



Experten für
Fertiggerichte (MREs)

jomipsa

Wir sind **jomipsa**

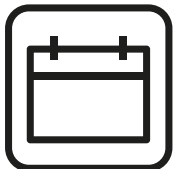
Wir sind ein weltweit tätiges Unternehmen, das sich unter anderem auf die Herstellung von Fertig Mahlzeiten (MREs) und humanitären Hilfspaketen spezialisiert hat. **Bei jomipsa leisten wir wichtige Unterstützung, wenn sie am dringendsten benötigt wird.** Diese Mission leitet jedes unserer Handeln und basiert auf den Werten, die uns auszeichnen: Nachhaltigkeit, gemeinsames Engagement, Flexibilität und Innovation.

Mit mehr als 40 Jahren Erfahrung haben wir gelernt, Lösungen zu entwickeln, die auf die Bedürfnisse verschiedener Kunden zugeschnitten sind. **Nachhaltigkeit ist ein zentraler Pfeiler unserer Arbeit.** Wir stellen sicher, dass jede Lösung den aktuellen Anforderungen entspricht und gleichzeitig zu einer gerechteren und verantwortungsvolleren Zukunft beiträgt. **Wir glauben an die Stärke des gemeinsamen Engagements und** arbeiten eng mit Lieferanten, Kunden und Teams zusammen, um gemeinsame Ziele zu erreichen und Lösungen zu liefern, die eine positive Wirkung erzielen.

Unsere Flexibilität ermöglicht es uns, uns an die sich ändernden Anforderungen jedes Projekts anzupassen und in kritischen Situationen agil und effizient zu reagieren. Gleichzeitig **treibt Innovation unsere ständige Weiterentwicklung voran**, wobei wir stets nach neuen Wegen suchen, um die Bedürfnisse unserer Kunden mit sicheren, hochwertigen und nachhaltigen Produkten zu erfüllen.

Wir verfügen über moderne Einrichtungen, fortschrittliche Technologie, die in jedem Prozess zum Einsatz kommt, und ein Team, das nach von anerkannten Institutionen zertifizierten Standards arbeitet und so Vertrauen und Exzellenz in jedem Schritt gewährleistet.

*Wir glauben, dass wir gemeinsam
das Leben der Menschen wirklich
verbessern können.*



+40 jahre
erfahrung



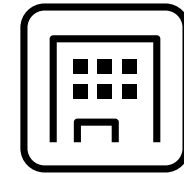
Unsere Einrichtungen

Bei **jomipsa** verfügen wir über 12.000 Quadratmeter Fläche. Hier stellen wir auf Anfrage maßgeschneiderte Kits her und können bis zu 8.000 Paletten mit versandfertigen Produkten lagern.

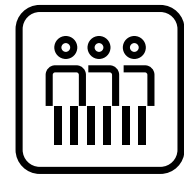
Wir sind ein Team von mehr als 100 Fachleuten, die sich der Entwicklung von Lösungen widmen, die auf die Bedürfnisse unserer Kunden zugeschnitten sind und bei denen Schnelligkeit und Funktionalität im Vordergrund stehen. Wir arbeiten kontinuierlich daran, den Ernährungsbedarf von Streitkräften und Organisationen weltweit zu decken.

Eine effiziente Koordination zwischen den an jedem Projekt beteiligten Abteilungen ist der Schlüssel zur Gewährleistung fortschrittlicher und sicherer Produkte. Von der Produktkonzeption über das Verpackungsdesign und die Montage bis hin zur Logistik und Lieferung arbeiten wir gemeinsam daran, dass unsere Lösungen den Erwartungen unserer Kunden entsprechen.

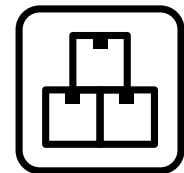
Unser Wert basiert auf unserem Engagement für Qualität und Sicherheit. „**Always safe**“ ist mehr als nur ein Motto, es ist das Prinzip, das unsere Arbeit bei der Entwicklung von Produkten leitet, die in Extremsituationen funktionieren, in denen ein Versagen keine Option ist. Diese Überzeugung spiegelt unsere Mission wider: da zu sein, wenn wir am dringendsten gebraucht werden.



