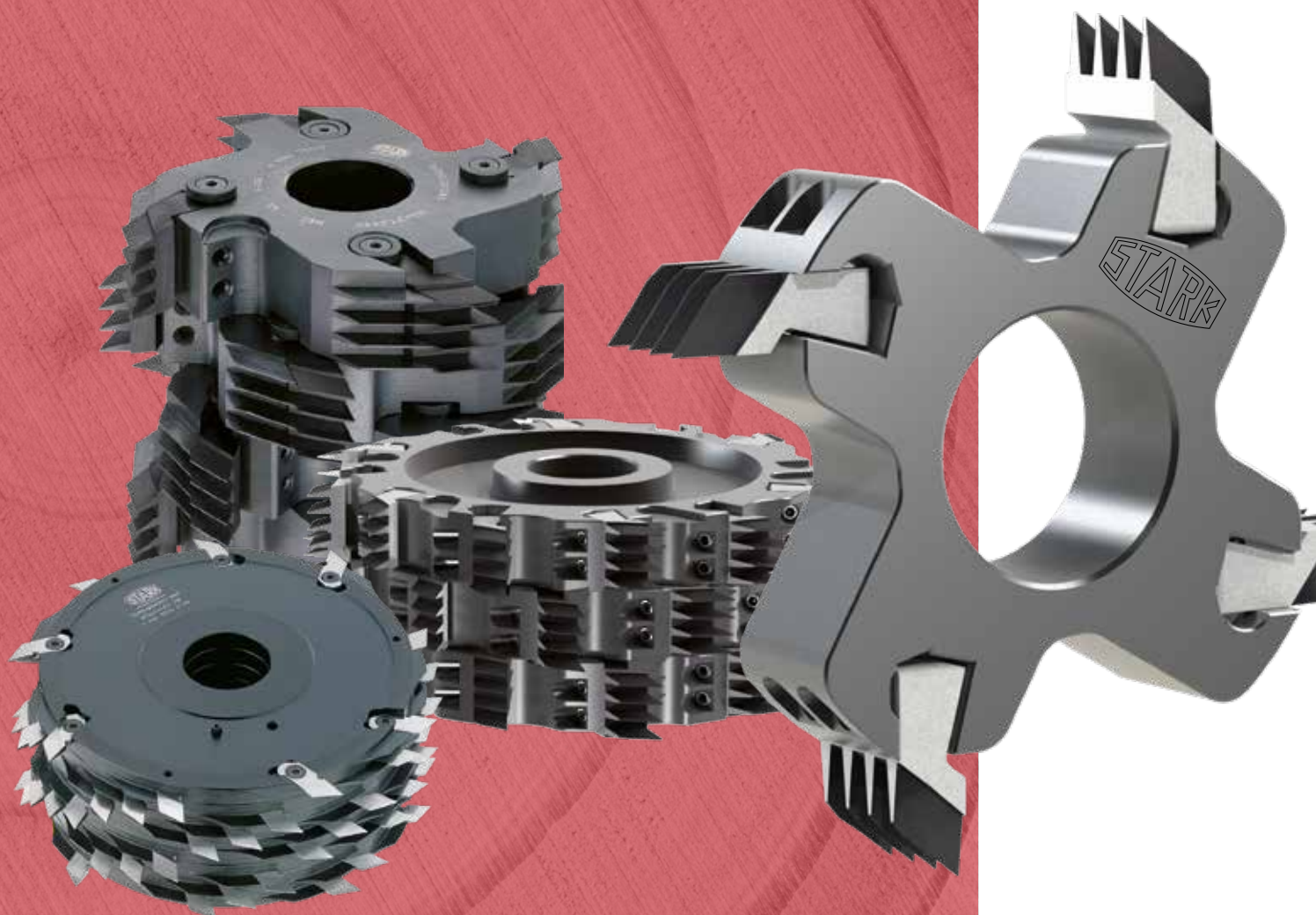


FINGER JOINT TOOLS



YOUR STORIES, OUR BLADES



FINGER JOINT TOOLS

DESIGN

Ampio scarico frontale dell'utensile per ottimale evacuazione del truciolo.

