



Cerakote vereint exklusives Design und eine besondere Haptik mit Performance Eigenschaften, und setzt damit neue Maßstäbe in der Oberflächenveredelung.

Die Zukunft der Oberflächenbeschichtung

Cerakote ist eine hochmoderne Beschichtungslösung, die für ihre außergewöhnliche Haltbarkeit, Vielseitigkeit und ästhetische Anpassungsfähigkeit bekannt ist. Diese Produktinformation bietet einen umfassenden Überblick über die Eigenschaften, Anwendungen und Vorteile von Cerakote in verschiedenen Branchen und Anwendungsbereichen.

A photograph of several Cerakote product bottles in blue, white, and orange, with a dynamic splash of orange liquid in the foreground. The bottles are labeled with various product names like H-220, C-246, and H-310.

INDUSTRY LEADING
THIN FILM CERAMIC COATING

PERFORMANCE APPLICATIONS

- / FIREARMS
- / AEROSPACE
- / FITNESS
- / AUTOMOTIVE
- / ELECTRONICS
- / & MUCH MORE

Herzlich Willkommen bei PBN Coatings GmbH, und herzlich Willkommen bei Cerakote.

Begeben Sie sich auf eine Reise durch die faszinierende Welt der hochmodernen Beschichtungstechnologie.

Cerakote ist mehr als nur eine Oberflächenbeschichtung – es ist eine Innovation, die Branchen weltweit transformiert hat. Mit seiner außergewöhnlichen Haltbarkeit, Vielseitigkeit und Ästhetik hat Cerakote die Standards für Leistung und Design neu definiert.

Auf den nächsten Seiten haben Sie die Gelegenheit, nicht nur die grundlegenden Aspekte dieser neuen Technologie zu verstehen, sondern auch einige ihrer unzähligen Anwendungen und Vorteile zu entdecken. Von der Industrie bis hin zur Verteidigung, von der Automobilbranche bis zur Sportausrüstung – Cerakote hat sich als unverzichtbarer Bestandteil vieler Produkte und Anwendungen etabliert.

Sie werden erfahren, wie Cerakote nicht nur die Leistung und Langlebigkeit Ihrer Produkte verbessern kann, sondern auch einen Hauch von Individualität und Stil hinzufügt, der sie von anderen Marktteilnehmern abhebt.

Lassen Sie sich inspirieren und gewinnen Sie neue Erkenntnisse, die hoffentlich dazu beitragen, Ihre Begeisterung für diese faszinierende Technologie zu entfachen, und neue Möglichkeiten für Ihre Projekte und Produkte zu eröffnen.
Viel Spaß beim lesen.



Simon Maurischat
Geschäftsführender Gesellschafter

Content

Willkommen bei PBN Coatings GmbH	2
Inhaltsverzeichnis	3
Über uns	4
Was ist Cerakote	6
Partner der Automobil-Industrie.....	7
Luft- und Raumfahrt	8
Asthetik trifft Ausdauer	9
Defense	10
Innovation im Schlösserdesign	11
Die 3D-Druck Industrie wächst und wir sind dabei	12
Eine Branche im Umbruch	13
Cerakote H-900 electrical barrier	14
Anti Spatter Application	15
Heat Dissipating.....	16
Training und Zertifizierung	17
Zertifikate	18

Über Uns

Alles begann 1984 mit einem kleinen Lackierbetrieb nördlich von Hamburg.

Vor über vier Jahrzehnten, im Jahr 1984, legten wir den Grundstein für unser Unternehmen mit einem bescheidenen Lackierbetrieb nördlich von Hamburg. Unsere Leidenschaft für Qualität und unsere Hingabe zur Kundenzufriedenheit waren von Anfang an die Eckpfeiler unseres Unternehmens. Im Laufe der Jahre haben wir kontinuierlich unser Leistungsspektrum erweitert, um den sich wandelnden Anforderungen unserer Kunden gerecht zu werden. Im Jahr 1994 haben wir unsere Dienstleistungen um die Pulverbeschichtung erweitert, was es uns ermöglicht hat, eine noch breitere Palette von Oberflächenbearbeitungen anzubieten und unsere Position als führender Anbieter in der Region zu festigen.

