



YOU MAKE YOUR BRAND – WE MAKE YOUR PRODUCT.

www.evt-ag.de



WILLKOMMEN

A. EBBECKE VERFAHRENSTECHNIK AG



Axel Ebbecke Dipl.-Ing., Dipl.-Kfm

Vorstand
Senator des deutschen Wirtschaftssenates
Senator des europäischen Wirtschaftssenates

Sehr geehrte Kundinnen, sehr geehrte Kunden,

wir möchten Sie ganz herzlich bei der Firma A. Ebbecke Verfahrenstechnik AG begrüßen – Ihrem technischen Spezialisten für die Realisierung von verfahrenstechnischen Projekten als klassischer Lohnfertiger und strategischer Partner. Mit einer großen Bandbreite an Maschinentechologie der gesamten mechanischen Verfahrenstechnik können wir Ihnen komplette Supply-Chain-Projekte bis hin zum Outsourcing von kompletten Werken bieten. Mit einer Vielzahl von Spezialanlagen – zum großen Teil selbst entwickelt – sind wir in der Lage, Ihnen spezifische Pulver zu designen, die Sie in Ihrer Wettbewerbssituation stärken und Ihnen eine einzigartige Stellung im Markt bringen.

Wir freuen uns, gemeinsam mit Ihnen Ihre technischen Anforderungen zu diskutieren und gemeinsam mit unserem Expertenteam individuelle Lösungen zu erarbeiten. Vertrauen, Zuverlässigkeit und das Eingehen auf individuelle Wünsche zeichnen uns aus. Bitte sprechen Sie uns auch bei scheinbar kleinen Projekten an. Auch kleine Projekte entwickeln sich mit der Zeit zu großen Projekten und wir wären mehr als erfreut, Sie in diesem Entwicklungsprozess zu begleiten.

Mit freundlichen Grüßen

Axel Ebbecke
Vorstand



Standorte



STANDORT BRUCHKÖBEL

Verwaltung und Produktion:
Technische Produkte und Personal Care

VERFAHRENSTECHNISCHE MÖGLICHKEITEN:



STANDORT SCHÖNECK

Disposition und Produktion:
Chemie und Hygieneprodukte

VERFAHRENSTECHNISCHE MÖGLICHKEITEN:



STANDORT HIRZENHAIN

Sprühzentrum

VERFAHRENSTECHNISCHE MÖGLICHKEITEN:



Unser Dienstleistungsportfolio

Lohnherstellung

Abfüllung / Umfüllung



Mischung / Coating



Mikronisierung / Vermahlung



Kryogene Vermahlung



Siebung / Ultraschallsiebung



Kompaktierung / Granulierung



Trocknung / Vakuum-Trocknung



Flüssigmischung / Dispersionen



Pastillierung



Laboratordienstleistungen



Logistik





ABFÜLLUNG / UMFÜLLUNG



CO-Packing nach Ihren Vorstellungen

Unsere Anlagen stehen für Sie bereit – flexibel und effizient



ZIELGEBINDE

Silofahrzeug | Big Bag | Oktabins | Metal Drums
| Fibre Drums | Sackware | Kartonage | EVA-
Säcke u. a.



AUSGANGSGEBINDE

Silofahrzeug | Big Bag | Oktabins | Sackware |
Kartonage | Fibre Drums | Metal Drums u. a.



SPEZIALGEBINDE

Niedrig schmelzende und wasserlösliche EVA-
Gebinde | Dosen | Schlauchbeutel | Flaschen u.
a.



FÜLLGEWICHTE

Ab 0,5 kg bis komplette Silofahrzeuge

MISCHUNG / COATING



Schüttgutverarbeitung mit überzeugendem Ergebnis

Homogene Mischungen auch bei schwierigen Produkten



MISCHANLAGEN

Taumel-Mischanlagen | Rhönrad-Mischanlagen |
Eirich Mischer | Fass-Mischanlagen



MISCHRAUMVOLUMEN

30 Liter bis 10 m³ Bruttomischraumvolumen



PRODUKTBERÜHRTE WERKSTOFFE

Alle produktberührten Werkstoffe in Edelstahl, V2A
oder höherwertiger



DOSIERUNG

Mittels geschlossenen Dosiersystemen wie
Dosierschnecken | Vibrationsrinnen |
Saugförderungen | u. a.



