



J

LARGE

U



S

T

WIR HAUCHEN GEGENSTÄNDEN LEBEN EIN UND BRINGEN IDEEN IN FORM



UNSERE ERFAHRUNG FÜR DEN ERFOLG UNSERER KUNDEN

Wir sind ein österreichisches Familienunternehmen aus Wels mit einem Expertenteam mit jahrzehntelanger Erfahrung, das Lasermaschinen entwickelt, um Anwender flexibler, produktiver und erfolgreicher zu machen. Unsere Maschinen zählen zu den „Best Of“ der Branche und gemeinsam mit unserer langjährigen Expertise bieten wir ein schlagkräftiges Werkzeug für Industrie und Gewerbeunternehmen. Ob Metalle, Holz, Acryl, Kunststoffe oder Textilien, wir gravieren, schneiden und markieren die verschiedensten Materialien. Dabei verfolgen wir jeden Tag mit Leidenschaft das gleiche Ziel: die Wünsche unserer Kunden verwirklichen.

VIELSEITIGSTES GROSSFLÄCHENLASERSYSTEM

SCHNELLSTE GROSSFLÄCHEN-GRAVUREN

Mit einer Geschwindigkeit von bis zu 3,8 Meter pro Sekunde und einer Laserleistung von bis zu 500 Watt haben wir den schnellsten Großflächengravierer am Markt. Damit erreichen Sie einen besseren Durchsatz bei höchsten Qualitätsansprüchen – die Schneid- und Gravur-Qualität setzt unvergleichliche Maßstäbe.

MEHR FLEXIBILITÄT

Nicht das System entscheidet, welche Materialien geschnitten werden, sondern Sie: egal ob Metall, Holz, Acryl oder Aluminium. Dank dem JustLaser Large können Sie Ihre Applikationen jederzeit individuell gestalten.

INTELLIGENTE ACHSENABSAUGUNG

Durch die Achsenabsaugung bleibt der Laserkopf bei Gravuren und Schnitten aller Materialien immer sauber und muss nicht gereinigt werden.

Bei der Entwicklung des Laserkopfes wurde darauf geachtet, das Gewicht so gering wie möglich zu halten, um dadurch die Schwungmasse zu reduzieren. Damit erreichen wir höhere Gravurgeschwindigkeiten und weniger Wartungsaufwand.

	Gravur	Schnitt
Kunststoffe (wie z.B. Acryl) PMMA, PC, ABS, PP, PE, POM, PS, PU, PET, Nylon, PES, PA, PI	•	•
Holz MDF, HDF, Sperrholz	•	•
Metall		•
Aluminium natur		•
Aluminium eloxiert	•	•
Kupfer		•
Glas	•	
Keramik	•	
Kautschuk	•	•
Textilien Polyester, Filz, Samt, Microfaser, Nylon, Naturfaser, Wolle, Seide	•	•
Leder und Kunstleder	•	•
Melamin	•	•
Papier	•	•
Karton	•	•
Stein	•	

UNSERE STANDARDS

HYPERDUALE BEWEGUNG

Das Hyperdual-System unserer Laser verfügt über einen doppelten Servomotor und ein Zahnstangendesign. Dies führt zu einer stark verbesserten Geschwindigkeit und Beschleunigung. Dank seiner Genauigkeit und Wiederholbarkeit schafft es das JustLaser-Large-Bewegungssystem, die Anforderungen von den Anwendern bei Weitem zu übertreffen!

MAXIMALE TRAGFÄHIGKEIT

Mit einer Belastbarkeit von bis zu einer Tonne können Sie auch schwere Steinplatten, wie Grabsteine oder Arbeitsplatten großflächig gravieren.

VERBESSERTES VAKUUM

Mit dem neugestalteten Portalvakuum können entstehende Dämpfe während des Schneidprozesses effizient abgesaugt werden. Durch den verbesserten Unterdruck wird das zu bearbeitende Material fixiert und ein reibungsloser Laserschneidprozess garantiert.

