

# Informationen zum Unternehmen

Intro	3
Unternehmen	4
Material	6
Design	8
Fertigung	10
Funktionen und Eigenschaften	12
Einsatzbereiche	14
Produktgruppen	19
Ergänzende Informationen	26

Development Never Stops. Diese drei Wörter stehen für unseren Grundsatz: Ständige Verbesserung. In jedem Bereich und mit vollster Aufmerksamkeit, auch für die kleinsten Details. Jahrelange Erfahrung gibt uns die Gewissheit und das Vertrauen, dass es immer Möglichkeiten zur Optimierung gibt und wir hören nie auf, danach zu suchen.

2009 wird das Designstudio Development Never Stops in der Schweiz gegründet. Die Fähigkeit vor Ort, Prototypen von hochfunktionaler Outdoorbekleidung zu entwickeln ist zu diesem Zeitpunkt in Europa einmalig. Im Laufe der Zeit wurden, in Zusammenarbeit mit zahlreichen Branchengrößen, Innovationen geschaffen, die vorher undenkbar waren.

Seit 2018 produzieren wir eigene Produkte, bei denen wir auf die tiefgreifenden Erkenntnisse zu Material und Schnittführung zurückgreifen und sind damit heute auf dem Markt in einer einzigartigen Position.

Nicht zuletzt deshalb, weil wir die Stoffe selbst entwickeln, aus denen unsere Kleidung gefertigt wird. Nur so können wir die Ansprüche an unsere Produkte umsetzbar machen.

Wir leben dafür, die Grenzen des Machbaren zu erweitern und das Beste aus den verfügbaren Technologien herauszuholen. Das ist unsere Philosophie – und der Ausgangspunkt für alle Produkte von DNS Alpha.

# Accept the mission. Don't accept compromises.

Seit Jahrtausenden passt sich der Mensch seiner Umwelt an. Unsere Lebensbedingungen wandeln sich ununterbrochen und in jede denkbare Richtung. Genau das ist die Herausforderung und seit jeher der Antrieb für alle Innovationen. DNS Alpha folgt diesem Prinzip und entwickelt das Zusammenspiel von Technologie, Material und Design ständig weiter – vom Prototyp bis zur Fertigung.



# Material – entwickelt für extreme Anforderungen

Wir arbeiten mit den führenden Produzenten von Bekleidungsstoffen, um mit unseren Materialien ein einzigartiges Leistungsprofil zu erreichen. Wenn es der Auftrag erfordert entwickeln wir gemeinsam mit unseren Partnern individuelle Materiallösungen, durch die Fähigkeiten von Kleidung neu definiert werden. Unsere Erfahrung und Kompetenz umfasst unter anderem die Produktion exklusiver FR Stoffzusammensetzungen, als auch Tarndrucke und Vektorenschutz aller Art.



## Technologien

### Cordura

Die Marke CORDURA® steht für fortschrittliche Stofftechnologien. Ihre Mission ist es innovative Lösungen anzubieten, die den sich ständig wandelnden Bedürfnissen gewachsen sind.

**CORDURA®**

### Gore-Tex

Stofftechnologie von Gore-Tex sorgt für höchsten Schutz, Komfort und Zuverlässigkeit. Ausgewählte Hochleistungstextilien werden allen Anforderungen des Einsatzbereiches gerecht.



### Outlast

Thermo-Technologie von Outlast setzt heute Standards in der textilen Thermoregulierung. Anstatt auf Schweiß zu reagieren, wird das Entstehen von Feuchtigkeit durch proaktives Wärmemanagement verhindert.



### Alpha Merino

Unsere eigens entwickelte Merino Qualität besitzt eine besonders hohe Widerstandsfähigkeit gegenüber rauen Flächen wie Klett. Das erhöht die Lebensdauer unseres Alpha Merinos.



### Alpha FR BDU

Der Mix aus Baumwolle, Cordura und Elastan wird flammhemmend ausgerüstet. Diese Zusammensetzung ist auf dem Markt einmalig und hält bis zu 100 Wäschen.



