

# SPALECK®

FORWARD THINKING. SINCE 1869.

## FÖRDER- & SEPARIERTECHNIK

› PHARMA › CHEMIE › LEBENSMITTEL



[www.spaleck.de](http://www.spaleck.de)

# INHALTSVERZEICHNIS

- 4-5** **PROZESSE & LÖSUNGEN**  
Einsatzmöglichkeiten unserer Förder- & Separiertechnik
- 6-7** **KONTROLL- & SCHUTZSIEBMASCHINEN**  
Effiziente und sichere Entfernung von Stör- und Fremdstoffen
- 8-9** **SPALECK ComfortLINE**  
Die neue Benchmark für professionelles Fördern, Sieben und Dosieren
- 10-11** **GRANULATSIEBMASCHINEN & ÜBERLÄNGENABSCHIEDER**  
Leistungsstarke Technik für Granulate aller Art
- 12-13** **TROCKNEN & ENTWÄSSERN**  
Effektiv getrocknet, besser aufbereitet: SPALECK Entwässerungssiebe
- 14-15** **FÖRDERRINNEN & -ROHRE**  
Für eine optimale Materialzuführung und -verarbeitung



FÖRDER- UND  
SEPARIERTECHNIK

TIERFUTTER



NAHRUNGSMITTEL



SÜSSWAREN



CHEMIEINDUSTRIE



PHARMAINDUSTRIE



## SPALECK

## SCHWINGMASCHINEN

## AUS EDELSTAHL

### WIR BIETEN NICHT NUR PRODUKTE, SONDERN KUNDENSPEZIFISCHE LÖSUNGEN

Ob in der Chemie-, Kunststoff-, Pharma- oder Lebensmittelindustrie: SPALECK Schwingmaschinen erfüllen höchste Anforderungen, auch für komplexe und aufwendige Aufgabenstellungen.

Mit unseren Maschinen können Sie Schüttgüter aller Art transportieren, sieben und dosieren sowie entwässern und trocknen.

Langjähriges Know-how, vielfältige Kompetenzen sowie ein höchstem Ansprüchen genügendes, hochmodernes Technikum ermöglichen uns, die unterschiedlichsten Anforderungen unserer Kunden zuverlässig mit hoher Qualität zu erfüllen.





## IHRE PROZESSE –

## UNSERE LÖSUNGEN



### LEISTUNGSFÄHIGE SCHWINGMASCHINEN FÜR IHRE PROZESSE – MASSGESCHNEIDERT & HOCHEFFIZIENT!

Unsere Förder- & Separiertechnik unterstützt Sie bei den folgenden Prozessschritten:



SIEBEN



TRANSPORTIEREN



VERGLEICHMÄSSIGEN  
& DOSIEREN



ENTWÄSSERN



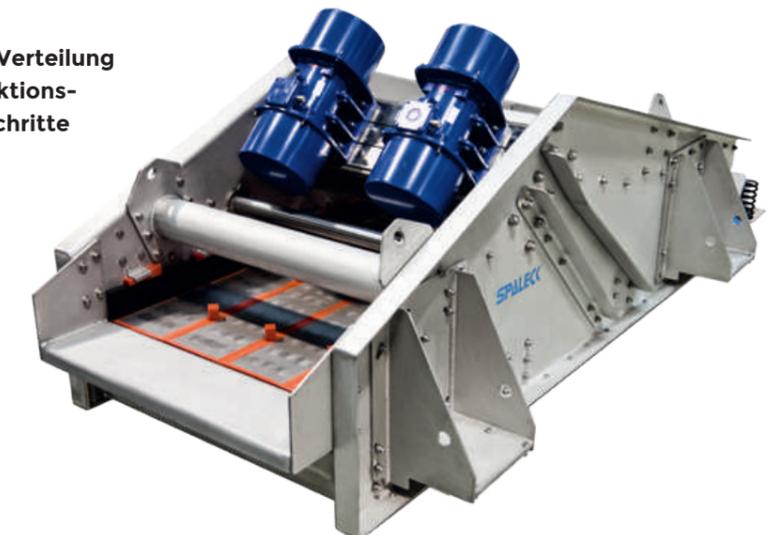
TROCKNEN



KONTROLLIEREN

### BEISPIELE FÜR TYPISCHE PROZESSE IN DENEN SPALECK ANGEWANDT WIRD:

- › Initiale Kontrollsiebung vor Zuführung der Materialien in den Verarbeitungsprozess
- › Entwässerung von Produkten nach dem Waschgang
- › Trocknung nach wasserbasierten Produktionsschritten
- › Schutz- & Kontrollsiebung während/nach dem Produktionsprozess
- › Dosierte Zuführung und Verteilung für nachgelagerte Produktions- und/oder Verpackungsschritte



