

SCHMIEDEWERK
STOOSS
BRINGT STAHL IN FORM



Innovativ in die Zukunft

Mit Innovationsfreude und einem zukunftsorientierten Management positionieren wir uns seit über 100 Jahren erfolgreich im internationalen Markt.



Die SCHMIEDEWERK STOOSS AG nutzt hochentwickelte Warmumformtechnik bei der Bearbeitung von unlegierten, niedrig- und hochlegierten Stählen, Leicht- und Buntmetallen sowie von Nickellegierungen.

Eine 2'500-Tonnen-Schmiedepresse und ein leistungsfähiges Ringwalzwerk, beide elektronisch gesteuert, stehen heute im Mittelpunkt der ressourceneffizienten Produktion. Zeitgemässe

Wärmebehandlungseinrichtungen und CNC-Bearbeitungsmaschinen ergänzen den modernen Maschinenpark.

Ein grosser Anteil der produzierten Werkstücke wird exportiert. Vertretungen in Europa, den USA und Ostasien gewährleisten die Betreuung der internationalen Kundschaft.

Dank einem auf die Marktbedürfnisse ausgelegten Vormateriallager, überschaubarer Betriebsgrösse und konsequentem «Lean Management» ist die SCHMIEDEWERK STOOSS AG für den internationalen Wettbewerb auch in Zukunft bestens gerüstet.



Christian Clemens Stooss gründete Anfang des letzten Jahrhunderts eine Wagenschmiede. Bald war klar, dass die Zukunft nicht den Pferdefuhrwerken gehört. Es wurde auf die Herstellung von Industriewerkstücken umgestellt. Einst und heute – geblieben sind Feuer, Hitze und glühendes Metall. Statt rauhem Schmiedehandwerk dominieren jetzt modernste Technologien.



Schmieden – *trotz High-Tech eine Kunst*

STOOSS-Schmiedeteile zeichnen sich aus durch Formgenauigkeit und eine optimale Oberflächengüte mit geringstmöglichen Schmiedezugaben.



Die Anforderungen im Schmiedeberuf sind enorm gestiegen. Ein guter Schmied muss heutzutage über computergesteuerte Anlagen ebenso Bescheid wissen, wie über Werkstoffe und traditionelle Verfahren. Entsprechend anspruchsvoll ist die dreijährige Ausbildung zum «Industrieschmied». Von seinem Können und seiner Erfahrung hängen letztlich die Qualität und die Formgenauigkeit der Werkstücke ab. Kein Wunder, dass diese kräftigen Spezialisten sehr gesucht sind.

Das breite und vielfältige Leistungsspektrum der SCHMIEDEWERK STOOSS AG ermöglicht den Mitarbeitern, sich zusätzlich zur theoretischen Ausbildung während mehrerer Jahre im Team wertvolle Berufspraxis anzueignen.

Auf diese Weise können die STOOSS-Schmiedefachkräfte jenes Fingerspitzengefühl entwickeln, das die anerkannten Qualitätsmerkmale der STOOSS-Produkte gewährleistet.



Schmiedeteile

auf höchstem Niveau

Kein Verfahren kann Werkstoffeigenschaften so verbessern wie das Schmieden.

Zu den Merkmalen geschmiedeter Werkstücke gehören das feine, homogene Gefüge und der angepasste Faserverlauf. Als Spezialität der SCHMIEDEWERK STOOSS AG gelten die nahtlos profiliert gewalzten Ringe und Kugeln sowie in die Kontur geschmiedete Freiformschmiedeteile aller Art bis fünf Tonnen Stückgewicht. Die jährliche Schmiedekapazität liegt bei rund 20'000 Tonnen.

Schmiedeteile von SCHMIEDEWERK STOOSS AG zeichnen sich aus durch:

- gezielte Wahl der Werkstoffchargen bezüglich Analyse und Reinheitsgrad
- anspruchsvolle Formgebung
- idealen Verformungsgrad
- optimalen Faserverlauf
- minimale Zugaben, enge Toleranzen
- anwendungsgerechte Wärmebehandlungen

...und bieten folgende stichhaltige Vorteile:

- hervorragende Ausführung bezüglich Oberflächengüte und Formgenauigkeit
- beste Eignung zur Bearbeitung auf CNC-Maschinen
- kostensenkende Verkürzung der mechanischen Bearbeitungszeit
- hohe Sicherheit gegen Ermüdungsbrüche



Modernste Technologie und jahrzehntelange Erfahrung ermöglichen neben hoher Produktivität und Präzision eine flexible, kundenorientierte Fertigung.

