



Templari

HEAT PUMPS

**INDUSTRIELLE HEIZUNG UND
KLIMATISIERUNG**

Technologie
Made in Italy





Templari S.p.A. wurde 2006 aus der Vision von Gianluca und Massimo Masiero geboren, zwei Brüdern, die die Leidenschaft für technologische Innovation eint und die den Wunsch hatten, ein Unternehmen aufzubauen, das in der Welt des Klimakomforts einen Unterschied macht. Aus diesem Grund widmet sich Templari dem Angebot fortschrittlicher Anlagenlösungen mit Wärmepumpentechnologie der neuen Generation.

Das Hauptziel des Unternehmens ist es, die Umweltbelastung zu minimieren, indem Innovation mit dem Respekt vor der Natur verbunden wird. Das Herzstück des Unternehmens ist seine **Forschungs- und Entwicklungsabteilung (F&E)**, in der exzellente Produkte wie die KITA-Linien entstehen – innovative Luft-Wasser-Wärmepumpen, die in Italien entwickelt und konstruiert werden.

Nach einer ersten Erfahrung im Wohnbereich erweitert Templari sein Angebot auch auf den Industriebereich und bringt KITA AIR auf den Markt.

KITA AIR ist eine Luft-Luft-Wärmepumpe, die für große Industrieumgebungen konzipiert wurde. Leistungsstark, auch bei Temperaturen unter -20 °C leistungsfähig und mit immer raffinierterem Design und mehr Funktionalität.

WHEN
TECHNOLOGY
MEETS DESIGN





TECHNOLOGIE, EFFIZIENZ UND
KUNDENDIENST: ALLES MADE IN ITALY

KITA AIR

Technologie Made in Italy
für den Klimakomfort
von heute und morgen.

WARUM TEMPLARI WÄHLEN



Echte Energieeffizienz

Im Vergleich zu herkömmlichen Gasgeneratoren senkt KITA Air den Energieverbrauch und eliminiert direkte Emissionen in die Atmosphäre, mit einem COP von bis zu 4,91 unter den günstigsten Bedingungen.



EVI-Technologie und patentiertes Abtausystem

Die Enhanced-Vapour-Injection-Technologie erweitert den Arbeitsbereich der Maschine und gewährleistet Leistung und Zuverlässigkeit auch bei Außentemperaturen bis zu -25 °C. Das intelligente, von Templari patentierte Abtausystem minimiert die Abtauzyklen und hält die Effizienz auch in den kältesten Monaten hoch.



Geräuscharm

Der Ventilator der neuesten Generation von EBM-PAPST sorgt für einen äußerst geräuscharmen Betrieb – ein Aspekt, der im industriellen und gewerblichen Bereich immer stärker gefragt ist.



Forschung und Entwicklung Made in Italy

Jede Komponente von KITA Air stammt aus der F&E-Abteilung von Templari, im Rahmen eines kontinuierlichen Innovationsprozesses, der das Unternehmen vom Wohnsektor zu immer leistungsfähigeren Lösungen für die Industrie geführt hat.



Kundendienst und Support-Netzwerk

Ein direkter technischer Kundendienst und ein Netzwerk qualifizierter Partner im gesamten Gebiet begleiten den Kunden von der Planung bis zur Wartung.



Für die Industrie konzipierte Bauqualität

Struktur und Komponenten der Außeneinheit sind so konzipiert, dass sie den härtesten Außen- und Industriebedingungen standhalten: Korrosionsschutzbehandlungen, überdimensionierte Komponenten und schwingungsdämpfende Aufhängungen gewährleisten langfristige Zuverlässigkeit, auch bei intensivem Mehrschichtbetrieb.