KONSTRUKTION

Der JustLaser Large ist dank seiner Konstruktion von allen vier Seiten zugänglich. Das mitfahrende Bumper-System stellt sicher, dass während des Bearbeitungsvorganges nicht eingegriffen werden kann und startet automatisch an derselben Stelle, an der pausiert wurde, im Falle einer Unterbrechung.

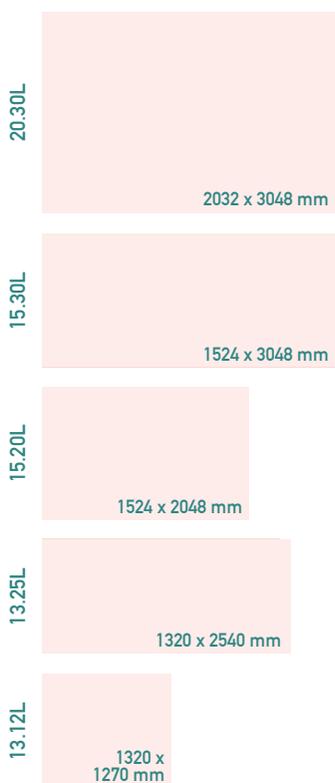
PROGRAMMIERBARE ZUBLASUNG

Bei der Nutzung der Metallschneide-Option können Sie bis zu drei Prozessgasen gleichzeitig anschließen und nutzen. So lässt sich beispielsweise Edelstahl schnell mit Sauerstoff durchstechen und automatisch auf ein Stickstoff-Hilfsgas für das Schnittprofil umschalten. Das führt zu einem Ergebnis mit hervorragender Kantenqualität und einem sauberen Schnitt.

SOFTWARE UND HARDWARE

Wir liefern jede JustLaser-Large-Maschine inklusive Hochleistungsrechner mit dem Betriebssystem Windows OS. Der Computer wird ganz einfach durch USB-Technologie und die KCAM-Lasersoftware an den Laser angeschlossen.

OPTIONALE AUSSTATTUNGEN



METALL SCHNEIDEN

Sie wollen auch Metall schneiden? Kein Problem mit dem JustLaser Large! Erweitern Sie Ihre Anwendungsmöglichkeiten mit der Metallschneide-Option. Unser eigens entwickelter, kapazitiver Laserkopf gewährleistet immer den richtigen Fokus und optimale Schneidergebnisse. Mit dieser Option wird der JustLaser Large zu einem Gerät der Laserklasse 4.

Z12 – ACHSE FÜR HÖHERE MATERIALIEN

Die Option Z12 ermöglicht es Ihnen, Werkstücke mit einer Höhe von bis zu 30 cm unter den Laser zu legen. So lassen sich beispielsweise auch Gravuren von hohen Stein-Werkstücken bewerkstelligen.

OPTISCHE KAMERA

Mit unserem optionalen k-vision-Paket bieten wir eine durchdachte Hardware- und Software-Lösung, die es erlaubt, bedrucktes Material passgenau zuzuschneiden.

RUNDGRAVUR

Dank der Rundgravurvorrichtung können Sie mit dem JustLaser Large Rohre schneiden, Gläser und Flaschen gravieren sowie abgerundete und zylindrische Werkstücke von bis zu 153 mm Durchmesser schneiden und gravieren.

NESTING (AUTOMATISCHE VERSCHACHTELUNG)

Die Nesting-Technologie, oder auch verschachteln genannt, ist eine innovative Softwarelösung, die mit unserem Laser Cutter mitgeliefert wird und eine optimale Anordnung der zu schneidenden Teile auf dem Material gewährleistet. Diese Technologie spart Zeit, reduziert Materialverschchnitt und erhöht die Effizienz des Laser Cutters.