Im Jahr 2005 haben wir einen wichtigen Meilenstein erreicht, als wir unseren Kunden die innovative Technologie der Cerakote Ceramic Lackierungen präsentierten. Diese hochmoderne Beschichtung bietet nicht nur eine außergewöhnliche Haltbarkeit und Beständigkeit, sondern ermöglicht auch eine beeindruckende Vielfalt an Farben und Oberflächeneffekten.

Unser Streben nach Exzellenz und unser Engagement für Spitzenleistungen wurden 2008 belohnt, als wir stolz darauf waren, zum Europa-Distributor für alle NIC Industrie Cerakote Ceramic Produkte ernannt zu werden. Diese Partnerschaft hat es uns ermöglicht, unseren Kunden Zugang zu einer noch breiteren Palette hochwertiger Beschichtungslösungen zu bieten.

Mit der steigenden Nachfrage nach unseren Cerakote Ceramic Beschichtungen haben wir ab dem Jahr 2015 begonnen, Schulungen für unsere Kunden anzubieten. Diese Schulungen ermöglichen es unseren Kunden, das volle Potenzial unserer Produkte auszuschöpfen und ihre Fähigkeiten in der Anwendung und Gestaltung weiter zu entwickeln.

Ein weiterer Meilenstein in unserer Erfolgsgeschichte war die Ernennung zum exklusiven Vertriebspartner für den NIC Lackierroboter in Europa im Jahr 2019. Diese hochmoderne Technologie hat es unseren Kunden ermöglicht, von effizienteren und präziseren Beschichtungsprozessen zu profitieren, die ihre Produktivität und Qualität steigern.

Nach einem Jahr intensiver Vorbereitung und Entwicklung ging unser Webshop im Jahr 2020 erfolgreich online. Diese Plattform bietet unseren Kunden eine bequeme Möglichkeit, unsere Produkte und Dienstleistungen zu entdecken, zu bestellen und sich über Neuigkeiten und Angebote auf dem Laufenden zu halten.

Im Jahr 2021 haben wir einen weiteren Schritt in Richtung Innovation gemacht, indem wir die ersten 3D gedruckten Abgasanlagen beschichtet haben. Diese bahnbrechende Technologie eröffnet völlig neue Möglichkeiten für Design und Leistungsoptimierung in der Automobilbranche. Gleichzeitig haben wir intensive Tests mit Kunststoffen durchgeführt, um unsere Beschichtungslösungen für weitere Materialien zu optimieren.



Im Jahr 2022 sind wir erfolgreich in den Markt der Beschichtung von additiv gefertigten Kunststoffbauteilen eingetreten. Mit unserer langjährigen Expertise und unserem Engagement für Innovation sind wir bestrebt, auch in diesem Bereich erstklassige Beschichtungslösungen anzubieten und den Bedürfnissen unserer Kunden gerecht zu werden.

Mit jeder dieser Entwicklungen haben wir unser Engagement für Qualität, Innovation und Kundenzufriedenheit unter Beweis gestellt. Wir sind stolz darauf, unseren Kunden stets die besten Produkte und Dienstleistungen zu bieten und freuen uns darauf, auch in Zukunft gemeinsam mit Ihnen neue Herausforderungen anzugehen und erfolgreich zu meistern.

Ihre Ansprechpartner



Simon Maurischat ist 35 Jahre alt, verheiratet und hat 2 Kinder. Als gelernter Schifffahrtskaufmann wechselte er vor 5 Jahren zur PBN GmbH. In dieser Zeit hat er sich ein umfassendes Know How aufgebaut. Während seines Trainee Programms hat er alle Bereiche bei PBN kennengelernt, er ist heute ein kompetenter Ansprechpartner für unsere Kunden. Seine freie Zeit verbringt Simon am liebsten mit seinen beiden Söhnen.