Einrichtungen
+12.000 m²



+100
Fachleute

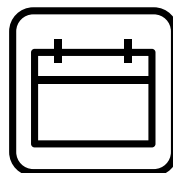


Lagerkapazität
+8.000 Paletten

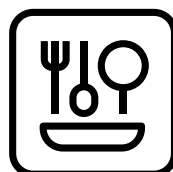
jomipsa in figures



+35
Länder
bedient



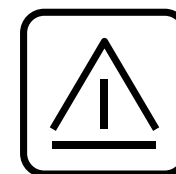
+400
Jährliche
Operationen



+1.500
Verfügbare Artikel
zur Konfiguration
von MREs



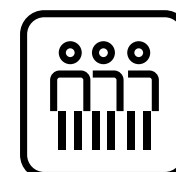
+600
Verschiedene MREs
entwickelt



+1.800
Projekte in den
letzten 10 Jahren



+30.000.000
MREs in den letzten
10 Jahren



+2.300.000
Begünstigte
pro Jahr



Strategische Logistik

Unser **Logistikservice ist darauf ausgelegt, den Ressourcenverbrauch zu minimieren und die Effizienz zu maximieren.** Er wird von Fachleuten durchgeführt, die sich in jeder Phase des Prozesses für die Optimierung einsetzen. Um wichtige Unterstützung zu leisten, wenn sie am dringendsten benötigt wird, müssen komplexe logistische Herausforderungen verantwortungsbewusst und effektiv bewältigt werden.

Der Versand von Lebensmitteln in bestimmte Länder erfordert die Einhaltung staatlicher Einfuhrbestimmungen, um einen sicheren und effizienten Handel zu gewährleisten. Unser Logistikteam ist darauf vorbereitet, den gesamten Prozess zu verwalten, die Produkte im Zielland zu positionieren und die erforderliche Flexibilität zu gewährleisten, um auf die Bedürfnisse jedes Kunden und jede Situation reagieren zu können.

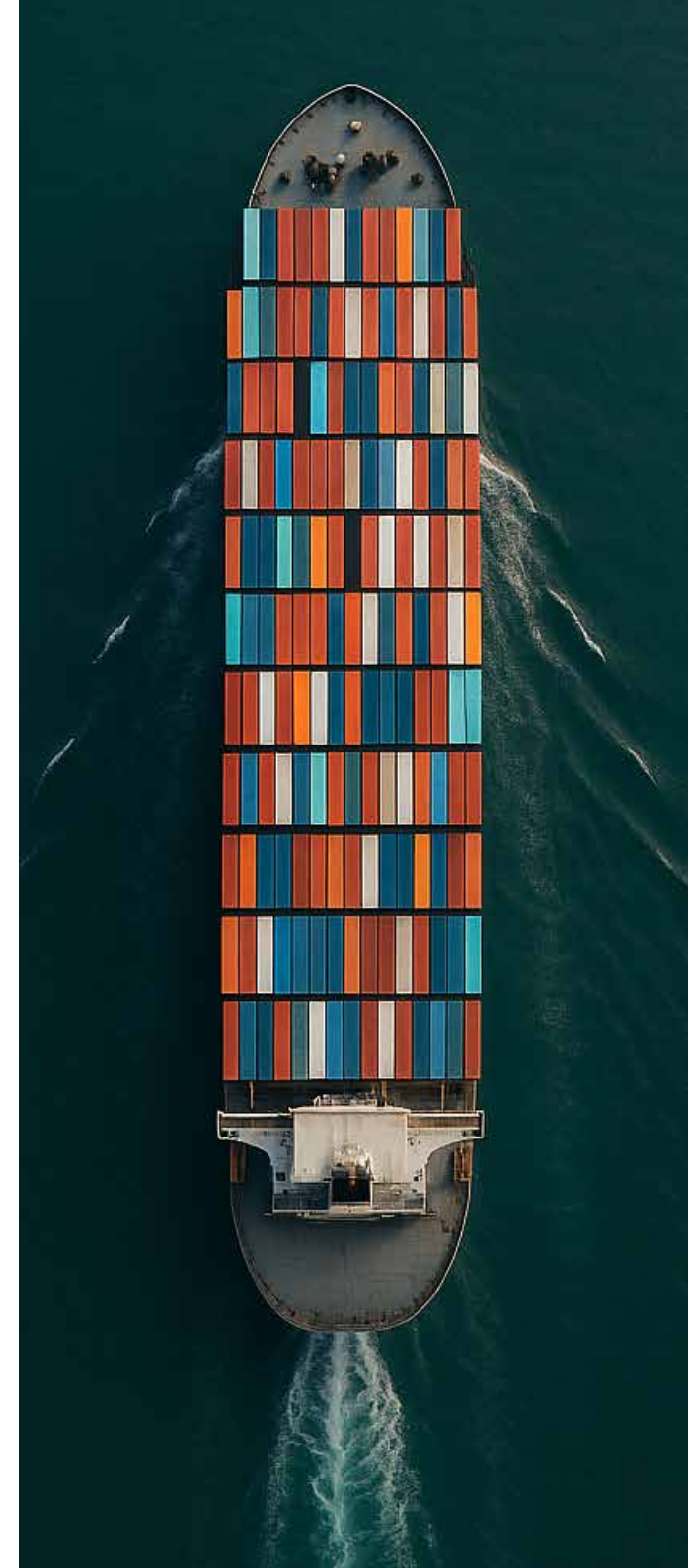
Unsere strategisch günstig im Südosten Spaniens **gelegenen Einrichtungen sind darauf ausgelegt, die anspruchsvollsten logistischen Anforderungen** auf dem Luft-, See- oder Landweg schnell und sicher zu erfüllen.