# KONTROLL- & SCHUTZSIEBMASCHINEN



Bei der Produktion von Lebensmitteln, Chemie- und Pharmaerzeugnissen gelten zu Recht strenge Qualitätsanforderungen. Mit unseren Kontroll- & Schutzsiebmaschinen sind Sie auf der sicheren Seite! Sie sieben sehr zuverlässig Störstoffe und Fremdstoffe heraus. Zugleich sind unsere Maschinen zu 100% auf Ihre Kundenanforderungen zugeschnitten und erfüllen höchste Reinheits- & Fertigungsstandards.

Kontrollsiebung von PET-Flakes, Siebeläge pneumatisch gesteuert

Wichtige Einflussgrößen beim Sieben sind:



SIEBGUT



SIEBFLÄCHE



ART DER  
SIEBMASCHINE



SIEBSCHNITT

Die Form der Schwingbewegung ist bei Schwingsieben ein wesentlicher Faktor zum Erreichen des optimalen Förder- bzw. Siebergebnisses. Grundlage für die Auswahl ist der jeweilige Einsatzfall.



**SKLU 800-300\*7350**

**Siebmaschine mit pneumatisch gespannten Sieb-Kassetten**

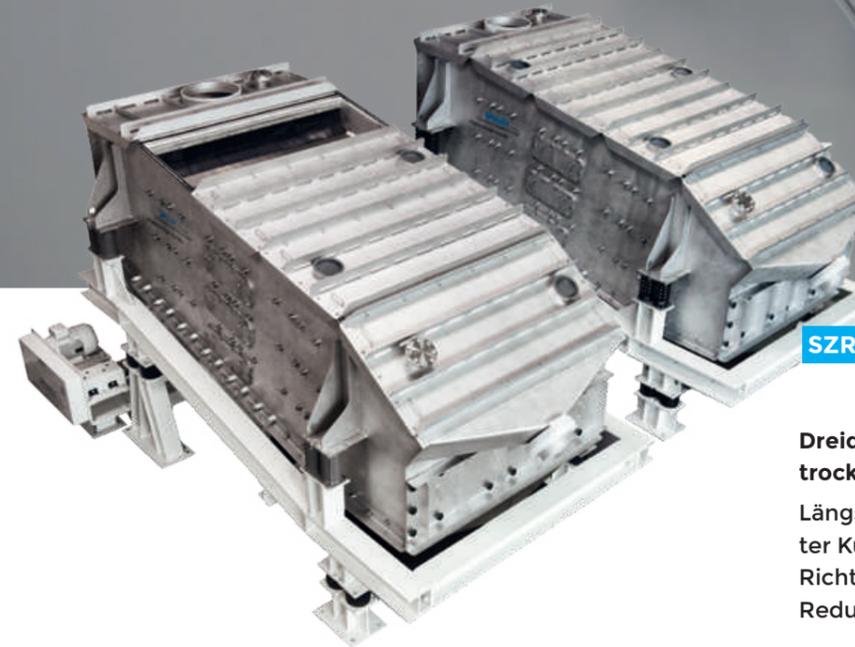
- Zum schnellen Wechsel der Siebeläge & damit Reduzierung der Reinigungszeit
- › Siebung von Tiernahrung in drei Fraktionen
- › Die Siebung erfolgt hintereinander von fein nach grob



**SFLU 1000-150\*3500  
SELU 400\*1000**

**Eindeckerschwingesieb zur Absiebung von Tiernahrung**

Kombinierte Anlage, bestehend aus einer Förder- und Dosierstrecke und einem Eindeckerschwingesieb zur Kontrollsiebung von Tierfutter



**SZRU 2000\*3200**

**Dreideckerschwingesieb zur Siebung von trockenem Lysin-Sulfat-Granulat**

Längsgespannte Gewebe mit eingeschraubter Kugelklopfvorrichtung › Antrieb über Richterregler › Gegenschwingrahmen zur Reduzierung der dynamischen Kräfte



**SKLN 600\*2000**

**Eindeckerschwingesieb**

Kontrollsiebung und Förderstrecke für Pharmasalz › Produktführende Bereiche mit Radien > 30 mm › Zur Vermeidung von Anbackungen als Wannenkonstruktion ausgeführt › Abdeckung mit Schnellverschlüssen und zwei Inspektionsstützen



