

18 kW | 60 000 Btu

PUMPKIN®20

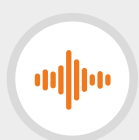
Mini-Kondensatpumpe – Einstiegsmodell



18 l/h
4,7 gal/h



10 m
32,8 ft



23 db(A) DIN EN 3745
~ < 16 db(A) DIN EN 3744

Beschreibung

Die PUMPKIN®20 besteht aus einer Pumpeneinheit und einem 3-stufigen Schwimmerschalter, der die Pumpe steuert (Ein- und Ausschalten). Die transparente Schwimmereinheit wird direkt an das Ablaufrohr der Tropfschale der Klimaanlage oder an die Kondensatablaufleitung angeschlossen. Der Lieferumfang umfasst die Pumpe, den 3-stufigen Schwimmerschalter sowie Montagezubehör, d. h. doppelseitige Klebepads zur Befestigung des Schwimmerschalters und ein Antivibrationspad.

Anwendung

Die PUMPKIN®20 ist die ideale Wahl für den Einsatz in Split-Wandklimageräten. Dank ihres extrem schlanken Designs und des niedrigen Geräuschpegels eignet sie sich besonders für Klimageräte mit begrenztem Platzangebot.

Besonderheit

- extrem leise
- kostengünstig
- integrierte Alarmfunktion
- zuverlässig
- ultra-schlankes Design

Installationsmöglichkeiten

in der Decke

1

im Kabelkanal

2

3

im Klimagerät





Lieferumfang

- Pumpenblock
- 3-stufiger Schwimmerschalter mit Schmutzfänger
- 1× Montagehalter
- PVC-Entlüftungsschlauch
- 2× doppelseitige Klebepads
- Silikonschlauch (Innendurchmesser 15 mm, Länge 40 mm – Anschluss an den Split-Kondensatschlauch)
- Montageset (2× Schrauben und 2× Dübel)



Technische Daten

Für Kühlleistung bis zu [kW]	18
Antrieb	Membranpumpe
Netzspannung & Frequenz	100-240V, 50/60Hz
Leistungsaufnahme [W]	Betrieb: 4 Standby: 1,5
Max. Fördermenge [l/h]	18
Max. Förderhöhe [m]	10
Max. Ansaughöhe [m]	1,5
Pumpenblock L x B x H [mm]	166 x 30,6 x 39
Schwimmerschalter L x B x H [mm]	82 x 39 x 39
Schaltpunkte Schwimmerschalter [mm]	Alarm: max. 23 Start: 18 ±1 Stop: 14 ±1
Alarmschaltung	100-240V, 5A (ohmsche Last) NO normal offen NC normal geschlossen
Druck-, Saugschlauch [mm]	6 x 1,5



Installationsvideo:



SCAN ME