# Intelligentes Design folgt jeder Bewegung.

Unsere Schnitte basieren auf empirischen Bewegungsstudien, denn optimal sitzende Kleidung bietet die Voraussetzung für maximale Leistungsfähigkeit. Im DNS Alpha System Fit sind alle Schnitte und Passformen kohärent aufeinander abgestimmt, wodurch Druckstellen vermieden und Reibungspunkte minimiert werden. Der DNS Alpha System Fit bietet höchsten Komfort und optimale Bewegungsfreiheit. Damit wird erreicht, dass der Körper die Kleidung nicht als Fremdelement, sondern als eine natürliche Erweiterung wahrnimmt und in sein Verhalten integriert.

## Unser Bekleidungssystem

### Größenfindung

Unsere Produkte sind so entwickelt, dass sich innerhalb eines Einsatzbereiches alle Lagen optimal übereinander tragen lassen. Warum wir unser DNS Alpha System Fit mit Größen von 1 bis 9 bezeichnen? Herkömmliche Größenbezeichnung wie M, L oder XL sind nicht standardisiert und führen leicht zur falschen Größenwahl. Unsere Fertigmaßübersicht ist darauf optimiert, schnell und zuverlässig die passende Größe in unserem System zu finden. In allen Produktgruppen bleibt diese Größe identisch: das ist Alpha System Fit!

**A L P H A**  
**SYSTEM FIT**

### Lagenaufbau

Unsere Schnitte sind so definiert, dass immer alle Produkte im Zwiebelschalenprinzip übereinander getragen werden können. Dies bezieht sich zum einen auf die Funktion und Bedienbarkeit, zum anderen auch auf die Materialwahl. Unser System ermöglicht es, dass Wasserdampf schnell nach außen getragen wird, ohne dass Wind nach innen gelangen kann. Deshalb befindet sich nur in unserer Nässeschutzkleidung eine wasserdichte Membran, nicht aber in unserer Isolationskleidung.



# Wir machen Technologie zugänglich.



Mit detailliertem Wissen zu jeder einzelnen Maschine im Fertigungsprozess erstellen wir Baupläne, durch die unsere Produkte die Grenzen des Machbaren erweitern. Wir glauben daran, dass unser Verständnis für Technologie eine entscheidende Voraussetzung dafür ist, sie in ihrem ganzen Umfang zu verstehen und zu nutzen. So haben die Anwender unserer Produkte immer die Gewissheit, mit der Unterstützung unseres gesamten Wissens und Könnens zu operieren.

## **In-House Prototyping**

Alle unsere Muster werden In-House entwickelt, aufgenäht und so auf Passform und Funktion überprüft. Das ermöglicht uns zeitnah Prototypen zu liefern und sie detailliert mit Kunden besprechen zu können.

Erst nach der Freigabe werden die Prototypen mit ausgewählten Produzenten abgestimmt und gegenbemustert.

## **Produzenten**

In der Produktion tauschen wir uns eng mit unseren spezialisierten Partnerbetrieben aus. Unser Netzwerk besteht aus Experten für jede Bekleidungs-schicht. DNS Alpha Produkte werden in Asien und Europa hergestellt. Dabei legen wir Wert auf eine ISO

Zertifizierung der Produktionsbetriebe. Durch langjährige Zusammenarbeit mit unseren Produzenten ist auch die Umsetzung von Tarnmustern jeglicher Art abgedeckt.

## **Sonderanfertigungen und Kleinserien**

Unsere Entwicklungsprozesse erlauben es uns, flexibel auf individuelle Ansprüche zu reagieren. Wir sind bestens darauf vorbereitet, auch kleinere Serien zu realisieren und taktische Anforderungen ohne Kompromisse umzusetzen.

Alle Sonderanfertigungen entwickeln wir in enger Zusammenarbeit mit Kunden und Anwendern. Wir übernehmen Materialbeschaffung, Schnittentwicklung, Prototyping und Produktion.

