



DOĞUŞ
DÖKÜM MALZEMELERİ A.Ş.



DOĞUŞ MACHINE



Degassing and Treatment Systems

Fabrika Merkez (Factory)

Tepeören İTOB Mah. 9. Cad. No:6 34959 Tuzla / İstanbul
Tel: +90 444 28 81 Fax: +90 216 504 60 94

Avrupa Ofis ve Depo (Branch)

Rami Kışla Cad. Topçular İş Merkezi No: 236/248 34055 Eyüp / İstanbul
Tel: +90 212 565 71 18 Fax: +90 212 567 13 37

[f](#) [in](#) [t](#) [@](#) [v](#) /dogusdokum | www.dogusmetal.com

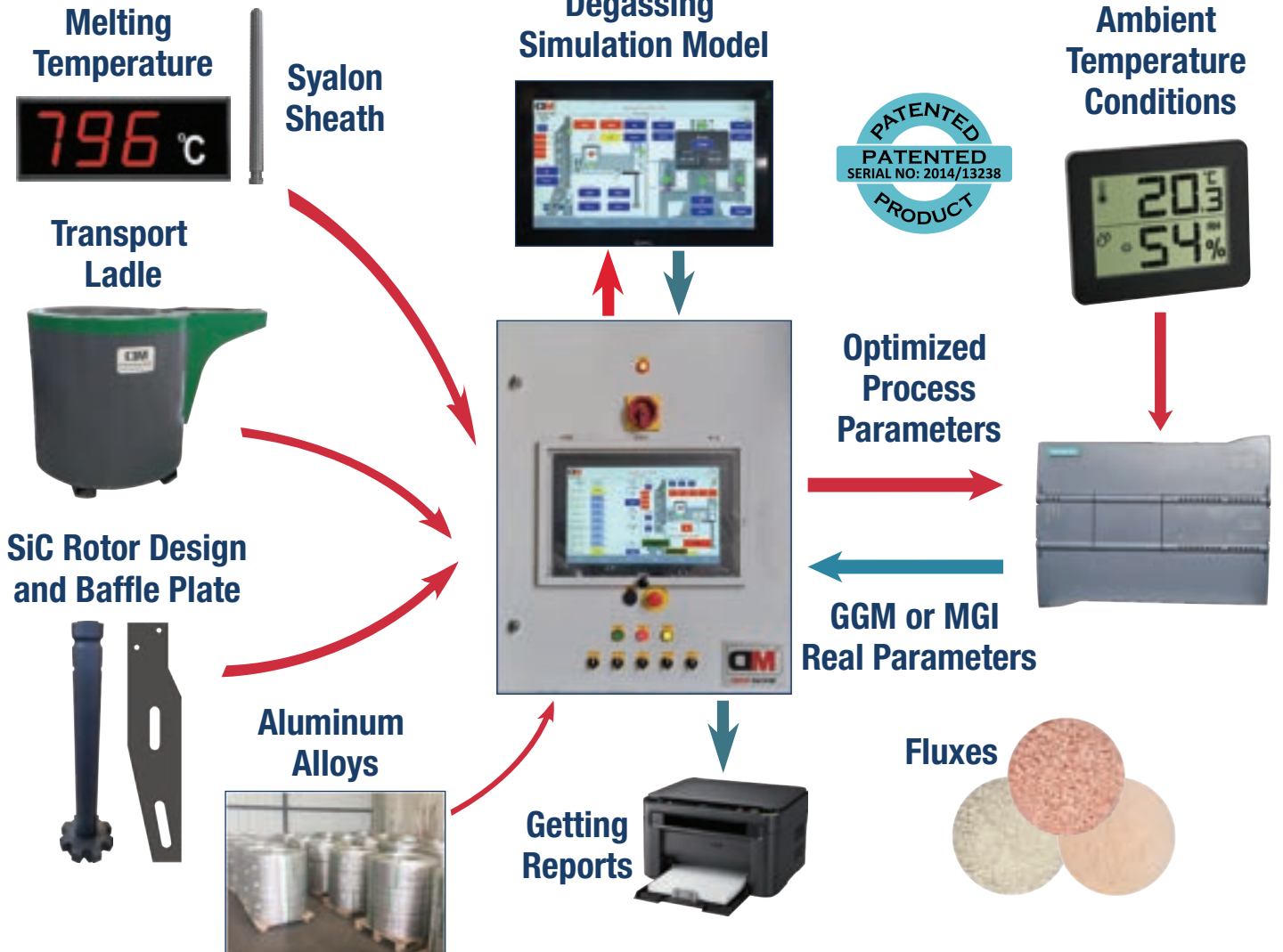


KIRIKKALE ÜNİVERSİTESİ
TEKNOLOG



GAZ ALMA VE CÜRUF GİDERME MAKİNELERİ
DEGASSING AND SLAGGING OFF MACHINES

DTS 3437 GI-MA



**DOĞUŞ MACHINE****DTS 3437 GI-MA****GAZ ALMA VE CÜRUF GİDERME MAKİNELERİ****DEGASSING AND SLAGGING OFF MACHINES****• TEKNİK ÖZELLİKLER**

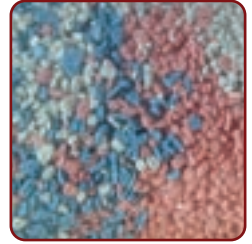
- Dokunmatik Kontrol Panel (**SIEMENS SIMATIC PANEL TOUCH**)
- Tüm UNIVERSAL ISO rotor-şaftların kullanımı Ø 75/150 mm L: 600-1200 mm
- Döner Platform, 3 ayrı yönde gaz alma pozisyonu (opsiyonel)
- Aynı anda Metal sıcaklığı kontrolü (°C), Azot gazı debi kontrolü(Lt/Dk.), Rotor devirlerinin kontrolü(rpm), Treatment Zamanının Kontrolü ve Data çıkışları (opsiyonel)
- 600' den 1200 uygulamaya kadar rotorların kullanım ömrü
- Rotor dizaynına uygun olarak 0'dan 840 rpm Rotor devir kapasitesi.
- Full Otomatik PLC Kontrol (**SIEMENS SIMATIC S7 300 PLC**)
- İstenilen miktar ve zamanda otomatik olarak granül flux ilavesi.
- İstenilen kaliteye uygun olarak 0 dakikadan 30 dakikaya kadar uygulama süresi.
- 200 kg'dan 1200 kg alaşıma kadar uygulama kapasitesi.
- Treatment esnasında metal sıcaklığı kontrolü (opsiyonel)
- Rotor dizaynına uygun olarak 2 lt'den 50 litre/dakikaya kadar Azot/ Argon çıkışı.
- Vorteks oluşumu ve gaz almanın yapılabilmesi için 2 zamanlı çalışan Dalga kıran