Simon verantwortet den kaufmännischen Bereich und den Vertrieb. Dabei verfolgt er konsequent die Internationalisierung der Kundenbasis und die Digitalisierung der PBN Coatings GmbH. s.maurischt@pbncoatings.de

Marco Maurischat, geboren 1960 hat die PBN Coatings GmbH 1987 gegründet und von einem kleinen Lackierbetrieb zu einem innovativen Unternehmen aufgebaut. Marco war schon immer an neuen Produkten interessiert, und hat 2005 Cerakote bei PBN eingeführt, was maßgeblich zum Erfolg der letzten Jahre beigetragen hat. Auch in seiner Freizeit kann Marco nicht ohne Farben, sein Hobby ist „Pinstriping“ und „Handlettering“.

Marco kümmert sich um die Bereiche Qualitätsmanagement, Produktentwicklung, Betrieb und Personal. m.maurischt@pbncoatings.de



Was ist Cerakote

Cerakote ist eine anorganische polymere Dünnschicht-Flüssigkeramikbeschichtung, welche so konzipiert ist, dass Sie in einem einzigen Schritt direkt auf das Grundmaterial aufgetragen werden kann. Es bietet eine Vielzahl von Eigenschaften, die Ihre Produkte verbessern, wie Kratz- und Abriebfestigkeit, UV-Stabilität, Chemikalienbeständigkeit, hydrophobe Eigenschaften, Farbkonsistenz und vieles mehr.

Ursprünglich wurde Cerakote für den Einsatz in der Waffenindustrie entwickelt, um Schusswaffen gegen Korrosion, Abrieb und chemische Einflüsse zu schützen. Mittlerweile wird es jedoch auch in vielen anderen Bereichen wie der Automobilindustrie, dem Motorsport, der Luftfahrt, dem Schmuckdesign und sogar im medizinischen Bereich eingesetzt.

Cerakote hat seinen Ursprung in den USA und ist dort weit verbreitet. Entwicklung, Produktion und Vertrieb werden aus Oregon gesteuert bei NIC Industries INC.

Wir sind seit mehr als 10 Jahren exklusiver Distributor für alle Cerakote Produkte in der DACH Region und weiteren Europäischen Ländern. Darüber hinaus sind wir das offizielle Trainingscenter für Cerakote in Europa. Wir schulen und zertifizieren Unternehmen, die Cerakote verarbeiten möchten, egal ob es sich um Lackierbetriebe oder produzierende Unternehmen handelt.

Hier sind die wichtigsten Merkmale und Vorteile von Cerakote:

Haltbarkeit: Cerakote ist extrem langlebig und widerstandsfähig gegenüber Abrieb, Korrosion, Chemikalien und Witterungseinflüssen.

Vielseitigkeit: Cerakote ist in einer breiten Palette von Farben und Oberflächenstrukturen erhältlich, von glänzend bis matt, und kann an verschiedene Oberflächenmaterialien wie Metall, Kunststoff, Holz und sogar Keramik angepasst werden.

Hitzebeständigkeit: Cerakote kann hohen Temperaturen standhalten, was es besonders geeignet für Anwendungen macht, die Hitze ausgesetzt sind, wie zum Beispiel Motorbauteile oder Ofeninnenflächen.

Chemische Beständigkeit: Die Beschichtung ist beständig gegen viele Chemikalien, Öle und Lösungsmittel, was sie ideal für Anwendungen macht, bei denen eine hohe chemische Beständigkeit erforderlich ist, wie beispielsweise in der Chemieindustrie.

Leichtgewicht: Cerakote ist im Vergleich zu anderen Beschichtungsmaterialien relativ leicht, was es zu einer guten Wahl für Anwendungen macht, bei denen Gewichtsersparnis wichtig ist, wie zum Beispiel in der Luftfahrt.



Wir sind seit vielen Jahren Partner der Automobil- und Motorrad Industrie

Cerakote ist eine Keramikbeschichtung, die für ihre außergewöhnliche Hitzebeständigkeit, Abriebfestigkeit und Korrosionsbeständigkeit bekannt ist. Diese Eigenschaften machen Cerakote zu einer beliebten Wahl für die Beschichtung von Abgasanlagen.