JUSTIMPROVED

SICHERHEITSKONZEPT

Profitieren Sie von unseren Sicherheitssystemen: Notausschalter, Laserschutzbrillen und ein versiegelter Strahlengang zwischen Laserquelle und Abgabedüsen-Spitze sind nur einige der Sicherheitsmerkmale des JustLaser-Systems. Besonders hervorheben darf man das eigens in Österreich entwickelte Sicherheitskonzept, das den JustLaser Large zum einzigen seiner Klasse macht, der offiziell CE-zertifiziert für Laserklasse 2 (für die Bearbeitung organischer Materialien) ist.



CE-ZERTIFIZIERTE LASERKLASSE 2

Der JustLaser Large ist der einzige Laser Cutter seiner Klasse, der beim Bearbeiten von organischen Materialien für Laserklasse 2 CE zertifiziert ist und mit seinem durchdachten Sicherheitskonzept klare Vorteile bringt: Weniger Sicherheitsvorkehrungen und -Schulungen von Mitarbeitern sowie geringere bauliche Maßnahmen.

UNIVERSELLE ANWENDUNGEN

Der JustLaser Large ist flexibler als jeder Laser zuvor: Er schneidet und graviert eine Vielzahl an Materialien und sichert Ihnen so größtmögliche Produktivität.

Metallschneidprozess



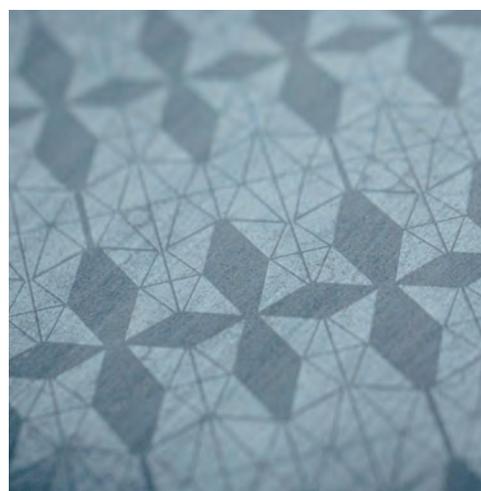
Acrylschnitt und -gravur



Holzgravur



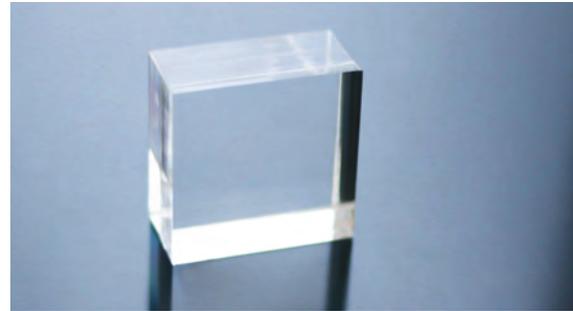
Fliesengravur



SIGNIFIKANTE VORTEILE

GLASKLARER ACRYLSCHNITT

- Die beste Schnittqualität am Markt
- Glasklare Kanten
- Keine Nachbearbeitung notwendig



Acrylschnitt



Metallschnitt

METALL SCHNEIDEN

- Effizient Metalle schneiden
- Mit einem CO₂-Laser
- Wartungs- und kostenreduzierend

NEUE MÖGLICHKEITEN IM INTERIOR DESIGN

- Individualisierung unterschiedlichster Materialien
- Neue Möglichkeiten der Wertschöpfung durch Veredelung
- Optimierte Lasertechnologie für den Möbelbau



Ledergravur



Oberflächenveredelung

EFFIZIENTESTE HOLZBEARBEITUNG

- Höchste Produktivität dank der intelligenten Achsenabsaugung
- Mehr Durchsatz mit dem schnellsten Großflächengravierer am Markt
- Hochauflösende Gravuren und sauberste Schnitte

Mit einem JustLaser Large entscheiden Sie, welche Materialien Sie gravieren oder schneiden, nicht das System! Vom perfekten Acrylschnitt über die effizientesten Metall-, Aluminium- und Blech-Schnitte bis hin zu feinsten 3D-Holzgravuren sind Ihnen kaum Grenzen gesetzt.