# Unser System- register schafft Standards für alle Produkte.

In einem Register katalogisieren wir die Eigenschaften unserer Produkte. Das System ermöglicht einen schnellen Überblick auf die Vielzahl verwendeter Funktionen. Jede Ziffer des dreistelligen Zahlensystems kodiert eine definierte Eigenschaft und bildet die Funktionsvielfalt unserer Produkte zweckmäßig ab.



## Kategorien

Folgende Abkürzungen stehen für die fünf DNS Alpha Registerkategorien:

<b>PM</b>	Produktmerkmal
<b>QM</b>	Qualitätsmerkmal
<b>ME</b>	Materialeigenschaft
<b>FR</b>	Flammresistenz
<b>SW</b>	Schnittweise

## Erläuterung Flammstufen

**Stufe 0:** Kein Flammenschutz. Produkte bestehen überwiegend aus schmelzenden und abtropfenden Materialien.  
**Stufe 1:** Natürlicher Flammenschutz. Produkte bestehen aus natürlichen Stoffen und bieten somit einen gewissen Schutz.  
**Stufe 2:** Ausgerüsteter Flammenschutz. Produkte bestehen aus nicht flamm-

festen Stoffen, die durch eine Ausrüstung Flammfestigkeit erreichen. Standardmäßig sind bis zu 100 Wäschen sichergestellt.  
**Stufe 3:** Inhärent Flammfest. Produkte, bei denen bereits die eingesetzten Materialien dauerhaft flammfest sind. Bekannt unter Markennamen wie Nomex oder Gore-Tex Pyrad.

# Systematische Präzision



## Einsatzbereiche

Unser Ziel ist es, durch Kleidung die Fähigkeiten von Menschen optimal zu unterstützen. Wir denken in Einsatzbereichen mit unterschiedlichen Anforderungsprofilen, um den variierenden Erwartungshorizonten gerecht zu werden. Dabei nehmen wir Dauer, Intensität und Gebiet der Anwendung in unseren Überlegungen mit auf. Durch aufmerksames Beobachten und das Erkennen von Details, ist unser Kleidungssystem intuitiv nutzbar und mit Eigenschaften ausgestattet, die einen praxisbezogenen Mehrwert besitzen.

### Essentials

Für den täglichen Gebrauch konzipiert. Allgemein hohe Funktionalität um größte Anwendungsbreite zu bieten. Zivil als auch professionell einsetzbar. Essentials besitzen keine Klettflächen am Oberarm.

**ES**

### Law Enforcement

Entwickelt für Polizei und Sicherheitskräfte. In den dafür relevanten Farben erhältlich. Konzeptaufbau nach dem die Schutzweste immer über allen Produkten als äußerste Schicht getragen wird. Reißverschlüsse und Taschen sind optimiert für das Tragen von Schutzwesten inklusive Oberarmschutz. Reißverschlüsse am Oberarm schließen nach unten, um Druckstellen durch den Oberarmschutz zu vermeiden.