- Aynı anda iki farklı granül flux ilavesi (opsiyonel)
- Tepe lambasında sesli ve görsel uyarı sistemi
- Sürücüler (**SIEMENS MICROMASTER 440**)
- Akülü araba  yada 
- Farklı alaşımlar için 50 ayrı alt program.
- Programlanabilir iki ayrı rotor devri
- 1 yıl parça ve servis garantili
- Diğer opsiyonlar için firmamızla irtibata geçebilirsiniz

• TECHNICAL FEATURES

- Touch Control Panel (**SIEMENS SIMATIC PANEL TOUCH**)
- Use of all the Universal-ISO rotors and shafts.Ø 75/150 mm L : 600~1200 mm
- Degassing rotation in 3 different direction (optional)
- At the same time, metal temperature control (°C), Nitrogen gas flow rate control (l/m), control of rotor speed (rpm), control of treatment time and data output (optional)
- Lifetimes of the rotors are between 600 and 1200 applications.
- In accordance with rotor design, from 0 to 840 rpm rotation speed.
- Full Automatic PLC Control (**SIEMENS SIMATIC S7 300 PLC**)
- Automatic granular flux addition at desired quantity and time.
- In accordance with desired quality, application period is from 0 to 30 minutes.
- Application capacity from 200 kg to 1200 kg alloy.
- Metal temperature control during the treatment (optional).
- In accordance with the rotor design, Nitrogen outlet is from 2 to 50 liters per minute.
- Baffle plate working at two different speeds for formation of vortex and degassing.
- Two different granular fluxes at the same time (optional).
- Audio and visual warning system on control panel and beacon lamp.
- Drivers (**SIEMENS MICROMASTER 440**)
- Battery-powered car  or 
- 50 different sub-program for different alloys
- Two separate programmable motor speed.
- 1 year guarantee of spare part and service.