Zu unseren Automobilkunden gehören AMG, BRABUS, Bugatti, McLearen und Ferrari. Aber auch Cupra vertraut auf Cerakote. Besonders stolz sind wir darauf, dass die Endrohre des Bugatti Ciron von uns beschichtet werden. Cerakote kann Temperaturen bis 1000°C standhalten, die Keramikbeschichtung schützt das Metall vor Korrosion, die durch Feuchtigkeit, Salz und andere Umwelteinflüsse verursacht wird.

KESSTECH ist das führende Unternehmen, das sich auf die Entwicklung und Herstellung von hochwertigen Auspuffsystemen für Harley-Davidson Motorräder spezialisiert hat. Seit mehr als 10 Jahren werden Kessstech Abgasanlagen mit Cerakote beschichtet. KESSTECH steht für hochwertige Materialien und Verarbeitung, um eine lange Lebensdauer und eine erstklassige Leistung ihrer Auspuffanlagen zu gewährleisten.



Luft- und Raumfahrt

Die Luft- und Raumfahrtindustrie ist bekannt für ihre anspruchsvollen Anforderungen an Materialien und Technologien.

Cerakote wird zunehmend in Flugzeugen verwendet, insbesondere in Bereichen, die hohen Temperaturen, Korrosion oder abrasivem Verschleiß ausgesetzt sind. Hier sind einige der Anwendungen von Cerakote in Flugzeugen:

Auslassrohre und Auspuffsysteme: In Flugzeugen, insbesondere in Hochleistungsflugzeugen wie Kampffjets oder Hochleistungs-Propellerflugzeugen, können die Auslassrohre und Auspuffsysteme extremen Temperaturen ausgesetzt sein. Cerakote bietet einen ausgezeichneten Schutz vor Hitze und Korrosion in diesen Bereichen.

Motor- und Triebwerkskomponenten: Einige Teile von Flugzeugtriebwerken können ebenfalls Cerakote-Beschichtungen verwenden, um Hitzebeständigkeit und Korrosionsschutz zu verbessern. Dies kann dazu beitragen, die Lebensdauer und Leistungsfähigkeit der Triebwerke zu erhöhen.

Luftbremssysteme: In Flugzeugen, die mit Luftbremsen ausgestattet sind, kann Cerakote auf den Oberflächen der Luftbremsklappen verwendet werden, um Hitzebeständigkeit und Korrosionsschutz zu bieten.

Verbundwerkstoffe: Cerakote kann auch bei Verbundwerkstoffen in Flugzeugen eingesetzt werden, um deren Leistung und Lebensdauer zu verbessern. Verbundwerkstoffe wie kohlenstofffaserverstärkter Kunststoff (CFK) oder glasfaserverstärkter Kunststoff (GFK) werden häufig in modernen Flugzeugen für Strukturkomponenten wie Rumpfpaneele, Tragflächen und Steuerelemente verwendet.

SpaceX, das Raumfahrtunternehmen von Elon Musk, verwendet Cerakote, eine keramische Beschichtung, für verschiedene Anwendungen in seinen Raketen und Raumfahrzeugen. Cerakote ist bekannt für seine Haltbarkeit, Widerstandsfähigkeit gegen extrem hohe Temperaturen und Korrosionsbeständigkeit, was es zu einer attraktiven Wahl für den Einsatz in der Raumfahrt macht.

Hier sind einige der Anwendungen von Cerakote bei SpaceX:

Schutz vor extremen Temperaturen: Raketen und Raumfahrzeuge, insbesondere die Teile, die beim Wiedereintritt in die Atmosphäre extremen Temperaturen ausgesetzt sind, benötigen eine hitzebeständige Beschichtung. Cerakote kann dazu beitragen, die Struktur vor dem Hitzeschock zu schützen.