KITA AIR

Luft-Luft R32
für die Industrie



TECHNISCHE MERKMALE

Stromversorgung:	V/Ph/Hz 400/3/50
Maximaler Stromverbrauch:	14,2 kW (AIR) 16 kW (COLD)
Sicherungen:	4 X 25 A (AIR) 4 x 32 A (COLD)
Betriebstemperatur:	Winterheizung -25°C / 28°C Sommerliche Konditionierung 5°C / 45°C
Kompressor:	Inverter steam injection scroll
Externer Lüfter:	Wechselrichtertypologie: BLDC Nenndurchmesser: 910 mm Maximale Leistungsaufnahme: 0,700 kW Max. Strom: 1,1 A Höchstgeschwindigkeit: 640 rps Maximaler Luftstrom: 18040 m³/h
Lärm:	Äußerer Schalldruck (Entfernung 5 m): 38 dB(A)
Abmessungen (HxBxT):	1257 x 1791 x 641 mm
Gewicht:	258 Kg
Kältemittel:	R32 - Q. 7,4 Kg
Kühlmittelanschlüsse:	Außendurchmesser GAS: 22 mm (7/8") Flüssigkeit: 16 mm (5/8")
Anzahl anschließbarer Innengeräte:	1
Externe Wärmetauscher:	Anzahl der Ränge: 3 Lamellenabstand: 2,5 mm Hydrophile Beschichtung
SCOP gemäßigtes Klima:	5,15 (AIR) 5,04 (COLD)
Prated gemäßigtes Klima:	36,17 (AIR) 39,57 (COLD)
ETAs gemäßigtes Klima:	203% (AIR) 198,6% (COLD)



Sommerkühlung



Winterheizung



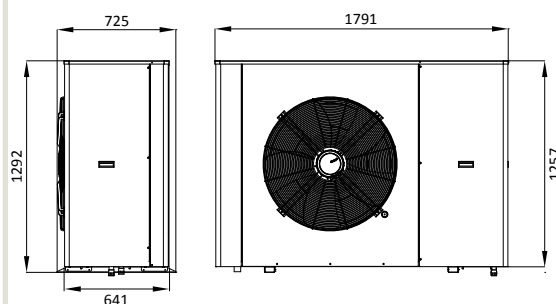
Fernüberwachung



Photovoltaik
Integration



Einfachheit der
Installation



MODELL	Heizung												Kühlung	
	A 12°C / A 20° C		A 7°C / A 20° C		A 2°C / A 20° C		A -7°C / A 20° C		A -15°C / A 20° C		A -20°C / A 20° C		A 35°C / A 27° C	
	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qc	EER
	kW		kW		kW		kW		kW		kW		kW	
KITA AIR	39,00	4,70	39,00	4,45	35,00	3,75	32,00	3,20	32,00	2,70	27,00	2,50	35,00	4,02
KITA AIR COLD	40,00	4,63	40,00	4,36	35,00	4,00	35,00	3,10	35,00	2,60	30,00	2,35	37,00	4,20

Qh= Thermische Kapazität COP= Leistungskoeffizient Qc= Kühlleistung EER= Kühlungeffizienz

KITA AIR PLUS

Luft-Luft R32
für die Industrie



TECHNISCHE MERKMALE

Stromversorgung:	V/Ph/Hz 400/3/50
Maximaler Stromverbrauch:	18 Kw
Sicherungen:	4 x 32 A
Betriebstemperatur:	Winterheizung -25°C / 28°C Sommerliche Konditionierung 5°C / 45°C
Kompressor:	Inverter steam injection scroll
Externer Lüfter:	Wechselrichtertypologie: Nenn Durchmesser: 910 mm Maximale Leistungsaufnahme: 0,700 kW Max. Strom: 1,1 A Höchstgeschwindigkeit: 640 rps Maximaler Luftstrom: 18040 m³/h
Lärm:	Äußerer Schalldruck (Entfernung 5 m): 38 dB(A)
Abmessungen (HxBxT):	1414 x 2021 x 956 mm
Gewicht:	370 Kg
Kältemittel:	R32 - Q. 7,4 Kg
Kühlmittelanschlüsse:	Außendurchmesser GAS: 28 mm (1 1/8") Flüssigkeit: 16 mm (5/8")
Anzahl anschließbarer Innengeräte:	1
Externe Wärmetauscher:	Anzahl der Ränge: 3 Lamellenabstand: 2,5 mm Hydrophile Beschichtung
SCOP gemäßigtes Klima:	5,17
Prated gemäßigtes Klima:	47,48
ETAs gemäßigtes Klima:	204%



Sommerkühlung



Winterheizung



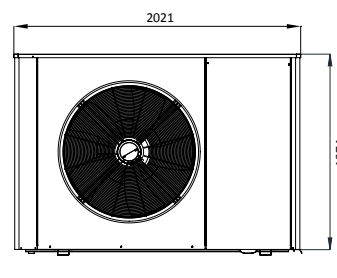
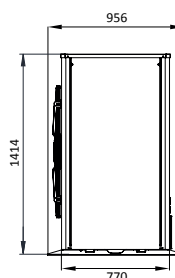
Fernüberwachung