Ürün Adı Product Name	Özellik Properties	Uygulama Application
ALUFLUX ENVİRO DTS 20/26 G	Sodyum & Kalsiyum içermeyen Cüruf ve Oksit Giderici Flux Sodium & Calcium Free Slag and Oxide Remover Flux	Al-Mg, Al-Si Alaşımlarında 700 - 780 °C aralığında Al-Mg, Al-Si Alloys with in 700 - 780 °C
ALUFLUX ENVİRO DTS 10 G	Sodyum & Kalsiyum içermeyen Kalsiyum Giderici Flux Sodium & Calcium Free Calcium Remover Flux	Al-Mg, Al-Si Alaşımlarında 700 - 780 °C aralığında Al-Mg, Al-Si Alloys with in 680 - 740 °C
ALUFLUX ENVİRO DM CRM 1G	Sodyum & Kalsiyum içermeyen Cüruf ve Oksit Egzotermik Giderici Flux Sodium & Calcium Free Slag and Oxide Remover Flux	Al-Mg, Al-Si Alaşımlarında 700 - 780 °C aralığında Al-Mg, Al-Si Alloys with in 750 - 860 °C

**• AVANTAJLAR**

- Alüminyum kayıplarında azalma
- Daha az atık; daha temiz çevre
- Mekanik ve fiziksel iyileşme
- Enerji ve işçilikten tasarruf
- İşlem süresinin kısalması
- Kabul edilebilir porozite
- İşlem ürünleri tasarrufu
- Homojen mikroyapı

• ADVANTAGES

- Reduction in Aluminium losses
- Less wastes; clear environment
- Mechanical and physical improvement
- Energy and labor saving
- Shortening of treatment time
- Acceptable porosity
- Savings of treatment materials
- Homogenous microstructure



GAZ ALMA VE CÜRUF GİDERME MAKİNELERİ

DTS 3437 GI-DC

DEGASSING AND SLAGGING OFF MACHINES



**DOĞUŞ MACHINE****DTS 3437 GI-DC****GAZ ALMA VE CÜRUF GİDERME MAKİNELERİ****DEGASSING AND SLAGGING OFF MACHINES****•TEKNİK ÖZELLİKLER**

- Dokunmatik: Kontrol Panel (**SIEMENS SIMATIC PANEL TOUCH**)
 - Tam Otomatik: PLC Kontrol (**SIEMENS SIMATIC S71200 PLC**)
 - Gaz alma makinesi ile birlikte senkronize haberleşme sistemi
 - Rotor dizaynına uygun olarak 2 lt'den 50 litre/dakikaya kadar Azot/ Argon çıkışı
 - Rotor dizaynına uygun olarak 2 lt'den 50 litre/dakikaya kadar Mix Gaz çıkışı
 - Rotor dizaynına uygun olarak 2 lt'den 50 litre/dakikaya kadar 2. Mix Gaz çıkışı (Opsiyonel)
 - Vorteks oluşumu ve gaz almanın yapılabilmesi için 2 zamanlı çalışan Dalgakıran
 - Anlık sıvı metal ısı kontrolü ve düşük metal ısı uyarı sistemi
 - Lt/dk cinsinden Gaz akış debi kontrolü ve düşük debi uyarı
 - Şarj Numarasına göre; metal ısı, debi, uygulama zamanı verilerinin depolanması ve data çıkışı
 - Tüm UNIVERSAL ISO rotor-Şaftların kullanımı Ø 75/150 mm L: 600-1200 mm
 - İstenilen kaliteye uygun olarak 0 dakikadan 30 dakikaya kadar uygulama süresi
 - Rotor dizaynına uygun olarak 0'dan 840 rpm Rotor devir kapasitesi
 - İstenilen miktar ve zamanda otomatik olarak granül flaks ilavesi
 - 300 kg'dan 1200 kg alaşıma kadar uygulama kapasitesi
 - Gaz yada Flaks yoksa otomatik start almama özelliği
 - Tepe lambasında sesli ve görsel uyarı sistemi
 - Gaz yada Flaks seviyesinde azalma uyarısı
 - Farklı alaşımlar için sınırsız alt program
 - Programlanabilir iki ayrı rotor devri
 - Sürücüler (**SIEMENS SINAMICS V20**)
 - 1 yıl parça garantili
- Diğer opsiyonlar için firmamızla irtibata geçebilirsiniz