Immer in Bewegung, immer pünktlich.

||

*Von unserem Logistikzentrum
in die ganze Welt*

||



Der Qualität verpflichtet

Teil der Lieferkette für internationale, multilaterale und nationale öffentliche Organisationen zu sein, ist für uns sowohl eine Verpflichtung als auch eine ständige Herausforderung. Um die Bedürfnisse unserer Kunden effizient, pünktlich und innerhalb des Budgets zu erfüllen, benötigen wir modernste Qualitätsmanagementsysteme.

Aus diesem Grund stellen wir durch interne Verfahren und externe Audits sicher, dass wir den Anforderungen und Erwartungen derjenigen gerecht werden, die uns ihr Vertrauen schenken.

1. Qualitätskontrolle

Wir unterziehen uns regelmäßigen Qualitätsaudits, die von den anspruchsvollsten unabhängigen Organisationen durchgeführt werden, sodass wir effizient und sicher arbeiten können.

2. Kontinuierliche Verbesserung

Unsere interne Qualitätsabteilung stellt sicher, dass jeder Prozess anhand von Leistungsindikatoren überwacht wird, sodass wir jeden Vorgang kontinuierlich bewerten und auf die kontinuierliche Verbesserung unseres Unternehmens hinarbeiten können.

3. Zertifizierungen (ISO)

Nur durch strengste Zertifizierungen können wir ein Höchstmaß an Sicherheit für die Produkte garantieren, die wir an nationale Verteidigungskräfte und humanitäre Organisationen weltweit liefern.



9.001 / 14.001 /
FSSC 22.000



Die ISO 9001-Zertifizierung ermöglicht uns eine präzise Kontrolle über jeden Aspekt der Lieferkette, einschließlich Rückverfolgbarkeit, Lieferantenaudits, Prozesskontrolle, Personalüberwachung und Anwendung bewährter Verfahren.

Das in allen unseren Prozessen angewandte Umweltmanagement ist einer der Grundpfeiler unseres Engagements für die Gesellschaft und die Umwelt. Wir sind nach ISO 14001 zertifiziert, was uns ermöglicht, die Umweltbelastung zu reduzieren und die Einhaltung der geltenden Rechtsvorschriften in den Ländern, in denen wir tätig sind, sicherzustellen.

Die FSSC 22000-Zertifizierung ist eine sehr anspruchsvolle Anforderung, die sicherstellt, dass die in unseren MREs enthaltenen Lebensmittel sicher, lagerfähig und verzehrfertig sind. Diese Norm garantiert, dass wir über die erforderlichen internen und externen Kontrollmechanismen verfügen, um die Produktintegrität in jeder Phase zu gewährleisten.