Photovoltaik
Integration



Einfachheit der
Installation



MODELL	Heizung												Kühlung	
	A 12°C / A 20°C		A 7°C / A 20°C		A 2°C / A 20°C		A -7°C / A 20°C		A -15°C / A 20°C		A -20°C / A 20°C		A 35°C / A 27°C	
	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qh	COP	Qc	EER
	kW		kW		kW		kW		kW		kW		kW	
KITA AIR PLUS	48,00	4,81	47,00	4,20	45,00	3,84	42,00	3,04	35,00	2,65	31,00	2,45	39,00	4,00

Qh= Thermische Kapazität COP= Leistungskoeffizient Qc= Kühleistung EER= Kühlungsseffizienz

NEW FOR 2026

KITA AIR PREMIUM

Luft-Luft R32
für die Industrie



TECHNISCHE MERKMALE

Stromversorgung:	V/Ph/Hz 400/3/50
Maximaler Stromverbrauch:	14,2 Kw
Sicherungen:	4 x 25 A
Betriebstemperatur:	Winterheizung -25°C / 28°C Sommerliche Konditionierung 5°C / 45°C
Kompressor:	Inverter steam injection scroll
Externer Lüfter:	Wechselrichtertypologie: Nenndurchmesser: 910 mm Maximale Leistungsaufnahme: 0,700 kW Max. Strom: 1,1 A Höchstgeschwindigkeit: 640 rps Maximaler Luftstrom: 18040 m³/h
Abmessungen (HxBxT):	1414 x 2021 x 956 mm
Gewicht:	370 Kg
Kältemittel:	R32 - Q. 7,4 Kg
Kühlmittelanschlüsse:	Außendurchmesser GAS: 22 mm (7/8") Flüssigkeit: 16 mm (5/8")
Anzahl anschließbarer Innengeräte:	1
Externe Wärmetauscher:	Anzahl der Ränge: 3 Lamellenabstand: 2,5 mm Hydrophile Beschichtung