Gravur und Schnitt

BEWÄHRTE SOFTWARE

KCAM ist ein speziell angefertigtes Softwarepaket zum Laserschneiden und -gravieren. Durch jahrelange Forschung und konstruktives Kundenfeedback hat sich KCAM zu einer branchenführenden Laserbearbeitungssoftware entwickelt. Die Software stellt Materialeinstellungen und Softwareparameter innerhalb komfortabler Benutzeroberflächen ein. Mit der Verwendung vom PDF-Konverter-Tool können Sie sich einfach mit gängigen Softwareprogrammen wie CorelDRAW, AutoCAD LT, Adobe Illustrator und vielen mehr verbinden. KCAM wird ständig weiterentwickelt und unsere Kunden profitieren von regelmäßigen Updates. Ob dickes Acryl oder dünne, empfindliche Textilien: KCAM bietet Ihnen schnelle und präzise Ergebnisse für die erforderliche Lasersteuerung.

KCAM® FEATURES

BEARBEITUNGSZEIT KALKULIEREN

Ein in der KCAM-Software integrierter Bearbeitungszeit-Kalkulator berechnet automatisch die Laufzeit der geladenen Datei. Mit diesem praktischen Werkzeug werden Angebotsstellungen von Aufträgen erleichtert.

MEHRERE VEKTOREBENEN

Die KCAM-Software verfügt über mehrere Linienfarben, welche mit unabhängig voneinander definierten Parametern einzustellen sind. Die Farben können jederzeit aktiviert oder deaktiviert werden.

JOB KORRIGIEREN

Sie müssen drei Vektoren überspringen oder vielleicht doch ein Stück im aktuellen Job zurückfahren? Kein Problem, all diese Funktionen sind in KCAM enthalten.

SYSTEM PAUSIEREN

Innerhalb der KCAM-Software kann eine Vielzahl von Automatisierungspausen eingestellt werden. Dies ermöglicht eine optimale Kontrolle Ihres System-Workflows.

ARRAY-FUNKTIONEN

Mit den Array-Funktionen können Sie schnell Kopien einzelner Teile erstellen und ein gesamtes Blatt in Sekundenschnelle mit perfekt positionierten Teilen füllen.

PARAMETER LADEN UND SPEICHERN

Erstellen Sie für die verschiedenen Materialien, mit denen Sie arbeiten, ganz einfach eine eigene Parameterdatenbank. Hier können Sie nach Dateinamen sortieren oder Ordner erstellen, um benutzerdefinierte Bibliotheken optimal zu organisieren.

PHOTOGRAV-SOFTWARE

PhotoGRAV wurde speziell für die Lasergravur von Fotos entwickelt. Digitale Fotos können mit Hilfe dieses Programmes optimal für Ihre Lasermaschine, materialunabhängig, zum Gravieren aufbereitet werden.

AUTOFOKUS

Die richtige Fokusslage ist bei der Laserbearbeitung entscheidend. Die abgespeicherten Parameter beinhalten neben der Leistungs- und Geschwindigkeitseinstellung auch den richtigen Abstand der Fokusslinse zum Material. Dies gewährleistet immer die gleichbleibende Qualität und unterstützt den Bediener bei der täglichen Arbeit.

PASSMARKENERKENNUNG

Die automatische Passmarkenerkennung garantiert präzise, automatisierte Schnitte Ihrer Druckbögen.



SUPER GEPULSTE LASERRÖHRE

Jeder JustLaser Large wird mit einer super gepulsten Laserröhre geliefert, die durch gezielte Spitzen bis zu 1500 Watt (3 x 500 Watt) eine erhöhte und perfekte Leistung bringt. Durch die enorme Spitzenleistung erzielt man beispielsweise eine geringere Bräunung bei Schnittkanten, da eine schnellere Materialverdampfung im Schnittspalt ermöglicht und durch die kurze Wechselwirkungsdauer die Wärmeleitung verringert wird. Die Leistung wird durch ein kleineres definiertes Volumen geführt, was einen kleineren Schnittspalt ermöglicht.

