağlamayı amaçlamaktadır.

TND-4

Döner Gövde Nozzle Başlığı

Yüksek Basıncılı Döküm (HPDC) sistemlerinde kalıp yağlama süreçlerini optimize etmek için geliştirilmiş, yenilikçi bir nozzle başlığıdır. Özellikle zorlu alanlara erişim gerektiren uygulamalar için tasarlanan bu başlık, rotor gövdeleri ve elektrik motoru gövdeleri gibi karmaşık geometriye sahip kalıplarda rakipsiz performans sunar.



HPDC Nozzle Başlıkları



0506

Ayarsız Nozzle

Yüksek performans ve güvenilirlik sunan üstün bir yağlama ünitesi parçasıdır.

Alüminyum gövdesi sayesinde hafif ve dayanıklı bir yapıya sahip olan bu nozzle başlıkları, uzun ömürlü kullanım sağlar.

Özel tasarımı sayesinde asla akıtma yapmaz ve yüksek basınç altında dahi etkili püskürtme imkanı sunar. Endüstriyel uygulamalar için ideal olan **0506 Ayarsız Nozzle**, hassasiyet ve verimlilik gerektiren işlemlerinizi mükemmel bir çözüm sunar.

Genel Temizlik ve Bakım Talimatları

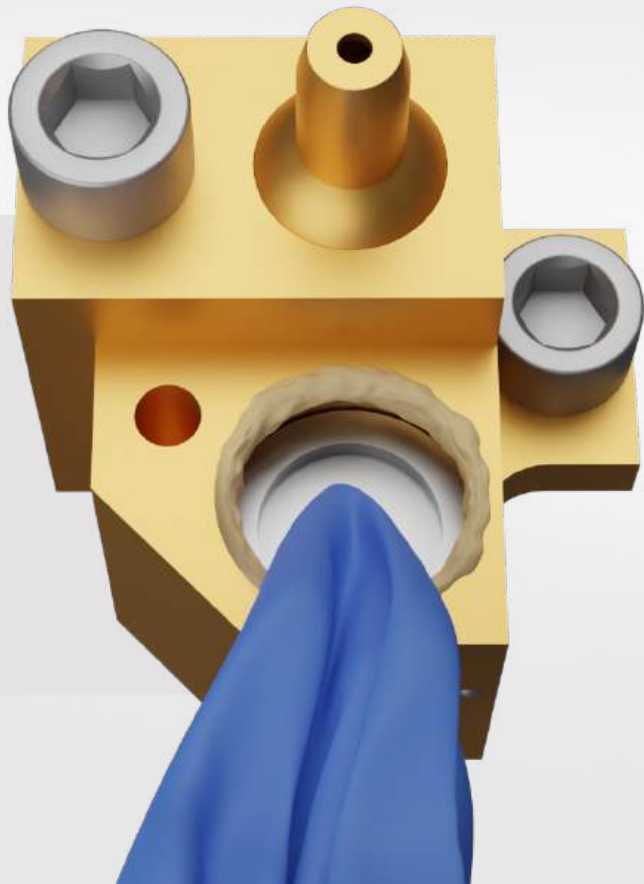
Kalıp yağlama sistemlerinde kullanılan nozzlelerin uzun ömürlü ve verimli çalışması için düzenli bakım ve temizlik büyük önem taşır. Bu konuda müşterilerimizi bilgilendirmek amacıyla hazırladığımız video içeriğinde, nozzlelerin genel temizliği için uygulanması gereken adımları detaylı bir şekilde anlattık. Video, doğru temizlik teknikleriyle sistem performansını artırmanın yanı sıra olası arızaların önüne geçmeyi hedeflemektedir.

0607

Ayarlı Nozzle

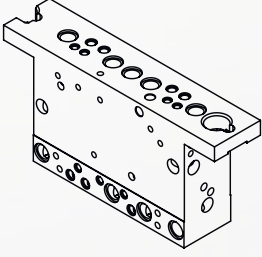
Basınç ve püskürtme yönünün ayarlanabilir özellikleri, kullanıcıya tam kontrol imkanı sunarak farklı operasyonel ihtiyaçlara kusursuz uyum sağlar.

Yüksek kaliteli malzemelerden üretilen bu nozzle, zorlu endüstriyel koşullarda dahi üstün performans ve uzun ömürlü dayanıklılık sergiler. **0607 Ayarlı Nozzle**, maksimum verimlilik ve profesyonel sonuçlar için ideal bir çözümdür.