Korrosionsschutz: Die Raumfahrzeuge werden oft in aggressiven Umgebungen eingesetzt, sei es im Weltraum oder bei Starts und Landungen in salzhaltigen Umgebungen. Cerakote bietet eine ausgezeichnete Korrosionsbeständigkeit, um die Struktur vor Schäden durch Korrosion zu schützen.

Wartungsarmut: Cerakote benötigt im Vergleich zu anderen Beschichtungen weniger Wartung und hat eine längere Lebensdauer, was es zu einer kosteneffizienten Lösung für Raumfahrtanwendungen macht.



Insgesamt bietet der Einsatz von Cerakote bei Verbundwerkstoffen in Flugzeugen eine Reihe von Vorteilen, darunter verbesserten Oberflächenschutz, Gewichtsersparnis, Temperaturbeständigkeit und Kompatibilität mit den verwendeten Materialien.

Ästhetik trifft auf Ausdauer

In der internationalen Biker Szene ist Ceramicspeed aus Holstebro in Dänemark seit vielen Jahren ein sehr bekanntes Unternehmen. Ceramicspeed steht für leistungsstarke Produkte, Innovation und Design. Zusammen mit Ceramicspeed haben wir eine limitierte Edition für hochwertige Umlenkrollen in unterschiedlichen Farben beschichtet.

Diese Partnerschaft ermöglichte unsere jeweiligen Stärken zu nutzen und Synergien zu schaffen, um innovative Lösungen für die Fahrradindustrie anzubieten, die die Bedürfnisse von Profi- und Hobbyfahrern gleichermaßen erfüllen.

Durch die Kombination der technologischen Expertise beider Unternehmen entstehen Produkte, die die Effizienz, Haltbarkeit und Leistung von Fahrradkomponenten weiter steigern. Cerakote ist eine umweltbewusste Wahl. Frei von schädlichen Lösungsmitteln und Chemikalien entspricht es der wachsenden Nachfrage nach nachhaltigen Lösungen in der eBike-Branche.

Diese Ausführung ist vom Hersteller, pro Farbe, auf lediglich 100 Stück limitiert. Das System besteht aus einem mit Carbon verstärktem Polymer- Käfig mit Cerakote Beschichtung und oberer und unterer Umlenkrolle. Die Schaltungsradchen werden aus Aluminium gefertigt.

CERAMICSPEED



Innovation im Schlösserdesign

Cerakote, wird auch im Bereich der Sicherheitssysteme immer beliebter. Die Vorteile sind beeindruckend:

Schlösser unterliegen ständigem Gebrauch und Verschleiß. Cerakote bietet eine bemerkenswerte Abriebfestigkeit, die sicherstellt, dass die Beschichtung auch bei häufiger Verwendung intakt bleibt. Dadurch behält das Schloss nicht nur seine ästhetische Erscheinung bei, sondern auch seine funktionale Integrität über lange Zeiträume hinweg.

Die sehr dünne Beschichtung von 10 – 40 µm ermöglicht es, feinste Details und Präzisionsmerkmale des Schlosses beizubehalten. Bei komplexen Schlössern mit verschiedenen Rillen, Nuten und Mechanismen ist es wichtig, dass die Beschichtung nicht zu dick aufgetragen wird, um diese Details nicht zu verdecken oder zu verzerren. Eine Grundierung ist nicht notwendig, Cerakote wird direkt auf das Bauteil aufgetragen.

Vergessen Sie das langweilige Silber oder Gold! Mit Cerakote können Sie Ihre Schlösser mit einer Vielzahl von Farben personalisieren, von dezent bis auffällig. Das ist nicht nur funktional, sondern verleiht Ihrem Sicherheitssystem auch einen modernen, individuellen Touch.

Lassen Sie uns gemeinsam die Zukunft der Sicherheit gestalten!



In der Verteidigungsindustrie wird Cerakote aus mehreren Gründen eingesetzt

Korrosionsschutz: Cerakote bietet einen ausgezeichneten Schutz gegen Korrosion. Dies ist besonders wichtig für Waffen und andere Ausrüstungsgegenstände, die oft extremen Umgebungsbedingungen ausgesetzt sind, einschließlich Feuchtigkeit, Schmutz, Salz und anderen korrosiven Substanzen.