Sommerkühlung



Winterheizung



Fernüberwachung



Photovoltaik
Integration



Einfachheit der
Installation

TYPISCHE ANWENDUNGEN



Industriehallen



Lagerhäuser und
Logistikzentren



Turnhallen
und
Mehrzweckräume



Gewerbeflächen
und
Ausstellungsräume

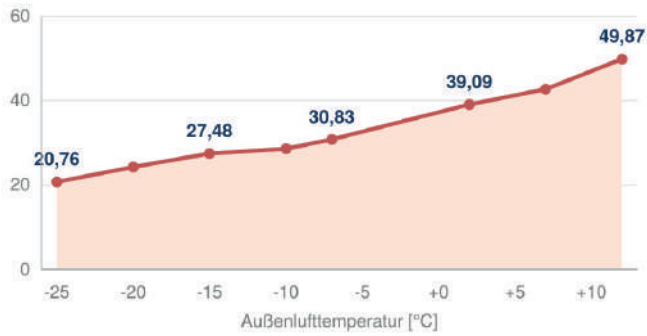
GEBAUT, UM NIE STILLZUSTEHEN

Kaufen Sie ein Gerät, das den ganzen Winter ohne Unterbrechungen arbeitet

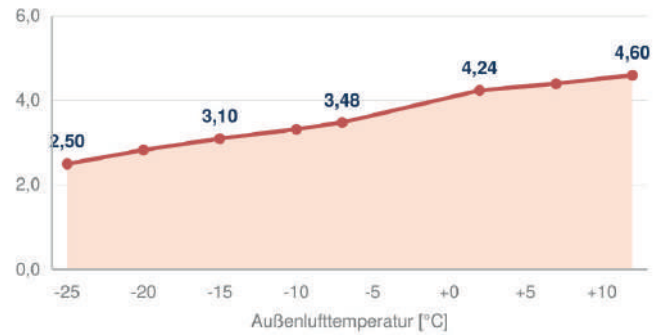
EEFFIZIENZ 1,39-MAL HÖHER ALS DER GESETZLICHE MINDESTWERT

µs 190,6 % gegenüber 137 % gemäß Verordnung (EU) 2016/2281

Heizleistung [kW] — EN 14511-2



COP [-] — EN 14511-2



AUFBAU

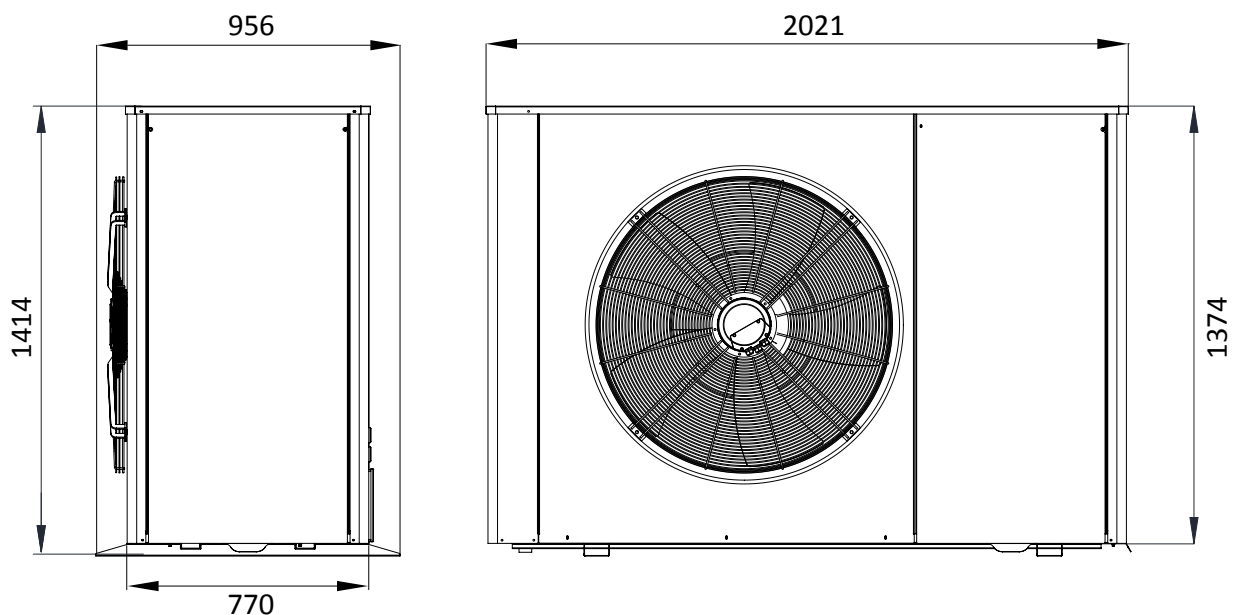
Kompressor:	Scroll Inverter AVB66
Dampfeinspritzung:	Ja, doppeltes Elektronikventil
Flüssigkeitsabscheider:	4,4 L
Flüssigkeitssammler:	3,6 L
Verdichtergehäuse:	Sheet metal
Abtauzyklen:	Reduced
Kältemittel:	R32

ZUSAMMENFASSENDE ERP-DATEN

SCOP gemäßigtes Klima:	4,84
Prated gemäßigtes Klima:	34,85 kW
ETAs gemäßigtes Klima:	190,6%
Bivalenztemperatur T _{biv} :	-7°C
Grenztemperatur T _{OL} :	-10°C
Jahresverbrauch Q _{HE} :	10,074 kWh
Max. Schallleistung:	70/71 dB(A)
Leistungssteuerung:	Variabel
Zusatzheizung:	Nicht vorgesehen

MODELL	Heizung												Kühlung	
	A 12°C / A 20°C		A 7°C / A 20°C		A 2°C / A 20°C		A -7°C / A 20°C		A -15°C / A 20°C		A -20°C / A 20°C		A 35°C / A 27°C	
	Q _h	COP	Q _h	COP	Q _h	COP	Q _h	COP	Q _h	COP	Q _h	COP	Q _c	EER
	kW		kW		kW		kW		kW		kW		kW	
KITA AIR PREMIUM	49,87	4,60	42,72	4,40	39,09	4,24	30,83	3,48	27,48	3,10	24,29	2,83	42,00	4,03