•TECHNICAL FEATURES

- Touch Control Panel (**SIEMENS SIMATIC PANEL TOUCH**)
- Full Automatic PLC Control (**SIEMENS SIMATIC S71200 PLC**)
- Synchronized communication system with degassing machine
- In accordance with the rotor design, Nitrogen/ Argon outlet is from 2 to 50 liters per minute
- In accordance with the rotor design, Mixed Gas outlet is from 2 to 50 liters per minute
- In accordance with the rotor design, 2. Mixed Gas outlet is from 2 to 50 liters per minute (Optional)
- Baffle plate working at two different speeds for formation of vortex and degassing
- Instant temperature control of molten metal and low metal temperature warning system
- Data saving of metal temperature, flow, treatment time as per the charge number and data output
- Use of all the Universal-ISO rotors and shafts Ø 75/150 mm L: 600-1200 mm
- In accordance with desired quality, application period is from 0 to 30 minutes
- In accordance with rotor design, from 0 to 840 rpm rotation speed
- Automatic granular flux addition at desired quantity and period of time
- Application capacity from 300 kg to 1200 kg alloy
- No automatic start if there is no gas or flux
- Audio and visual warning system on beacon lamp
- Gas flow control as lt/mn. and low flow warning
- Alarm in case of not enough gas or flux
- Unlimited sub programs for different alloys
- Two separate programmable rotor speed
- Drivers (**SIEMENS SINAMICS V20**)
- 1 year-guarantee of parts
- You can contact our company for other options.

**• AVANTAJLAR**

- Alüminyum kayıplarında azalma
- Daha az atık daha temiz çevre
- Mekanik ve fiziksel iyileşme
- Enerji ve işçilikten tasarruf
- İşlem süresinin kısalması
- Kabul edilebilir porozite
- İşlem ürünleri tasarrufu
- Homojen mikroyapı

• ADVANTAGES

- Reduction in Aluminium losses
- Less wastes; clear environment
- Mechanical and physical improvement
- Savings of treatment materials
- Shortening of treatment time
- Acceptable porosity
- Energy and labor saving
- Homogenous microstructure