Auftragsabwicklung, Produktionsplanung und -steuerung (PPS) sowie die Lagerbewirtschaftung erfolgen durch EDV. In der Verfahrenstechnik wurde durch zahlreiche Optimierungsmassnahmen ein Höchstmass an rationeller Fertigung erreicht.

Das umfangreiche Vormateriallager enthält rund 8'000 Tonnen in über 120 verschiedenen Werkstoffsorten. Es trägt wesentlich zu unserer Flexibilität bei und erlaubt uns, kurzfristig auf die verschiedenen Kundenwünsche einzugehen. Das Material wird vor dem Schmieden auf Sägeautomaten zugeschnitten.



Formgenau für hohe Belastbarkeit

In unserer Freiformschmiede stellen wir Teile mit einem Stückgewicht von 60 kg bis 5'000 kg für Turbinen, Getriebe, Ventile oder Maschinen her.

In unserer Freiformschmiede entstehen Wellen und Stäbe, je nach Ausführung mit einer Länge von bis zu 4'500 mm, aber auch Scheiben, Büchsen und Räder mit einem Gewicht von bis zu 5 Tonnen.

Je nach Gewicht kommt dabei unsere 1'300, 1'600 oder 2'700 Tonnen-Pressen zum Einsatz.

Durch besonders formgenaue Ausführung und unsere Termintreue können wir auf dem hart umkämpften internationalen Markt eine vielbeachtete Stellung behaupten.



Freiformschmieden – wo sich uraltes Handwerk und moderne Technik ergänzen: die glühenden Teile werden in Teamarbeit in die gewünschte Form geschmiedet.



Präzise

Zuverlässigkeit

Auch bei schweren Einzelstücken oder kleinen Stückzahlen grosser Teile wie Naben, Flansche und Scheiben, ist STOOSS aussergewöhnlich leistungsfähig.

Wer auf dem Weltmarkt konkurrenzfähig bleiben will, muss rasch, zuverlässig und in hervorragender Qualität liefern können. «Just-In-Time» verlangt vom Produzenten ausserdem extreme Flexibilität.

Die abgesetzten Naben, Flansche und Scheiben, gelocht oder ungelocht mit einem max. Durchmesser von 1'500 mm und einem Gewicht von bis zu 5 Tonnen kommen z.B. in den Bereichen Schiffbau, Maschinenbau, Turbinen oder Kompressoren zum Einsatz und beweisen täglich ihre stete Zuverlässigkeit. Es ist kein Zufall, dass STOOSS-Erzeugnisse in aller Welt besonders dort bevorzugt werden, wo eine lange Lebensdauer und aussergewöhnliche Belastbarkeit gefragt sind.



In Schmiedeöfen wird das Material erwärmt. Modernste Regelungstechnik sorgt für werkstoffgerechte Schmiedetemperaturen. Manipulatoren transportieren die glühenden Blöcke zur Umformung zu den Schmiedeaggregaten.



Sicherheit

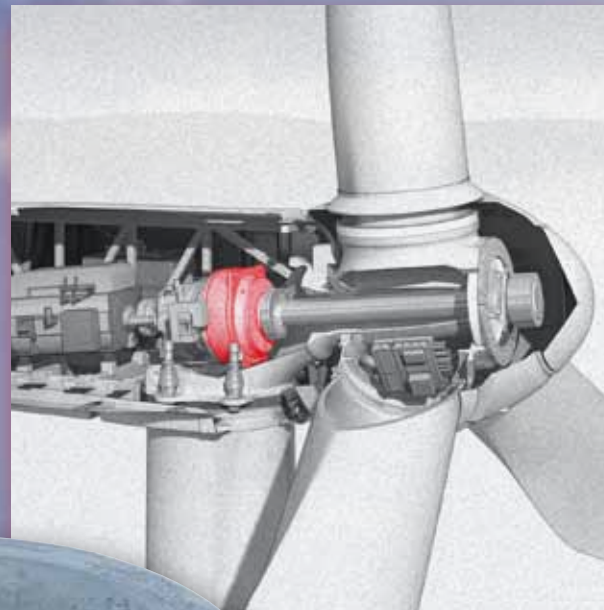
und lange Lebensdauer

Eine Spezialität von STOOSS ist die Herstellung von nahtlos warmgewalzten und profilgewalzten Ringen bis zu einem Gewicht von ca. 4.5 Tonnen.

Für die Ringfertigung werden Rohlinge vorgeformt, gelocht und anschliessend auf die vom Kunden gewünschten Masse gewalzt.

Eine schnelle Produktionsumstellung nach Kundenbedürfnissen erlaubt uns, Kleinstmengen wie auch grössere Serien äusserst wirtschaftlich herzustellen.