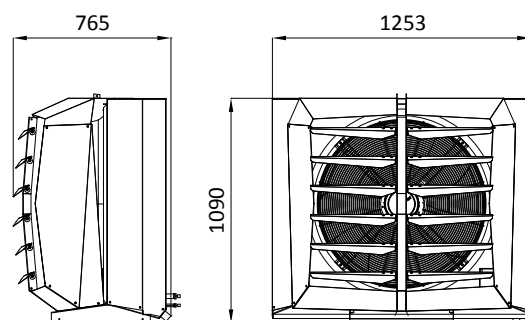
Q_h= Thermische Kapazität COP= Leistungskoeffizient Q_c= Kühlleistung EER= Kühlungseffizienz



INNENEINHEIT SPLIT

MERKMALE SPLIT

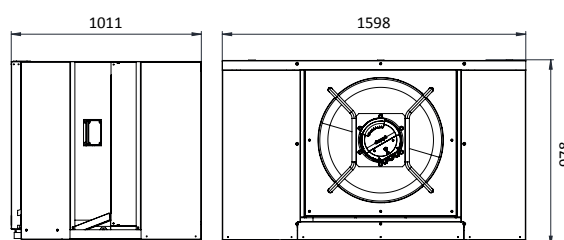
Typ:	Inverter BLDC
Nenndurchmesser:	800 mm
Maximale Leistungsaufnahme:	0,835 kW
Max. Strom:	1,4 A
Höchstgeschwindigkeit:	770 rpm
Mindestluftstrom:	5800 m³/h
Maximaler Luftstrom:	14000 m³/h
Wurfweite:	25 m
Geräusche (Abstand 3 Meter):	Äußerer Schalldruck 42 dB(A)
Abmessungen (HxBxT):	1090 x 1253 x 765 mm
Gewicht:	100 Kg
Externe Wärmetauscher:	Anzahl der Ränge: 3 Anzahl der Ränge: 4 (KITA AIR PREMIUM) Lamellenabstand: 1,7 mm



INDOOR UNIT KANALISIERTE

MERKMALE KANALISIERT

Typ:	Inverter BLDC
Nenndurchmesser:	630 mm
Maximale Leistungsaufnahme:	1,4 kW
Max. Strom:	2 A
Mindestluftstrom mit Filter:	9.338 m³
Maximaler Luftstrom mit Filter:	11.178 m³
Höchstgeschwindigkeit:	1000 rpm
Mindestluftstrom (nur mit interner Batterie):	14000 m³/h
Restdruck am Nennpunkt (nur Gerät):	380 Pa
Nominaler Luftstrom (nur Gerät):	11000 Nm³/h
Restdruck:	230 Pa
Nominaler Luftstrom mit Filter:	9300 Nm³/h
Restdruck am Nennpunkt mit Filter:	180 Pa
Geräusche (Abstand 3 Meter):	Äußerer Schalldruck 55 dB(A)
Abmessungen (HxBxT):	978 x 1598 x 1011 mm
Gewicht:	280 Kg
Externe Wärmetauscher:	Lamellenabstand: 1,6 mm



FERNSTEUERUNG

Industrieller Komfort,
Steuerung ohne Grenzen



K-Touch und Multi-Air

Das K-Touch-Bedienfeld ist der Touchscreen-Display, mit dem jeder Parameter der Anlage gesteuert werden kann: Temperaturen, Betriebsmodi, Wochenprogrammierung und Diagnose.

Mit dem Multi-Air-Bedienfeld können Sie hingegen bis zu 15 Maschinen anschließen und über eine einzige Oberfläche verwalten.

Dank der Easy-Access-Funktion kann das Bedienfeld auch über Smartphone oder PC gesteuert werden, wo immer Sie sich befinden, ohne komplizierte Konfigurationen.

HCC

Die Software, die Verbrauch und Komfort optimiert

HCC ist das System, das die gesamte Anlage über das Modbus-RTU-Protokoll steuert, einen robusten und weltweit anerkannten Standard in der Industrie- und Automatisierungswelt.

Es ermöglicht:

- die Anlage wöchentlich mit den Profilen ECO, TAG und NACHT zu programmieren;
- den Verbrauch und den COP der Wärmepumpe in Echtzeit zu überwachen;
- mehrere Räume und Zonen unabhängig voneinander zu verwalten;
- Fernwartung dank der Internetverbindung des Bedienfelds zu erhalten.



EINFACHE BEDIENUNG,
STÄNDIGE
ÜBERWACHUNG
UND KUNDENDIENST
STETS GRIFFBEREIT.

WIR ARBEITEN FÜR SIE,
WO IMMER SIE SICH
BEFINDEN.