Special recesses in tooling geometry for efficient chip removal.

Großer frontaler Werkzeugauslass für optimale hervorragende Spanabfuhr.

PERFORMANCE / PERFORMANCE / LEISTUNG

Coltelli in HSS sinterizzato con nuovo rivestimento PVD.

Knives made of powder HSS with new PVD coating.

Formgepresste HSS Messer mit neuartiger PVD Beschichtung.

PESO RIDOTTO / LIGHT WEIGHT / GEWICHTSREDUKTION

La forma scaricata, garantisce una riduzione del peso dell'utensile rendendolo paragonabile al saldobrasato.

Weight reduction thanks to wide recesses in tool bodies that makes it comparable to brazed tools.

Geringeres Werkzeuggewicht durch die offene Fräserform und die großen Spanräume.

MANUTENZIONE / MAINTENANCE / SERVICE

Il sistema di bloccaggio dalla parte posteriore del coltello garantisce una maggiore pulizia delle viti con conseguente semplicità di sostituzione dei coltelli.

Knife backside-clamping protects screws from wood dust with relative advantages during knives replacement.

Messerspannung am Messerrücken und somit stets saubere Schraubenköpfe für schnellen und problemlosen Messerwechsel.

AUTOPOSIZIONAMENTO DEL COLTELLO BREVETTATO KNIVES POSITIONING PRECISION HOCHPRÄZISE MESSERSPANNUNG

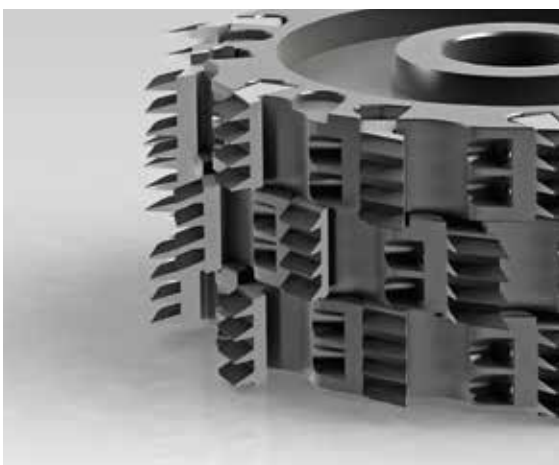
Massima precisione di accoppiamento tra utensile e coltello. Granted by the special PATENTED knife geometry. Patentierte Messerpositionierung.

ELEVATA PRODUTTIVITÀ / HIGH PRODUCTIVITY / HOCHLEISTUNG

Esecuzione fino a 12 denti (Z=6 + 6 sul Ø 250) per altissime prestazioni con avanzamenti oltre 6 cicli/min.

Up to 12 teeth (Z=6 + 6 on Ø 250) for extremely high performances with feed rates over 6 cycles/min.

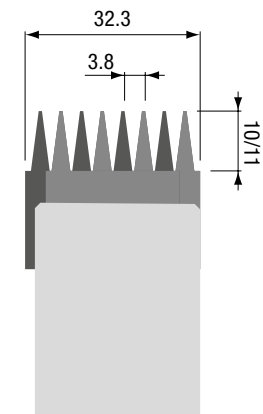
Ausführung bis 12 Zähne (Z=6 + 6 auf Ø 250) für Hochgeschwindigkeit mit Vorschüben über 6 Zyklen/Min.



"JOINTEX" TG06FC



STEEL BODY



Sistema modulare ad alte performances con serraggio dei coltelli brevettato per giunzioni longitudinali (DIN 68140), a 4-16 coltelli opzionali in HSS sinterizzato rivestiti PVD. Specifico per elementi ad alta sollecitazione strutturale nell'ingegneria del legno per costruzione (DIN 1052), serramenti e profili lamellari. Frese con corpo in acciaio con sistema di sicurezza anti-rotazione, serraggio posteriore ai coltelli per una sostituzione sicura e rapida dei coltelli, adatto solo per macchine automatiche. Corpo utensili esclusi coltelli.