GRAVIMETRISCHE VERWIEGUNG

Die Zudosierung von Feststoffen und Flüssigkeiten
erfolgt über ein gravimetrisches
Messdosenwägesystem

MIKRONISIERUNG / VERMAHLUNG



Lohnvermahlung individuell gelöst

Trockenmikronisierung in höchster Qualität



STRAHLMAHANLAGEN

AFG 200 | AFG 400 | ESM 170 | ESM 450 | ESM 500
(5 Stück)



FEINSTSICHTANLAGEN

Fabrikat Hosokawa und Fabrikat Netzsch Condux



KORNSPEKTREN

D50 = 1,5 µm bis 4.000 µm



HYGIENESTANDARDS

Technischer Standard | Personal Care |
Lebensmittel | Dental | Medizinprodukte

MIKRONISIERUNG / VERMAHLUNG



Lohnvermahlung individuell gelöst

Trockenmikronisierung in höchster Qualität



SICHTERMÜHLEN

Hosokawa Mikropul ACM 10 | Hosokawa Alpine
GMP



SCHLAGKREUZMÜHLEN

Gebläserotormühle | Tellermühle für Kunststoff



UNIVERSALMÜHLEN

Netzsch Condux CUM 300 gegenläufige Stiftmühle | Hosokawa Alpine UPZ 250 Stiftmühle | Hosokawa Alpine UPZ 315 | Hosokawa Alpine UPZ 160 | Pallmann 150 | Netzsch Condux CUM 100 | Hosokawa Alpine CWZ 250 Weitkammermühle mit Stiftscheiben

MIKRONISIERUNG / VERMAHLUNG



Lohnvermahlung individuell gelöst

Trockenmikronisierung in höchster Qualität



HAMMERMÜHLEN

Netzsch Condux CHM 850 | Netzsch Condux
CHM 400 | Fitzmill | Ebbecke EFM 200



SCHNEIDMÜHLEN

Netzsch Condux CSM 400 | Netzsch Condux CSM
300 | Herbold

KRYOGENES MAHLZENTRUM



Das kryogene Mahlzentrum

Herstellung moderner Werkstoffe durch kryogene Verfahren



KRYOGENES MAHLTECHNIKUM

Kryogenes Mahlen für Kleinmengen und Mustergebinde und zum Test der anzuwendenden Verfahren



KRYOGENES LOHNMAHLEN

Von Mengengerüsten ab 100 kg bis 5.000 Tonnen



KRYOGENE VERFAHRENTWICKLUNG

Spezialisten aus dem kryogenen Bereich bieten Ihnen fachliche Unterstützung in der Entwicklung Ihrer neuartigen Produkte



KRYOGENES SPRÜHERSTARREN

Effizientes Verfahren der Umwandlung aus der Schmelze in Pulverform durch Temperaturbereiche zwischen -30 bis -70 °C



KRYOGENES MAHLZENTRUM



Das kryogene Mahlzentrum

Herstellung moderner Werkstoffe durch kryogene Verfahren



KRYOGENES MAHLZENTRUM

Netzsch Condux Cum 300 gegenläufig | Hosokawa Alpine CWZ 250 Weitkammermühle mit Stiftscheiben | Netzsch Condux Schneidmühle CSM 300 | Netzsch Condux Hammermühle CHM 300 | Hosokawa Alpine UPZ 160 GMP | Hosokawa Alpine AFG 400 Gegenstrahlmühle | Hosokawa Alpine AFG 200 Gegenstrahlmühle | Fitzpatrick Fitzmill



MÖGLICHKEIT DER ABSIEBUNG

Taumelsiebmaschine Allgeier 1.600 | Wirbelstromsiebanlage J. Engelsmann Type Pallafix

SIEBUNG FRAKTIONIERUNG



Professionelle Siebung nach Ihren Wünschen

Das passende Siebverfahren für jede Größe und nahezu jedes Schüttgut



SIEBSYSTEME

Langhub-Siebanlagen | Taumelsiebanlagen |
Wirbelstromsiebanlagen | Vibrations-Siebanlagen |
Vibrations-Rotations-Siebanlagen | Ultraschall-
Siebanlagen



FRAKTIONIERUNG IN KORNBEREICHEN

35 µm bis 4.000 µm



REINIGUNGSMÖGLICHKEITEN DER SIEBE

mittels Ballklopfeinrichtung | Dreiecksbürsten |
Luftstrahl | Ultraschalltechnik



PRODUKTBERÜHRTE WERKSTOFFE

Alle produktberührten Teile unserer Siebanlagen
sind in Werkstoff Edelstahl V2A oder höherwertiger
ausgeführt