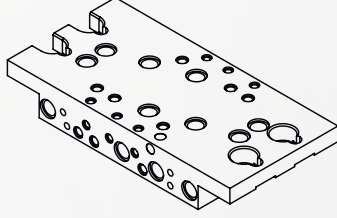


Nozzle Başığı

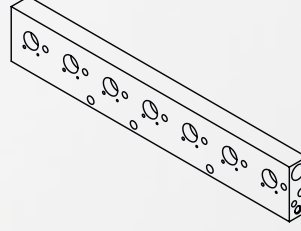
Yedek Para Listesi



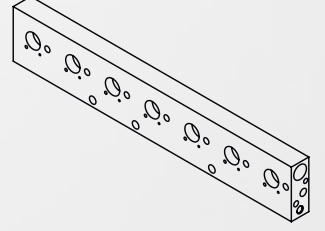
200.101



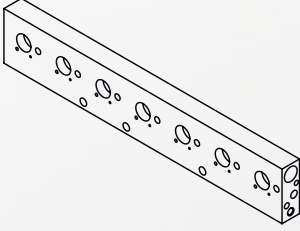
300.101



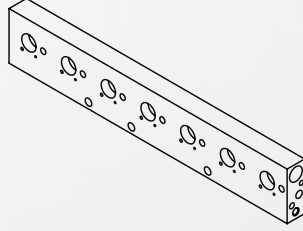
507.108



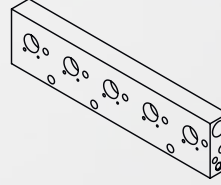
507.109



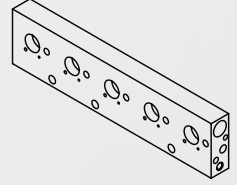
507.110



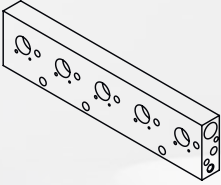
507.111



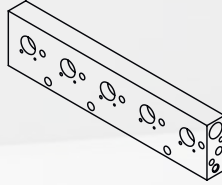
505.108



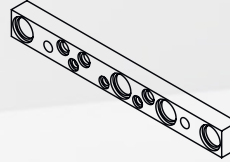
505.109



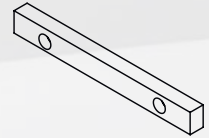
505.110



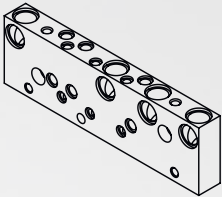
505.111



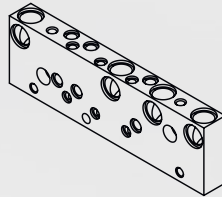
303.106



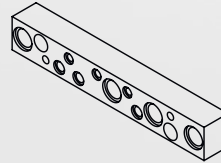
303.107



302.105



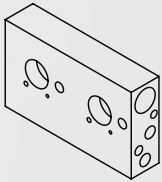
302.104



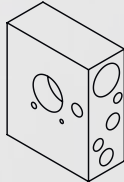
300.104



305.115



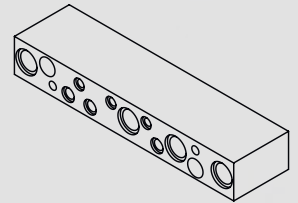
502



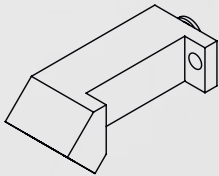
501



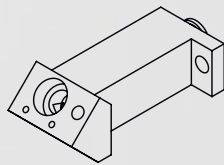
504



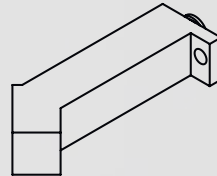
300.102



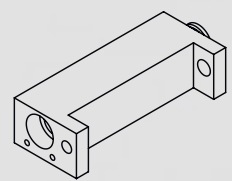
600.103



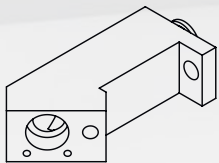
600.104



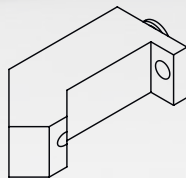
700.102



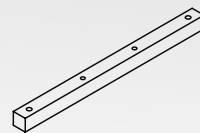
600.107



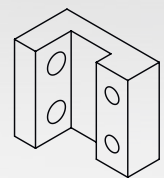
600.101



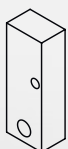
600.102



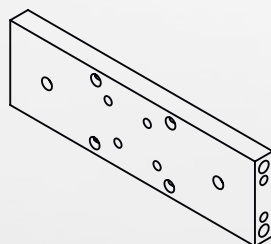
945.450



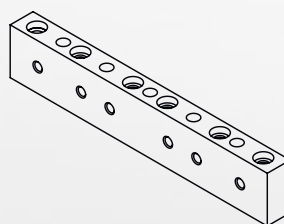
950.130



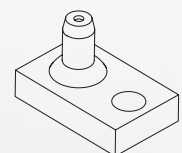
305.114



300.103



301.103



0604

HPDC SOĞUTMA KAZANI



TST-1200

QUENCH TANK

Paslanmaz çelikten imal edilen soğutma tankımız, alüminyum dökümden çıkan parçaların etkin ve hızlı bir şekilde soğutulması için özel olarak tasarlanmıştır.

Özel tasarlanmış bir heat-exchanger sistemi sayesinde soğutma sürecinde maksimum enerji tasarrufu ve optimum sıcaklık kontrolü sağlanır.



TST-900

QUENCH TANK

Kompakt tasarımıyla öne çıkan paslanmaz çelikten imal soğutma tankımız, alüminyum dökümden çıkan daha küçük parçaların hızlı ve etkili bir şekilde soğutulması için geliştirilmiştir.