High performance modular cutter system with patented knife clamping for longitudinal glue jointing (DIN 68140), optional with 4-16 PVD-coated powder HSS-knives for highly stressed structural components in engineered timber construction (DIN 1052), window tooling and laminar profiling. Cutters with steel body, locked against rotation, knife backside clamping for fast and easy knife change, suitable for mechanical feed only. Cutter excluding knives.

Hochpräzises, modulares Fräfersystem mit patentierter Messerspannung zum Einsatz auf Keilzinkenanlagen, Zinkenprofile für Längsverbindungen (DIN 68140) in hochbeanspruchten Bauteilen im Ingenieur-Holzbau (DIN 1052), sowie Fensterbau und in der Fußboden- und Leistenfabrikation.

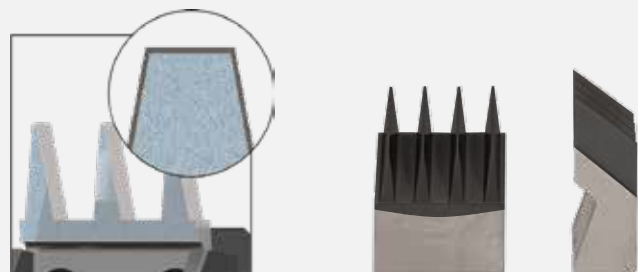
Tragkörper aus Stahl mit wahlweise 4-16 auswechselbaren PVD-beschichteten, formgepressten HSS-Schneiden, wesentlich höhere Standwege und dadurch weniger Messerwechsel dank neuartigem Schneidwerkstoff, Zinkenfräsersatz mit Verdrehsicherung, Spannung der Messer lediglich rückseitig durch Schrauben für schnellen und komfortablen Messerwechsel, für mechanischen Vorschub geeignet. Fräskopf ohne Messer.



COLTELLI IN HSS RIVESTITI PVD
HSS-KNIVES WITH PVD COATING
HSS-MESSER MIT PVD-BESCHICHTUNG



RIVESTITO
COATED
BESCHICHTUNG



TG05FC

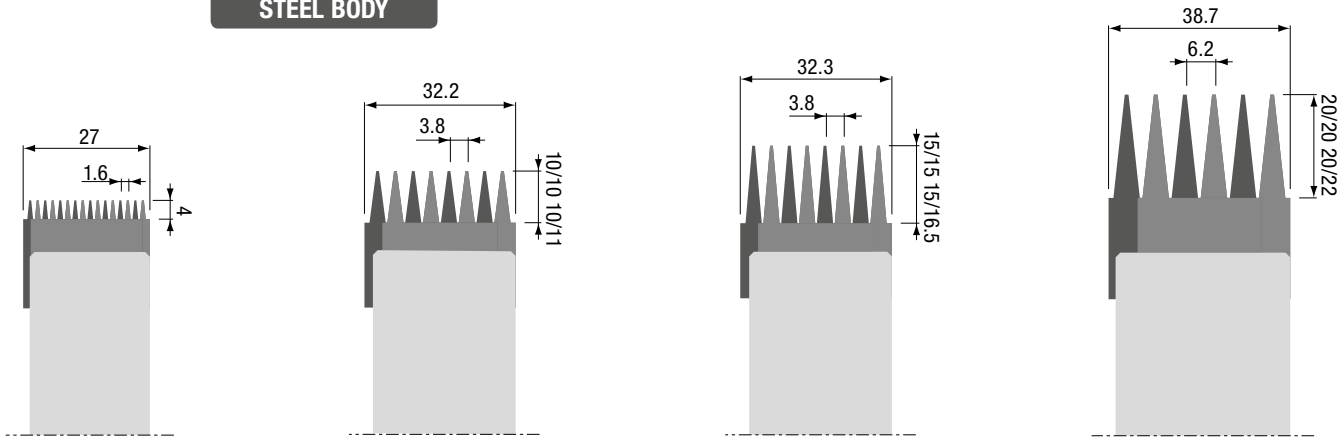


STEEL BODY

Teste portacoltelli modulari per eseguire giunzioni tipo "finger joint" per strutture portanti in legno lamellare (DIN 68140), serramenti e profili lamellari (DIN 1052). In acciaio ad alta resistenza con 4, 6 o 8 taglienti in HSS con rivestimento PVD, serraggio opposto al senso di rotazione. Solo per avanzamento meccanico.