Abriebfestigkeit: Die Beschichtung mit Cerakote verbessert die Abriebfestigkeit von Oberflächen erheblich. Dies ist entscheidend für Waffen und Ausrüstung, die häufigem Gebrauch und starker Beanspruchung ausgesetzt sind, ohne dass die Beschichtung abplatzt oder abgenutzt wird.

Tarnung und ästhetische Verbesserungen: Cerakote ist in einer Vielzahl von Farben erhältlich und kann verwendet werden, um Ausrüstungsgegenstände zu tarnen oder ästhetisch anzupassen. Dies ist besonders wichtig für militärische Anwendungen, bei denen Tarnung eine entscheidende Rolle spielen.

Hitzebeständigkeit: Cerakote bietet auch eine gute Hitzebeständigkeit, was es ideal für Waffen und andere Ausrüstung macht, die hohen Temperaturen ausgesetzt sein können, wie

beispielsweise bei längeren Schussfolgen oder in Umgebungen mit hoher Umgebungstemperatur.

Chemikalienbeständigkeit: Die Beschichtung mit Cerakote bietet Schutz vor einer Vielzahl von Chemikalien, die in militärischen und Verteidigungsumgebungen vorkommen können, einschließlich Reinigungsmitteln, Lösungsmitteln und anderen potenziell schädlichen Substanzen.

Die 3D Druck Industrie ist weltweit die am schnellsten wachsende Industrie, und wir sind dabei

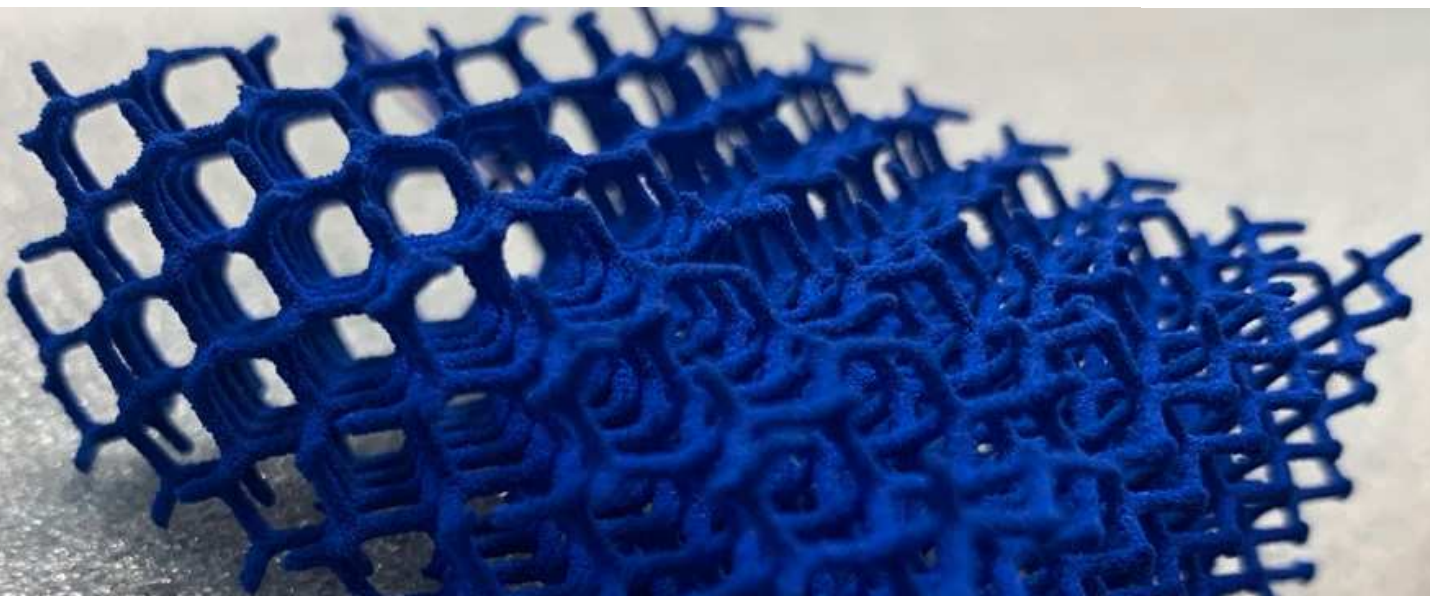
Cerakote kann auf verschiedene Materialien aufgetragen werden, darunter Metalle wie Aluminium, Stahl und Titan, Kunststoffe und sogar Keramik. Da viele 3D-gedruckte Teile aus Metall oder Kunststoff bestehen, kann Cerakote eine breite Palette von 3D-gedruckten Objekten beschichten.