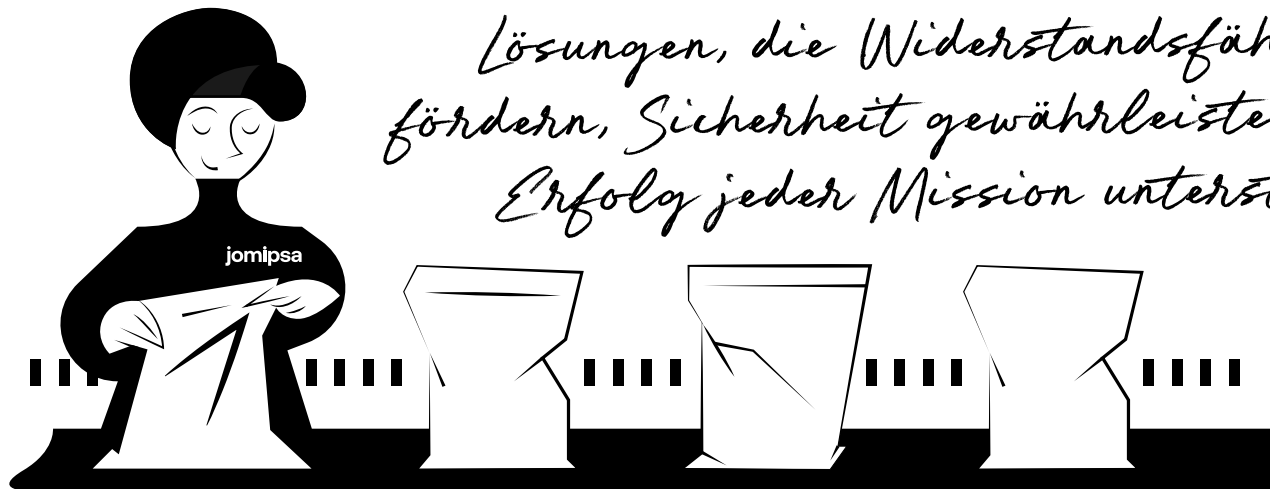
MRE für anspruchsvolle Einsätze

Bei militärischen Operationen und im öffentlichen Dienst kommt es auf jede Ressource an. Wir **entwickeln MREs, die Energie, Sicherheit und Effizienz gewährleisten** und bieten wichtige Produkte, die an die anspruchsvollsten Bedingungen angepasst sind. Wir haben uns verpflichtet, zuverlässige, hochwertige Lösungen zu liefern, die das Wohlbefinden, die Belastbarkeit und die Leistungsfähigkeit derjenigen unterstützen, die an vorderster Front im Einsatz sind.

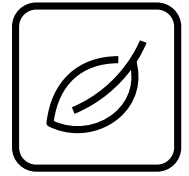
Experten für MRE

Wir sind auf die Entwicklung und Herstellung von MREs spezialisiert, **die auf die spezifischen Bedürfnisse** von Streitkräften und öffentlichen Organisationen zugeschnitten sind. **Jedes MRE wird unter Berücksichtigung der ernährungsphysiologischen, kulturellen und operativen Anforderungen jedes Landes entwickelt**, um in jedem Kontext eine angemessene, ausgewogene und respektvolle Lösung zu gewährleisten.

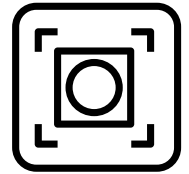
Dank unserer Erfahrung und industriellen Kapazitäten sind wir in der Lage, große Mengen an MREs in kurzer Zeit herzustellen und zu vertreiben, wobei wir Qualität, Lebensmittelsicherheit und die Einhaltung höchster Standards garantieren.



Lösungen, die Widerstandsfähigkeit fördern, Sicherheit gewährleisten und den Erfolg jeder Mission unterstützen



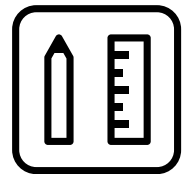
Leichtgewicht



Kompakt



Transportabel



Maßgeschneidert

Anpassung und Innovation

Wir arbeiten eng mit Verteidigungsministerien, Sicherheitskräften und öffentlichen Organisationen zusammen, um Verpflegungslösungen zu entwickeln, die den Anforderungen jeder Mission gerecht werden. Dank unserer Erfahrung können wir MREs an unterschiedliche Klimazonen, Einsatzarten und spezifische Bedürfnisse des eingesetzten Personals anpassen und so eine angemessene Nährstoffzufuhr und Haltbarkeit unter extremen Bedingungen gewährleisten.

Jeder Einsatz ist einzigartig. Deshalb entwickeln wir maßgeschneiderte MREs entsprechend der Art der Mission – Manöver unter extremen klimatischen Bedingungen, längere Einsätze, Trainingsübungen oder humanitäre Missionen – und basierend auf den Energie- und Logistikbedürfnissen jeder Einheit. Es geht nicht nur um die Lieferung von Lebensmitteln, sondern um die Bereitstellung kompletter Lösungen, die Leistung, Gesundheit und Moral sichern.