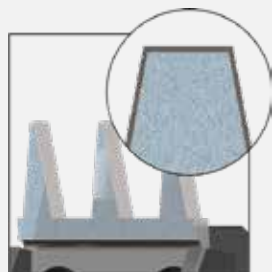
High precision modular cutter system for longitudinal glue jointing (DIN 68140), optional with 4, 6 or 8 PVD-coated HSS-knives for highly stressed structural components in engineered timber construction (DIN 1052), window tooling and laminar profiling. Cutters with steel body, locked against rotation, suitable for mechanical feed only.

Hochpräzises, modulares Fräsesystem zum Einsatz auf Keilzinkenanlagen, Zinkenprofile für Längsverbindungen (DIN 68140) in hochbeanspruchten Bauteilen im Ingenieur-Holzbau (DIN 1052), sowie Fensterbau und in der Fußboden- und Leistenfabrikation. Tragkörper aus Stahl mit wahlweise 4, 6 oder 8 auswechselbaren PVD-beschichteten HSS- oder HW-Schneiden, Zinkenfräsersatz mit Verdrehsicherung, verlängerte Zinkenprofile für Maschinen mit Ablängvorrichtung erhältlich, für mechanischen Vorschub geeignet.



COLTELLI IN HSS RIVESTITI PVD
HSS-KNIVES WITH PVD COATING
HSS-MESSER MIT PVD-BESCHICHTUNG

**RIVESTITO
COATED
BESCHICHTUNG**



**COLTELLI IN HM
TC-KNIVES
HW-MESSER**

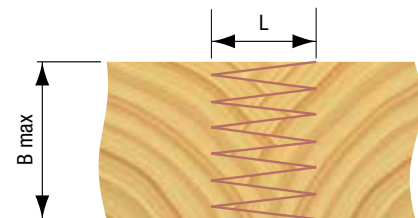
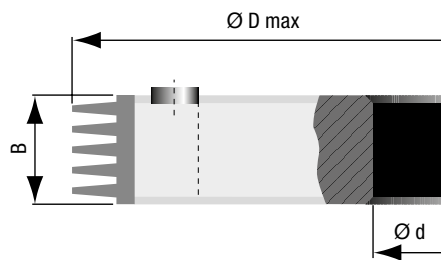


Tabella per determinare il numero di teste da utilizzare in relazione allo spessore legno lavorato.

Choosing the correct cutter system.

Auswahl des geeigneten Fräsersystems.

TG05FC				
L [mm]	B max [mm]	Teste / Cutters / Fräser nr.	Ø D [mm]	B [mm]
4 / 4 Passo Pitch Teilung 1,6 mm	25,2	1	160 / 250	27
	50,8	2	160 / 250	52,6
	76,4	3	160 / 250	78,2
	102	4	160 / 250	103,8
	127,6	5	160 / 250	129,4
	153,2	6	160 / 250	155
10 / 10 10 / 11 Passo Pitch Teilung 3,8 mm	29,8	1	160 / 250	32,2
	60,2	2	160 / 250	62,6
	90,6	3	160 / 250	93
	121	4	160 / 250	123,4
	151,4	5	160 / 250	153,8
	181,8	6	160 / 250	184,2
	212,2	7	160 / 250	214,6
15 / 15 15 / 16,5 Passo Pitch Teilung 3,8 mm	29,8	1	170 / 260	32,2
	60,2	2	170 / 260	62,6
	90,6	3	170 / 260	93
	121	4	170 / 260	123,4
	151,4	5	170 / 260	153,8
	181,8	6	170 / 260	184,2
	212,2	7	170 / 260	214,6
	242,6	8	170 / 260	245
	273	9	170 / 260	275,4
	303,4	10	170 / 260	305,8
20 / 20 20 / 22 Passo Pitch Teilung 6,2 mm	36,3	1	180 / 260	38,7
	73,5	2	180 / 260	75,9
	110,7	3	180 / 260	113,1
	147,9	4	180 / 260	150,3
	185,1	5	180 / 260	187,5
	222,3	6	180 / 260	224,7
	259,5	7	180 / 260	261,9
	296,7	8	180 / 260	299,1
	333,9	9	180 / 260	336,3



10 / 11
15 / 16.5
20 / 22

Per lavorazioni su macchine dotate di utensile ad intestare.
 Usable on machines with cutt-off hogging set.
 Beim Einsatz auf Maschinen mit Ablängvorrichtung.