**SKLU 700-250\*1500**

**Linearschwingsieb zur Siebung von Kunststoffgranulat**

Siebdeck als Einlegerahmen über Abdeckung mit Schnellspannern geklemmt › Keine Totzonen › Flache Anlenkung der Unwuchtantriebe zur exakten Längensiebung der Granulate





## SPALECK ComfortLINE

# DIE NEUE BENCHMARK FÜR PROFESSIONELLES FÖRDERN, SIEBEN & DOSIEREN

Wir entwickeln unsere Förder- & Separiertechnik für und gemeinsam mit unseren Kunden. Wie bei unseren Siebmaschinen und Förderrinnen fürs Recycling, so zählen auch bei unseren Edelstahlmaschinen nach GMP-Standard insbesondere zwei Dinge: Herausragende Siebleistung sowie maximaler Anwenderkomfort.

Im Bereich der Förder- & Separiertechnik für die Anwenderbranchen Pharma, Chemie, Kunststoff, Nahrungsmittel und Tiernahrung bieten wir Ihnen die SPALECK ComfortLINE Produktlinie. Das sind allesamt Maschinen mit maximalem Bedien- und Reinigungskomfort, mit erstklassigen Siebergebnissen. Damit sind sie ideal für hochanspruchsvolle Produkte wie Arzneimittel, Kunststoffgranulate, Chemikalien und Pulver sowie alle Arten von (Tier-)Nahrung.

Durch eine sehr intelligente Maschinenauslegung werden Materialanbackungen auf ein Minimum reduziert, Totzonen vermieden und eine optimale Zugänglichkeit gewährleistet.



Mit der SPALECK ComfortLINE bieten wir Ihnen Edelstahl-Siebmaschinen und Edelstahl-Förderrinnen mit maximalem Bedienkomfort. Profitieren Sie von einer intelligenten Maschinenkonstruktion für das entscheidende Plus an Siebqualität, Förderleistung, Benutzerfreundlichkeit und einfachsten Reinigungsmöglichkeiten. Testen Sie die SPALECK ComfortLINE - Sie werden begeistert sein!

- › **Höchste Qualität**
- › **Maßgeschneiderte Maschinen**
- › **Erfüllt höchste Hygiene- und Reinheitsstandards**
- › **Bietet optimale Reinigungsmöglichkeiten**
- › **Einfache Anpassung an Materialanforderungen**
- › **Minimale Standzeiten für Reinigung, Wartung & Siebbelagwechsel**
- › **Maximale Prozesssicherheit**
- › **Optimal für schnelle Produktwechsel**
- › **Überzeugt mit seiner sehr hohen Performance beim Sieben, Fördern & Dosieren**
- › **Gefertigt nach GMP-Standard**

# GRANULATSIEBMASCHINEN & ÜBERLÄNGENABSCHIEDER



**SELU 850\*1000**

**Eindeckersiebmaschine zur Kontrollsiebung und Überlängenabscheidung von Spezialpolymer-Granulat**

Geschlossene Ausführung, totzonenfrei  
 > Siebdeck und Abdeckung zur schnellen Reinigung pneumatisch gespannt

**Unser Standard:  
Einfacher & werkzeugfreier  
Siebbelagwechsel**

Siebdecks können u.a. als Einlegerahmen, pneumatisch gespannt oder mittels Schubsystem ausgeführt sein. Die Fixierung erfolgt jeweils werkzeugfrei über die Abdeckung oder den Rahmen der Maschine.



Bei der Herstellung von Granulat kommt es vor, dass einige Partikel nicht die einheitliche Größe aufweisen. Um dieses heterogene vom restlichen homogenen Granulat zu trennen bzw. zu sieben, helfen Ihnen unsere Granulatsiebmaschinen. Diese trennen das Material nach Größe und bereiten es für die weiteren Verarbeitungsprozesse bei der Granulatherstellung auf. Speziell für Kunststoffgranulat bieten wir Ihnen Überlängenabscheider an. Damit können Sie sehr effizient und sicher Überlängen aus Kunststoffgranulaten heraussieben.