Unser menschenzentrierter Ansatz treibt uns zu ständiger Innovation an, wobei wir neue Technologien und bewährte Verfahren einbeziehen, um sichere, praktische und ausgewogene MREs zu entwickeln. Durch die Zusammenarbeit mit Verteidigungs- und Sicherheitsbehörden tragen **wir zu effektiveren und sichereren Einsätzen bei und unterstützen diejenigen**, die schützen und dienen.





MREs für jede Mission, Kultur und jeden Bedarf

In anspruchsvollen Umgebungen und kritischen Einsätzen – sei es bei Verteidigungs- und Sicherheitsmissionen, längeren Einsätzen oder humanitären Interventionen – leistet eine angemessene Ernährung mehr als nur Nahrung: Sie stärkt, tröstet und hat einen entscheidenden Einfluss auf die Leistungsfähigkeit und Erholung derjenigen, die an vorderster Front stehen.

Unsere MREs gewährleisten nicht nur die notwendigen Nährwerte, um unter extremen Bedingungen zu überleben und leistungsfähig zu bleiben, sondern berücksichtigen auch jedes Detail: Aromen, Zutaten und Formate sind so angepasst, dass sie selbst unter widrigsten Umständen ein sicheres und angenehmes Esserlebnis garantieren.

Ob bei Notfalleinsätzen, der Unterstützung gefährdeter Bevölkerungsgruppen oder der Hilfe für eingesetzte Streitkräfte – wir bieten effektive, praktische und **kulturell angemessene Verpflegungslösungen, die genau auf die jeweilige Mission zugeschnitten sind.**



MRE Flex

Bei **jomipsa** haben wir eine generische **MRE entwickelt**, die in jeder Einsatzumgebung praktisch, sicher und benutzerfreundlich ist. Ihr Hauptvorteil liegt in ihrer **Anpassungsfähigkeit**, da sie mit einem einzigen Etikett versehen werden kann, was eine schnelle und effiziente Identifizierung entsprechend den Anforderungen jedes Kunden oder Einsatzes ermöglicht.

Die Ration ist **werkseitig versiegelt**, wodurch eine ordnungsgemäße Konservierung der Produkte während des Transports gewährleistet ist und ihr optimaler Zustand bis zum Öffnen garantiert wird. Für mehr Komfort haben wir am Boden einen **ZIP-Verschluss** angebracht, **der ein erneutes Verschließen nach dem Öffnen ermöglicht**, die Lebensmittel schützt und ihre Haltbarkeit bei längerem Gebrauch verlängert.

Außerdem verfügt es über einen **widerstandsfähigen, vorgestanzten Griff**, der den Transport erleichtert und dieses MRE zu einer funktionalen und praktischen Lösung für Einsätze unterwegs oder Situationen macht, die Agilität und Effizienz erfordern.

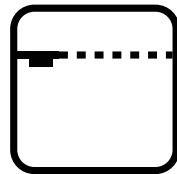
Mit diesem Angebot bekräftigen wir unser Engagement, angepasste, sichere und einfach zu handhabende Lösungen anzubieten, wobei wir stets das Gleichgewicht zwischen Qualität, Funktionalität und Produktpflege wahren.



Mit Griff



Mehrsprachig



Reißverschluss



Anpassbar

Vorgeschnittener Griff



Individuelles Etikett mit der Speisekarte in den gewünschten Sprachen

24H MRE

Kcal
3.600

Dies ist das von unseren Kunden am häufigsten verwendete Format. Es basiert auf einem Drei-Mahlzeiten-Menü (Frühstück, Mittagessen und Abendessen), Snacks und Getränkemischungen sowie Hygieneartikeln und Utensilien zum Erwärmen der Speisen. Es liefert **durchschnittlich 3.200 bis 4.200 kcal und hat ein Gewicht von ca. 2 kg.**



12H MRE

Kcal
2.000

Diese Verpflegung ist als **leichtere Option** für diejenigen konzipiert, die nur zwei Hauptmahlzeiten benötigen. Sie umfasst in der Regel Frühstück und Mittagessen sowie ergänzende Snacks und liefert eine Energiezufuhr von etwa 2.000 kcal.