Cerakote bietet eine gute Hitzebeständigkeit, was für 3D-gedruckte Teile von Vorteil sein kann, die hohen Temperaturen ausgesetzt sind, beispielsweise in Motoren, Auspuffanlagen oder anderen Hochtemperaturanwendungen. Die's haben wir bei 3D-gedruckten Endrohren von BRABUS, die in den Porsche 911 montiert wurden erfolgreich umgesetzt.

Wir unterstützen SLS, SLA, MJF, FDM, FFF, DLSM, Polyjet, Binderjet und Metal Jet Verfahren.

Insgesamt ist Cerakote eine ausgezeichnete Beschichtungsoption für 3D-gedruckte Teile, da es eine Kombination aus Schutz, Haltbarkeit, Vielseitigkeit und ästhetischen Möglichkeiten bietet.

formlabs 



Ein Branche im Umbruch.

Innovative Ideen und neue Trends verändern unsere Küchen und Badezimmer. Individualität, Technologie und Nachhaltigkeit sind die Trends. Wir unterstützen unsere Kunden mit der Vielfalt an starken Farben und einer hohen Langlebigkeit.

 **HANSA**
Wasser erleben

Cerakote H-900 Electrical Barrier

Cerakote H-900 Electrical Barrier wurde entwickelt um eine elektrisch isolierte, qualitativ hochwertige und langlebige Oberfläche zu bieten. Cerakote H-900 Electrical Barrier ist eine robuste, korrosionsbeständige dielektrische (nichtleitende) Spray-On-Beschichtung, die eine unvergleichliche Haftung und Resistenz gegen Lösungsmitteln und Chemikalien bietet. Die Grundlage für die Cerakote H-Serie Beschichtungen ist eine einzigartige Keramik-Technologie, die der fertigen Beschichtung sowohl eine ausgezeichnete Flexibilität als auch Verschleißbeständigkeit verleiht.



Die maximale Betriebstemperatur dieser Beschichtung beträgt 200°C. Cerakote-H 900 bietet eine zuverlässige Isolierung gegen elektrische Ströme, wodurch das Risiko von Kurzschlüssen und anderen elektrischen Störungen minimiert wird.

Electrical Barrier

Code: H-900 | Besonderheiten: Dielektrik | Oberfläche: Solide | Temperatur: bis zu 150°C | Trocknung: Ofen
Dielektrische Stärke (V/mil) 3000

**C-110 MICRO SLICK
DRY-FILM LUBRICANT****HIGH-TEMPERATURE
NON-STICK COATING**

"Anti-Spatter" bezieht sich auf eine Art von Beschichtung, die dazu dient, das Anhaften von Schweißspritzern zu verhindern oder zu minimieren, die während des Schweißprozesses entstehen können. Beim Schweißen können geschmolzene Metalltröpfchen von der Schweißnaht abspringen und sich auf Oberflächen in der Umgebung absetzen, was zu sogenannten Schweißspritzern führt. Diese Spritzer sind nicht nur unansehnlich, Sie verschmutzen die Arbeitsumgebung und Ausrüstung.