**LE**

### Armed Forces

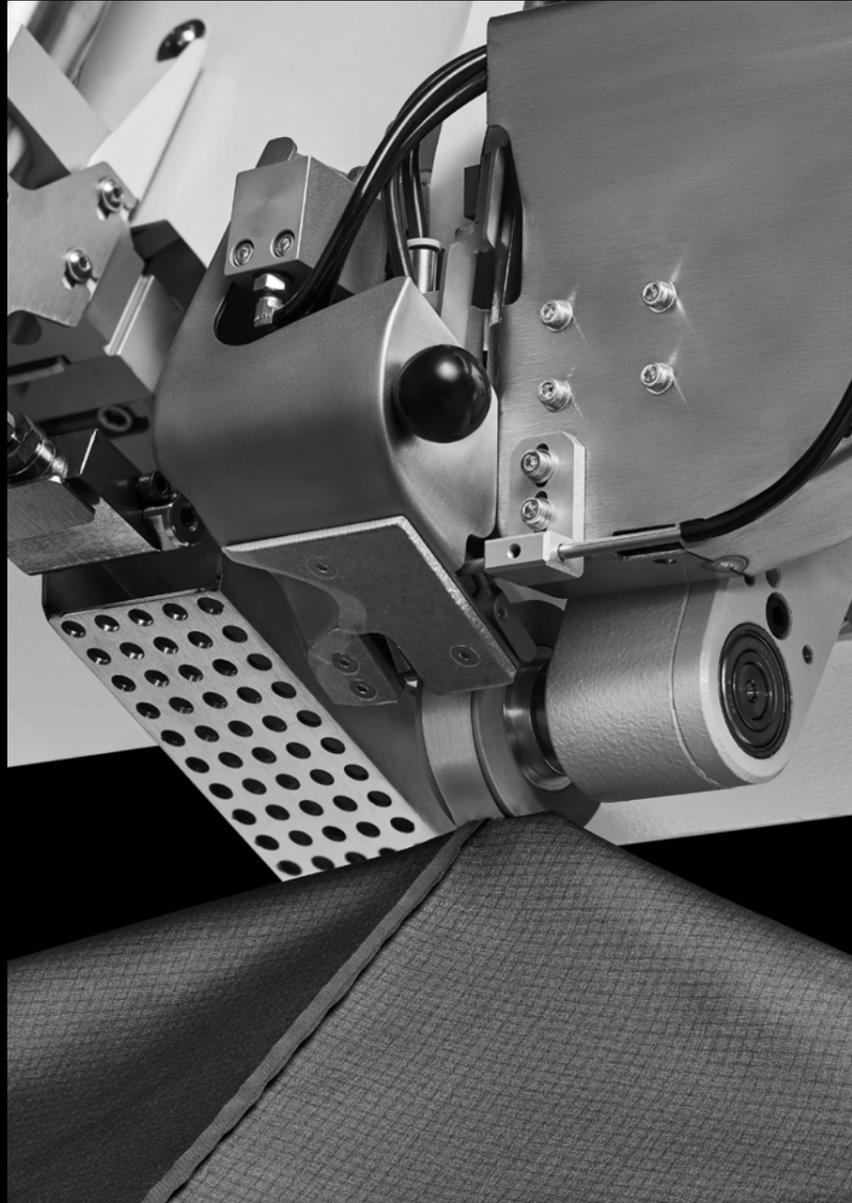
Ausgelegt für den militärischen Einsatz. Konstruktion und Farben für taktische Anforderungen spezifiziert. Artikel können in allen Tarndrucken umgesetzt werden und sind zusätzlich mit Vektorenschutz ausrüstbar. Kälte- und Regenschutzjacken sind zum Tragen über der Schutzausrüstung konzipiert. Sie besitzen einen Durchgriff am Oberarm, der die Verwendung des Combatshirts in allen Situationen ermöglicht.

**AF**

### Industry

Zur Nutzung im industriellen Rahmen. Technische individuelle Lösungen für anspruchsvolle Industriebereiche. Artikel sind für die Verwendung mit Rückhalteeinrichtungen und Klettergurten ausgelegt, wobei der Gurt immer die äußerste Schicht darstellt.

**IN**



# Produktgruppen

Wir sind davon überzeugt, dass in einem Bekleidungssystem nur ein holistischer Ansatz das maximale Leistungspotential ausschöpfen kann. Unsere Produktgruppen sind so konzipiert, dass die verschiedenen Teile einzeln hervorragend funktionieren und in kombinierter Verwendung unübertroffen zusammenspielen.



Jedes System ist nur so gut wie seine Basis. Diesem Leitsatz folgend, besitzt unsere Unterwäsche eine einmalige Stoffqualität. Alpha Merino ist widerstandsfähiger als herkömmliche Merino Qualitäten, ohne dabei an Leistungsfähigkeit einzubüßen. Optimales Feuchtigkeitsmanagement und ein angenehmes Tragegefühl sind garantiert. Ein flammhemmender Charakter ist bei unserem Alpha Merino von Natur aus gegeben.