STOOSS-Schmiedeteile sind tagtäglich da im Einsatz, wo höchste Sicherheit und eine lange Lebensdauer gefragt sind, z.B. in Kraftwerken, Seilbahnen, Eisenbahnen, Futtermühlen und in der Abfallentsorgung.



Dank langjähriger Erfahrung konnten Verfahren entwickelt werden, bei denen teils elektronisch, teils von Hand gesteuerte Abläufe Präzision von der ersten bis zur letzten Sekunde garantieren.



Robust

im Einsatz an Schlüsselstellen

STOOSS-Schmiedeteile wie Büchsen und Kugeln werden überall dort bevorzugt, wo aussergewöhnliche Belastbarkeit gefragt ist.

STOOSS-Schmiedeteile sind in allen Bereichen der Industrie am Erfolg beteiligt: in der Öl- und Gasförderung, in der Nahrungsmittel-, Agrar- und Fahrzeugindustrie, im Maschinen- und Tunnelbau, im chemisch-technischen Apparatebau sowie in Kraftwerken, wo Anlagenkomponenten wie Turbinen

und Generatoren höchste Sicherheit und eine lange Lebensdauer garantieren müssen.

Die SCHMIEDEWERK STOOSS AG produziert nahtlos warmgewalzte Teile wie Büchsen und Kugeln in beständiger Qualität für höchste Ansprüche.



Quelle: BP plc.



Nahtlos gewalzte Büchsen, Kugeln, profilierte Ringe und andere Formteile gehören zu den STOOSS-Spezialitäten.





Exakte

Wärmebehandlung

Die werkstoffgerechte Wärmebehandlung verbessert die physikalischen Eigenschaften der Schmiedeteile.

Durch die exakt gesteuerte Wärmebehandlung werden die physikalischen Eigenschaften erreicht, die vom Kunden gewünscht oder gemäss der Norm vorgeschrieben sind.

Die SCHMIEDEWERK STOOS AG verfügt über umweltfreundliche, erdgas- und elektrisch-beheizte Wärmebehandlungsanlagen, die periodisch kalibriert werden. Die Schmiedeteile werden in Öl, Wasser oder Polymer abgeschreckt.

Moderne Mess- und Regelungsinstrumente registrieren die werkstoffgerechten thermischen Behandlungen wie Normalisieren, Vergüten, Anlassen oder Weichglühen.

Diese qualitätsbestimmenden Arbeitsprozesse werden von Fachleuten mit langjähriger Erfahrung genauestens überwacht.



Eine fachgerechte Wärmebehandlung gewährleistet optimale Werkstoffeigenschaften.



STOOSS

bringt Stahl perfekt in Form

Mit modernen, CNC-gesteuerten Bearbeitungsmaschinen erhalten die Schmiedeteile die vom Kunden definierten Masse.

Die kostensenkende Verkürzung der mechanischen Bearbeitungszeit ist für die Kunden ein grosser Vorteil.

Mit modernen Bearbeitungsmaschinen, konventionellen und CNC-Spitzendrehbänken, CNC-Karusselldrehbänken, Bohrwerken, Fräsmaschinen etc. bringen unsere ausgebildeten Spezialisten jedes Schmiedeteil in rationeller Einzel- oder Serienfertigung massgenau auf die vom Kunden definierten Masse.

Zudem werden bei der SCHMIEDE-WERK STOOSS AG Spezialbearbeitungen wie das Brennschneiden ausgeführt und die Schmiedeteile können auch kugelgestrahlt werden.



Abteilung für mechanische Vor- und Fertigbearbeitung.



Rückverfolgbare dokumentierte Qualität

Die STOOSS-Labors führen metallographische und chemisch-physikalische Untersuchungen, zerstörungsfreie Prüfungen und Festigkeitskontrollen durch.