Wüste 24H MRE

Kcal
3.500

Diese Ration ist auf drei **Mahlzeiten ausgelegt** und enthält zusätzliche isotonische und rehydrierende Produkte, um Elektrolyte und Mineralien wieder aufzufüllen, die durch Schwitzen unter extremen Hitzebedingungen verloren gegangen sind.





24H MRE im Karton

Kcal
2.500

Dieses Format hat eine ähnliche Zusammensetzung wie die 24-Stunden-Beutelration, jedoch verwenden wir für die Lebensmittelverpackung Dosen anstelle von Aluminiumbeuteln. Darüber hinaus **werden Logistik und Lagerung optimiert, wodurch** die durchschnittlichen Kosten pro Ration gesenkt werden. Besonders nützlich für zivile Zwecke und Notfallmaßnahmen.

Kalt 24H MRE

Kcal
5.000

Diese Verpflegung wurde speziell **für Einsätze in Gebieten mit sehr niedrigen Temperaturen entwickelt**, wo ein hoher Energiewert und ein geringes Gewicht erforderlich sind, um Ermüdungserscheinungen beim Nutzer zu vermeiden. Aufgrund der Gefahr des Gefrierens werden die Hauptgerichte in gefriergetrockneter Form bereitgestellt.

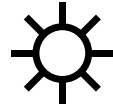


Survival MRE

Kcal
1.250

Diese Ration ist für den Verzehr in Notfallsituationen vorgesehen. Die darin enthaltenen Produkte liefern bis zu 1.250 kcal und können ohne Erhitzen verzehrt werden. Verpackt in einer kleinen, wiederverwendbaren 500-g-Metallbox ist sie eine **ideale Option für den einfachen Transport zu jeder Zeit.**

Frühstück



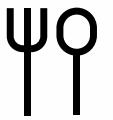
Wir bieten eine große Auswahl an Optionen für die unserer Meinung nach wichtigste Mahlzeit des Tages. Ein reichhaltiges Frühstück ist unerlässlich, um voller Energie in den Tag zu starten und bei allen Aufgaben motiviert zu bleiben.

Wir bieten Tee, Kaffee, ein warmes „ganztägiges Frühstück“ oder Omelett mit Reis, Milchpulver, Zucker, Honig, Müsli, Kekse, Marmeladen und haltbare Kuchen.

Jedes Element liefert Energie und Praktikabilität, um den Tag mit Kraft zu beginnen.



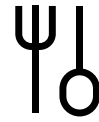
Nahrungsergänzungsmittel



Wir entwickeln diese Nahrungsergänzungsmittel für bestimmte Funktionen, wie beispielsweise die Wiederherstellung des Salz-, Elektrolyt- und Flüssigkeitshaushalts, die Unterstützung der Hydratation und des Körpergleichgewichts. Sie sind unerlässlich, um intensive körperliche Anstrengungen auszugleichen und die Leistungsfähigkeit bei anspruchsvollen Aktivitäten aufrechtzuerhalten.

Unser Sortiment umfasst unter anderem isotonische Getränke, Regenerationspräparate, Rehydrationsmittel, Energiegetränke, Salz, Pfeffer und Saucen.

Snacks



Sie sind bei lang andauernden Einsätzen unverzichtbar, da sie eine kontinuierliche Nährstoffzufuhr gewährleisten und dazu beitragen, den Geist aktiv und auf die Aufgabe konzentriert zu halten.

Wir bieten unter anderem Energieriegel, Obst, Kaugummi, Süßigkeiten und Säfte an.

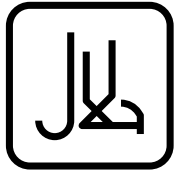


Hygieneartikel

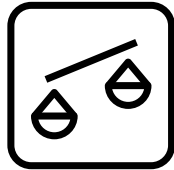


Eine MRE muss funktional und autark sein, um die operative Logistik zu erleichtern und eine effiziente Versorgung der Truppen mit Lebensmitteln zu gewährleisten. Die Mahlzeiten müssen nicht nur ausgewogen, sondern auch sicher verzehrbar sein. Aus diesem Grund enthalten sie Artikel, die eine hygienische und praktische Verzehrbarekeit gewährleisten.

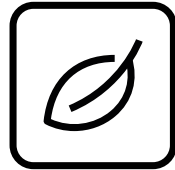
Dazu gehören Feuchttücher, Taschentücher, Servietten, Zahnpflege-Sets, Besteck und Wasserreinigungstabletten.