Cerakote Anti-Spatter-Beschichtungen ermöglichen zusätzlichen Schutz vor Schweißspritzern während des Schweißprozesses. Sie erleichtern das Reinigen der beschichteten Oberfläche nach dem Schweißen, da die Schweißspritzer weniger haften und sich leichter entfernen lassen. Dies kann die Arbeitszeit verkürzen und die Effizienz steigern.



Cerakote Heat Dissipation Coatings

Cerakote Heat Dissipation Coatings sind eine Reihe von Submikron-Beschichtungen mit branchenführender Wärmeleitfähigkeit.

Cerakote Transfer Grey zum Beispiel ist eine anthrazitfarbene Farbe mit einem weichen Metallic-Finish.

Transfer Grey wird normalerweise bei Anwendungen verwendet, bei denen eine hohe Wärmeleitfähigkeit erforderlich ist, um Wärme von der Energiequelle wegzuleiten.

Typische Anwendungen sind unter anderem Kühler, Motorblöcke, Getriebegehäuse, Wärmesynchronisation, Ladeluftkühler.

Cerakote wird aber auch in Atomkraftwerken eingesetzt, um das Kühlwasser abzukühlen.

Transfer Grey eignet sich für Temperaturen von bis zu 650°C und setzt den Industriestandard für Hochtemperaturbeschichtungen.

Als NIC Industries Cerakote Training Center haben wir mehr als 600 Teilnehmer aus 21 Ländern ausgebildet und zertifiziert. Sie möchten Cerakote in Ihrem Hause verarbeiten? Sprechen Sie uns an. Wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen, ein auf Ihre Anforderungen abgestimmtes Trainingskonzept.

Durch unser breites Netz an Partnern, finden sie mit wenigen Klick's ein Beschichtungsunternehmen in Ihrer Nähe, welches Ihre Aufträge schnell und mit hoher Qualität ausführt.



Lebensmitteltauglich

Lebensmittelsicherheitsstandards erfordern, dass alle Materialien, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen, nicht nur sicher, sondern auch leicht zu reinigen und zu desinfizieren sind. Cerakote bietet eine hervorragende Beständigkeit gegenüber Chemikalien, Abrieb und Korrosion, was die Kontaminationsgefahr durch Bakterien, Schimmel und andere schädliche Substanzen verringert.

Cerakote wird oft auf Oberflächen von Geräten, Maschinen und Werkzeugen verwendet, die direkt mit Lebensmitteln in Kontakt kommen.



Cerakote ist robust und langlebig. Es widersteht hohen Temperaturen, Reinigungsmitteln und mechanischem Verschleiß, denen Geräte und Oberflächen in der Lebensmittelindustrie ausgesetzt sind. Durch die Verwendung von le-

bensmitteltauglichem Cerakote können Unternehmen sicherstellen, dass ihre Ausrüstung und Oberflächen länger halten und weniger anfällig für Beschädigungen sind, was wiederum die Betriebskosten senkt.

Insgesamt ist die Verwendung von lebensmitteltauglichem Cerakote in der Lebensmittelindustrie von entscheidender Bedeutung, um die Sicherheit der Verbraucher zu gewährleisten.

Hautverträglich

Es ist von großer Bedeutung, dass Cerakote hautverträglich ist, da es in verschiedenen Anwendungen eingesetzt wird, bei denen der direkte Kontakt mit der Haut unvermeidlich ist.

Einige Menschen haben empfindliche Haut und reagieren allergisch auf bestimmte Chemikalien oder Materialien.



Hautirritationen oder allergische Reaktionen können nicht nur unangenehm sein, sondern auch ernsthafte gesundheitliche Probleme verursachen.

Durch die Verwendung von hautverträglichem Cerakote können solche Reaktionen vermieden und die Sicherheit der Anwender gewährleistet werden.





Nachhaltigkeit ist uns wichtig und deswegen haben wir 65 Photovoltaik Module, mit einer Leistung von 57KwP auf unserem Dach installiert. Wir senken damit unseren Energieverbrauch aus fossilen Brennstoffen um ca. 50%.