PLANUNGSFREIHEIT

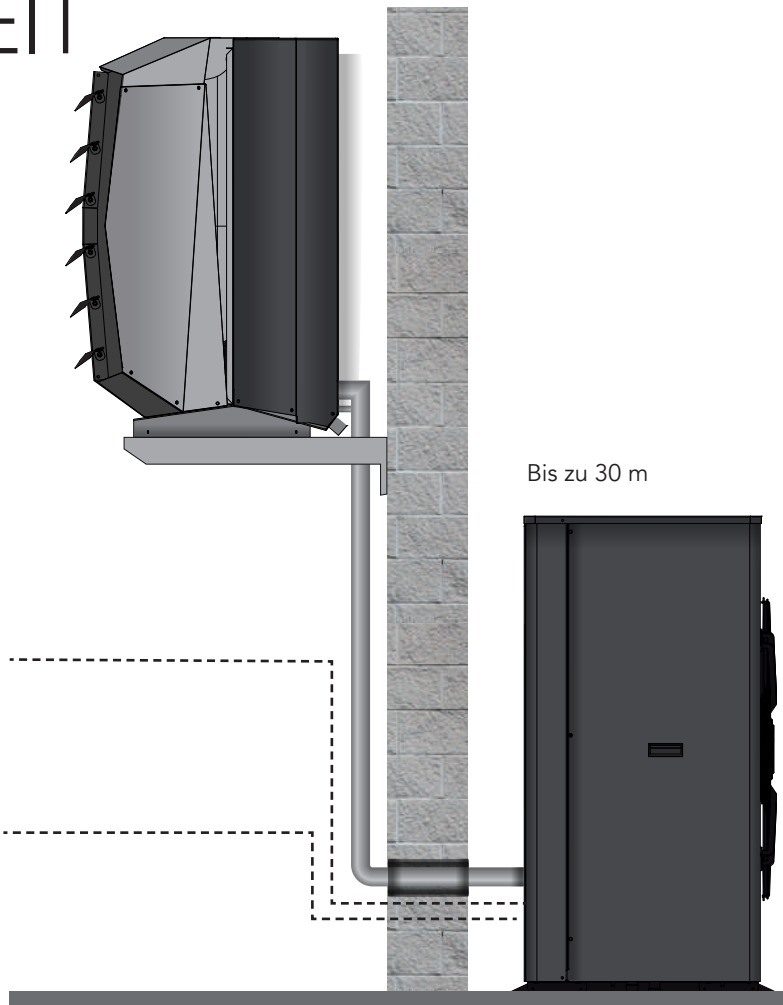
ANSCHLUSS UND STEUERUNG

Die Außeneinheit kann bis zu einer Entfernung von 30 Metern mit der Inneneinheit verbunden werden, was große Freiheit bei der Anlagenplanung gewährleistet. Die Steuerung passt sich der Größe des Projekts an: vom Bedienfeld für eine einzelne Maschine bis zur zentralisierten Überwachung großer Mehrgeräteanlagen.

K-Touch 7"
Steuerung einer
einzelnen
Maschine



Multi-Air 15,6"
Zentralisierte
Steuerung
für bis zu
15 Maschinen



WO KANN KITA AIR INSTALLIERT WERDEN

INSTALLATIONSFLEXIBILITÄT IM
DIENSTE IHRES RAUMES

Dachinstallation

Maximale Diskretion, keine Standfläche erforderlich

Für alle, die eine minimale optische Wirkung wünschen oder die Umgebungsflächen vollständig freihalten müssen, kann KITA Air auch auf dem Dach installiert werden, mit einem eigens für diese Konfiguration konzipierten Schaltschrank.

