



INFORMATION



1 Route d'Orléans,
27930 Angerville-la-Campagne, Frankreich

PKB Deutschland GmbH
Lebacher Strasse 4 - 66113 Saarbrücken - Deutschland



+49 173 4000 502



th.werner@pkbmachines

pkb

LINO

ABFÜLL- UND VERSCHLIESSMASCHINE



FLÜSSIGE KOSMETIKA - COLOR COSMETIC - CREMES - PARFUMS

Die Lino befüllt und verschließt Kosmetik- und Parfumflaschen mit einer linearen Architektur. Mit ihrer Rundumsicht bietet die Lino eine freie Sicht auf den Abfüll- und Montageprozess und wird somit zu einer Maschine, die man leicht bedienen und einstellen kann. Alle Funktionen der Maschine sind zugänglich und ermöglichen somit schnelle und ergonomische Wechsel

pkb



PKB entwickelt und fertigt automatisierte Verpackungsmaschinen (Abfüllen von Flaschen, Verschließen und weitere damit verbundene Funktionen) für die Kosmetik- und Parfumindustrie.

Unsere Strategie beruht auf 3 grundlegenden Pfeilern :

Technische Spitzenqualität - Fertigung von betriebssicheren, beständigen, ergonomischen, präzisen und flexiblen Maschinen, die die aktuellen Bedürfnisse übertreffen und für die zukünftigen Bedürfnisse in unserem Marktsegment bestens gewappnet sind. Wir haben Innovationskraft.

Langfristige Partnerschaft - Einbringen einer hervorragenden Fachkompetenz im Projektmanagement, im Service und in der Entwicklung. Wir sind ein erstklassiger Partner für etablierte und aufstrebende Kunden in unserer Industrie.

Eine starke Arbeitgebermarke - Hegen einer gesunden, transparenten, stabilen, partizipativen, kooperativen Arbeitsumgebung - wir haben es uns zur Aufgabe gemacht, dass unsere Angestellten mit Stolz für PKB arbeiten.

Mit den 3 Tochtergesellschaften PKB USA, PKB Indien und PKB Deutschland exportiert PKB Maschinen weltweit an kleine, mittlere und große Industrieunternehmen sowie an Lohnverpacker.

Die Ausführung der LINO beruht auf einer hoch integrierten Servotechnologie - zusätzliche Formate können einfach konfiguriert werden.

Das Endergebnis ist eine präzise, optimierte und praktische Maschine für den Anwender.

- Mehrere Abfülltechnologien zur Auswahl (Massedurchflussmesser, volumetrisch).
- Cleaning in Place.



Bis 60 St/min bei Ausführung mit Einzelstation.

Bis 120 St/min bei Ausführung mit Doppelstation.

Oder mehr bei Ausführung mit Dreifachstation.

Mit der modularen Architektur kann die Maschinenausführung individuell gestaltet werden und bietet dabei robuste industrielle Lösungen: Es können Standardblöcke miteinander kombiniert werden, um eine voll automatisierte Linie zu bilden :

- Beschickung mit Robotertechnik (Platten, Kartons, Schüttgut usw.).
- Herkömmliche Beschickung (schwingend, rotierend).
- Angepasste Abfüllung (Durchflussmesser oder volumetrisch). Hochleistungs-CIP. Von 1 bis 16 Füllnadeln.
- Durchdachtes Verschließen (programmierbare Ausrichtung, Drehmomentüberwachung, Verschrauben, Aufpressen, Crimpen usw.).
- Bereit für Industrie 4.0