Halal
Rezepte



Verschiedene
Größen



Vegetarische
Rezepte



Mehrsprachige
Etiketten

Hauptgerichte



Wir bieten unsere Hauptgerichte in Dosen oder Beuteln an, was einen großen Fortschritt in der Lebensmittelkonservierung darstellt. Jedes Rezept ist an die gastronomischen und kulturellen Vorlieben unserer Kunden angepasst.

Der Beutel ist eine leichte, sichere und leicht zu transportierende Lösung. Dank seines Doypack-Systems bleibt er stabil und steht aufrecht. Er kann auch mit flammenlosen chemischen Heizgeräten erwärmt werden, die keine Gerüche oder Aromen abgeben und die Position des Soldaten nicht verraten.

Wir bieten Optionen mit Fleisch, Fisch, vegetarischen, veganen, halal-konformen, indisch inspirierten Rezepten, maßgeschneiderten Zubereitungen und Desserts.

Dosen



Beutel



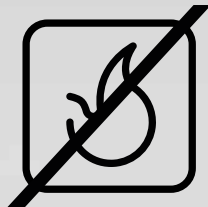
Heizung



Unser Produktkatalog umfasst Artikel, mit denen Mahlzeiten warm verzehrt werden können. Darunter stechen insbesondere flammenlose Heizgeräte hervor – eine Innovation, die mit nur einer geringen Menge Wasser aktiviert wird und ein Gericht in nur 12 Minuten erwärmt, ohne Rauch zu entwickeln oder den Geschmack oder Geruch der Speisen zu verändern. Sie funktionieren unter allen Wetterbedingungen und werden weder von Wind, Regen noch Schnee beeinträchtigt.

Wir bieten flammenlose Heizgeräte, Heizsets mit Streichhölzern und Brennstofftabletten an.

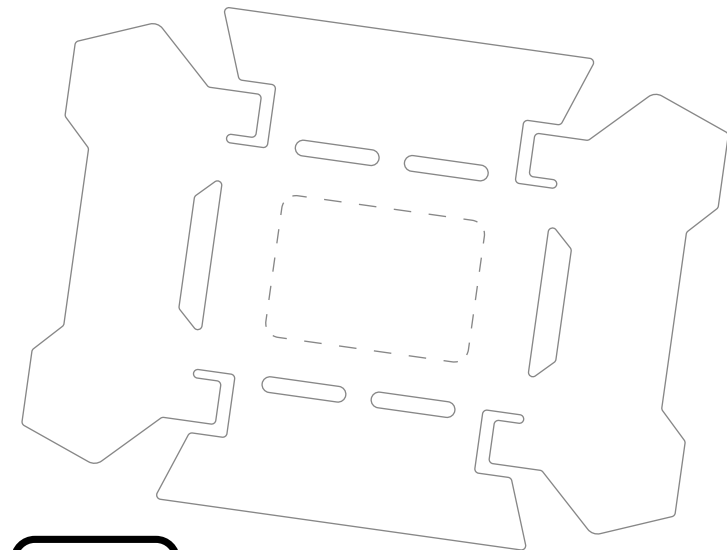
Chemischer
Heizkörper



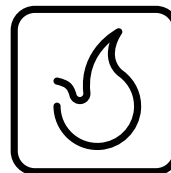
Flammenlos
Wärmebeutel



Heizung
Bausatz



*Herd
ausgeklappt

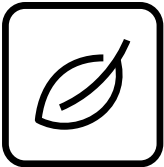


Mit
Flamme



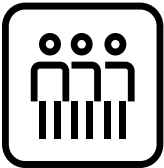
Unser Engagement für Nachhaltigkeit

Nachhaltigkeit ist ein wesentlicher Bestandteil unserer Geschäftsstrategie. Wir integrieren ESG-Kriterien (Environmental, Social and Governance) auf jeder operativen Ebene, geleitet vom Green Protocol und im Einklang mit den Zielen für nachhaltige Entwicklung (SDGs). Seit 2010 sind wir Unterzeichner des Global Compact der Vereinten Nationen und bekräftigen damit unser Engagement für Menschenrechte, menschenwürdige Arbeit und Klimaschutz.



Wir haben wichtige Meilensteine erreicht, die unser Engagement für Nachhaltigkeit, soziales Wohlergehen und ethische Unternehmensführung stärken.