FLEXIBLES TISCHKONZEPT



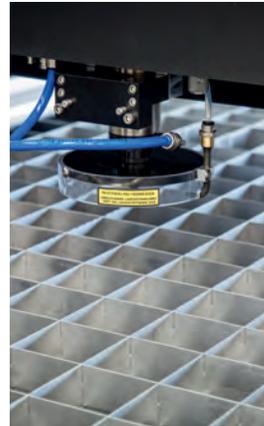
Honeycombschneidetisch



Metallschneidetisch



Acryllamellenschneidetisch



Eco-Lite Schneidaufgabe

BEWAHREN SIE EINEN KÜHLEN KOPF

...MIT EINER WASSERKÜHLUNG VON JUSTLASER

Für gleichbleibend hohe Bearbeitungsqualität ist von entscheidender Bedeutung, dass die Temperatur der Laserquelle, des Laserschneidkopfs und deren Leistungselektronik auf konstanter Temperatur gehalten werden. Die abzuführende Wärme ist proportional zur abgegebenen Leistung, d.h. es werden in kurzer Zeit stark unterschiedliche Laserleistungen abgegeben. Die Kühlung muss rasch und am besten kontinuierlich (stufenlos) nachregeln.

UNSERE VORTEILE FÜR SIE:

- Entscheiden Sie sich für eine Lösung, die immer nur exakt die generierte Abwärme abführt und somit die Betriebstemperatur der Laserquelle konstant hält. Somit trägt diese Lösung auch zur Ressourcenschonung bei.
- Profitieren Sie von exakt gleichbleibender Bearbeitungsqualität, egal ob der Laser nach dem Wochenende eingeschaltet wird oder ob er schon seit Stunden für Sie arbeitet.

ABSAUGTECHNIK

Gemeinsam mit unseren spezialisierten Partnerunternehmen erstellen wir gern eine Bedarfsanalyse der notwendigen Absauglösung bei Ihnen vor Ort. Somit gewährleisten wir zuverlässigen Gesundheitsschutz und unverzichtbare Sicherheit auf allen Arbeitsplätzen, an denen Schadstoffe entstehen können. Reine Luft ist unverzichtbar für gesunde, motivierte Mitarbeiter und technisch anspruchsvolle Laseranwendungen.



«JUSTLASER HAT EINEN LASER AUF DEN MARKT GEBRACHT, DER NICHT VERGLEICHBAR IST. EIN RIESENASPEKT FÜR UNS WAR DIE SCHNELLIGKEIT DES GERÄTES.»