**Sortiment**

Merino Slim T-Shirt  
Merino Slim Longsleeve  
Merino Shorts  
Merino Tights  
Slim Longsleeve FR  
Tights Long FR

**Technologien****Einsatzbereiche**

# Einsatzbekleidung

Anspruchsvolle Missionen verlangen kompromisslos funktionierende Einsatzbekleidung. Ein von uns mitentwickeltes Gewebe erfüllt diese Bedingung und bildet die Grundlage für unser belastungsstarkes Sortiment an Einsatzbekleidung für Militär und Polizei. Trotz der hohen Abriebfestigkeit bleibt das elastische Material angenehm anzufassen und bietet eine maximale Ergonomie.

## Sortiment

Combat Shirt FR LE  
 Combat Pants FR LE  
 Intervention Jacket FR LE  
 Combat Shirt LE  
 Combat Pants LE  
 Intervention Jacket LE  
 Intervention Pants

## Technologien



## Einsatzbereiche



# Isolationskleidung

Die Gratwanderung zwischen Frieren und Schwitzen optimal zu lösen ist die Kernaufgabe unserer Isolationskleidung. Dabei legen wir Wert auf maximale Bewegungsfreiheit bei geringem Gewicht. Für ein optimales Körperklima haben wir ein eigenes Futter entwickelt, das atmungsaktiv und nach außen winddurchlässig zugleich ist. Bei der Außenhaut kommt verlässlich wind- und wasserabweisendes Material zum Einsatz, das zudem eine hohe Widerstandsfähigkeit aufweist.

## Sortiment

Light Insulation Jacket LE  
 Light Insulation Hoody ES  
 Light Insulation Hoody LE  
 Mid Insulation Jacket LE  
 Mid Insulation Hoody ES  
 Mid Insulation Hoody LE  
 Heavy Insulation Hoody LE

## Technologien



## Einsatzbereiche



# Regenbekleidung

Jede gut sortierte Ausrüstung beinhaltet eine Schutzschicht gegen regnerisches Wetter. Immer mitgeführt, doch nicht immer im Einsatz, bietet unsere Regenbekleidung eine verlässliche Wasserfestigkeit, die auch durch häufiges Falten und Verpacken nicht beeinträchtigt wird. Für unsere Regenbekleidung nutzen wir nur widerstandsfähige und atmungsaktive Materialien. Dazu gehört unter anderen eine extrem robuste Gore-Tex® Membran mit optimaler Atmungsaktivität und geringem Gewicht.

## Sortiment

Gore-Tex 3L Jacket LE  
Gore-Tex Hoody LE  
Gore-Tex 3L Bib Pants LS LE  
Gore-Tex 3L Pants LE  
Gore-Tex 3L Jacket FR LE  
Gore-Tex 3L Bib Pants FR LE

## Technologien



## Einsatzbereiche



# Accessoires

Die Aufmerksamkeit für kleine Details unterscheiden gute von hervorragenden Produkten. An unsere Accessoires stellen wir den selben Qualitätsanspruch wie an unsere Produkte aus anderen Linien. Durch stetige Weiterentwicklung und systematische Feldstudien optimiert, bieten wir ein kleines Sortiment an Zubehör, das sich nahtlos in den Alpha System Fit eingliedert.

## Sortiment

Neck Gaiter FR  
Balaclava FR  
Merino Beanie  
Merino Neck Gaiter  
Storm Balaclava

## Technologien



## Einsatzbereiche



# Meilensteine und Erfolge

## Geschichte

### Seit 2001

Markterfahrung und Produktdesign:  
Entwicklung hochfunktionaler Outdoor-  
bekleidung

### 2009

Gründung Development Never Stops:  
Entwicklungsstudio für innovative Mar-  
ken in den Bereichen Sport + Outdoor

### 2018

Ausgliederung DNS Alpha Schweiz:  
Eigene Kollektion basierend auf jahre-  
langer Erfahrung

### 2018

Gründung der Tochter DNS Alpha  
EMEA: Internationaler Markteintritt und  
Aufbau von Länderververtretungen

## Auszeichnungen