## IHRE VORTEILE:

- > Optimale Anpassungsfähigkeit der Granulatsiebmaschine an Ihre Materialien
- > Konstante, sehr gute Produktqualität des Granulats
- > Sehr hohe Siebgenauigkeit und Trennschärfe beim Sieben des Granulats
- > Hohe Siebleistung
- > Geeignet für sämtliche Arten von Granulaten
- > Effiziente und wirtschaftliche Aufbereitungstechnik für Granulate



**SZLU 600\*1000**

**Zweideckerschwingsieb zur Absiebung von Kunststoffgranulat**

Offene Ausführung > Siebdeck als Einlegerahmen zum einfachen Produktwechsel ausgeführt



**SELU 800\*1000**

**Siebmaschine zur Kontrollsiebung von Kunststoffgranulat**

Siebrahmen mit Schnellspannern geklemmt > Leichte Reinigung ohne Ausbau des Siebbelags



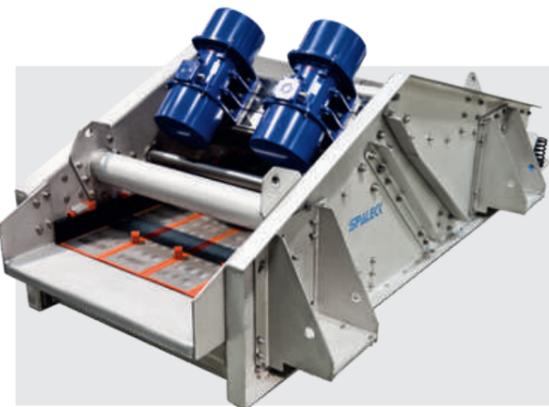
# TROCKNEN & ENTWÄSSERN

Entwässerungssiebmaschinen arbeiten mit gerichteten Schwingungen als Linearschwinger. Die Aufgabe besteht darin, das feuchte Aufgabegut zu entwässern. Als Siebböden werden vorzugsweise Polyurethansiebbeläge, Gewebe, Spaltsiebböden oder Spezial-Lochbleche eingesetzt. Der Antrieb erfolgt über Doppelnwuchtantriebe oder Richterregger. Die Verlagerungsart und der Verlagerungswinkel (oft auch einstellbar) werden dem speziellen Einsatz angepasst.



**SERO 1400\*3750**

**Sonderausführung Entwässerung von Kunststoffgranulat mit integrierter Kontrollsiebung**  
 Aufgabeseitig erfolgt die Entwässerung auf einem Spaltsiebboden sowie einem integrierten Entwässerungsfenster  
 > Abgabeseitig erfolgt die Kontrollsiebung auf einem Gewebe  
 > Die Verlagerung ist drehbar ausgeführt



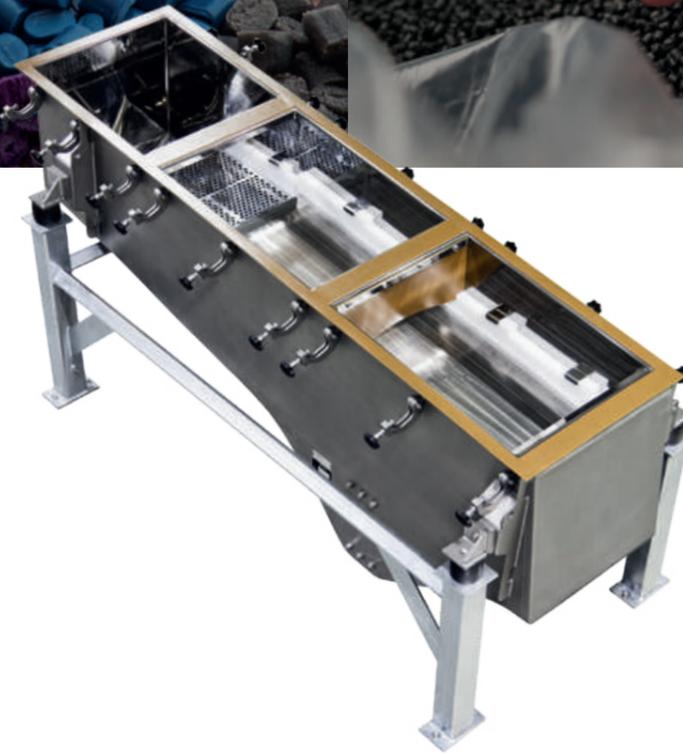
**SELO 1800\*3000**

**Eindeckerschwingsieb**  
 Verlagerung drehbar ausgeführt  
 > Plansiebfeld vorzugsweise aus Polyurethan oder auch als Sonderlochbleche wie z.B. hier Conidurbeläge in PU eingefasst  
 > Einsatz von Stauleisten zur Reduzierung der Endfeuchte möglich