KOMPAKTIERUNG / GRANULIERUNG



Individuelle Lösungen nach Maß

Durch zuverlässige Technik zum geforderten Produkt



KOMPAKTORANLAGEN

Hosokawa BEPEX MS50 | Hosokawa BEPEX K200/100 | Alexanderwerk WP 250



FEINGUTABSIEBUNG

Mittels Langhub-Siebanlagen mit langem Siebweg und damit besonders hoher Trennschärfe, geringem Staubanteil und abgerundeten Granulaten



GRANULIERUNG

Mittels 2-stufiger Granulierung durch Vorgranulator und Feingranulator im geschlossenen System



WERKSTOFFE

Alle produktberührten Teile in Werkstoff Edelstahl V2A oder höherwertiger

TROCKNUNG / SPRÜHTROCKNUNG



Trockensysteme für Granulate und Pulver

Systemvielfalt als Grundlage für ein trockenes Ergebnis



HORDENBLECHTROCKNUNGEN

Mittels Trockenkabinen mit automatischem Feuchteüberwachungssystem und Umluftheizung mit automatischem Luftaustausch



KONTINUIERLICHES TROCKNEN

In Trocknungssystemen wie Infrarottrocknung und Bandtrocknung sowie Mikrowellentrocknung



VAKUUMTROCKNER

Schonende Trocknung bei Vakuum bis 40 mbar in Temperaturbereichen von 60 bis 70 °C



SPRÜHTROCKNUNG

Durch den Einsatz von flexiblen Sprühtürmen können auch Kampagnengrößen von 5 bis 20 Tonnen bei einer hohen Vielfalt an Produkten effizient getrocknet werden



FLÜSSIGWARE / DISPERSION



Lösungen, Suspensionen und pastöse Massen

Flüssigmischungen und Flüssig-/ Pulvermischungen



HERSTELLUNG VON SUSPENSIONEN/ DISPERSIONEN

In Reaktoren | IBCs | Fässern durch Hinzugabe von pulverförmigen Stoffen | Pulver u. a.



CONTRACT FILLING OF LIQUIDS

Delivery via tanker trucks and filling into drums, canisters, cans amongst others



TEMPERATURESENSIBLE PRODUKTE

Mittels der Möglichkeit der Beheizung der Pumpen und Abfüllleitungen können auch temperatursensible Produkte in unterschiedlichen Temperaturbereichen abgefüllt werden



ZIELGEBINDE

IBC | Fässer | Kanister | Dosen | u. a.

PASTILLIERUNG / SCHUPPUNG



Schmelzflüssige Produkte in Granulatform

Staubfreie und gut dosierbare feste Formen herstellen



BANDLÄNGEN

10 bis 20 m



KÜHLUNG

Mittels Kühlsohle in Temperaturbereichen von 4 bis 6 °C.



ZIELGEBINDE

Big Bag | Eimer | Fässer | Kartonagen | Säcke
u.a.



ANLIEFERUNGSGBINDE

Tankfahrzeuge | IBCs | Fassgebilde



KAPAZITÄTEN

8.000 Tonnen

LABORDIENST- LEISTUNGEN



Prüf- und Analyseaufträge

Wir führen für sie umfangreiche Prüf- und Analyseaufträge durch



KORNSPEKTRUMANALYSEN

Mittels Laser-Trockenmesszellen und Laser-Feuchtmesssystemen, Feuchtemessungen mittels Feuchtemess-Waagen, Karl-Fischer-Analytik und Hydro-Tracer für niedrigste Restfeuchten



SPEZIALSYSTEME

Chemische Titrationsen | Gaschromatograph | Infrarotspektrometer | u. a.



SONSTIGE PHYSIKALISCHE UNTERSUCHUNGEN

Schüttdichte | Stampfdichte | Prüfsiebung
| Luftstrahlsiebung | Fließfähigkeit |
Anbackverhalten | Mikroskopie

LOGISTIK / VERSAND



Rundum-Service für Ihre Produkte

Logistik-Management



LAGERKAPAZITÄTEN

3.000 Paletten zum Teil als Gefahrgutlager ausgeführt



STANDORTE

Schöneck bei Frankfurt am Main und Burbach im Gewerbepark Siegerland



UNSERE DIENSTLEISTUNGEN

Lagerung | Kommissionierung | Musterverwaltung und Musterversand | Umfüllung / Abfüllung



LAGERGEBINDE

Siloware | Big Bag | Oktabin | Sack | Fiber Drum | Kanister | Fassware | u. a.

SPEZIALISTEN DER SCHÜTTGUTVERARBEITUNG

Mit einer großen Bandbreite an Maschinentechologie der gesamten mechanischen Verfahrenstechnik können wir Ihnen komplette Supply-Chain-Projekte bis hin zum Outsourcing von kompletten Werken bieten. Mit einer Vielzahl von Spezialanlagen – zum großen Teil selbst entwickelt – sind wir in der Lage, Ihnen spezifische PULVER zu designen, die Sie in Ihrer Wettbewerbssituation stärken und Ihnen eine einzigartige Stellung im Markt garantieren.