Optimize edilmiş özel bir heat-exchanger sistemi, enerji verimliliğini artırırken, sıcaklık kontrolünde hassasiyet sağlar.



BİZE ULAŞIN

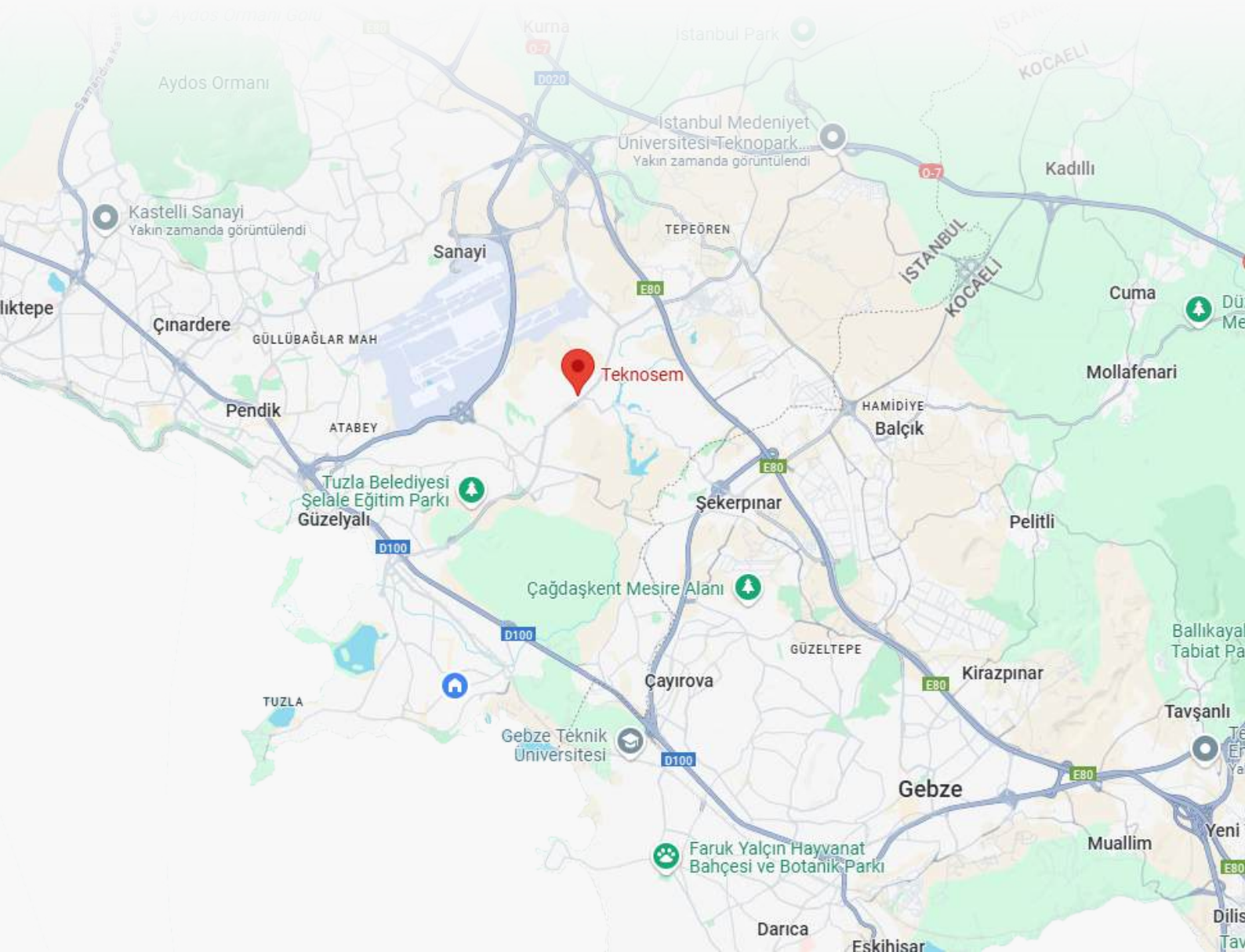
Tel: +90 (216) 421 25 95

Fax: +90 (216) 421 25 96

info@teknosem.com.tr

www.teknosem.com.tr

Adres: Mescit Mh. Demokrasi Cd. No:3 Birmes Sanayi Sit. D2 Blok No:4 Tuzla-İSTANBUL





Tüm Hakları Saklıdır. 2025

Tüm veriler ve teknik bilgiler büyük bir titizlikle derlenmiştir. TEKNOSEM Test ve Analiz Cih. Tek. Ar. San. Dış Tic. A.Ş. doğruluk konusunda herhangi bir sorumluluk kabul etmemektedir.. Görseller ve bilgiler, makinenin gerçek teslimat durumundan farklılık gösterebilir. Makinenin kurulumu ve işletimi için ilgili geçerli kullanım talimatları geçerlidir.

Sosyal Medya

 youtube.com/c/TeknosemTest

 x.com/teknosem_info

 instagram.com/teknosem.a.s/

 linkedin.com/company/teknosem-as/