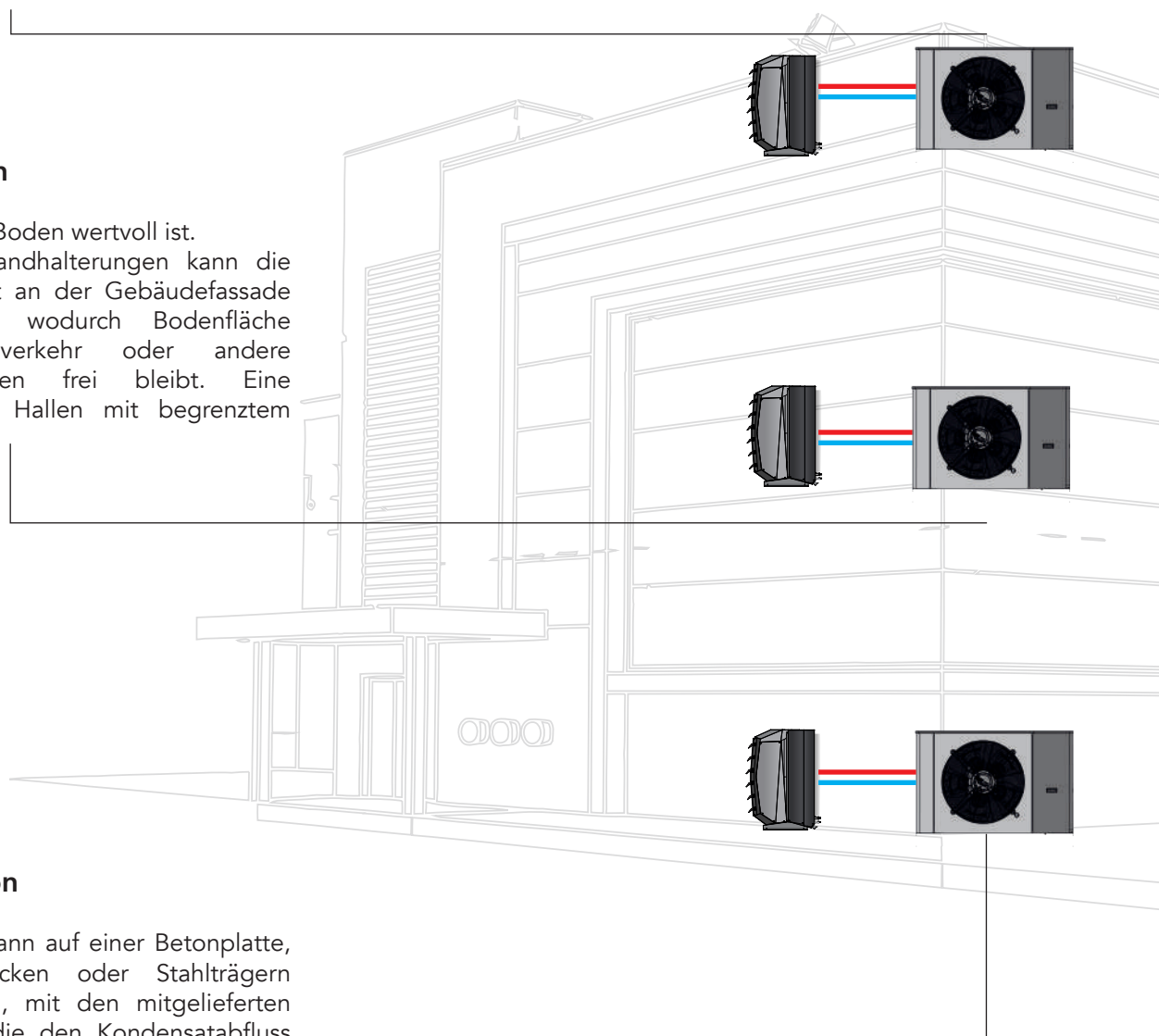
Wandinstallation

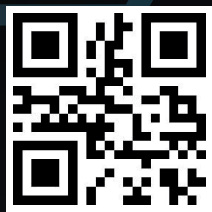
Wenn der Platz am Boden wertvoll ist.

Dank spezieller Wandhalterungen kann die Außeneinheit direkt an der Gebäudefassade installiert werden, wodurch Bodenfläche für den Warenverkehr oder andere Produktionstätigkeiten frei bleibt. Eine ideale Lösung für Hallen mit begrenztem Außenumfang.

Bodeninstallation

Die Außeneinheit kann auf einer Betonplatte, vorgefertigten Blöcken oder Stahlträgern positioniert werden, mit den mitgelieferten Dämpfungsfüßen, die den Kondensatabfluss begünstigen und Vibrationen reduzieren. In schneereichen Gebieten genügt es, die Maschine vom Boden anzuheben, um eine Blockierung des Ansaugbereichs zu vermeiden.





Betreten Sie die Welt von Templari

Templari S.p.A.

Via C. Battisti, 169 - 35031 Abano Terme (PD) - Italia

Tel. +39 049 8597400 | info@templari.com

www.templari.com