15 / 15
20 / 20

Per macchine compatte
 for compact machines
 Für Kompaktmaschine



TG25FM



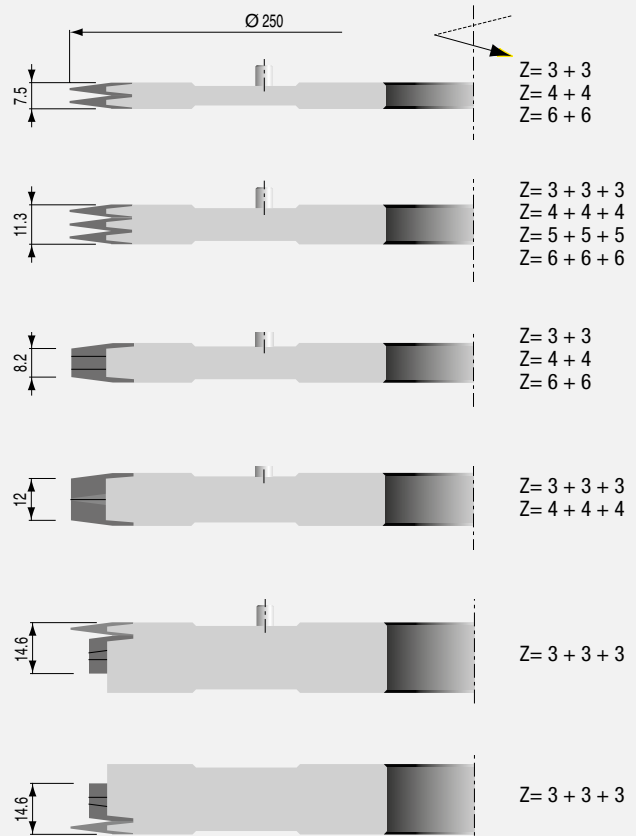
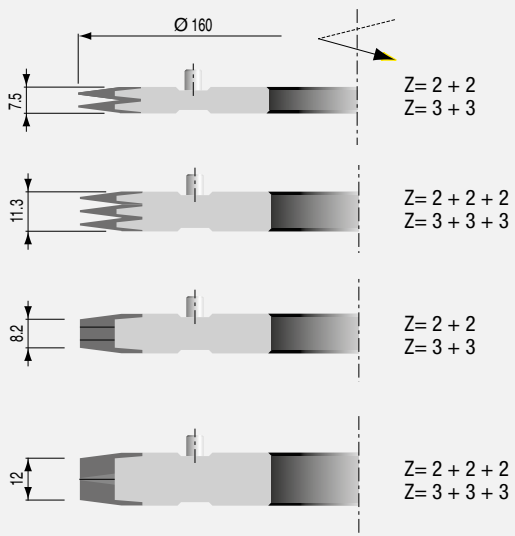
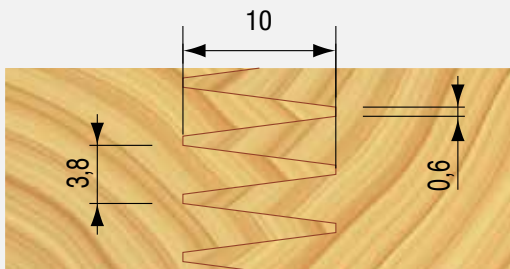
Teste in acciaio ad alta resistenza con inserti in HM per eseguire giunzioni tipo "finger joint" verticali e orizzontali profilo 10/11. L'utensile risulta molto versatile e garantisce un elevato rendimento sia nella lavorazione di legni teneri sia di quelli duri/esotici. Facile sostituzione e posizionamento dei coltelli, possibilità di riaffilatura (3,5 mm max), elevato rendimento sugli impianti industriali con basso consumo di energia e adatto unicamente all'utilizzo MEC.