GAZ ALMA VE CÜRUF GİDERME MAKİNELERİ

DEGASSING AND SLAGGING OFF MACHINES

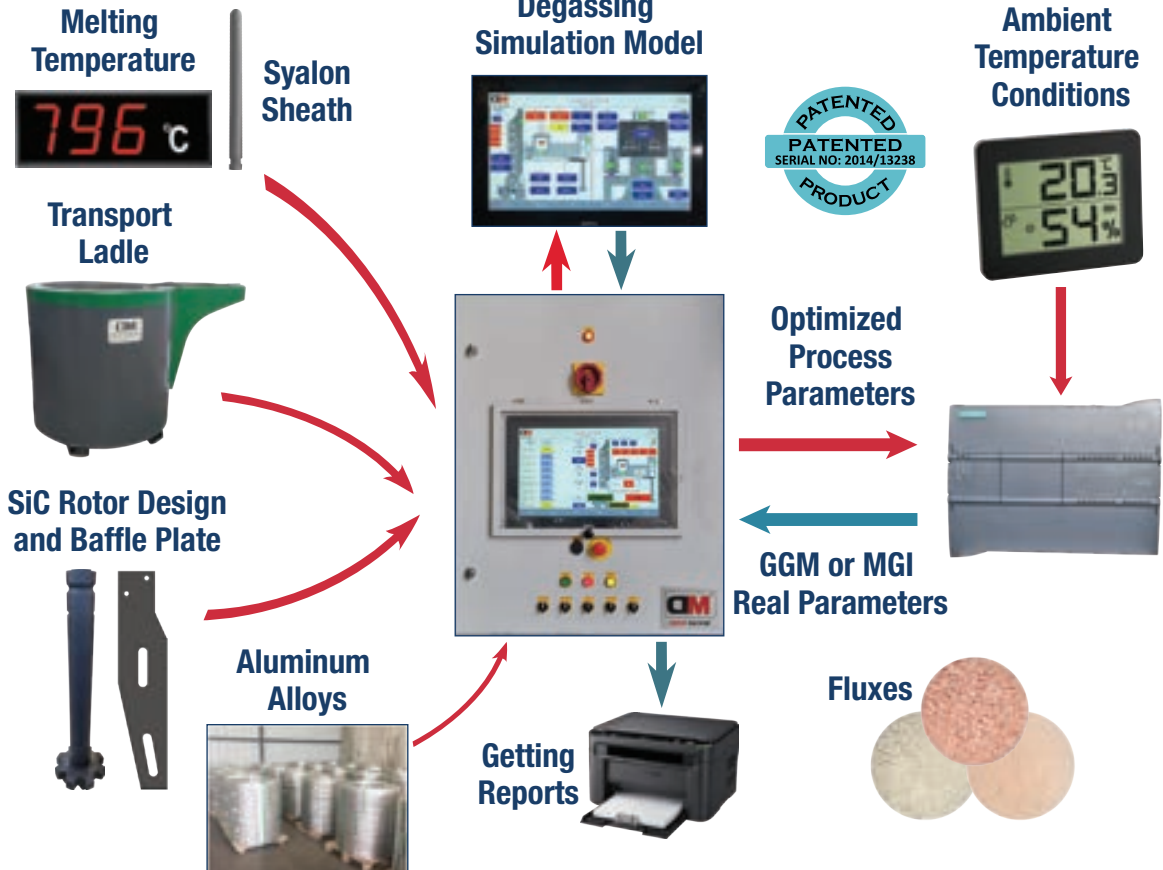
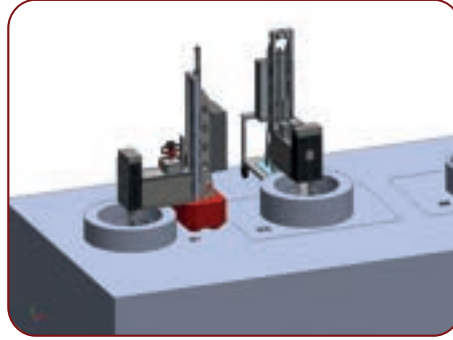
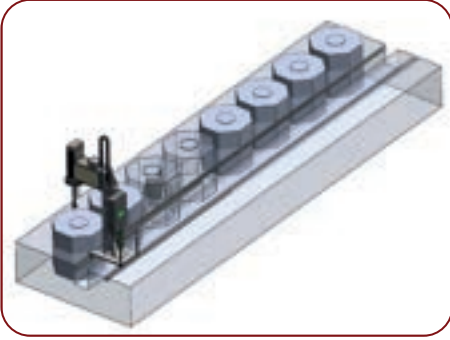
Tekerlekli Sistem / Degassing with wheel



Flaks Atmayan / Degassing with Fluxless



Raylı Sistem / Degassing in rail system



**DOĞUŞ MACHINE**

GAZ ALMA VE CÜRUF GİDERME MAKİNELERİ

DEGASSING AND SLAGGING OFF MACHINES

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Full Otomatik PLC Kontrol (SIEMENS SIMATIC S7 1200 PLC)
- Dokunmatik Kontrol Panel (SIEMENS SIMATIC PANEL TOUCH)
- Sürücüler (SIEMENS SINAMICS V20)
- Farklı alaşımlar için 10 ayrı alt program
- Rotor dizaynına uygun olarak 0'dan 840 rpm Rotor devir kapasitesi
- Programlanabilir iki ayrı rotor devri
- 200 kg'den 1200 kg alaşıma kadar uygulama kapasitesi
- İstenilen miktar ve zamanda otomatik olarak granül flux ilavesi
- Aynı anda iki farklı granül flux ilavesi (opsiyonel)
- İstenilen kaliteye uygun olarak 0 dakikadan 30 dakikaya kadar uygulama süresi
- Rotor dizaynına uygun olarak 2 lt'den 50 litre/dakikaya kadar Azot/Argon çıkışı
- Treatment esnasında metal sıcaklığı kontrolü (opsiyonel)
- Aynı anda Metal sıcaklığı kontrolü (°C), Azot gazı debi kontrolü (Lt/Dk.), Rotor devirlerinin kontrolü (rpm), Treatment Zamanının Kontrolü ve Data çıkışları (opsiyonel)
- Vorteks oluşumu ve gaz almanın yapılabilmesi için 2 zamanlı çalışan Dalga kırarı
- Tepe lambasında sesli ve görsel uyarı sistemi
- Tüm UNIVERSAL ISO rotor-shaftların kullanımı Ø 75/150 mm L : 600~1200 mm
- 600'den 1200 uygulamaya kadar rotorların kullanım ömrü
- 1 yıl parça ve servis garantili