Alexander Rauch, Geschäftsführer
Tischlerei Andexlinger GmbH

JUST FLEXIBLE

	JUSTLASER 13.12L	JUSTLASER 13.25L
Laser Bearbeitungsfläche in mm	1320 x 1270	1320 x 2540
Max. Ladefläche in mm	1555 x 2060	1555 x 3330
Max. Werkstückhöhe in mm	76	
Max. Gravurgeschwindigkeit	3800 mm/sek	
Max. Schneidgeschwindigkeit	500 mm/sek	
Max. Werkstückgewicht in kg	1000	
Linsen Luftgespült	2,5" - 5" - 7,5"	
Arbeitstische mit Vakuumfunktion	Honeycombschneidetisch (standard), Metallschneidetisch (optional), Acryllamellenschneidetisch (optional), Wabenschneidetisch aus Karton (optional)	
Bedienelemente	KLCM Controlboard, Laser PC	
Laserleistung	100, 200, 500 Watt	
Wellenlänge	10,6 µm	
Kühlung	Wasserkühlung	
Remote Start Kühlung	optional	
Rundgravur Vorrichtung	optional	
Fokussierung	Autofokus	
Fokussierung Metallschneiden	Kapazitiver Höhenfolger	
Motorensystem	Hyper-Dual-Motion-Servo-Motoren	
Positioniergenauigkeit	+/- 0.167mm/m	
Wiederholgenauigkeit	+/- 0.0417mm/m	
Laserquelle	Kern RF-CO ₂ Laser supergepulst	
Druckluft	Luft, Sauerstoff, Stickstoff, Argon	
Tischabsaugung	Standard	
Achsenabsaugung	Standard	
Außenabmessungen in mm (B x T x H)	1880 x 2159 x 1347	1880 x 3480 x 1347
Außenabmessungen mit Housing	1880 x 2159 x 1905	1880 x 3480 x 1905
Maschinengewicht in kg	1588	2132
Stromanschluss	3 x 400V / 32A	
Leistungsaufnahme pro Stunde	max. 3,2 kW (100 Watt) max. 4,5 kW (200 Watt) max. 8,5 kW (500 Watt)	
Laserklasse	Laserklasse 2 bei organischen Materialien (Positionierlaser ↓1mW, sichtbares rotes Licht mit 650nm Wellenlänge) Laserklasse 4 mit Metallschneideoption	
Zertifizierung	CE-Konformität, Maschinenrichtlinie 2006/42 EG Anhang VII, Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	
Umgebungsbedingungen	Umgebungstemperatur 15°C – 25°C Luftfeuchtigkeit 40 – 70 %, nicht kondensierend	
Lasersoftware	KCAM	
Kamerasystem	k-vision Kamerasystem zur Passmarkenerkennung (optional)	
Nesting	optional	
Garantie	2 Jahre	

JUSTLASER 15.20L	JUSTLASER 15.30L	JUSTLASER 20.30L
1524 x 2048	1524 x 3048	2032 x 3048
1759 x 2838	1759 x 3838	2267 x 3838
	76	
	3800 mm/sek	
	500 mm/sek	
	1000	
	2,5" - 5" - 7,5"	
	Honeycombschneidetisch (standard), Metallschneidetisch (optional), Acryllamellenschneidetisch (optional), Wabenschneidetisch aus Karton (optional)	
	KLCM Controlboard, Laser PC	
	100, 200, 500 Watt	
	10,6 µm	
	Wasserkühlung	
	optional	
	optional	
	Autofokus	
	Kapazitiver Höhenfolger	
	Hyper-Dual-Motion-Servo-Motoren	
	+/- 0.167mm/m	
	+/- 0.0417mm/m	
	Kern RF-CO2 Laser supergepulst	
	Luft, Sauerstoff, Stickstoff, Argon	
	Standard	
	Standard	
2083 x 2988 x 1347	2083 x 3988 x 1347	2591 x 3988 x 1347
	n/a	
2312	2495	2949
	3 x 400V / 32A	
	max. 3,2 kW (100 Watt)	
	max. 4,5 kW (200 Watt)	
	max. 8,5 kW (500 Watt)	
	Laserklasse 2 bei organischen Materialien (Positionierlaser ↓1mW, sichtbares rotes Licht mit 650nm Wellenlänge)	
	Laserklasse 4 mit Metallschneideoption	
	CE-Konformität, Maschinenrichtlinie 2006/42 EG Anhang VII, Elektromagnetische Verträglichkeit (EMV)	
	Umgebungstemperatur 15°C – 25°C	
	Luftfeuchtigkeit 40 – 70 %, nicht kondensierend	
	KCAM	
	k-vision Kamerasystem zur Passmarkenerkennung (optional)	
	optional	
	2 Jahre	