Steel cutters mounted on coupling bush with Tungsten Carbide inserts for high-end horizontal and vertical profile 10/11 "finger"-type joints, usable on industrial finger joint lines, easy replacement and positioning of the TC-inserts, re-sharpening zone 3,5 mm, suitable for MEC feed only.

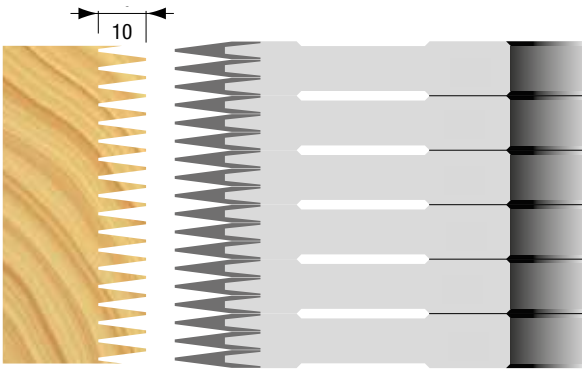
Modulares Fräsersystem zum Einsatz auf Keilzinkenanlagen, für Zinkenverbindungen in Weich- und Hartholz, speziell für Fensterkanteln geeignet. Tragkörper aus Stahl, auf Spannbüchse montiert mit Messereinsätzen aus Hartmetall (HW), 4, 6 oder 8 Schneiden für höchste Produktivität und hohe Standwege auf Keilzinkenanlagen, 3,5 mm Nachschleifzone, komfortabler Messerwechsel und präzise Messerpositionierung, je nach Anlage mit Werkzeugdurchmesser 160 mm oder 250 mm lieferbar.



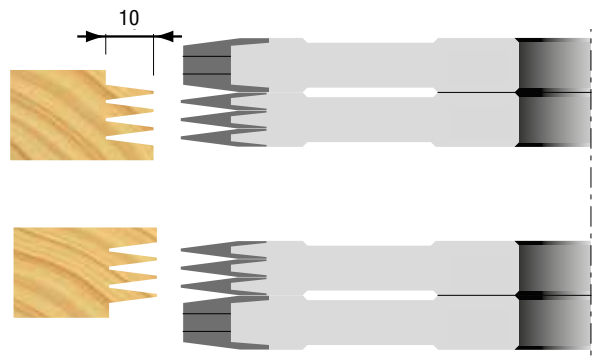
STEEL BODY



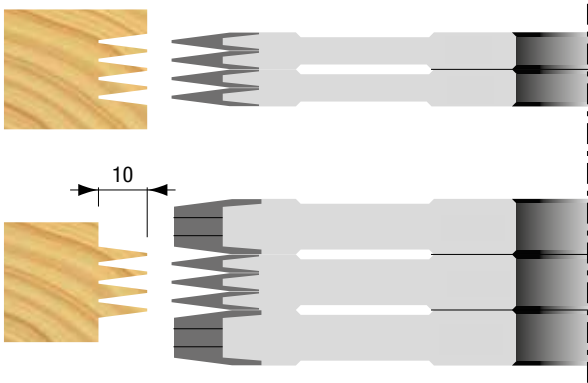
Giunto verticale / Vertical joint / Vertikale Zinkung



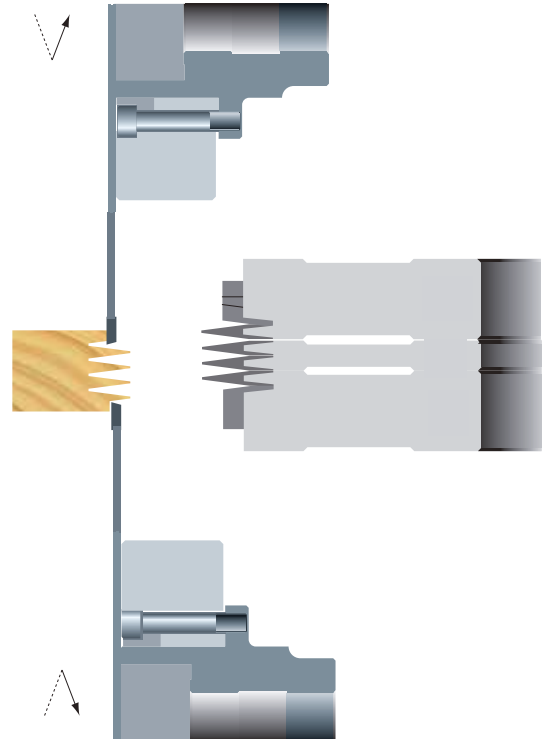
Giunto orizzontale / Horizontal joint / Horizontale Zinkung