Sie haben das Material – wir haben das Know-how: Mit über 350 Produktionsanlagen ist die A. Ebbecke Verfahrenstechnik AG branchenübergreifend Dienstleister und Problemlöser für Kunden aus ganz Europa.



Raimund Ebbecke

Diplomierter Ingenieur, Firmengründer und ehemaliger Verkaufsteiter des Engelsmann Konzerns Berufserfahrung: 63 Jahre



Günter Dathan

Ehemaliger Verkäufer der Condux + Hosokawa-Alpine (Vermahlung/ Zerkleinerung) Berufserfahrung: 44 Jahre



Jürgen Wiegand

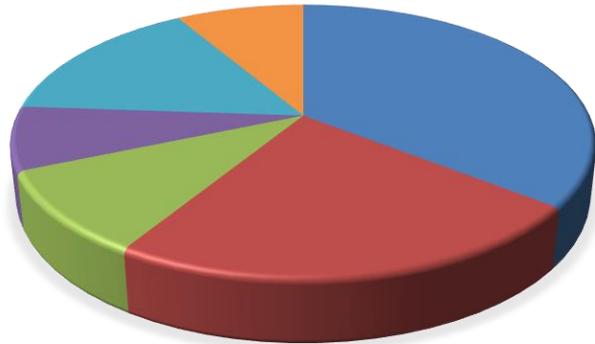
Diplomierter Chemiker und Anwendungstechniker a.D. der Evonik Industries (Mischung/Coating) Berufserfahrung: 43 Jahre



Axel Ebbecke

Diplom Ing. Verfahrenstechnik / Diplom Kaufmann Berufserfahrung: 28 Jahre

BRANCHEN



■ 35,6% CHEMIE

■ 23,2% PERSONAL CARE

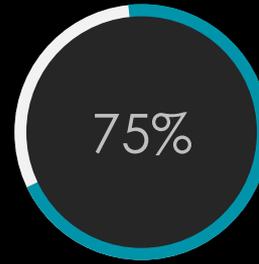
■ 9,8% FOOD

■ 7,5% PHARMA

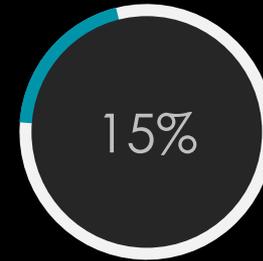
■ 15,4% PLASTICS

■ 8,5% OTHERS

KUNDEN



INTERNATIONALE
KUNDEN



MITTELSTÄNDISCHE
KUNDEN



START-UPS
KUNDEN



Let's go **green** together!

UMWELTSCHUTZ

ist für uns nicht nur ein Lippenbekenntnis – sondern Umweltschutz gehört in der A. Ebbecke Verfahrenstechnik AG zu den obersten Unternehmenszielen. Die gesamte Geschäftsleitung des Unternehmens bekennt sich uneingeschränkt zu einem integrierten, nachhaltigen und alle unternehmerischen Entscheidungen beeinflussenden Umweltschutz.

Die von uns täglich realisierte Arbeitspraxis macht dies deutlich, denn die Ebbecke Verfahrenstechnik AG ist auf bestem Weg, mit hochmodernen und gleichzeitig umweltfreundlichen Produktionsanlagen zum deutschlandweit führenden Lohnhersteller im Bereich der Verarbeitung von Pulvern und Granulaten zu werden. Die A. Ebbecke Verfahrenstechnik AG hat sich entschlossen, auf ihren Ausgleichsflächen am Standort Schöneck für jeden Auftrag einen Baum zu pflanzen. Bei der Neupflanzung von Baumstecklingen und der dann sich entwickelnden Wachstumsperiode wird besonders viel CO₂ in Sauerstoff umgewandelt.

Dies ist der Beitrag unseres Unternehmens zur CO₂-neutralen Produktion und bietet Ihnen als Kunden die Möglichkeit, sich aktiv am Umweltschutz in Zusammenarbeit mit uns zu beteiligen.





IHR SPEZIALIST IN SACHEN SCHÜTTGUTVERARBEITUNG

A. Ebbecke Verfahrenstechnik AG

Keltenstraße 16 | 63486 Bruchköbel Telefon: +49 6181 189096-0 | Telefax: +49 6181 189096-20 | info@evt-ag.de