Im Bereich Umwelt haben wir die direkten Emissionen im Vergleich zu den Vorjahren gemessen und reduziert. Der gesamte von uns verbrauchte Strom stammt zu 100 % aus erneuerbaren und zertifizierten Quellen, was unser Engagement für saubere Energie unterstreicht. Darüber hinaus **haben wir unsere Solaranlage erweitert und erreichen nun einen Energie-Eigenverbrauch von 36 %**. Im Bereich Abfallwirtschaft haben wir 95 % der Abfälle verwertet und so die Deponierung vermieden. **Mehr als 85 % unserer Verpackungen sind recycelbar** oder umweltfreundlich, was den Prinzipien der Kreislaufwirtschaft entspricht.



In sozialer Hinsicht **ist unser Team auf 114 Mitarbeiter angewachsen**, wobei 54 % Frauen sind und elf Nationalitäten vertreten sind, was für kulturelle Vielfalt sorgt. Wir bieten ein **hohes Maß an Arbeitsplatzsicherheit** mit 96 % unbefristeten Verträgen und haben die Zahl der Arbeitsunfälle reduziert, was unser Engagement für Sicherheit unterstreicht.



Im Bereich Governance haben wir unseren ESG-Ausschuss konsolidiert, der vierteljährlich zusammentritt, um die Einhaltung höchster Standards sicherzustellen. Wir verfügen über einen aktiven Ethik-Kanal und **haben ESG-Klauseln in 100 % unserer Verträge mit Dritten aufgenommen**. Darüber hinaus haben wir international anerkannte Audits wie WCA, **ISO 14001**, **ISO 9001** und **FSSC 22000** erfolgreich bestanden und damit die Stärke unseres Managementsystems unter Beweis gestellt.





Innovation und eine nachhaltige Wertschöpfungskette

Nachhaltige Innovation ist eine unserer wichtigsten Prioritäten. Wir haben neue langlebige Lebensmittelprodukte mit geringer Umweltbelastung entwickelt, wie beispielsweise palmölfreie Biskuitkuchen. Außerdem haben wir recycelbare und biologisch abbaubare Materialien in unsere MREs und Verpackungen integriert und so unseren ökologischen Fußabdruck verringert. Auf operativer Ebene haben wir wichtige Prozesse wie die Rückverfolgbarkeit von Lebensmittelquellen und -qualität sowie Rechnungsstellungs- und Verwaltungsprozesse vollständig digitalisiert und damit die Effizienz und Transparenz verbessert.



In unserer Lieferkette fördern wir aktiv einen verantwortungsvollen Einkauf. So stellen wir sicher, dass unsere ethischen und nachhaltigen Standards in unserem gesamten Wertschöpfungsnetzwerk gelten und stärken damit die Integrität unseres Unternehmens.

Umweltfreundliche Logistik und effiziente Abläufe

Unsere Logistikstrategie wurde im Hinblick auf mehr Effizienz und geringere Umweltbelastung weiterentwickelt. Wir haben Routen optimiert, unnötige Verpackungen eliminiert, den Seetransport priorisiert und die Konsolidierung von Sendungen gefördert, um Emissionen zu reduzieren. Darüber hinaus setzen wir einen Plan zur Reduzierung der Scope-3-Emissionen im Logistikbereich um, der Teil unserer Roadmap für den ökologischen Klimawandel ist.



Überprüfung und Transparenz

Um die Zuverlässigkeit unserer Informationen zu gewährleisten, **werden alle unsere Nachhaltigkeitsindikatoren von renommierten Prüf- und Zertifizierungsstellen überprüft.** Wir halten uns an die strengsten regulatorischen Rahmenbedingungen wie GRI, CSRD, ESRS und die Ziele für nachhaltige Entwicklung (SDGs). Wir haben außerdem unser Engagement für den Global Compact der Vereinten Nationen bekräftigt und damit unser Bekenntnis zu kontinuierlicher Verbesserung und globalem ethischem Handeln unterstrichen.

jomipsa ist ein vertrauenswürdiger strategischer Partner für Behörden, NGOs und öffentliche Einrichtungen, der in der Lage ist, verantwortungsbewusst auf die Herausforderungen von heute und morgen zu reagieren.

Unsere Vision ist es, weltweit Maßstäbe zu setzen, wenn es um die schnelle Bereitstellung sicherer und nachhaltiger Lösungen für Grundbedürfnisse geht.

jomipsa always
safe

info@jomipsa.es
www.jomipsa.com