**SELU 600\*1500**

**Eindeckerschwingsieb in geschlossener Ausführung**  
 Abdeckung über Schnellspanner geklemmt > Entwässerung von Kunststoffgranulaten



**SELN 600\*1900**

**Reinraummaschine zur Entwässerung von Granulat mit integrierter Kontrollsiebung**  
 Keine Totstellen innerhalb der Maschine > Antrieb über zwei Unwuchtantriebe, die in der Lage sind, je nach Einstellung, die Verweilzeit des Schüttguts (Granulats) zu verlängern und so den vom Kunden gewünschten Feuchtigkeitsgrad zu erlangen

- > Aufgabeseitig erfolgt die Entwässerung auf einem Spaltsiebboden sowie einem integrierten Entwässerungsfenster
- > Abgabeseitig erfolgt die Kontrollsiebung auf einem Gewebe
- > Die Verlagerung ist drehbar ausgeführt



# FÖRDERRINNEN UND -ROHRE



Schwingförderrinnen und Schwingförderrohre sind Fördereinrichtungen, die mittels gerichteter Schwingungen das Fördergut transportieren, vergleichmäßigen und/oder dosieren. Die genaue Auslegung und Beschaffenheit der Schwingförderrinnen und -rohre werden dem jeweiligen Anwendungsfall gerecht und werden nach Kundenvorgaben ausgeführt.



## › PHARMA- & CHEMIEINDUSTRIE



**SRLN 508\*6700**

Schwingförderrohr für Kunststoffgranulate



**SFLU 1400-220\*5650**

Förderrinne für Kunststoffpulver zur Vergleichmäßigung des Produkts, um nachgeschalteten Trockner optimal zu beschicken



### KLASSISCHE ANWENDUNGSFÄLLE

- › Vergleichmäßigung
- › Verteilung des Produktes
- › Förderung
- › Dosierung
- › Bunkerabzug

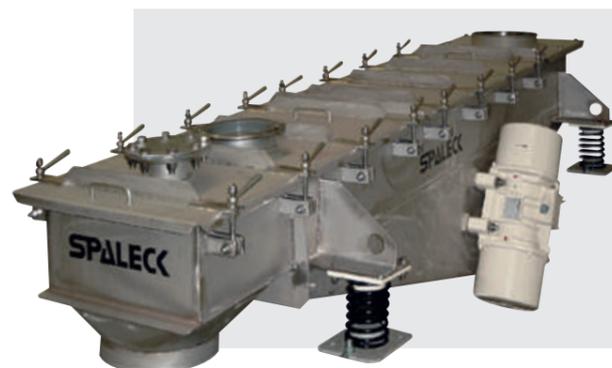
### PRODUKTVORTEILE

- › Keine Totzonen - anbackungsarm
- › Kompakte Bauform
- › Geringer Verschleiß
- › Geringe Betriebskosten
- › Hohe Betriebssicherheit
- › Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis



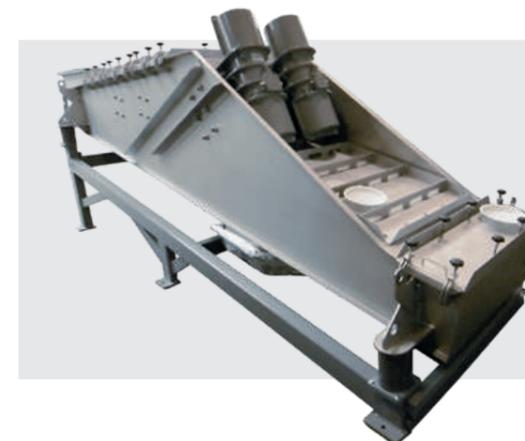
**SKLU 800-300\*7350**

Förderrinnen zur Vergleichmäßigung von Kunststoffpulver auf 1,5 m Breite mittels Schrägabgabe zur optimalen Beschickung eines Trockners



**SFLB 400-150\*2450**

Förderrinne zur Vergleichmäßigung von Cerealien zur optimalen Beschickung von Trocknern



**SFLO 1000-250\*5544**

Förderrinne mit obenliegendem Antrieb zur Verteilung und Dosierung von Kunststoffgranulat › Totzonenfreie Ausführung im Innenraum



**SPALECK**<sup>®</sup>  
FORWARD THINKING. SINCE 1869.



**Spaleck GmbH & Co. KG**  
Robert-Bosch-Straße 15 › 46397 Bocholt / Germany  
T +49 2871 2134-0 › F +49 2871 2134-229 › E info@spaleck.de  
[www.spaleck.de](http://www.spaleck.de)