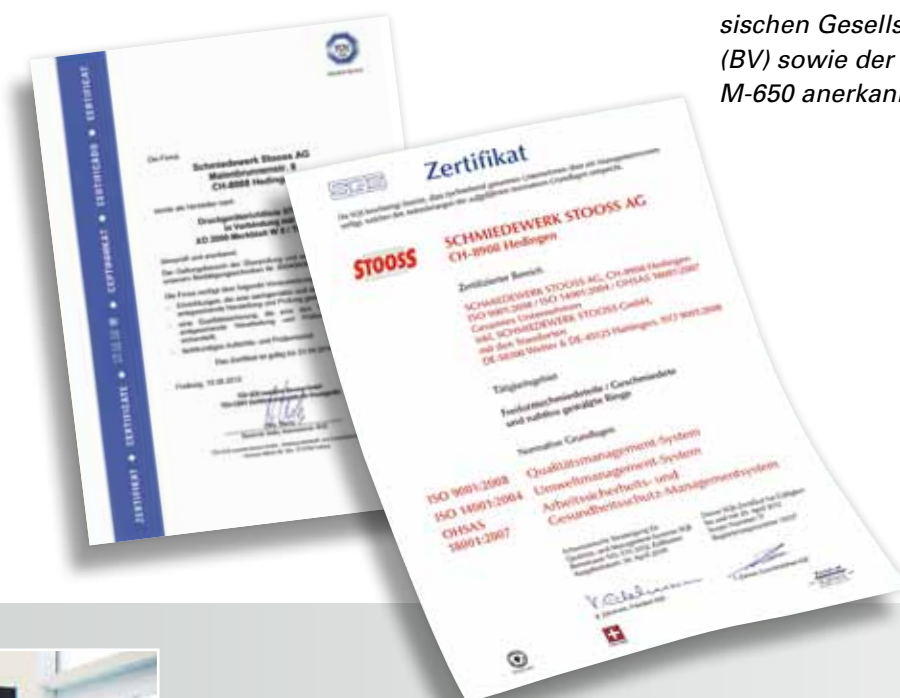
STOOSS-Qualität setzt Massstäbe. Ausgeprägtes Qualitätsdenken, Zielstrebigkeit und ein hochqualifiziertes Team sichern der SCHMIEDEWERK STOOSS AG die Zukunft.

spezifikation in den eigenen Labors durchgeführt. Die Prüfzeugnisse bürgen zusammen mit dem Stempelzeichen «ST» für die einwandfreie Qualität der STOOSS-Schmiedeteile.

Eine von der Fabrikation unabhängig arbeitende Abteilung ist für die Qualitätssicherung verantwortlich und sorgt dafür, dass die Anforderungen der Kunden jederzeit erfüllt werden.

Die SCHMIEDEWERK STOOSS AG ist nach ISO 9001:2008 / 14001:2004 / 18001:2007 zertifiziert und von Abnahmeinstanzen und Klassifikationsgesellschaften wie dem deutschen Technischen Überwachungsverein TÜV (AD 2000 W 0 / TRD 100 und PED 97/23/EG), dem englischen Lloyd's Register of Shipping (LRS), dem Germanischen Lloyd (GL), der norwegischen Det Norske Veritas (DNV) und der französischen Gesellschaft Bureau Veritas (BV) sowie der norwegischen NORSOK M-650 anerkannt.

Die vielfältigen Prüfungen wie Zugversuche, Ultraschallprüfungen, Gefügeuntersuchungen und Oberflächenrissprüfungen werden je nach Kunden-



Die STOOSS-Schmiedeteile durchlaufen zahlreiche Qualitäts- und Fertigungsprüfungen.

Flexibel

und international

Dank dem umfangreichen Materiallager, einem modernen PPS-System und idealen Logistik-Lösungen hält STOOSS auch kurzfristige Liefertermine ein.

Die SCHMIEDEWERK STOOSS AG legt grossen Wert auf Termintreue und eine enge Zusammenarbeit mit ihren Kunden. Langjährige, praxisorientierte Erfahrung und eingehende Kenntnis internationaler Marktverhältnisse bilden die Basis für eine umfassende Beratung.

Um eine optimale Kundenbetreuung weltweit zu gewährleisten, ist die SCHMIEDEWERK STOOSS AG mit eigenen Niederlassungen in Deutschland, den USA und Asien vertreten. In Deutschland betreibt die SCHMIEDE-

WERK STOOSS GmbH eine kunden-spezifische Lagerbewirtschaftung mit der Möglichkeit der Vor- und Fertigbearbeitung der Teile.

In Houston, Texas, stellt STOOSS USA Inc. eine Lagerbewirtschaftung für die nordamerikanischen Kunden sowie die Vor- und Fertigbearbeitung von Schmiedeteilen zur Verfügung.

In China bewirtschaftet die SCHMIEDEWERK STOOSS AG ein Konsignationslager für eine spezifische Kundschaft.



SCHMIEDEWERK STOOSS GmbH, Deutschland



STOOSS USA Inc., Texas

SCHMIEDEWERK
STOOSS
BRINGT STAHL IN FORM



SCHMIEDEWERK STOOSS AG
Maienbrunnenstrasse 8
CH-8908 Hedingen
Telefon +41 43 322 62 00
Fax +41 43 322 62 01
info@stooss.com
www.stooss.com