TECHNICAL FEATURES

- Full Automatic PLC Control (SIEMENS SIMATIC S7 1200 PLC)
- Touch Control Panel (SIEMENS SIMATIC PANEL TOUCH)
- Drivers (SIEMENS SINAMICS V20)
- 10 different sub-program for different alloys
- In accordance with rotor design, from 0 to 840 rpm rotation speed
- Two separate programmable motor speed
- Application capacity from 200 kg to 1200 kg alloy
- Automatic granular flux addition at desired quantity and time
- Two different granular fluxes at the same time (optional)
- In accordance with desired quality, application period is from 0 to 30 minutes.
- In accordance with the rotor design, Nitrogen outlet is from 2 to 50 liters per minute.
- Metal temperature control during the treatment (optional)
- At the same time, metal temperature control (°C), Nitrogen gas flow rate control (l/m), control of rotor speed (rpm), control of treatment time and data output (optional)
- Baffle plate working at two different speeds for formation of vortex and degassing.
- Audio and visual warning system on control panel and beacon lamp.
- Use of all the Universal-ISO rotors and shafts. Ø 75/150 mm L : 600~1200 mm
- Lifetimes of the rotors are between 600 and 1200 applications
- 1 year guarantee of spare part and service.

Machined Graphite Rotor



* Rotor Hızı 350 rpm
* Gaz akışı 25 Lt/Dk.

Silicon Carbide Rotor



* Rotor speed 350 rpm
* Gas Flow 25 litres per minute

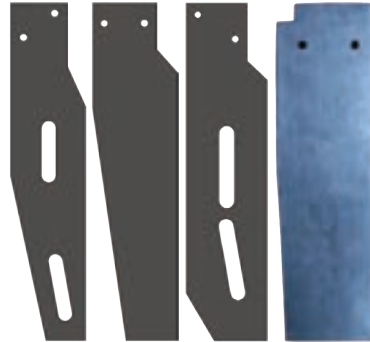
- Ø 150/75 mm, L : 700 ~ 1200 mm
- Ø 200/75 mm, L : 700 ~ 1200 mm

Baffle Plates

Cast Iron



SiC



SiC / Graphite Rotor Shafts



AVANTAJLAR

- Mekanik ve fiziksel iyileşme
- Kabul edilebilir porozite
- Homojen mikroyapı
- Alüminyum kayıplarında azalma
- İşlem Ürünleri tasarrufu
- İşlem süresinin kısalması
- Enerji ve işçilikten tasarruf
- Daha az atık daha temiz çevre

ADVANTAGES

- Mechanical and physical improvement
- Acceptable porosity
- Homogenous microstructure
- Reduction in Aluminium losses
- Savings of treatment materials
- Shortening of treatment time
- Energy and labor saving
- Less wastes; clear environment





DOĞUŞ MACHINE

BAKIR ALAŞIMLARI İÇİN GAZ ALMA VE CÜRUF GİDERME MAKİNELERİ

DEGASSING AND SLAGGING OFF SYSTEM COPPER ALLOYS

AVANTAJLAR

- Bakır kayıplarında azalma
- Daha az atık daha temiz çevre
- Mekanik ve fiziksel iyileşme
- Enerji ve işçilikten tasarruf
- İşlem süresinin kısalması
- Kabul edilebilir porozite
- İşlem ürünleri tasarrufu
- Homojen mikroyapı

ADVANTAGES

- Reduction in Copper losses
- Less wastes; clear environment
- Mechanical and physical improvement
- Savings of treatment materials
- Shortening of treatment time
 - Acceptable porosity
 - Energy and labor saving
- Homogenous microstructure



CM GENIUS DEGASSING, SLAG REMOVAL AND VACUUM DENSITY COMMUNICATION MACHINE

