

PFLUGSCHAR®-MISCHER FÜR CHARGENBETRIEB TYP FKM



- Höchste Mischgüte
- Kurze Mischzeiten
- Reproduzierbarkeit der Chargen
- Schonende Produktbehandlung
- Hohe Verfügbarkeit
- Wartungsarmes Mischerkonzept
- Gute Zugänglichkeit aller Mischerinnenteile





Pflugschar®-Mischer für Chargenbetrieb Typ FKM 2400

Lödige Chargenmischer FKM

Der Chargenmischer arbeitet nach dem von Lödige in die Mischtechnik eingeführten Schleuder- und Wirbelverfahren. Ausrüstbar mit Werkzeugen, die auf die jeweiligen Aufgabenstellung abgestimmt werden, erreicht er Mischungen von höchster Qualität.

Einsatzgebiete

- Aufbereitung von Schüttgütern
(pulverförmig, körnig, faserig)
- Zugabe von Flüssigkeiten auf Feststoffe
(Anfeuchtung und Granulierung)
- Aufbereitung von pumpfähigen Massen

Arbeitsweisen

In einer liegenden, zylindrischen Trommel rotieren als Mischelemente die auf einer Welle in spezieller Systematik angeordneten Pflugschar®-Schaufeln. Größe, Anzahl, Positionierung, geometrische Form und Umfangsgeschwindigkeit der Mischwerkzeuge sind so aufeinander abgestimmt, dass sie die Komponenten in eine dreidimensionale Bewegung versetzen. Die so im Mischgut hervorgerufene Turbulenz - unter ständiger Erfassung des gesamten Materials durch die Mischwerkzeuge - lässt die Bildung toter oder bewegungsarmer Zonen im Mischraum nicht zu und bewirkt eine schnelle und exakte Vermischung. Durch die spezielle Form der Werkzeuge wird in der Radialbewegung das Mischgut von der Trommelwand abgehoben und ein Quetschen der Partikel vermieden. Bei spezieller Aufgabenstellung kann es erforderlich werden, die Mischwirkung des Schleuderwerks zusätzlich zu unterstützen. Dieses wird erreicht durch den Einsatz separat angetriebener, hochtourig rotierender Messerköpfe, die im Zusammenwirken mit den Mischwerkzeugen ein Aufschließen von Agglomeraten sowie eine gezielte Granulierung während des Prozesses ermöglichen.



Pflugschar®-Mischer für Chargenbetrieb Typ FKM 1200

Optionale Ausrüstung

- Hochverschleißfeste Oberflächen
- Hochfeste Baustähle, Edelstähle und Sonderwerkstoffe
- Messerkopfseinrichtungen
- Beheiz-/ kühlbare Trommel, Kopfstücke und Welle
- Flüssigkeitsdosierung

Baugrößen

Mischer-Typ	Gesamtvolumen in Liter	Nutzvolumen in Liter
FKM 130	130	35 – 95
FKM 300	300	75 – 225
FKM 600	600	150 – 450
FKM 1200	1200	300 – 900
FKM 1600	1600	400 – 1200
FKM 2000	2000	500 – 1500
FKM 3000	3000	750 – 2250
FKM 4200	4200	1050 – 3100
FKM 6000	6000	1500 – 4500
FKM 8000	8000	2000 – 6000
FKM 10000	10000	2500 – 7500
FKM 13500	13500	3400 – 10100
FKM 15000	15000	3800 – 11200
FKM 20000	20000	5000 – 15000
FKM 25000	25000	6300 – 18700
FKM 30000	30000	7500 – 22500

Als Spannbreite der Nutzung des Lödige Pflugschar®-Mischers für Chargenbetrieb Typ FKM gilt grundsätzlich ein Füllgrad in Höhe von ca. 25 bis ca. 75 % des Gesamtvolumens. Der optimale Füllgrad kann variieren in Abhängigkeit der Anwendung.