office@justlaser.com

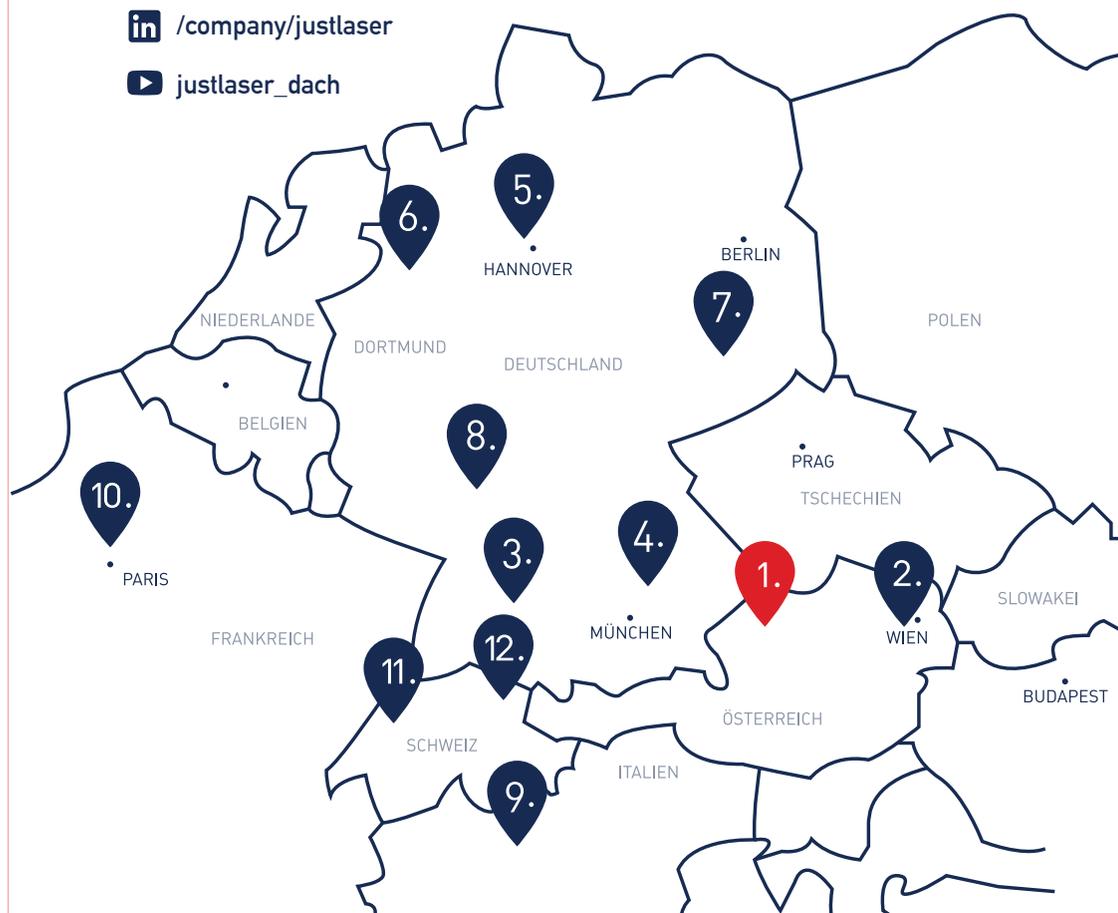
www.justlaser.com

 justlaserGmbH

 justlaser_dach

 /company/justlaser

 justlaser_dach



- 1. HEADQUARTER:**
Am Thalbach 36
AT 4600 Thalheim bei Wels
- Industriestraße B 16
AT 2345 Brunn am Gebirge
- Oberer Luß 6/2
DE 89155 Erbach bei Ulm
- Hagenastraße 15
DE 85410 Haag an der Amper
- Immengarten 8
DE 30926 Seelze bei Hannover
- Beieringsweg 14
DE 46325 Borken
- Dechwitzer Str. 10 (GWG Störmthal)
DE 04463 Großpösna
- Cecil-Taylor-Ring 12-18
DE 68309 Mannheim
- Eligio Brigatti 58 L2
IT 20885 Ronco Briantino MB
- Axylaser
Z.A.E. de la Régale
16 rue du Poteau
Local B5, 77181 Courtry
- AxNum AG
Solothurnstrasse 142
CH 2504 Biel
- AxNum AG
Ebnaterstrasse 70
CH 9630 Wattwil