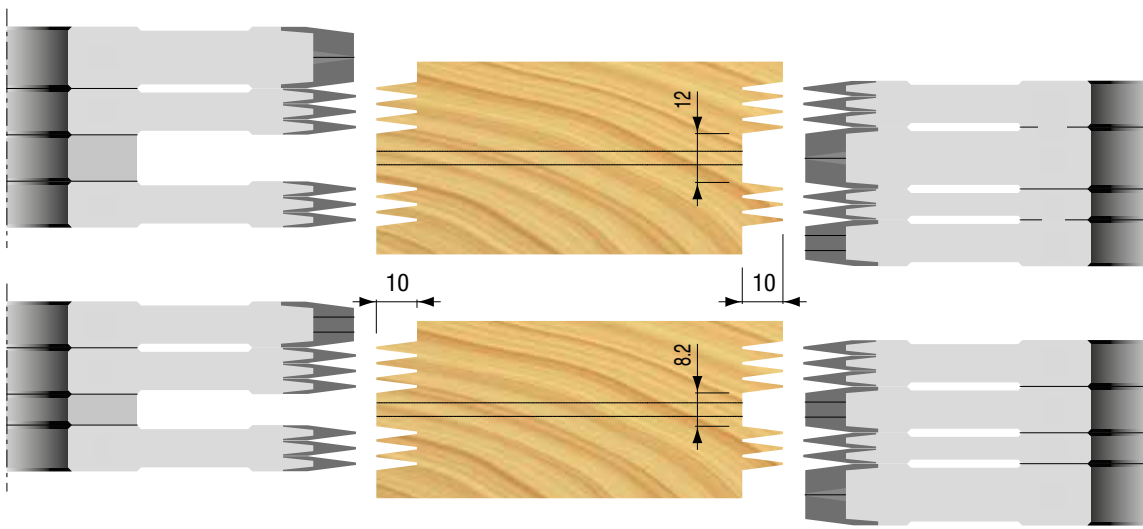
Giunto orizzontale per macchine "doppie"
Horizontal joints on double-end machines
Horizontale Zinkung mit unterschiedlichen Stegen



Giunto orizzontale con piani laterali centrati
Horizontal joint with centred side plates
Horizontale Zinkung mit mittigem Steg



Giunto orizzontale "Re-saw" / Horizontale Zinkung / "Re-saw" horizontal joint





HEADQUARTERS

STARK S.p.A.

Strada Triestina, 8
33050 Trivignano Udinese (Udine), Italy
Phone +39 0432 998811
Fax +39 0432 999097 / 999552
E-mail: info@starktools.com
<http://www.starktools.com>

BRANCHES

Vertriebsgesellschaft STARK
GmbH & Co.

Robert Bosch Strasse, 47
73431 Aalen, Germany
Tel. +49(0) 7361-55647-0
Fax +49 (0) 7361 55647-48
E-mail: post@starktools.de
[http:// www.starktools.de](http://www.starktools.de)

STARK TOOLS (Suzhou) Co., Ltd.

No. 17, Jinfeng Road
Nanfeng Town - Zhangjiagang City, Jiangsu
P.R.China (215628)
Phone +86 (0) 512 58907826/28
Fax +86 (0) 512 58907827
E-Mail: stark@starktools-cn.com
[http:// www.starktools.cn](http://www.starktools.cn)

UNI EN ISO 9001
certified company



YOUR STORIES, OUR BLADES